

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12453**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(21) Numer zgłoszenia: **11553**

(22) Data zgłoszenia: **20.11.2006**

(54)

Kamień biżuteryjny bursztynowy dwuobsadowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.03.2008 WUP 03/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PROGRES Przedsiębiorstwo Produkcyjno
Handlowe Janusz Pawlik, Gdańsk, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Pawlik Janusz Aleksander, Gdańsk, (PL);
Pawlik Barbara Danuta, Gdańsk, (PL);
Pawlik Małgorzata Barbara, Gdańsk, (PL)**

PL 12453

Nr Rp. 12453

Klasa 11-01

Kamień biżuteryjny bursztynowy dwuobsadowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kamień biżuteryjny bursztynowy dwuobsadowy, przeznaczony do obsadzania w podwójnych metalowych obsadach pierścionków, sygnetów, naszyjników, diademów, kolczyków, parzenic, bransolet, dewizek, szpilek, zapasek i innych podobnych elementów biżuterii zwłaszcza noszonej.

Wzór przemysłowy dotyczy szczególnego, zmierzającego do celów estetycznych, ukształtowania kamienia biżuteryjnego bursztynowego, przeznaczonego do dwuobsadowego osadzenia w charakterze kaboszona w mającej dwa gniazda metalowej obsadzie pierścionków, sygnetów, naszyjników, diademów, kolczyków, kolii, parzenic, bransolet, dewizek, szpilek, spinek, zapasek oraz innych podobnych elementów biżuterii zwłaszcza noszonej.

Znane są rozwiązania wzornicze różnego typu kamieni biżuteryjnych typu kaboszon, to jest takich w których przynajmniej jedna nie ekspozycyjna powierzchnia jest powierzchnią płaską. Znane jest między innymi rozwiązanie według wzoru przemysłowego polskiego nr 3170 w którym kaboszon bursztynowy prostokątny stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek szerokości do długości utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,25 lecz najkorzystniej wynoszący 0,50, oraz ma stosunek wysokości całkowitej czaszy do długości wygiętego łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 2,50 lecz najkorzystniej wynoszący 0,33. W tym znanym typie kaboszona, długość boku podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, długość boku podstawy jest utrzymywana w przedziale od 10 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm.

Nie są znane w zakresie wzorów przemysłowych rozwiązania kamieni biżuteryjnych dwuobsadowych o charakterze kaboszona, w których wykorzystywana byłaby forma przestrzenna wydłużonego walca.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy kamienia biżuteryjnego zwłaszcza bursztynowego, ekobursztynowego lub ambroidowego przeznaczonego do dwuobsadowego osadzenia w charakterze kaboszona w metalowej dwu gniazdowej obsadzie, mającego szczególny indywidualny i wyróżniający zarys jego kształtów, linii i proporcji, nadającego się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest szczegółowo przedstawiony w odmianach jego wykonania i zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia perspektywiczny widok ukosem od strony powierzchni nie ekspozycyjnej, odmiany pierwszej kamienia biżuteryjnego bursztynowego dwuobsadowego o przekroju spłaszczonego obłonarożnego prostokąta, fig. 2 przedstawia perspektywiczny widok ukosem od strony powierzchni nie ekspozycyjnej, odmiany drugiej kamienia biżuteryjnego bursztynowego dwuobsadowego o przekroju spłaszczonego zaokrąglonego prostokąta i fig. 3 przedstawia fragment przekroju podłużnego kamienia płaszczyzną równoległą do jego osi symetrii.

Wykaz odmian wzoru.

- odmiana 1 uwidoczniiona jest na fig. fig. 1 i 3
- odmiana 2 uwidoczniiona jest na fig. fig. 2 i 3

Kamień biżuteryjny zwłaszcza bursztynowy dwuobsadowy w pierwszej odmianie wykonania, przeznaczony do osadzania w metalowych dwugniazdowych obsadach, ma kształt regularnego walca o przekroju w kształcie spłaszczonego regularnego obłonarożnego prostokąta, którego powierzchnia ekspozycyjna ma fakturę lustrzaną, mającego na każdej z jego dwu czołowych prostokątnych obłonarożnych płaszczyzn nieekspozycyjnych, wykonany płytki o jednakowej na całym obwodzie głębokości osadczy kołnierz, prostopadły do tej płaskiej powierzchni.

Kamień biżuteryjny zwłaszcza bursztynowy dwuobsadowy w drugiej odmianie wykonania, przeznaczony do osadzania w metalowych dwugniazdowych obsadach, ma kształt regularnego walca o przekroju w kształcie spłaszczonego regularnego zaokrąglonego na krótszych bokach prostokąta, którego powierzchnia ekspozycyjna ma fakturę lustrzaną, mającego na każdej z jego dwu czołowych prostokątnych zaokrąglonych łukami płaszczyzn nieekspozycyjnych, wykonany płytki o jednakowej na całym obwodzie głębokości osadczy kołnierz, prostopadły do tej płaskiej powierzchni.

W każdej z odmian wykonania długość kamienia mierzona pomiędzy jego czołowymi płaskimi nieekspozycyjnymi powierzchniami, jest mniejsza lub najwyżej równa czterokrotności największej jego średnicy.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Kamień biżuteryjny bursztynowy dwuobsadowy, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego.

Kamień biżuteryjny bursztynowy dwuobsadowy w pierwszej odmianie wykonania, ma kształt regularnego walca o przekroju w kształcie spłaszczonego regularnego obłonarożnego prostokąta, którego powierzchnia ekspozycyjna ma fakturę lustrzaną, mającego na każdej z jego dwu czołowych prostokątnych obłonarożnych płaszczyzn nieekspozycyjnych, wykonany płytki o jednakowej na całym obwodzie głębokości osadczy kołnierz, prostopadły do tej płaskiej powierzchni.

Kamień biżuteryjny bursztynowy dwuobsadowy w drugiej odmianie wykonania, ma kształt regularnego walca o przekroju w kształcie spłaszczonego regularnego zaokrąglonego na krótszych bokach prostokąta, którego powierzchnia ekspozycyjna ma fakturę lustrzaną, mającego na każdej z jego dwu czołowych prostokątnych zaokrąglonych łukami płaszczyzn nieekspozycyjnych, wykonany płytki o jednakowej na całym obwodzie głębokości osadczy kołnierz, prostopadły do tej płaskiej powierzchni.

PROGRES

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowe

Janusz Pawlik

Gdańsk – Polska

zastępowane przez

Rzecznika Patentowego

.....
mgr inż. Andrzej M. Jaeske
rzecznik patentowy nr wp. 161.67

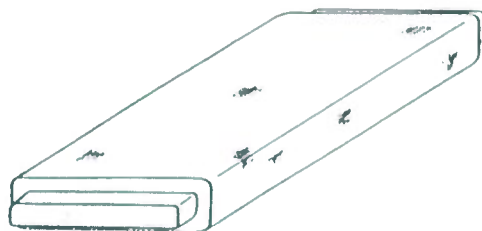


fig. 1

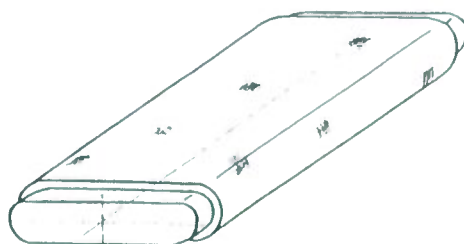


fig. 2

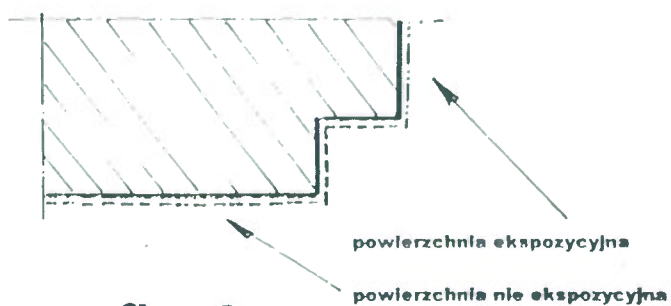


fig. 3

PROGRES
 Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowe
Janusz Pawlik
 Gdańsk – Polska
 zastępowane przez
 Rzecznika Patentowego

mgr inż. mech. A. Jaeszk

mgr inż. Andrzej M. Jaeszk
 rzecznik patentowy nr wp. 161.67