

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202118378 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 18

(21) 申请号 201120223295. 0

(22) 申请日 2011. 06. 28

(73) 专利权人 苏州新达电扶梯部件有限公司

地址 215213 江苏省苏州市吴江市汾湖经济
开发区莘塔社区联南东路 180 号

(72) 发明人 张喜荣

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

F16L 3/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

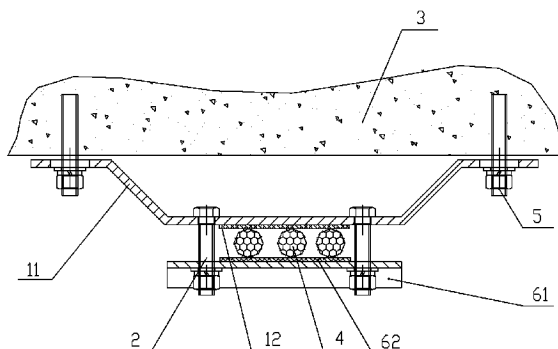
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种井道电缆固定架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种井道电缆固定架,包括与井道壁面固定的底板座以及与底板座固定连接的压板座,所述底板座包括底板以及底板橡胶块,所述压板座包括压板以及粘结在压板表面的压板橡胶块;底板采用 V 形槽钢制作,且 V 形槽钢开口端的两端部分别外延有两个用于与井道壁面固定的连接端耳,而 V 形槽钢的开口端的相对端的外表面与压板橡胶块连接粘结;电缆通过螺纹紧固件紧固在压板橡胶块和底板橡胶块之间。因此,本实用新型可以对电缆的固定部分起到良好的保护作用。同时,本实用新型结构简单,安装便利。



1. 一种井道电缆固定架,包括与井道壁面固定的底板座以及与底板座固定连接的压板座,其特征在于:所述底板座包括底板以及底板橡胶块,所述压板座包括压板以及粘结在压板表面的压板橡胶块;底板采用V形槽钢制作,且V形槽钢开口端的两端部分别外延有两个用于与井道壁面固定的连接端耳,而V形槽钢的开口端的相对端的外表面与压板橡胶块连接粘结;电缆通过螺纹紧固件固紧在压板橡胶块和底板橡胶块之间。

2. 根据权利要求1所述井道电缆固定架,其特征在于:所述底板与井道壁面通过膨胀螺栓固紧。

3. 根据权利要求1所述井道电缆固定架,其特征在于:所述底板以及压板均采用Q235钢板或者B-5.0钢板制作而成。

一种井道电缆固定架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种井道电缆固定架,尤其是一种将圆形电缆固定在井道上的电缆固定架。

背景技术

[0002] 现有技术中,采用的井道电缆固定架结构复杂,而且一般不设置弹性保护块,造成电缆的固定端部磨损严重。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,提供一种井道电缆固定架,其将与井道固定连接的底板截面采用 V 形槽钢制作,将电缆通过螺栓紧固在底板和压板之间,同时底板和压板的相邻面均分别对应粘结有底板橡胶块和压板橡胶块,以对电缆的固定部分起到良好的保护作用。

[0004] 为实现以上的技术目的,本实用新型将采取以下的技术方案:

[0005] 一种井道电缆固定架,包括与井道壁面固定的底板座以及与底板座固定连接的压板座,所述底板座包括底板以及底板橡胶块,所述压板座包括压板以及粘结在压板表面的压板橡胶块;底板采用 V 形槽钢制作,且 V 形槽钢开口端的两端部分别外延有两个用于与井道壁面固定的连接端耳,而 V 形槽钢的开口端的相对端的外表面与压板橡胶块连接粘结;电缆通过螺纹紧固件固紧在压板橡胶块和底板橡胶块之间。

[0006] 所述底板与井道壁面通过膨胀螺栓固紧。

[0007] 所述底板以及压板均采用 Q235 钢板或者 B-5.0 钢板制作而成。

[0008] 根据以上的技术方案,可以实现以下的有益效果:

[0009] 本实用新型将与井道固定连接的底板截面采用 V 形槽钢制作,将电缆通过螺栓紧固在底板和压板之间,同时底板和压板的相邻面均分别对应粘结有底板橡胶块和压板橡胶块,以对电缆的固定部分起到良好的保护作用。同时,本实用新型结构简单,安装便利。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图 2 是图 1 中 A-A 剖视图;

[0012] 其中:底板座 1;底板 11;底板橡胶块 12;连接螺栓 2;井道顶端 3;电缆 4;膨胀螺栓 5;压板座 6;压板 61;压板橡胶块 62。

具体实施方式

[0013] 附图非限制性地公开了本实用新型所涉及优选实施例的结构示意图。以下将结合附图详细地说明本实用新型的技术方案。

[0014] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型所述的井道电缆固定架,包括与井道壁面固定的

底板座以及与底板座固定连接的压板座,所述底板座包括底板以及底板橡胶块,所述压板座包括压板以及粘结在压板表面的压板橡胶块;底板采用 V 形槽钢制作,且 V 形槽钢开口端的两端部分别外延有两个用于与井道壁面固定的连接端耳,而 V 形槽钢的开口端的相对端的外表面与压板橡胶块连接粘结;电缆通过螺纹紧固件固紧在压板橡胶块和底板橡胶块之间。所述底板与井道壁面通过膨胀螺栓固紧。所述底板以及压板均采用 Q235 钢板或者 B-5.0 钢板制作而成。

[0015] 使用时,先分别制作底板座和压板座,然后将底板座通过螺栓紧固件和压板座连接成一体;现场安装时,先将电缆安装在压板座和底板座之间,同时旋转两者的连接螺栓,以将电缆锁紧,然后再将底板座通过底板上设置的连接端耳分别采用膨胀螺栓安装到井道壁面上。

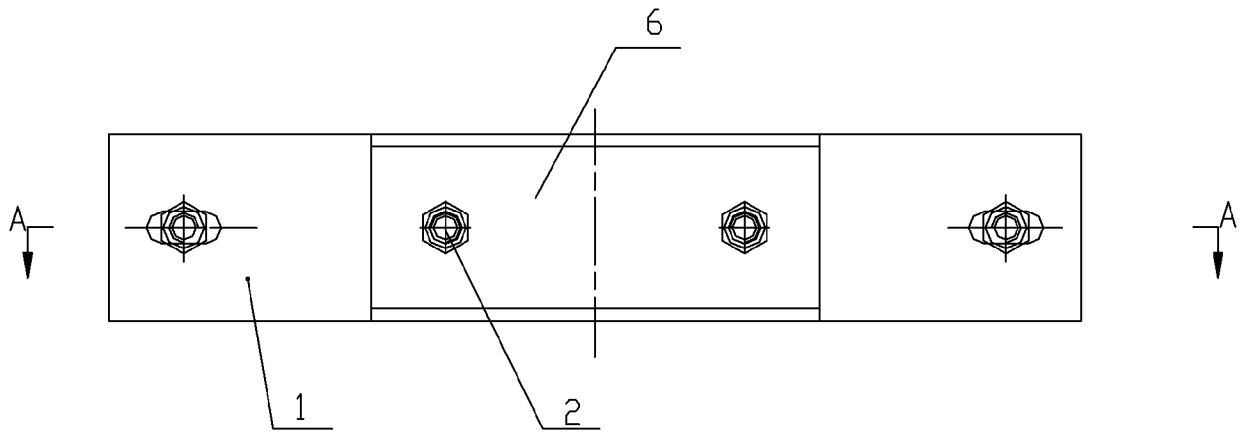


图 1

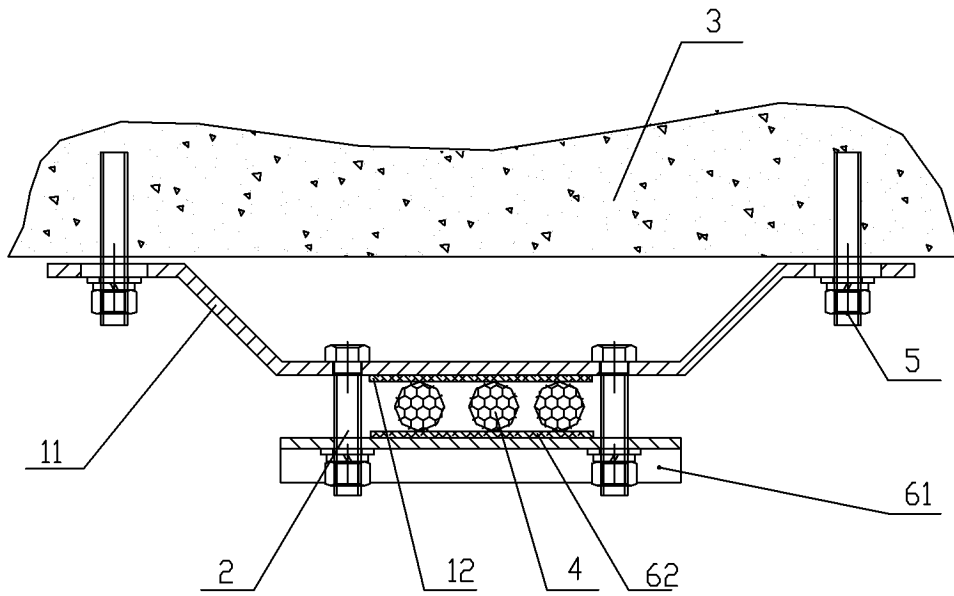


图 2