



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206717574 U

(45)授权公告日 2017. 12. 08

(21)申请号 201720587137.0

(22)申请日 2017.05.24

(73)专利权人 响水县金桥化工设备制造有限公司

地址 224600 江苏省盐城市响水县经济开
发区工业园金桥化工设备

(72)发明人 冯金桥

(51)Int.Cl.

B24B 9/04(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

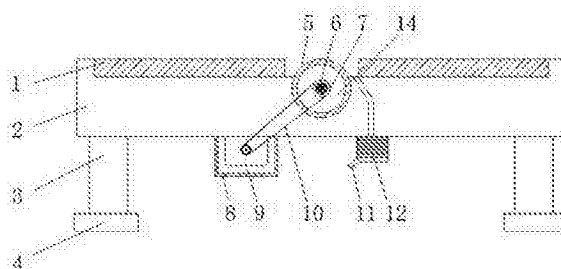
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于钢模板的去毛刺设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于钢模板的去毛刺设备,包括机台,所述机台的下方连接有支柱,所述支柱的底端焊接有支脚,所述机台的顶端嵌接有传送台面,所述机台的中部通过凸块卡接有去毛刺机,所述去毛刺机的外周套接有磨砂转轮,所述去毛刺机的一端轴接有从动轮,所述机台的底端一侧固定有机罩,所述机罩内栓接有电动机,所述电动机通过旋转轴套接有主动轮,所述主动轮与从动轮之间套接有皮带,此种用于钢模板的去毛刺设备,通过在机台中设置有传送台面和去毛刺机,可以对钢模板的表面进行去毛刺功能,而且还设置有吸灰机,可以对去毛刺后的积灰进行吸除,可见该种实用新型,功能实用,操作简单,适合大范围的推广。



1. 一种用于钢模板的去毛刺设备,包括机台(2),其特征在于:所述机台(2)的下方连接有支柱(3),所述支柱(3)的底端焊接有支脚(4),所述机台(2)的顶端嵌接有传送台面(1),所述机台(2)的中部通过凸块(6)卡接有去毛刺机(14),所述去毛刺机(14)的外周套接有磨砂转轮(5),所述去毛刺机(14)的一端轴接有从动轮(7),所述机台(2)的底端一侧固定有机罩(8),所述机罩(8)内栓接有电动机(9),所述电动机(9)通过旋转轴(15)套接有主动轮(16),所述主动轮(16)与从动轮(7)之间套接有皮带(10),所述机台(2)的底端另一侧固定有吸灰机(12),所述吸灰机(12)的顶端连接有吸灰管(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于钢模板的去毛刺设备,其特征在于:所述传送台面(1)共设置有两个,且传送台面(1)位于机台(2)上表面的两端。

3. 根据权利要求1所述的一种用于钢模板的去毛刺设备,其特征在于:所述传送台面(1)之间的夹缝处形成有过槽与吸灰机(12)上的吸灰管(13)连通。

4. 根据权利要求1所述的一种用于钢模板的去毛刺设备,其特征在于:所述吸灰机(12)的一侧底端连接有排灰管(11),且排灰管(11)一端的中部卡接有密封塞。

5. 根据权利要求1所述的一种用于钢模板的去毛刺设备,其特征在于:所述支柱(3)共设置有四个,且支柱(3)固定于机台(2)下表面的拐角处。

6. 根据权利要求1所述的一种用于钢模板的去毛刺设备,其特征在于:所述磨砂转轮(5)固定于传送台面(1)之间,且磨砂转轮(5)的最高点与传送台面(1)的上表面水平对齐。

7. 根据权利要求1所述的一种用于钢模板的去毛刺设备,其特征在于:所述电动机(9)为伺服电机,且电动机(9)与去毛刺机(14)传动配合。

一种用于钢模板的去毛刺设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢板制造技术领域,具体为一种用于钢模板的去毛刺设备。

背景技术

[0002] 钢模板是用于混凝土浇筑成型的钢制模板,除了钢质模板还有木质模板、胶合板模板等,钢模板以其多次使用、混凝土浇筑成型美观等特点被广泛应用于建筑工程中。

[0003] 目前,在钢模板的生产制造过程中,一般采用一体成型的制造方法,但是在制造过程中,由于受到生产工艺的影响,生产出来的钢模板,不够平整,存在诸多毛刺,存在一定的质量隐患,为此需要完善钢模板的生产制造工艺。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于钢模板的去毛刺设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于钢模板的去毛刺设备,包括机台,所述机台的下方连接有支柱,所述支柱的底端焊接有支脚,所述机台的顶端嵌接有传送台面,所述传送台的中部通过凸块卡接有去毛刺机,所述去毛刺机的外周套接有磨砂转轮,所述去毛刺机的一端轴接有从动轮,所述机台的底端一侧固定有机罩,所述机罩内栓接有电动机,所述电动机通过旋转轴套接有主动轮,所述主动轮与从动轮之间套接有皮带,所述机台的底端另一侧固定有吸灰机,所述吸灰机的顶端连接有吸灰管。

[0006] 优选的,所述传送台面共设置有两个,且传送台面位于机台上表面的两端。

[0007] 优选的,所述传送台面之间的夹缝处形成有过槽与吸灰机上的吸灰管连通。

[0008] 优选的,所述吸灰机的一侧底端连接有排灰管,且排灰管一端的中部卡接有密封塞。

[0009] 优选的,所述支柱共设置四个,且支柱固定于机台下表面的拐角处。

[0010] 优选的,所述磨砂转轮固定于传送台面之间,且磨砂转轮的最高点与传送台面的上表面水平对齐。

[0011] 优选的,所述电动机为伺服电机,且电动机与去毛刺机传动配合。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:此种用于钢模板的去毛刺设备,设计合理,使用方便,通过在机台中设置有传送台面和去毛刺机,可以对钢模板的表面进行去毛刺功能,相对于普通手动去毛刺,该种设备大大提高了加工效率,而且还设置有吸灰机,可以对去毛刺后的积灰进行吸除,为此可有效改善加工时的工作环境,而且可以有效提高设备的使用寿命,可见该种实用新型,功能实用,操作简单,适合大范围的推广。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型电动机的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型吸灰机的结构示意图。

[0016] 图中:1-传送台面;2-机台;3-支柱;4-支脚;5-磨砂转轮;6-凸块;7-从动轮;8-机罩;9-电动机;10-皮带;11-排灰管;12-吸灰机;13-吸灰管;14-去毛刺机;15-旋转轴;16-主动轮。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于钢模板的去毛刺设备,包括机台2,所述机台2的下方连接有支柱3,所述支柱3的底端焊接有支脚4,所述机台2的顶端嵌接有传送台面1,所述机台2的中部通过凸块6卡接有去毛刺机14,所述去毛刺机14的外周套接有磨砂转轮5,所述去毛刺机14的一端轴接有从动轮7,所述机台2的底端一侧固定有机罩8,所述机罩8内栓接有电动机9,所述电动机9通过旋转轴15套接有主动轮16,所述主动轮16与从动轮7之间套接有皮带10,所述机台2的底端另一侧固定有吸灰机12,所述吸灰机12的顶端连接有吸灰管13,为此可有效实现钢模板的去毛刺功能。

[0019] 所述传送台面1共设置有两个,且传送台面1位于机台2上表面的两端,实现对钢模板的传送,所述传送台面1之间的夹缝处形成有过槽与吸灰机12上的吸灰管13连通,排出去毛刺后的积灰,所述吸灰机12的一侧底端连接有排灰管11,且排灰管11一端的中部卡接有密封塞,所述支柱3共设置四个,且支柱3固定于机台2下表面的拐角处,所述磨砂转轮5固定于传送台面1之间,且磨砂转轮5的最高点与传送台面1的上表面水平对齐,使钢模板去毛刺的更加平整,所述电动机9为伺服电机,且电动机9与去毛刺机14传动配合。1-传送台面;2-机台;3-支柱;4-支脚;5-磨砂转轮;6-凸块;7-从动轮;8-机罩;9-电动机;10-皮带;11-排灰管;12-吸灰机;13-吸灰管;14-去毛刺机;15-旋转轴;16-主动轮

[0020] 工作原理:当使用该种用于钢模板的去毛刺设备时,首先将钢模板放置在传送台面1上,接着钢模板在传送台面1上进行传动,然后电动机9通过旋转轴15带动主动轮16进行转动,接着主动轮16通过皮带10带动从动轮7,最后去毛刺机14上的磨砂转轮5开始高速转动,对钢模板下表面进行去毛刺处理,而且该种实用新型通过设置有吸灰机12,可以对去毛刺后的积灰进行吸取排出。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

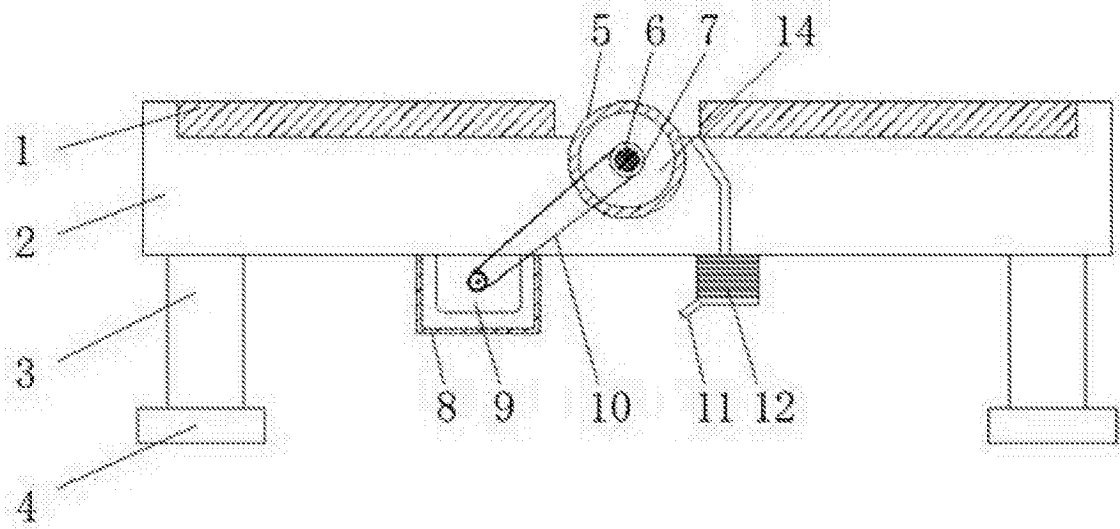


图1

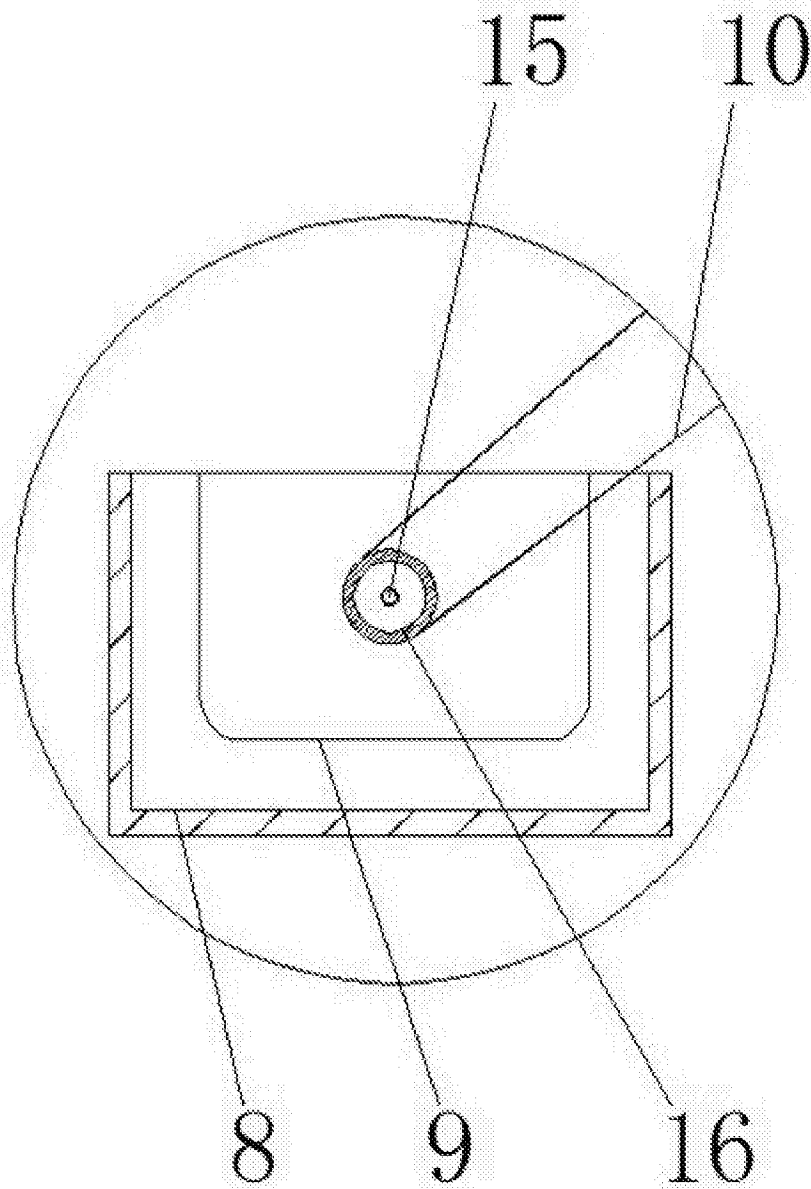


图2

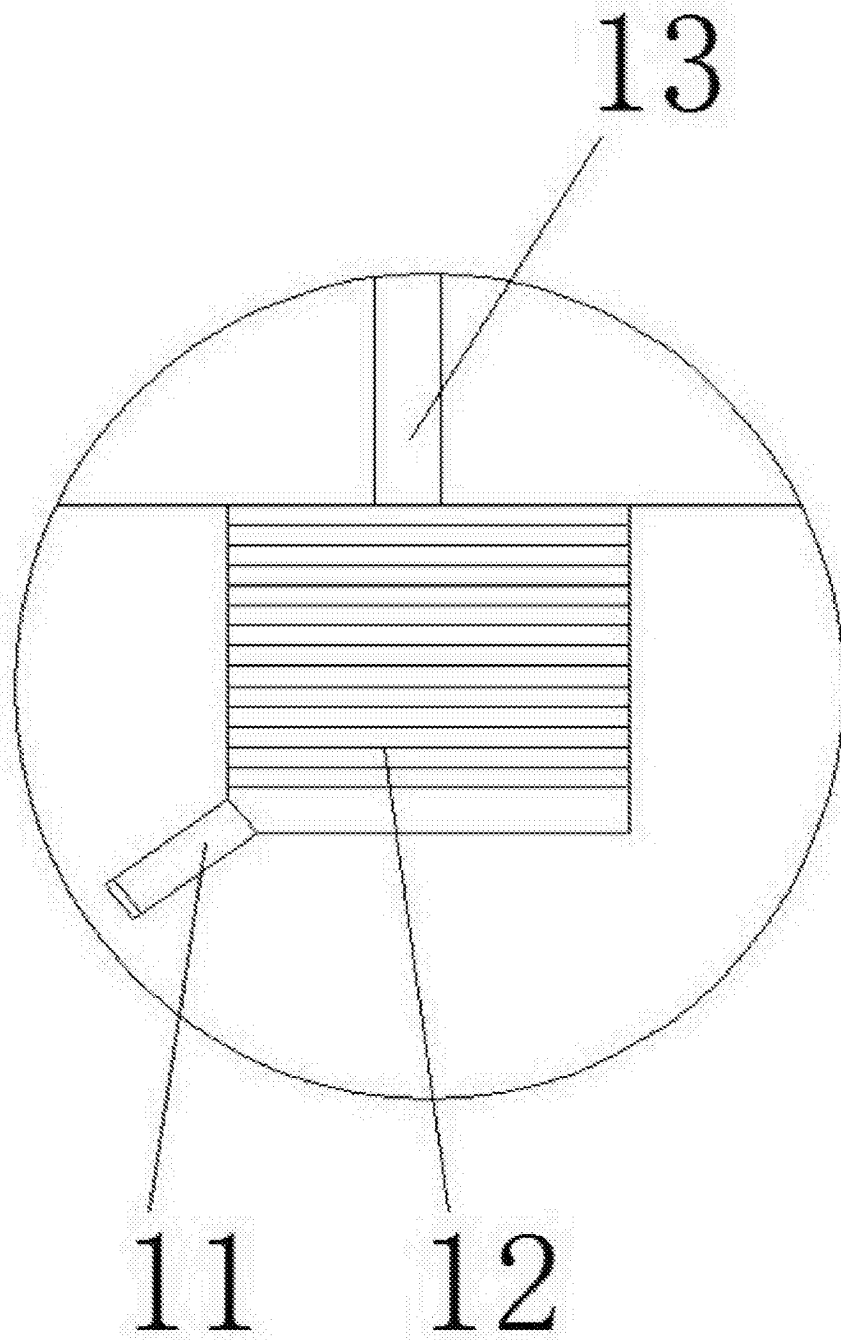


图3