

URZĄD PATENTOWY

A430 3/00₂

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21932.

Kl. 71 a, ~~16/01~~.

3/00

Tow. Przem.-Handlowe „Frado” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
(Warszawa, Polska).

Sposób wytwarzania obuwia.

Zgłoszono 22 czerwca 1933 r.

Udzielono 20 sierpnia 1935 r.

Obuwie, jak wiadomo, wykonywa się w ten sposób, że oddzielnie przykrojoną cholewkę przyszywa się do podeszwy.

Sposób według niniejszego wynalazku wprowadza uproszczenie i polega zasadniczo na tem, że skórzaną podeszwę nacina się odpowiednio i odgina się z niej płyty, mające stanowić cholewkę, tak że cholewka stanowi całość z podeszwą.

Na załączonym rysunku przedstawione jest obuwie w kolejnych okresach sposobu według wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok z góry wierzchniej powierzchni

podeszwy, zaopatrzonej w nacięcia, fig. 2 — widok po odgięciu naciętych płytów, a fig. 3 — przekrój według linii I — I na fig. 2.

Podeszwę 1 nacina się na głębokość, odpowiadającą grubości wytwarzanej cholewki, poczem odgina się od podeszwy nacięte płyty 2, 2', 3, 4, które stanowią cholewkę. Pomiedzy odgięte płyty można wstawić dodatkowe płyty z dowolnego materiału, np. skóry.

Obuwie, wytworzone w powyższy sposób, jest trwałe, tanie i bardzo szczelne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania obuwia, znamieny tem, że cholewkę wytwarza się bezpośrednio z podeszwy, nacinając ją na głębokość, odpowiadającą grubości wytwarzanej cholewki, poczem odgina się od powierzchni podeszwy nacięte płaty, np. płaty (2, 2', 3, 4).

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że pomiędzy odgięte płaty wstawia się dodatkowe płaty z dowolnego materiału.

Tow. Przem. - Handlowe „Frado”
Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

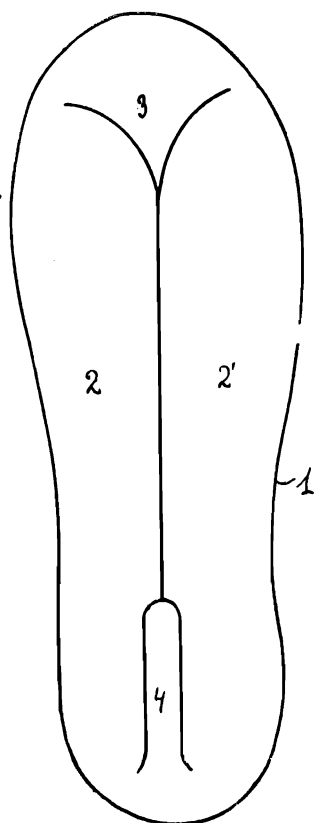


Fig. 2.

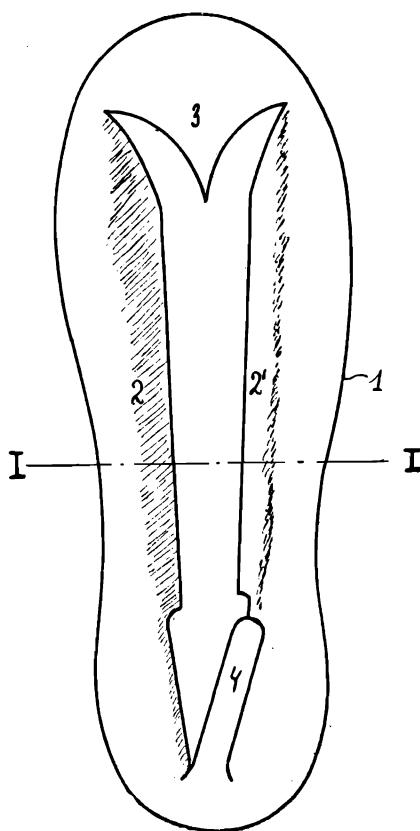


Fig. 3.

