



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221344908 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 16

(21) 申请号 202323224978.X

(22) 申请日 2023. 11. 28

(73) 专利权人 怀化市嘉丰包装制品有限公司
地址 418400 湖南省怀化市靖州苗族侗族自治县渠阳镇十里村四组96号旁

(72) 发明人 苏祺 龙宪谷

(74) 专利代理机构 长沙鑫泽信知识产权代理事务所(普通合伙) 43247
专利代理师 李翠梅

(51) Int. Cl.
D05B 35/00 (2006. 01)

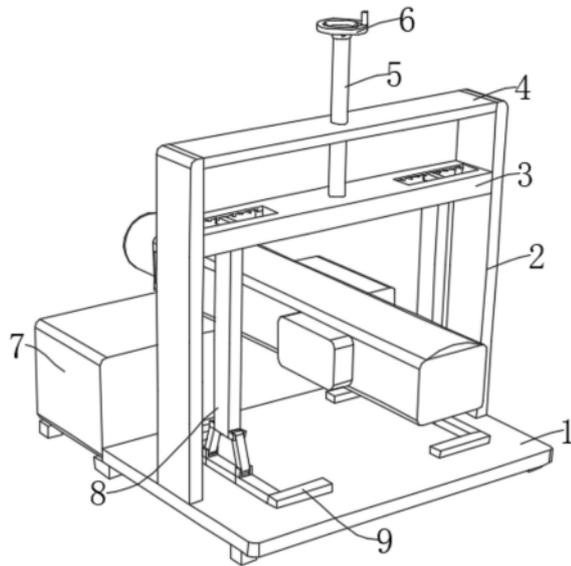
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于电脑花样机的面料定位机构

(57) 摘要

本实用新型属于定位机构领域,尤其是一种用于电脑花样机的面料定位机构,针对现有的需要调整的定位座数量过多,同时不能对面料进行拉伸,在进行定位时,容易出现面料褶皱的情况,不便于后续加工的问题,现提出如下方案,其包括工作台,所述工作台的一侧固定连接电脑花样机本体,所述工作台的顶部固定连接有两个对称设置的侧板,两个所述侧板之间固定连接有一个顶板,本实用新型中,可以根据面料的宽度,对两个竖杆之间的距离进行调整,操作块再次与卡槽相卡合,固定两个竖杆之间的间距,便于适配多种尺寸的面料,转动手轮,竖杆带动两个第二压板和第一压板下移并将面料压住,将面料拉紧,便于后续加工。



1. 一种用于电脑花样机的面料定位机构,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的一侧固定连接有电脑花样机本体(7),所述工作台(1)的顶部固定连接有对称设置的两个侧板(2),两个所述侧板(2)之间固定连接有同一个顶板(4),两个所述侧板(2)之间滑动连接有同一个滑动板(3),所述顶板(4)的内部设置有用于对滑动板(3)高度进行调整的升降组件;

所述滑动板(3)的内部开设有对称设置的两个矩形通孔(12),所述矩形通孔(12)的内部滑动连接有竖杆(8),所述矩形通孔(12)的内部设置有用于固定竖杆(8)位置的固定组件;

所述竖杆(8)的底部通过连接组件连接有第二压板(11),所述第二压板(11)的一端固定连接有第一压板(9),所述第一压板(9)与第二压板(11)呈垂直设置,两个所述第二压板(11)之间设置有同一组用于拉紧第二压板(11)的拉紧组件。

2. 根据权利要求1所述的一种用于电脑花样机的面料定位机构,其特征在于,所述升降组件包括螺纹贯穿顶板(4)的丝杆(5),所述丝杆(5)的顶部固定连接有手轮(6),所述丝杆(5)的底部与滑动板(3)的顶部转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于电脑花样机的面料定位机构,其特征在于,所述固定组件包括开设在矩形通孔(12)内部的移动槽(22),所述竖杆(8)的顶部滑动贯穿有滑杆(19),所述滑杆(19)的顶部固定连接有操作块(18),所述操作块(18)的底部与竖杆(8)的顶部之间固定连接有同一个弹簧(20),所述弹簧(20)套设在滑杆(19)上。

4. 根据权利要求1所述的一种用于电脑花样机的面料定位机构,其特征在于,所述拉紧组件包括固定压板(17),所述固定压板(17)设置在两个第二压板(11)之间,所述固定压板(17)的两端均固定连接有固定杆(16),所述第二压板(11)的一端开设有圆孔(14),所述圆孔(14)与固定杆(16)滑动连接,所述固定杆(16)的一端与圆孔(14)的一侧内壁之间固定连接有同一个拉簧(15)。

5. 根据权利要求3所述的一种用于电脑花样机的面料定位机构,其特征在于,所述移动槽(22)的顶部内壁开设有多个卡槽(21),所述操作块(18)与卡槽(21)相卡合。

6. 根据权利要求1所述的一种用于电脑花样机的面料定位机构,其特征在于,所述连接组件包括固定连接在竖杆(8)一侧的第一安装座(13),所述第二压板(11)的顶部固定连接第二安装座(23),所述第一安装座(13)和第二安装座(23)之间转动连接有同一个转板(10)。

7. 根据权利要求1所述的一种用于电脑花样机的面料定位机构,其特征在于,所述工作台(1)和电脑花样机本体(7)的底部均设置有垫脚,所述垫脚的底部均设置有耐磨垫。

8. 根据权利要求1所述的一种用于电脑花样机的面料定位机构,其特征在于,所述第一压板(9)和第二压板(11)的底部均设置有纹路。

一种用于电脑花样机的面料定位机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及定位机构技术领域,尤其涉及一种用于电脑花样机的面料定位机构。

背景技术

[0002] 电脑花样机用于在面料上缝纫花样,其通常设有夹板对面料进行固定。夹板通常为能够上下叠合从而对面料进行夹紧的两个中空框架,框架中央部分露出面料,以进行缝纫。

[0003] 经检索,公告号为CN212000157U的实用新型公开了一种花样机的面料定位机构,包括长方形的定位底板,所述定位底板的四个拐角处分别设有竖直向上的立架,四个立架之间构成限位腔,限位腔内设有口字形的升降框架,同侧所述立架的顶部之间设有定位顶板,所述定位顶板与定位底板之间设有竖直向上的螺杆,所述升降框架的边框上嵌设有供螺杆穿过的螺纹筒;所述升降框架的长边框的内侧设有限位滑轨,所述限位滑轨上设有多个沿限位滑轨滑动的滑块,穿插孔内穿设有横向设置的插条板,所述插条板的顶端设有竖直向下的下压柱,所述下压柱的底端设有定位座。本实用新型具有灵活性强,可对不同形状以及规格的面料进行定位。

[0004] 该种面料定位机构通过调整定位座的位置,实现对面料的定位功能,但是需要调整的数量过多,同时不能对面料进行拉伸,在进行定位时,容易出现面料褶皱的情况,不利于后续加工。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在需要调整的定位座数量过多,同时不能对面料进行拉伸,在进行定位时,容易出现面料褶皱的情况,不利于后续加工的缺点,而提出的一种用于电脑花样机的面料定位机构。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种用于电脑花样机的面料定位机构,包括工作台,所述工作台的一侧固定连接有电脑花样机本体,所述工作台的顶部固定连接有对称设置的两个侧板,两个所述侧板之间固定连接有同一个顶板,两个所述侧板之间滑动连接有同一个滑动板,所述顶板的内部设置有用于对滑动板高度进行调整的升降组件;

[0008] 所述滑动板的内部开设有对称设置的两个矩形通孔,所述矩形通孔的内部滑动连接有竖杆,所述矩形通孔的内部设置有用于固定竖杆位置的固定组件;

[0009] 所述竖杆的底部通过连接组件连接有第二压板,所述第二压板的一端固定连接有第一压板,所述第一压板与第二压板呈垂直设置,两个所述第二压板之间设置有同一组用于拉紧第二压板的拉紧组件。

[0010] 在一种可能的设计中,所述升降组件包括螺纹贯穿顶板的丝杆,所述丝杆的顶部固定连接有手轮,所述丝杆的底部与滑动板的顶部转动连接。

[0011] 在一种可能的设计中,所述固定组件包括开设在矩形通孔内部的移动槽,所述竖杆的顶部滑动贯穿有滑杆,所述滑杆的顶部固定连接有操作块,所述操作块的底部与竖杆的顶部之间固定连接有同一个弹簧,所述弹簧套设在滑杆上。

[0012] 在一种可能的设计中,所述拉紧组件包括固定压板,所述固定压板设置在两个第二压板之间,所述固定压板的两端均固定连接有固定杆,所述第二压板的一端开设有圆孔,所述圆孔与固定杆滑动连接,所述固定杆的一端与圆孔的一侧内壁之间固定连接有同一个拉簧。

[0013] 在一种可能的设计中,所述移动槽的顶部内壁开设有多个卡槽,所述操作块与卡槽相卡合。

[0014] 在一种可能的设计中,所述连接组件包括固定连接在竖杆一侧的第一安装座,所述第二压板的顶部固定连接有第二安装座,所述第一安装座和第二安装座之间转动连接有同一个转板。

[0015] 在一种可能的设计中,所述工作台和电脑花样机本体的底部均设置有垫脚,所述垫脚的底部均设置有耐磨垫。

[0016] 在一种可能的设计中,所述第一压板和第二压板的底部均设置有纹路。

[0017] 本申请中,在使用时,将面料放置在工作台上,并位于两个竖杆的下方,此时可以根据面料的宽度,对两个竖杆之间的距离进行调整,竖直向下按压操作块,操作块挤压弹簧并从卡槽的内部移出,此时可以横向移动竖杆,将竖杆调整至合适位置过后,松开操作块,使得操作块再次与卡槽相卡合,固定两个竖杆之间的间距,便于适配多种尺寸的面料;

[0018] 转动手轮,手轮带动丝杆转动并竖直向下移动,丝杆带动滑动板竖直向下移动,滑动板带动两个竖杆竖直向下移动,竖杆带动两个第二压板和第一压板下移并将面料压住,竖杆继续下移,此时转板开始转动,两个第二压板相互远离,此时拉簧被拉伸,两个第二压板和第一压板相互远离,进而将面料拉紧,便于后续加工,使用方便。

[0019] 本实用新型中,所述一种用于电脑花样机的面料定位机构,通过升降组件,可以达到快速调整滑动板高度的效果;

[0020] 本实用新型中,所述一种用于电脑花样机的面料定位机构,通过拉紧组件,可以达到拉紧第二压板的效果;

[0021] 本实用新型中,可以根据面料的宽度,对两个竖杆之间的距离进行调整,操作块再次与卡槽相卡合,固定两个竖杆之间的间距,便于适配多种尺寸的面料,转动手轮,竖杆带动两个第二压板和第一压板下移并将面料压住,将面料拉紧,便于后续加工,使用方便。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型提出的一种用于电脑花样机的面料定位机构的三维结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型提出的一种用于电脑花样机的面料定位机构第二视角的三维结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型提出的一种用于电脑花样机的面料定位机构中顶板的三维结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型提出的一种用于电脑花样机的面料定位机构中固定压板和第二

压板的三维结构示意图；

[0026] 图5为本实用新型提出的一种用于电脑花样机的面料定位机构中滑动板的三维剖视结构示意图。

[0027] 图中：1、工作台；2、侧板；3、滑动板；4、顶板；5、丝杆；6、手轮；7、电脑花样机本体；8、竖杆；9、第一压板；10、转板；11、第二压板；12、矩形通孔；13、第一安装座；14、圆孔；15、拉簧；16、固定杆；17、固定压板；18、操作块；19、滑杆；20、弹簧；21、卡槽；22、移动槽；23、第二安装座。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0029] 实施例1

[0030] 参照图1-5，一种定位机构，包括：工作台1，工作台1的一侧固定连接有电脑花样机本体7，工作台1的顶部固定连接有对称设置的两个侧板2，两个侧板2之间固定连接有同一个顶板4，两个侧板2之间滑动连接有同一个滑动板3，顶板4的内部设置有用于对滑动板3高度进行调整的升降组件，升降组件包括螺纹贯穿顶板4的丝杆5，丝杆5的顶部固定连接有手轮6，丝杆5的底部与滑动板3的顶部转动连接，转动手轮6，手轮6带动丝杆5转动并竖直向下移动，丝杆5带动滑动板3竖直向下移动；

[0031] 滑动板3的内部开设有对称设置的两个矩形通孔12，矩形通孔12的内部滑动连接有竖杆8，矩形通孔12的内部设置有用于固定竖杆8位置的固定组件，固定组件包括开设在矩形通孔12内部的移动槽22，移动槽22的顶部内壁开设有多个卡槽21，操作块18与卡槽21相卡合，竖杆8的顶部滑动贯穿有滑杆19，滑杆19的顶部固定连接有操作块18，操作块18的底部与竖杆8的顶部之间固定连接有同一个弹簧20，弹簧20套设在滑杆19上，将面料放置在工作台1上，并位于两个竖杆8的下方，此时可以根据面料的宽度，对两个竖杆8之间的距离进行调整，竖直向下按压操作块18，操作块18挤压弹簧20并从卡槽21的内部移出，此时可以横向移动竖杆8，将竖杆8调整至合适位置过后，松开操作块18，使得操作块18再次与卡槽21相卡合，固定两个竖杆8之间的间距，便于适配多种尺寸的面料；

[0032] 竖杆8的底部通过连接组件连接有第二压板11，连接组件包括固定连接在竖杆8一侧的第一安装座13，第二压板11的顶部固定连接有第二安装座23，第一安装座13和第二安装座23之间转动连接有同一个转板10，第二压板11的一端固定连接有第一压板9，第一压板9与第二压板11呈垂直设置，两个第二压板11之间设置有同一组用于拉紧第二压板11的拉紧组件，拉紧组件包括固定压板17，固定压板17设置在两个第二压板11之间，固定压板17的两端均固定连接有固定杆16，第二压板11的一端开设有圆孔14，圆孔14与固定杆16滑动连接，固定杆16的一端与圆孔14的一侧内壁之间固定连接有同一个拉簧15，滑动板3带动两个竖杆8竖直向下移动，竖杆8带动两个第二压板11和第一压板9下移并将面料压住，竖杆8继续下移，此时转板10开始转动，两个第二压板11相互远离，此时拉簧15被拉伸，两个第二压板11和第一压板9相互远离，进而将面料拉紧，便于后续加工，使用方便。

[0033] 本申请可以用于电脑花样机领域，也可以用于适用于本申请的其他领域。

[0034] 实施例2

[0035] 参考图1-5,在实施例1的基础上改进:一种用于电脑花样机的面料定位机构,其应用到电脑花样机领域,工作台1和电脑花样机本体7的底部均设置有垫脚,垫脚的底部均设置有耐磨垫,第一压板9和第二压板11的底部均设置有纹路。

[0036] 然而,如本领域技术人员所熟知的,电脑花样机本体7的工作原理和接线方法是司空见惯的,其均属于常规手段或者公知常识,在此就不再赘述,本领域技术人员可以根据其需要或者便利进行任意的选配。

[0037] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

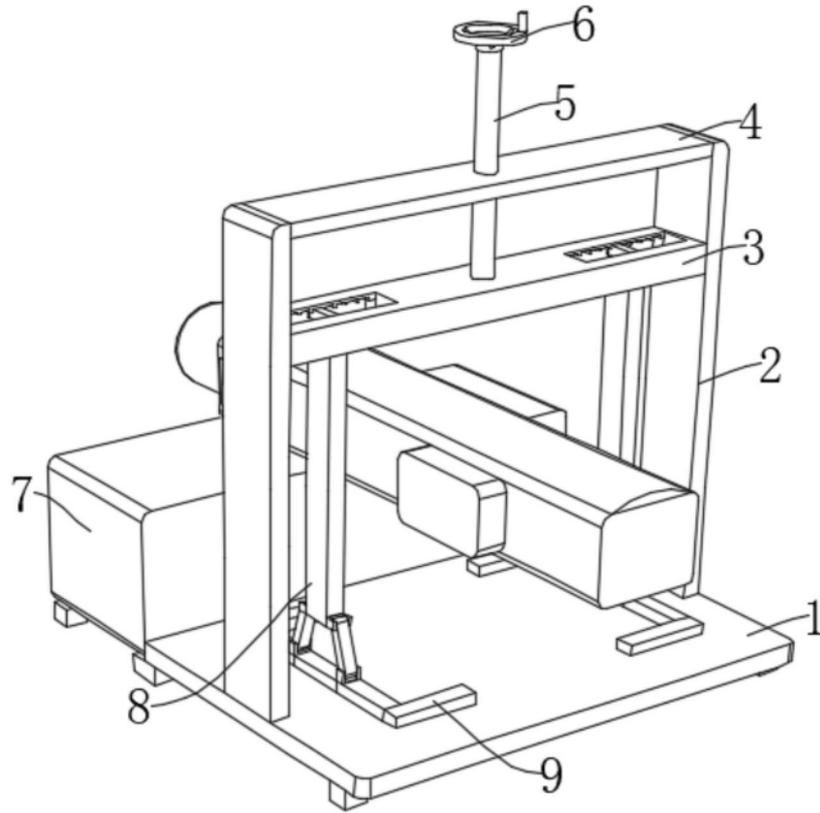


图1

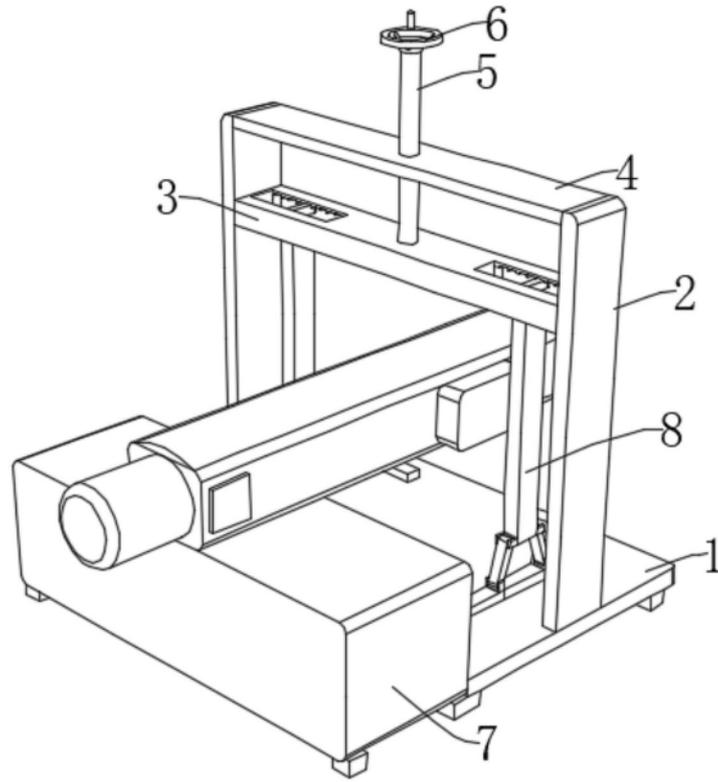


图2

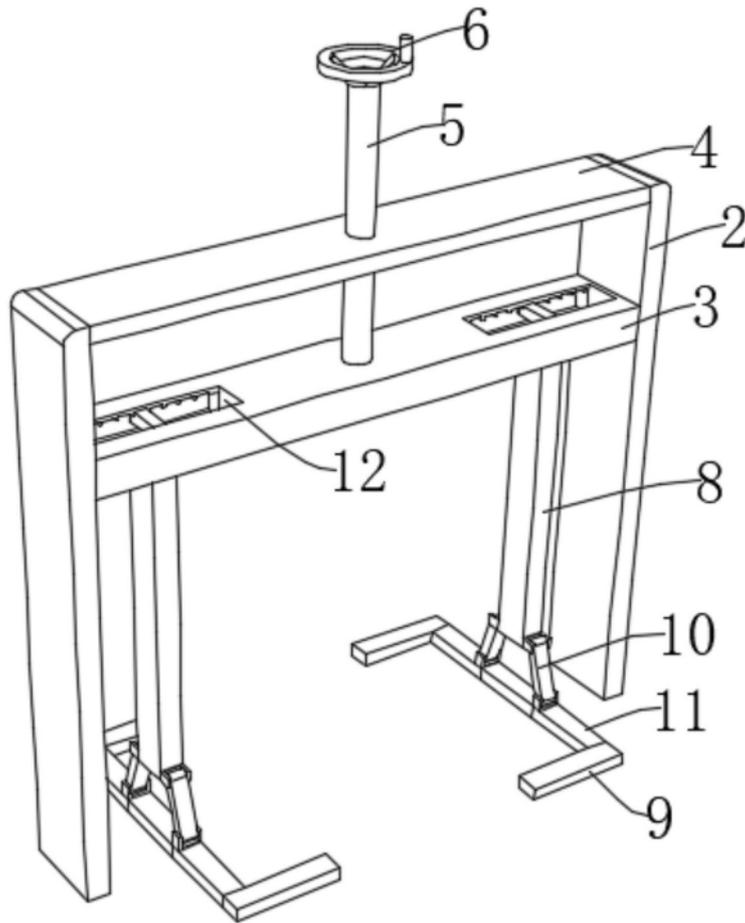


图3

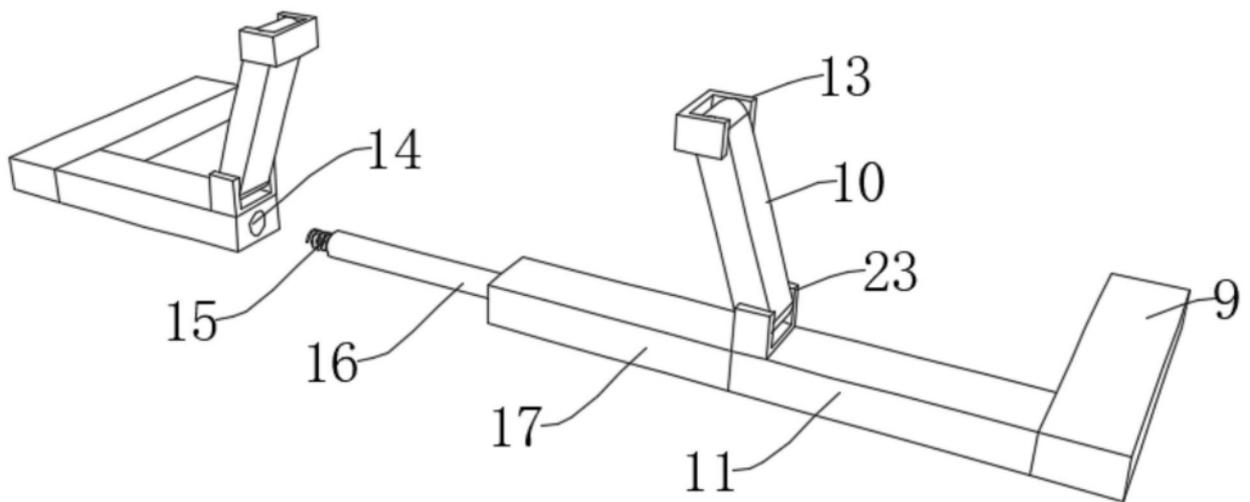


图4

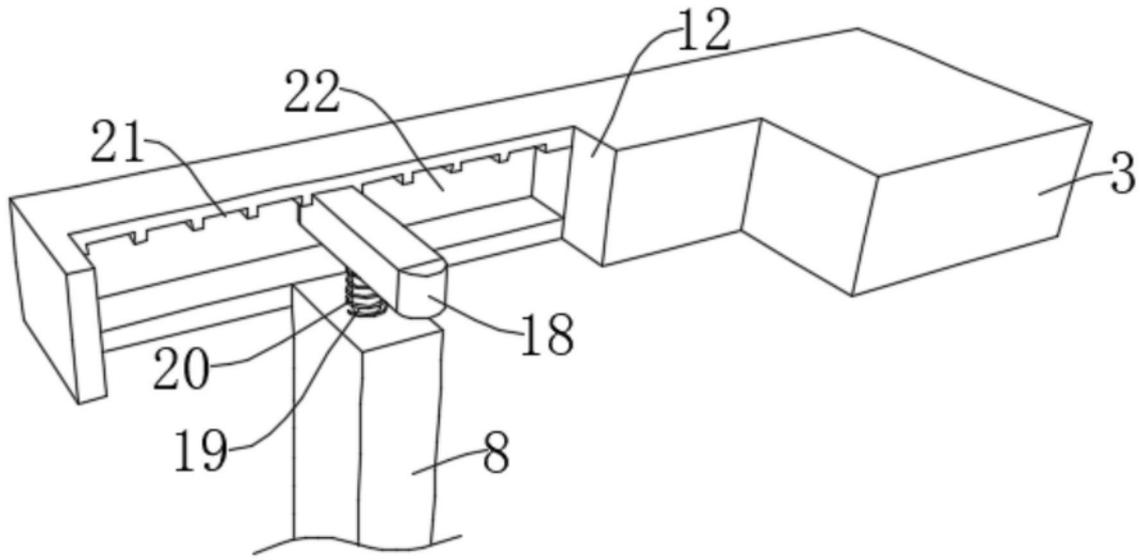


图5