



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214753877 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 16

(21) 申请号 202121022245.6

(22) 申请日 2021.05.13

(73) 专利权人 漳州华富新能源科技有限公司

地址 363300 福建省漳州市云霄县云陵工业开发区

(72) 发明人 李锐辉

(74) 专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所
(普通合伙) 35221

代理人 彭龙

(51) Int.Cl.

H01M 10/04 (2006.01)

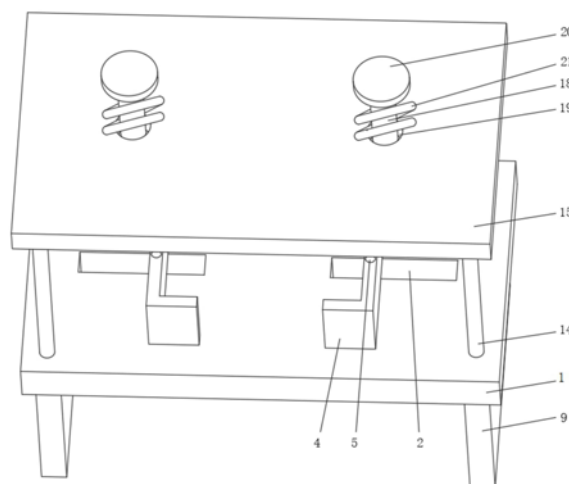
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种电池绝缘板固定粘贴设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电池绝缘板固定粘贴设备,包括底板,所述底板上开设有两个对称的通槽,所述通槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块上固定连接有夹块,所述夹块的内部通过螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆上固定连接有转环,所述螺纹杆上转动连接有压块,所述底板上固定连接有立板,所述立板上固定连接有固定杆,所述固定杆与滑块滑动连接有。本实用新型通过设计将电池组与两个夹块接触时,夹块可对电池组起到一个夹持定位的效果,使得在进行绝缘板的粘贴时粘贴效果更好,且通过滑块与通槽的滑动连接以及螺纹杆与夹块的螺纹连接的配合使用,使得夹块可对不同大小的电池组进行定位,适用性更高。



1. 一种电池绝缘板固定粘贴设备,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)上开设有两个对称的通槽(2),所述通槽(2)的内部滑动连接有滑块(3),所述滑块(3)上固定连接有夹块(4),所述夹块(4)的内部通过螺纹连接有螺纹杆(6),所述螺纹杆(6)上固定连接有转环(7),所述螺纹杆(6)上转动连接有压块(8),所述底板(1)上固定连接有立板(9),所述立板(9)上固定连接有固定杆(10),所述固定杆(10)与滑块(3)滑动连接,所述固定杆(10)上固定连接有固定环(12),所述固定环(12)与滑块(3)接触,所述固定杆(10)的外侧设置有第一弹簧(13),所述底板(1)上固定连接有四个支撑杆(14),所述支撑杆(14)上固定连接有支撑板(15),所述支撑板(15)上接触有压板(16),所述压板(16)上固定连接有拉环(17),所述压板(16)上固定连接有导向杆(18),所述导向杆(18)与支撑板(15)滑动连接,所述导向杆(18)上固定连接有限位环(20),所述导向杆(18)的外侧设置有第二弹簧(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种电池绝缘板固定粘贴设备,其特征在于:所述夹块(4)上固定连接有凸块(5),所述凸块(5)为一种橡胶材质制成。

3. 根据权利要求1所述的一种电池绝缘板固定粘贴设备,其特征在于:所述滑块(3)上开设有空孔(11),所述空孔(11)的内部滑动连接有固定杆(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种电池绝缘板固定粘贴设备,其特征在于:所述第一弹簧(13)的一端与滑块(3)接触,所述第一弹簧(13)的另一端与立板(9)接触。

5. 根据权利要求1所述的一种电池绝缘板固定粘贴设备,其特征在于:所述支撑板(15)上开设有空槽(19),所述空槽(19)的内部滑动连接有导向杆(18)。

6. 根据权利要求1所述的一种电池绝缘板固定粘贴设备,其特征在于:所述第二弹簧(21)的一端与限位环(20)接触,所述第二弹簧(21)的另一端与支撑板(15)接触。

一种电池绝缘板固定粘贴设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电池组生产技术领域,具体为一种电池绝缘板固定粘贴设备。

背景技术

[0002] 电池组,是指分串联和并联,并联的电池组要求每个电池电压相同,输出的电压等于一个电池的电压,并联电池组能提供更强的电流.串联电池组没有过多的要求,电池组在进行生产时,需要将绝缘板与电池组进行粘贴。

[0003] 目前的电池绝缘板固定粘贴设备在使用时,不便于对不同大小的电池组进行定位,导致在进行绝缘板粘贴时会导致粘贴位置不精准。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种电池绝缘板固定粘贴设备,解决了不便于对不同大小的电池组进行定位问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种电池绝缘板固定粘贴设备,包括底板,所述底板上开设有两个对称的通槽,所述通槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块上固定连接有夹块,所述夹块的内部通过螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆上固定连接有转环,所述螺纹杆上转动连接有压块,所述底板上固定连接有立板,所述立板上固定连接有固定杆,所述固定杆与滑块滑动连接,所述固定杆上固定连接有固定环,所述固定环与滑块接触,所述固定杆的外侧设置有第一弹簧,所述底板上固定连接有四个支撑杆,所述支撑杆上固定连接有支撑板,所述支撑板上接触有压板,所述压板上固定连接有拉环,所述压板上固定连接有导向杆,所述导向杆与支撑板滑动连接,所述导向杆上固定连接有限位环,所述导向杆的外侧设置有第二弹簧。

[0006] 优选的,所述夹块上固定连接有凸块,所述凸块为一种橡胶材质制成。

[0007] 优选的,所述滑块上开设有通孔,所述通孔的内部滑动连接有固定杆。

[0008] 优选的,所述第一弹簧的一端与滑块接触,所述第一弹簧的另一端与立板接触。

[0009] 优选的,所述支撑板上开设有导向槽,所述导向槽的内部滑动连接有导向杆。

[0010] 优选的,所述第二弹簧的一端与限位环接触,所述第二弹簧的另一端与支撑板接触。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过设计将电池组与两个夹块接触时,夹块可对电池组起到一个夹持定位的效果,使得在进行绝缘板的粘贴时粘贴效果更好,且通过滑块与通槽的滑动连接以及螺纹杆与夹块的螺纹连接的配合使用,使得夹块可对不同大小的电池组进行定位,适用性更高。

[0013] 2、本实用新型通过设计压板,通过下拉拉环可带动压板向下移动,通过将压板与绝缘板进行接触压合,可对绝缘板起到一个压平的效果,从而使得绝缘板与电池组的粘贴效果更好。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构立体图；

[0015] 图2为本实用新型图1的正视剖视图；

[0016] 图3为本实用新型图2的底板局部结构俯视图。

[0017] 图中：1、底板；2、通槽；3、滑块；4、夹块；5、凸块；6、螺纹杆；7、转环；8、压块；9、立板；10、固定杆；11、通孔；12、固定环；13、第一弹簧；14、支撑杆；15、支撑板；16、压板；17、拉环；18、导向杆；19、导向槽；20、限位环；21、第二弹簧。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1、图2、图3，一种电池绝缘板固定粘贴设备，包括底板1，底板1上开设有两个对称的通槽2，通槽2的内部滑动连接有滑块3，滑块3上固定连接有夹块4，夹块4的内部通过螺纹连接有螺纹杆6，螺纹杆6上固定连接有转环7，螺纹杆6上转动连接有压块8，底板1上固定连接有立板9，立板9上固定连接有固定杆10，固定杆10与滑块3滑动连接，固定杆10上固定连接有固定环12，固定环12与滑块3接触，固定杆10的外侧设置有第一弹簧13，底板1上固定连接有四个支撑杆14，支撑杆14上固定连接有支撑板15，支撑板15上接触有压板16，压板16上固定连接有拉环17，压板16上固定连接有导向杆18，导向杆18与支撑板15滑动连接，导向杆18上固定连接有限位环20，导向杆18的外侧设置有第二弹簧21。

[0020] 请参阅图1、图2、图3，夹块4上固定连接有凸块5，凸块5为一种橡胶材质制成。通过设计凸块5，凸块5可带动夹块4移动。

[0021] 请参阅图1、图2，滑块3上开设有通孔11，通孔11的内部滑动连接有固定杆10。通过设计通孔11，使得滑块3可在固定杆10上滑动。

[0022] 请参阅图1、图2，第一弹簧13的一端与滑块3接触，第一弹簧13的另一端与立板9接触。通过设计第一弹簧13，使得第一弹簧13的作用力可作用于滑块3。

[0023] 请参阅图1、图2，支撑板15上开设有导向槽19，导向槽19的内部滑动连接有导向杆18。通过设计导向槽19，使得导向杆18可在导向槽19内滑动。

[0024] 请参阅图1、图2，第二弹簧21的一端与限位环20接触，第二弹簧21的另一端与支撑板15接触。通过设计第二弹簧21，使得第二弹簧21的作用力可作用于限位环20。

[0025] 本实用新型具体实施过程如下：使用时，当需要对电池组进行定位时，先向用手按压凸块5，然后向两侧移动凸块5，凸块5带动夹块4向外侧移动，夹块4带动滑块3移动，滑块3沿着固定杆10移动，滑块3会挤压第一弹簧13，然后将电池组放置于底板1上，松开凸块5，通过第一弹簧13的弹性作用，会给滑块3一个反作用力，使得滑块3带动夹块4向靠近电池组方向移动，当夹块4与电池组接触时可对电池组起到一个夹持定位的效果，然后转动转环7，转环7带动螺纹杆6转动，使得螺纹杆6带动压块8向靠近电池组方向移动，使得压块8与电池组接触，达到对电池组定位的效果，使得在进行绝缘板的粘贴时粘贴效果更好，且通过滑块3与通槽2的滑动连接，使得两个夹块4之间的距离可进行调节，且压块8的位置也可进行调

节,使得夹块4可对不同大小的电池组进行定位,适用性更高。当绝缘板粘贴完成后,向下拉动拉环17,拉环17带动压板16向下移动,压板16带动导向杆18移动,导向杆18带动限位环20移动,限位环20会挤压第二弹簧21,同时使得压板16与粘贴后的绝缘板接触,压板16会给绝缘板一个下压力,可对绝缘板与电池组起到一个压平的效果,从而使得绝缘板与电池组的粘贴效果更好。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

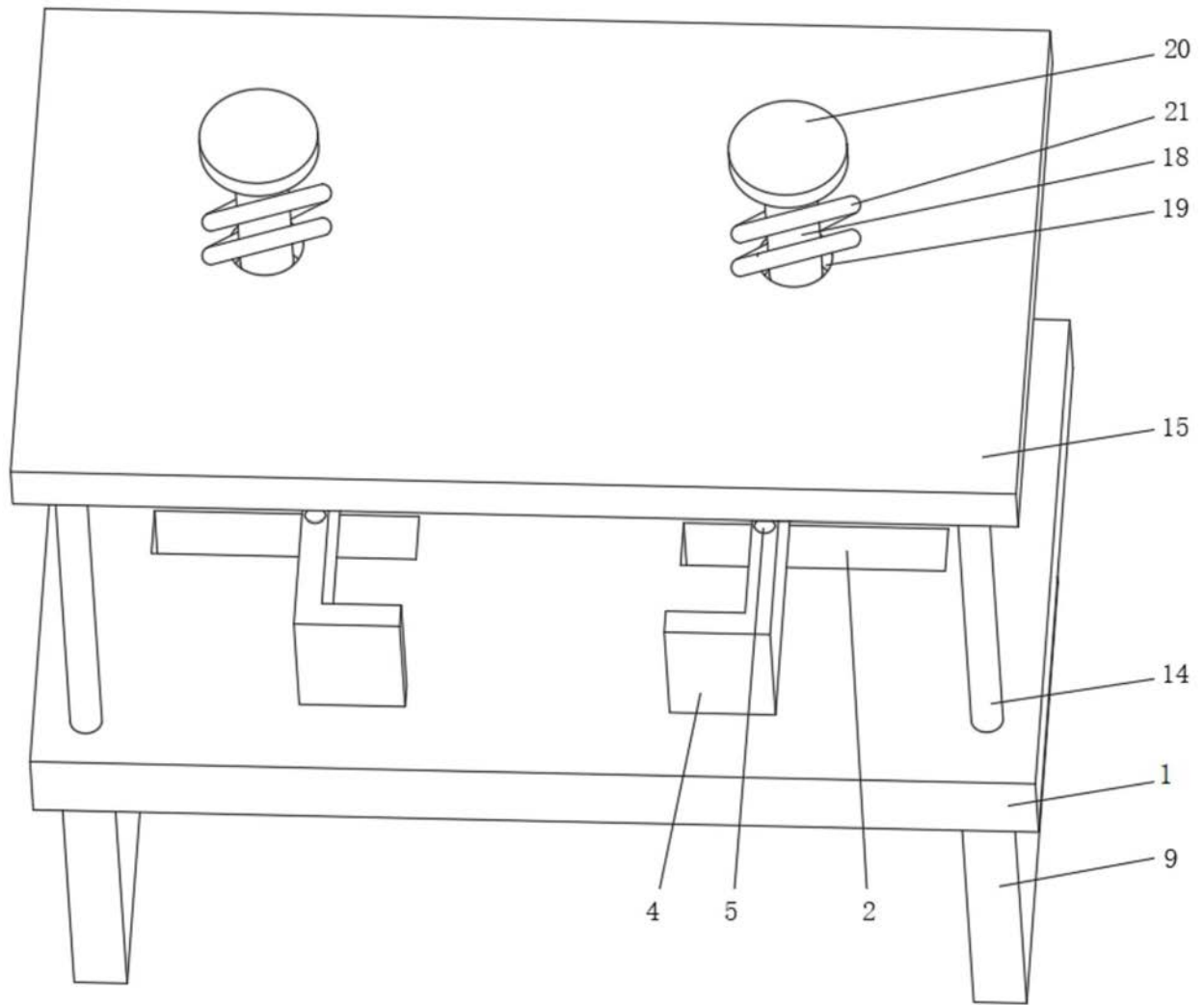


图1

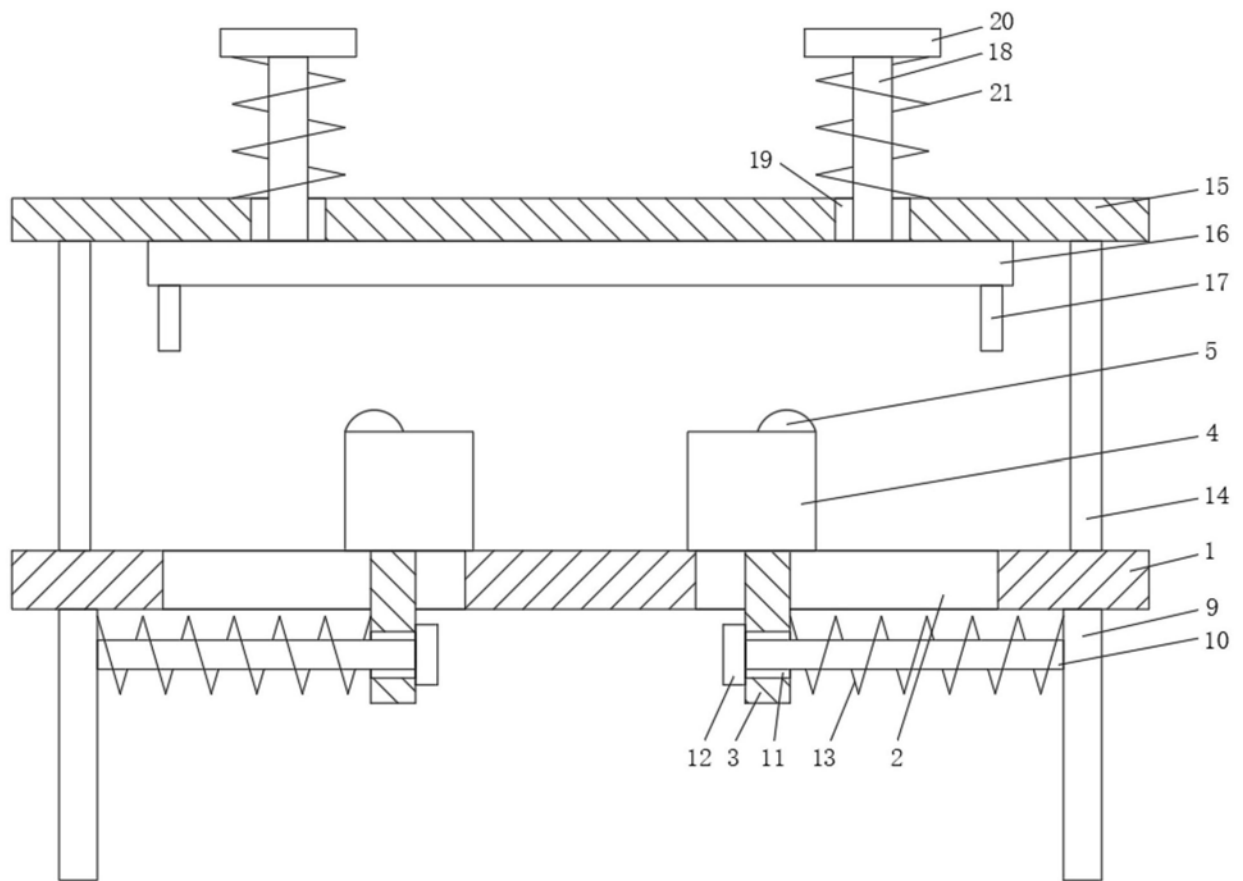


图2

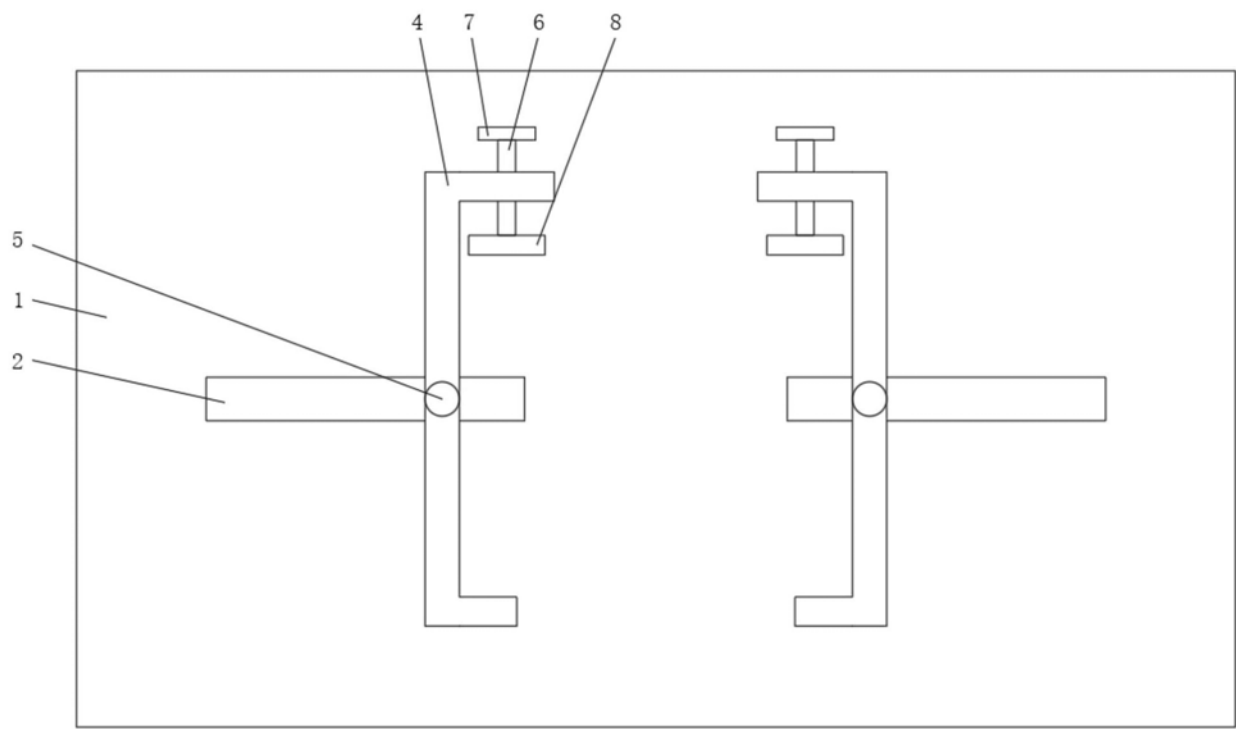


图3