



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201545673 A

(43)公開日：中華民國 104 (2015) 年 12 月 16 日

(21)申請案號：104115519

(22)申請日：中華民國 104 (2015) 年 05 月 15 日

(51)Int. Cl. : *A24F47/00 (2006.01)* *A61M15/06 (2006.01)*

(30)優先權：2014/05/15 日本 2014-101658

(71)申請人：日本煙草產業股份有限公司 (日本) JAPAN TOBACCO INC. (JP)
日本(72)發明人：小田崇 ODA, TAKASHI (JP)；竹内学 TAKEUCHI, MANABU (JP)；篠崎靖宏
SHINOZAKI, YASUHIRO (JP)；長谷川毅 HASEGAWA, TAKASHI (JP)；山田学
YAMADA, MANABU (JP)

(74)代理人：洪武雄；陳昭誠

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：10 項 圖式數：3 共 22 頁

(54)名稱

香味吸嚐器

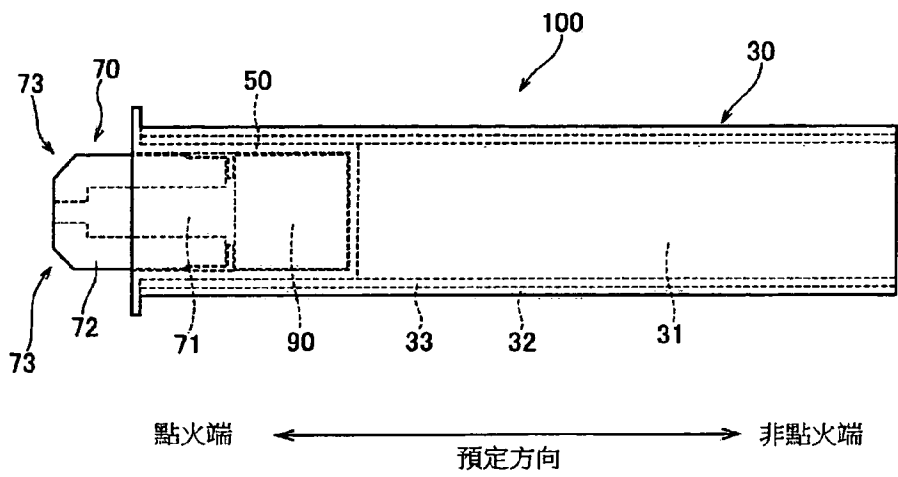
FLAVOR INHALER

(57)摘要

本發明提供一種香味吸嚐器，係具備具有杯形狀之杯構件。杯構件係在前述非點火端側配置杯構件之底板，並且以朝向點火端側形成開口之方向，插入至保持構件，杯構件係具有從杯構件之側壁的內壁面朝杯構件之內側突出的爪部，爪部係至少具有用以卡止燃燒型熱源之非點火端側之端面的卡止部分。

The present invention provides a flavor inhaler comprising a cup member with a cup shape. The cup member has a base-plate provided at a non-flaming side, and is inserted into a holding member in a direction such that an opening is formed at a flaming side.

The cup member has a pawl part protruding from an inner surface of an inner wall of the cup member toward the inner side of the cup member. The pawl part has an engaging part for engaging with an end surface of a burning type heat source at the non-flaming side.



- 30 . . . 保持構件
- 31 . . . 空洞
- 32 . . . 本體構件
- 33 . . . 熱傳導構件
- 50 . . . 杯構件
- 70 . . . 燃燒型熱源
- 71 . . . 長邊空洞
- 72 . . . 側壁
- 73 . . . 圓角部
- 90 . . . 香味源
- 100 . . . 香味吸嚐器

第1圖

發明摘要

※ 申請案號：104115519

※ 申請日：104. 5. 15

※ I.P.C 分類：A24F 47/00 (2006.01)
A61M 15/06 (2006.01)

【發明名稱】(中文/英文)

香味吸嚐器

FLAVOR INHALER

【中文】

本發明提供一種香味吸嚐器，係具備具有杯形狀之杯構件。杯構件係在前述非點火端側配置杯構件之底板，並且以朝向點火端側形成開口之方向，插入至保持構件，杯構件係具有從杯構件之側壁的內壁面朝杯構件之內側突出的爪部，爪部係至少具有用以卡止燃燒型熱源之非點火端側之端面的卡止部分。

【英文】

The present invention provides a flavor inhaler comprising a cup member with a cup shape. The cup member has a base-plate provided at a non-flaming side, and is inserted into a holding member in a direction such that an opening is formed at a flaming side.

The cup member has a pawl part protruding from an inner surface of an inner wall of the cup member toward to the inner side of the cup member. The pawl part has an engaging part for engaging with an end surface of a burning type heat source at the non-flaming side.

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 1 ）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

30	保持構件	31	空洞
32	本體構件	33	熱傳導構件
50	杯構件	70	燃燒型熱源
71	長邊空洞	72	側壁
73	圓角部	90	香味源
100	香味吸嚐器		

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

本案無化學式

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

香味吸嚐器

FLAVOR INHALER

【技術領域】

【0001】 本發明係關於一種關於一種沿著從點火端朝非點火端之方向延伸的香味吸嚐器、及使用在香味吸嚐器之杯構件。

【先前技術】

【0002】 以往，提案有一種不會使煙草等香味源燃燒而可品嚐香味之香味吸嚐器(吸煙物品)，以取代香煙。例如，已知有一種香味吸嚐器，係具備沿著從點火端朝非點火端之方向(以下稱為長軸方向)延伸的燃燒型熱源；由煙草材料等所構成之香味源；及用以保持燃燒型熱源及香味源之保持構件。針對該種香味吸嚐器係進行各種之提案。

【0003】 例如，在專利文獻 1 中揭示有一種藉由以熱傳導性構件所構成之容器來保持燃燒型熱源及香味源之技術。容器係形成杯形狀，且具有設置有用以將從香味源產生之氣溶膠(aerosol)導引至非點火端側之孔的底板。

(先前技術文獻)

(專利文獻)

【0004】

專利文獻 1:美國專利第 5105831 號

【發明內容】

【0005】 第 1 特徵係一種香味吸嚐器，具備沿著從點火端朝非點火端之預定方向延伸之筒狀之保持構件，該香味吸嚐器係具備：燃燒型熱源，設置在前述點火端；香味源，在前述預定方向相對於前述燃燒型熱源鄰接於前述非點火端側，且由複數個香味片所構成；以及杯構件，係保持前述燃燒型熱源，並且收容前述香味源，且具有杯形狀；其中，前述杯構件係在前述非點火端側配置前述杯構件之底板，並且以朝向前述點火端側形成開口之方向，插入至前述保持構件，且前述杯構件係具有從前述杯構件之側壁的內壁面朝前述杯構件之內側突出的爪部，前述爪部係至少具有用以卡止前述燃燒型熱源之非點火端側之端面的卡止部分。

【0006】 第 2 特徵係在第 1 特徵中，前述爪部係除了前述卡止部分之外，還具有保持前述燃燒型熱源之側面的保持部分，前述卡止部分係連續於前述保持部分。

【0007】 第 3 特徵係在第 2 特徵中，前述保持部分係具有從前述點火端側朝前述非點火端側進入前述杯構件之內側的錐形狀。

【0008】 第 4 特徵係在第 1 特徵至第 3 特徵中之任一特徵中，前述杯構件係具有從前述杯構件之開口的外周朝前述杯構件之外側突出之凸緣。

【0009】 第 5 特徵係在第 1 特徵至第 4 特徵中之任一特徵中，在前述保持構件之內壁配置有熱傳導構件，該熱

傳導構件至少覆蓋前述杯構件之側面的一部分，並且延伸成比前述杯構件之底板更偏向前述非點火端側。

【0010】 第 6 特徵係在第 1 特徵至第 5 特徵中之任一特徵中，前述杯構件係由熱傳導構件而一體成形。

【0011】 第 7 特徵在第 6 特徵中，前述熱傳導構件為不鏽鋼。

【0012】 第 8 特徵係在第 1 特徵至第 7 特徵中之任一特徵中，前述杯構件之側壁的厚度為 0.1mm 以下。

【0013】 第 9 特徵係在第 1 特徵至第 8 特徵中之任一特徵中，前述燃燒型熱源係具有沿著前述預定方向延伸之貫通孔，在所述杯構件之底板，設置有通氣孔，前述通氣孔係在與前述預定方向正交之投影面，配置在未與前述貫通孔重複之位置。

【0014】 第 10 特徵係一種杯構件，係保持燃燒型熱源，並且收容由複數個香味片所構成之香味源，並適用於具備前述燃燒型熱源及前述香味源之香味吸嚙器者，該杯構件係具有：本體部，具備杯形狀；及爪部，從前述本體部之側壁的內壁面朝前述本體部之內側突出，前述爪部係至少具有用以卡止前述燃燒型熱源之非點火端側之端面的卡止部分。

【圖式簡單說明】

【0015】

第 1 圖係顯示第 1 實施形態之香味吸嚙器 100 的圖。

第 2 圖係顯示第 1 實施形態之杯構件 50 的圖。

第 3 圖係顯示第 1 實施形態之燃燒型熱源 70 的圖。

【實施方式】

【0016】 以下，說明本發明之實施形態。此外，在以下之圖式記載中，對於同一或類似之部分，賦予相同或類似之符號。然而，圖式係示意性者，應留意各尺寸之比例等會與現實者有所不同。

【0017】 因此，具體之尺寸等係應參考以下之說明來判斷者。此外，在圖式彼此間當然包含有彼此之尺寸之關係或比例不同的部分。

【0018】

[實施形態之概要]

在先前技術所涉及之香味吸嚐器中，燃燒型熱源插入至具有熱傳導性之容器(以下、杯構件)的長度(插入長度度)及香味源之充填密度或充填層的長度，係對於供給至使用者之香味造成很大的影響。詳細而言，燃燒型熱源之插入長度度及香味源之充填密度或充填層的長度，係對於從燃燒型熱源經由杯構件而傳導傳熱至香味源之動作造成很大的影響。再者，香味源之充填密度或充填層之長度，係對香味吸嚐器之通氣阻力、亦即使用者進行吸嚐時的吸嚐容易度或從香味源產生之香味成分的產生量造成很大的影響。因此，較重要為適當地控制該等參數。

【0019】 然而，在上述之容器中，難以適當地控制插入至容器之燃燒型熱源的插入長度。特別是，香味源由複數個香味片所構成時，香味源之容積(體積)會因燃燒型

熱源之插入長度而變化，因此難以適當地控制構成香味源之香味片的充填密度或充填層的長度。

【0020】 實施形態之香味吸嚐器係具備沿著從點火端朝非點火端之預定方向延伸之筒狀之保持構件。香味吸嚐器係具備：燃燒型熱源，設置在前述點火端；香味源，在前述預定方向相對於前述燃燒型熱源鄰接於前述非點火端側，且由複數個香味片所構成；以及杯構件，係保持前述燃燒型熱源，並且收容前述香味源，且具有杯形狀。前述杯構件係在前述非點火端側配置前述杯構件之底板，並且以朝向前述點火端側形成開口之方向，插入至前述保持構件。前述杯構件係具有從前述杯構件之側壁的內壁面朝前述杯構件之內側突出的爪部。前述爪部係至少具有用以卡止前述燃燒型熱源之非點火端側之端面的卡止部分。

【0021】 在實施形態中，杯構件係具有爪部，該爪部係至少具有用以卡止前述燃燒型熱源之非點火端側之端面的卡止部分。因此，可適當地控制燃燒型熱源之插入長度，且可適當地控制構成香味源之香味片的充填密度或充填層的長度。藉此，可對使用者穩定地提供香味。

【0022】

[第 1 實施形態]

(香味吸嚐器)

以下，針對第 1 實施形態之香味吸嚐器加以說明。第 1 圖係顯示第 1 實施形態之香味吸嚐器 100 的圖。第 2 圖係顯示第 1 實施形態之杯構件 50 的圖。

【0023】 如第 1 圖所示，香味吸嚐器 100 係具有保持構件 30、杯構件 50、燃燒型熱源 70、及香味源 90。在第 1 實施形態中，應留意香味吸嚐器 100 係不會伴隨香味源之燃燒的香味吸嚐器。

【0024】 保持構件 30 係具有沿著從點火端朝非點火端之預定方向延伸之筒狀的形狀。例如，保持構件 30 係具有圓筒形狀或角筒形狀。詳細而言，保持構件 30 係具有空洞 31、本體構件 32、及熱傳導構件 33。

【0025】 空洞 31 係沿著預定方向而延伸。本體構件 32 係例如藉由使矩形形狀之厚紙彎曲成圓筒狀而接合厚紙之兩側緣部所形成的紙管。熱傳導構件 33 係以覆蓋至少杯構件 50 之側面的一部分的方式配置。較佳為，熱傳導構件 33 係將杯構件 50 之側面的至少一部分予以覆蓋，並且延伸成比杯構件 50 之非點火端側的端面(後述之底板 52)更偏向非點火端側。亦即，熱傳導構件 33 係較佳為將杯構件 50 之側面的至少一部分予以覆蓋，並且於空洞 31 露出。熱傳導構件 33 較佳為藉由熱傳導性佳之金屬材料所形成，例如由鋁所構成。

【0026】 在第 1 實施形態中，保持構件 30 係藉由積層本體構件 32 與熱傳導構件 33 而形成。具體而言，保持構件 30 係具備屬於本體構件 32 的厚紙、及屬於熱傳導構件 33 的鋁，且由藉由使厚紙及鋁彎曲成圓筒狀而形成的鋁貼合紙所構成。換言之，本體構件 32 及熱傳導構件 33 之雙方係具有筒狀的形狀，且遍及本體構件 32 之內壁整體而

設置有熱傳導構件 33。然而，實施形態並不限定於此，熱傳導構件 33 係只要至少將杯構件 50 之側面的一部分予以覆蓋即可。亦即，熱傳導構件 33 未必一定要具有筒狀之形狀。

【0027】 杯構件 50 係如第 2 圖所示，具有側壁 51、底板 52、凸緣 53、及爪部 54。杯構件 50 係具有由側壁 51 及底板 52 所構成之杯形狀，並保持燃燒型熱源 70，並且收容香味源 90。杯構件 50 係在非點火端側配置有杯構件 50 之底板 52，並且以朝點火端側形成開口的方向，插入至保持構件 30。

【0028】 側壁 51 係具有筒狀之形狀，底板 52 係塞住由側壁 51 所構成之一對開口的一方。在底板 52 設置有通氣孔 52A。例如，在底板 52 設置有 4 個通氣孔 52A。通氣孔 52A 之尺寸較佳為比構成香味源 90 之香味片的尺寸更小。通氣孔 52A 係較佳為在與預定方向正交之投影面中，配置在未與設置於後述之燃燒型熱源 70 的長邊空洞 71 重複之位置。

【0029】 凸緣 53 係具有從杯構件 50 之開口外周突出至杯構件 50 之外側的形狀。凸緣 53 係在杯構件 50 插入至保持構件 30 之狀態下，卡止於保持構件 30 之開口的外周。

【0030】 爪部 54 係具有從杯構件 50 之側壁 51 的內壁面朝杯構件 50 之內側突出的形狀。爪部 54 係具有卡止部分 54A、及保持部分 54B。

【0031】 卡止部分 54A 係將燃燒型熱源 70 之非點火

端側的端面予以卡止。卡止部分 54A 係具有與底板 52 大致平行之傾斜的板狀部分，且與保持部分 54B 相連接。

【0032】 保持部分 54B 係保持燃燒型熱源 70 之側面。保持部分 54B 係設置在杯構件 50 之側壁 51 的內壁面。保持部分 54B 較佳為具有從點火端側朝非點火端側進入杯構件 50 之內側的錐形狀。

【0033】 爪部 54 並非特別限定者，較佳為由彼此相對向之一對爪部所構成。然而，實施形態並非限定於此，爪部 54 亦可由 3 個以上之爪部所構成。或是，爪部 54 亦可遍及杯構件 50 之側壁 51 的內壁面之全周而相連續。

【0034】 在第 1 實施形態中，杯構件 50(亦即側壁 51、底板 52、凸緣 53 及爪部 54)係由熱傳導構件所構成。此外，杯構件 50 係較佳為由熱傳導構件而一體形成。就熱傳導構件而言，例如較佳為採用不鏽鋼。就不鏽鋼而言，例如可採用 SUS430。杯構件 50 由不鏽鋼所構成時，杯構件 50 之側壁 51 的厚度較佳為 0.1mm 以下。

【0035】 燃燒型熱源 70 係如第 3 圖所示，具有沿著從點火端 70Ae 朝非點火端 70Be 之第 1 方向 D1 延伸的形狀。燃燒型熱源 70 係具有長邊空洞 71、側壁 72、圓角部 73、及溝槽 74(溝槽 74A 及溝槽 74B)。

【0036】 長邊空洞 71 係沿著從點火端 70Ae 朝非點火端 70Be 之第 1 方向 D1 延伸。長邊空洞 71 係較佳為在與第 1 方向 D1 正交之正交剖面中，設置在燃燒型熱源 70 之大致中央。亦即，在與第 1 方向 D1 正交之正交剖面中，

構成長邊空洞 71 之壁體(側壁 72)的厚度較佳為固定。

【0037】 在第 1 實施形態中，形成在燃燒型熱源 70 之長邊空洞 71 的個數較佳為奇數。長邊空洞 71 係在與第 1 方向 D1 正交之正交剖面中具有第 1 剖面積。長邊空洞 71 之第 1 剖面積為 1.77mm^2 以上。

【0038】 在第 1 實施形態中，長邊空洞 71 為沿著預定方向延伸之貫通孔的一例。設置在杯構件 50 之底板 52 的通氣孔 52A，較佳為在與預定方向正交之投影面中，配置在未與長邊空洞 71 重複之位置。

【0039】 燃燒型熱源 70 係由可燃性物質所構成。例如，可燃性物質係包含碳材料、不可燃添加物、接著劑(有機接著劑或無機接著劑)及水之混合物。就碳材料而言，較佳為使用藉由加熱處理等將揮發性之雜質予以去除者。

【0040】 燃燒型熱源 70 係在將燃燒型熱源 70 之重量設為 100 重量%時，較佳為包含 30 重量%至 70 重量%之範圍的碳質材料，更佳為包含 35 重量%至 45 重量%之範圍的碳質材料。由於燃燒型熱源 70 包含上述較佳範圍之碳材料，因此可使熱量之供給、或煙灰塊等燃燒特性成為更適當者。

【0041】 就有機接著劑而言，例如可使用 CMC-Na(羧甲基纖維素-鈉)、CMC(羧甲基纖維素)、藻酸鹽、EVA、PVA、PVAC 及糖類之至少一種的混合物。

【0042】 就無機接著劑而言，例如可使用精製膨土等礦物系、或矽酸膠或水玻璃或矽酸鈣等二氧化矽系接著

劑。

【0043】 例如，從香味之觀點來看，接著劑係在將燃燒型熱源 70 之重量設為 100 重量%時，較佳為包含 1 重量%至 10 重量%之 CMC-Na，更佳為包含 1 重量%至 8 重量%之 CMC-Na。

【0044】 就不可燃添加物而言，例如可使用由鈉或鉀或鈣或鎂或矽等所成之碳酸鹽或氧化物。燃燒型熱源 70 係在將燃燒型熱源 70 之重量設為 100 重量%時，亦可包含 40 重量%至 89 重量%之不可燃添加物。再者，在使用碳酸鈣作為不可燃添加物時，燃燒型熱源 70 較佳為包含 45 重量%至 60 重量%之不可燃添加物。

【0045】 側壁 72 係以改善燃燒特性之目的將燃燒型熱源 70 之重量設為 100 重量%時，亦能以 1 重量%以下之比率包含氯化鈉、氯化鉀等鹼金屬鹽。

【0046】 圓角部 73 係沿著點火端 70Ae 之外周而設置，且相對於與第 1 方向 D1 正交之正交剖面具有傾斜。

【0047】 溝槽 74 係形成在點火端 70Ae，且與長邊空洞 71 相連通。溝槽 74 係由溝槽 74A 及溝槽 74B 所構成，溝槽 74A 及溝槽 74B 係彼此交叉，且具有直線狀之形狀。

【0048】 在第 1 實施形態中，第 1 方向 D1 之燃燒型熱源 70 的尺寸(第 3 圖所示之 Lt)較佳為 5mm 以上且 30mm 以下，更佳為 10mm 以上且 20mm 以下。此外，與第 1 方向 D1 正交之第 2 方向 D2 的燃燒型熱源 70 之尺寸(第 3 圖所示之 R)較佳為 3mm 以上且 15mm 以下。

【0049】 在第 1 實施形態中，燃燒型熱源 70 從保持構件 30 露出之長度(突出長度)較佳為 5mm 以上且 15mm 以下，更佳為 5mm 以上且 10mm 以下。另一方面，燃燒型熱源 70 對於保持構件 30 之插入長度較佳為 2mm 以上且 10mm 以下，更佳為 2mm 以上且 5mm 以下。

【0050】 在此，燃燒型熱源 70 具有圓筒形狀時，第 2 方向 D2 之燃燒型熱源 70 的尺寸為燃燒型熱源 70 之外徑。當燃燒型熱源 70 未具有圓筒形狀時，第 2 方向 D2 之燃燒型熱源 70 的尺寸為第 2 方向 D2 之燃燒型熱源 70 的最大值。

【0051】 香味源 90 係在預定方向相對於燃燒型熱源 70 與非點火端側相鄰接。香味源 90 係由複數個香味片所構成。就香味源 90 而言，例如可使用煙草原料。在該情況下，複數個香味片亦可為使用在香煙(紙捲煙草)之一般煙絲煙草，亦可為使用在鼻煙草之粒狀煙草。再者，香味源 90 係除了煙草原料以外，亦可包含甘油或丙二醇等之氣溶膠源，亦可包含所希望之香料。

【0052】

(作用及效果)

在第 1 實施形態中，杯構件 50 係具有爪部 54，該爪部 54 至少具有用以卡止燃燒型熱源 70 之非點火端側之端面的卡止部分 54A。因此，可適當地控制燃燒型熱源 70 之插入長度，且可適當地控制構成香味源 90 之香味片的充填密度或充填層的長度。藉此，可對使用者穩定地提供香味。

【0053】 在第 1 實施形態中，爪部 54 係除了具有卡止部分 54A 之外，亦具有保持部分 54B。藉此，可抑制燃燒型熱源 70 之脫落。再者，保持部分 54B 係具有從點火端側朝非點火端側進入杯構件 50 之內側的錐形狀。藉此，即使燃燒型熱源 70 之外形有偏差，亦可抑制燃燒型熱源 70 之脫落。

【0054】 在第 1 實施形態中，杯構件 50 係具有從杯構件 50 之開口外周朝杯構件 50 之外側突出之凸緣 53。藉此，即使未在保持構件 30 設置用以限制杯構件 50 對於保持構件 30 之插入長度的機構，亦可將杯構件 50 對於保持構件 30 之插入長度保持為固定。再者，可將燃燒型熱源 70 對於保持構件 30 之插入長度保持為固定，且亦可將燃燒型熱源 70 從保持構件 30 露出之長度(突出長度)保持為固定。由於燃燒型熱源 70 之突出長度為固定，因此可確保用以進行預定之抽吸次數的燃燒期間，且可使燃燒型熱源 70 之燃燒特性穩定化。

【0055】 在第 1 實施形態中，杯構件 50 係由熱傳導構件而一體形成。藉此，由於燃燒型熱源 70 之熱係透過杯構件 50 之側壁 51 而傳達至香味源 90，因此可有效率地加熱香味源 90。再者，杯構件 50 係藉由不鏽鋼而一體形成，因此即使將杯構件 50 之側壁 51 的厚度設為 0.1mm 以下，亦可充分地維持杯構件 50 之強度。此外，由於杯構件 50 之側壁 51 的厚度為 0.1mm 以下，因此燃燒型熱源 70 之熱係透過杯構件 50 之側壁 51 而容易地傳達至熱傳導構件

33。此外，由於杯構件 50 係由不鏽鋼所構成，因此可得杯構件 50 相對於包含碳材料之燃燒型熱源 70 的耐腐蝕性。

【0056】 在第 1 實施形態中，設置在杯構件 50 之底板 52 的通氣孔 52A，係在與預定方向正交之投影面中，配置在未與長邊空洞 71 重複之位置。藉此，從燃燒型熱源 70 之長邊空洞 71 被吸入之空氣會在底板 52 擴散，且供熱從燃燒型熱源 70 傳達之路徑亦會擴散，因此可有效率地加熱香味源 90。

【0057】 在第 1 實施形態中，熱傳導構件 33 係將杯構件 50 之側面之至少一部分予以覆蓋，並且比杯構件 50 之非點火端側的端面(後述之底板 52)更朝非點火端側延伸。藉此，由於燃燒型熱源 70 之熱係透過杯構件 50 之側壁 51 而傳達至熱傳導構件 33，故防止對於保持構件 30 的本體構件 32 之過度的熱供給，而可防止本體構件 32 之燃燒或熱分解。再者，藉由杯構件 50 來保持燃燒型熱源 70，且由於燃燒型熱源 70 與熱傳導構件 33 未直接接觸，因此可將熱傳導性雖優異但對於碳材料具有腐蝕性之鋁之類的構件適當地使用作為熱傳導構件 33。

【0058】

[其他實施形態]

本發明係由上述之實施形態所說明，構成該揭露之一部分的論述及圖式，不應理解為限定本發明者。由該揭露之內容，相關業者可得知各種替代實施形態、實施例及運用技術。

【0059】 在實施形態中，係例示爪部 54 具有卡止部分 54A 及保持部分 54B 之情形。然而，實施形態並非限定於此者。例如，爪部 54 亦可為並未具有保持部分 54B，而僅由卡止部分 54A 所構成。

【0060】 在實施形態中，係例示燃燒型熱源 70 具有第 3 圖所示之形狀的情形。然而，實施形態並非限定在上述情形者。燃燒型熱源 70 亦可具有國際公開第 2013/146951 號之第 9、10 圖所揭示之形狀。具體而言，燃燒型熱源 70 係具有：點火端部分，係具有點火端 70Ae；及本體部分，係與點火端部分形成為一體，且具有非點火端 70Be。上述之長邊空洞 71 係形成在本體部分。點火端部分係具有在長邊空洞 71 之延長方向連續於長邊空洞 71 之空隙。空隙係與上述之溝槽 74A 及溝槽 74B 分別地形成。空隙之剖面尺寸係與長邊空洞 71 之剖面尺寸相同。

【0061】 在該情況下，當長邊空洞 71 及空隙之剖面成為圓形形狀時，長邊空洞 71 及空隙之直徑 ϕ 係例如 1.0mm 以上且 2.5mm 以下。溝槽 74A 及溝槽 74B 之溝槽寬度係比長邊空洞 71 及空隙之直徑 ϕ 更小，例如為 0.5mm 以上且 1.5mm 以下。預定方向之燃燒型熱源 70 的全長(第 3 圖所示之 Lt)係例如 10mm 以上且 20mm 以下。預定方向之點火端部分的長度係例如為 1mm 以上且 3mm 以下。在預定方向，點火端部分中之施予圓角加工之部位的長度為例例如 0.5mm。亦即，在預定方向，點火端部分中之未施予圓角加工之部位的長度為例例如 2.5mm。

【0062】 此外，參考日本國專利申請案第 2014-101658 號(2014 年 5 月 15 日申請)，將其全內容編入本案。

(產業上之可利用性)

【0063】 依據實施形態，可提供一種香味吸嚐器及杯構件，係藉由適當地控制燃燒型熱源之插入長度及構成香味源之香味片的充填密度或充填層的長度，而可對使用者穩定地提供香味。

【符號說明】

【0064】

30	保持構件	31	空洞
32	本體構件	33	熱傳導構件
50	杯構件	51	側壁
52	底板	52A	通氣孔
53	凸緣	54	爪部
54A	卡止部分	54B	保持部分
70	燃燒型熱源	70Ae	點火端
70Be	非點火端	71	長邊空洞
72	側壁	73	圓角部
74、74A、74B	溝槽	90	香味源
100	香味吸嚐器	D1	第 1 方向
D2	第 2 方向		

申請專利範圍

1. 一種香味吸嚐器，係具備沿著從點火端朝非點火端之預定方向延伸之筒狀之保持構件者，該香味吸嚐器係具備：

燃燒型熱源，設置在前述點火端；

香味源，在前述預定方向相對於前述燃燒型熱源鄰接於前述非點火端側，且由複數個香味片所構成；以及

杯構件，係保持前述燃燒型熱源，並且收容前述香味源，且具有杯形狀；

其中，前述杯構件係在前述非點火端側配置有前述杯構件之底板，並且以朝向前述點火端側形成開口之方向，插入至前述保持構件，

前述杯構件係具有從前述杯構件之側壁的內壁面朝前述杯構件之內側突出的爪部，

前述爪部係至少具有用以卡止前述燃燒型熱源之非點火端側之端面的卡止部分。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述之香味吸嚐器，其中，前述爪部係除了前述卡止部分之外，還具有保持前述燃燒型熱源之側面的保持部分，

前述卡止部分係連續於前述保持部分。

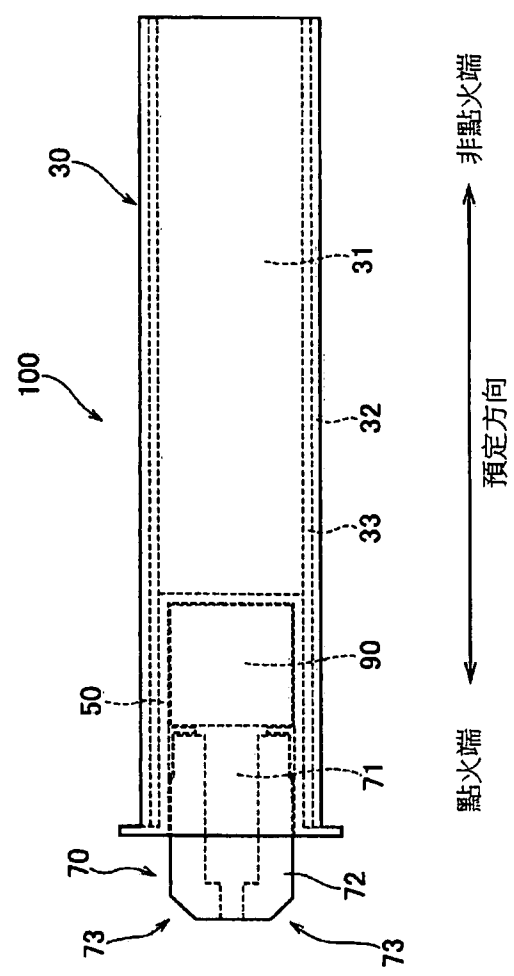
3. 如申請專利範圍第 2 項所述之香味吸嚐器，其中，前述保持部分係具有從前述點火端側朝前述非點火端側進入前述杯構件之內側的錐形狀。

4. 如申請專利範圍第 1 項所述之香味吸嚐器，其中，前述杯構件係具有從前述杯構件之開口的外周朝前述杯構

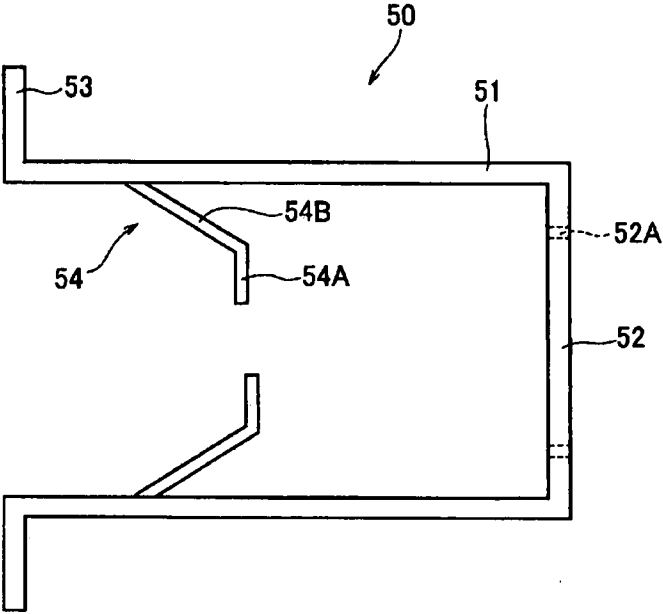
件之外側突出之凸緣。

5. 如申請專利範圍第 1 項所述之香味吸嚐器，其中，在前述保持構件之內壁配置有熱傳導構件，該熱傳導構件至少覆蓋前述杯構件之側面的一部分，並且延伸成比前述杯構件之底板更偏向前述非點火端側。
6. 如申請專利範圍第 1 項所述之香味吸嚐器，其中，前述杯構件係由熱傳導構件而一體成形。
7. 如申請專利範圍第 6 項所述之香味吸嚐器，其中，前述熱傳導構件為不鏽鋼。
8. 如申請專利範圍第 6 項所述之香味吸嚐器，其中，前述杯構件之側壁的厚度為 0.1mm 以下。
9. 如申請專利範圍第 1 項所述之香味吸嚐器，其中，前述燃燒型熱源係具有沿著前述預定方向延伸之貫通孔，
在前述杯構件之底板，設置有通氣孔，
前述通氣孔係在與前述預定方向正交之投影面，配置在未與前述貫通孔重複之位置。
10. 一種杯構件，係保持燃燒型熱源，並且收容由複數個香味片所構成之香味源，並適用於具備前述燃燒型熱源及前述香味源之香味吸嚐器者，該杯構件係具有：
具有杯形狀之本體部；以及
從前述本體部之側壁之內壁面朝前述本體部之內側突出的爪部；
前述爪部係至少具有用以卡止前述燃燒型熱源之非點火端側之端面的卡止部分。

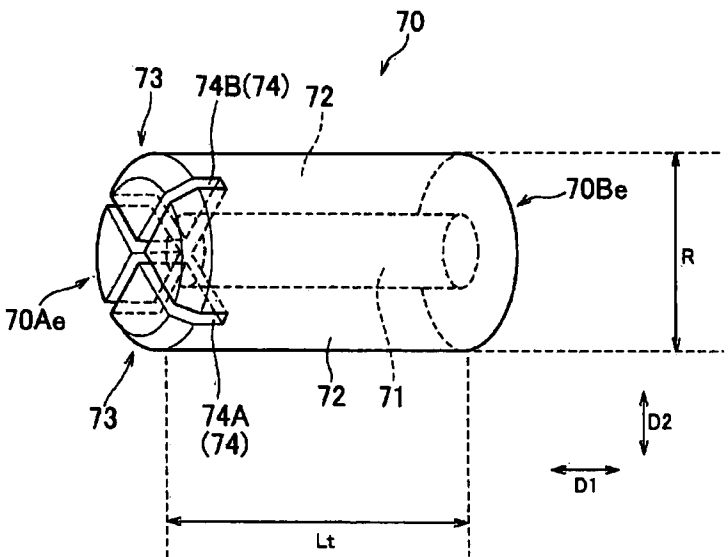
圖式



第1圖



第2圖



第3圖