



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203818264 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420103760. 0

(22) 申请日 2014. 03. 07

(73) 专利权人 成都恒成工具股份有限公司

地址 610041 四川省成都市高新区科园南二路6号附1号

(72) 发明人 杨麟

(74) 专利代理机构 成都高远知识产权代理事务

所(普通合伙) 51222

代理人 李高峡

(51) Int. Cl.

B27G 13/14 (2006. 01)

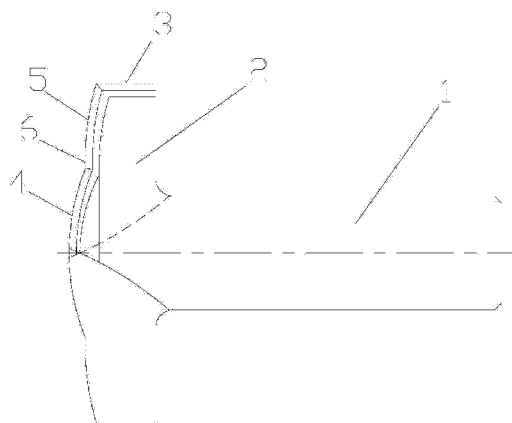
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种加工木质面板成形槽的双弧面板刀

(57) 摘要

本实用新型提供了一种加工木质面板成形槽的双弧面板刀,包括刀杆和刀体,刀体上布有刀刃,刀刃包括位于刀体端面外凸且相连的弧线形刀刃 I 和弧线形刀刃 II,所述弧线形刀刃 I 一端位于刀体端面中心处,弧线形刀刃 II 一端位于刀体侧面。本实用新型加工精度高,加工效率高,结构简单,使用安全可靠,使用寿命长,加工出来的工件外形美观。



1. 一种加工木质面板成形槽的双弧面板刀,其特征在于:包括刀杆(1)和刀体(2),刀体(2)上布有刀刃,刀刃包括位于刀体(2)端面外凸且相连的弧线形刀刃 I (4)和弧线形刀刃 II (5),所述弧线形刀刃 I (4)一端位于刀体(2)端面中心处,弧线形刀刃 II (5)一端位于刀体(2)侧面。

2. 根据权利要求 1 所述的加工木质面板成形槽的双弧面板刀,其特征在于:所述刀体(2)侧面有一段平行于轴线的直线形刀刃 I (3),所述直线形刀刃 I (3)与弧线形刀刃 II (5)相连。

3. 根据权利要求 2 所述的加工木质面板成形槽的双弧面板刀,其特征在于:所述弧线形刀刃 I (4)和弧线形刀刃 II (5)之间以一段直线形刀刃 II (6)过渡。

4. 根据权利要求 1 所述的加工木质面板成形槽的双弧面板刀,其特征在于:所述刀体(2)上的刀刃数量至少为 2 组,沿周向均匀分布。

一种加工木质面板成形槽的双弧面板刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木工刀具,尤其是涉及一种加工木质面板成形槽的双弧面板刀。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们对木质家具、木质建筑材料的要求越来越高,不仅要满足使用功能,还要求美观耐用。当需要在木质面板上加工双弧面的成形槽时,采用普通的刀具加工使得加工效率低,且成形槽的尺寸和形状精度也很难保证,不能满足互换性要求,不适合大批量生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种加工木质面板成形槽的双弧面板刀,其加工精度高,加工效率高,结构简单,使用安全可靠。

[0004] 本实用新型的技术方案是一种加工木质面板成形槽的双弧面板刀,包括刀杆和刀体,刀体上布有刀刃,刀刃包括位于刀体端面外凸且相连的弧线形刀刃 I 和弧线形刀刃 II,所述弧线形刀刃 I 一端位于刀体端面中心处,弧线形刀刃 II 一端位于刀体侧面。

[0005] 优选的,所述刀体侧面有一段平行于轴线的直线形刀刃 I,所述直线形刀刃 I 与弧线形刀刃 II 相连。

[0006] 优选的,所述弧线形刀刃 I 和弧线形刀刃 II 之间以一段直线形刀刃 II 过渡。

[0007] 优选的,所述刀体上的刀刃数量至少为 2 组,沿周向均匀分布。

[0008] 本实用新型加工精度高,加工效率高,结构简单,使用方便,使用寿命长,加工出来的工件外形美观。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0010] 图 2 为使用本实用新型加工后工件的剖面示意图;

[0011] 图中:1-刀杆,2-刀体,3-直线形刀刃 I,4-弧线形刀刃 I,5-弧线形刀刃 II,6-直线形刀刃 II。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图,对本实用新型作进一步详细说明。

[0013] 如图 1 所示,本实用新型公开了一种加工木质面板成形槽的双弧面板刀,包括刀杆 1 和刀体 2,刀杆 1 和刀体 2 同轴线且一体制造,刀体 2 最大径向尺寸大于刀杆 1 的径向尺寸,刀体 2 上布有刀刃,刀刃包括位于刀体 2 端面相连的一段外凸的弧线形刀刃 I4 和一段外凸的弧线形刀刃 II5,所述弧线形刀刃 I4 一端位于刀体 2 端面中心处,弧线形刀刃 II5 一端位于刀体 2 侧面,所述刀体 2 侧面有一段平行于轴线的直线形刀刃 I3,所述直线形刀刃

I3 与弧线形刀刃 II5 相连。

[0014] 优选的,所述弧线形刀刃 I4 和弧线形刀刃 II5 之间以一段直线形刀刃 II6 过渡,直线形刀刃 II6 可设置为垂直于刀杆 1 轴线。

[0015] 优选的,所述刀体 2 上的刀刃数量至少为 2 组,沿周向均匀分布。

[0016] 图 2 所示为使用本实用新型加工出来的工件结构示意图,在使用时找准需要加工的位置,只需一次走刀即可加工出如图 2 所示的成形槽,加工简便,加工精度高,使用安全可靠,加工出的工件尺寸精度高,互换性好,外形美观。

[0017] 当然,本实用新型还可有其它多种实施例,在不背离本实用新型精神及其实质的情况下,熟悉本领域的技术人员可根据本实用新型作出各种相应的改变和变形,但这些相应的改变和变形都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

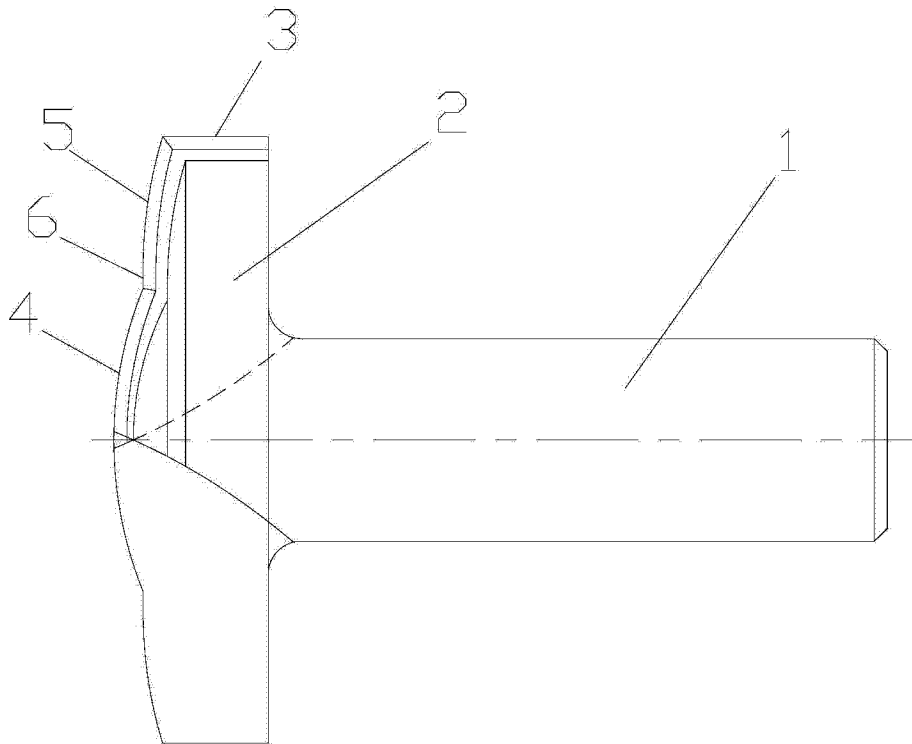


图 1

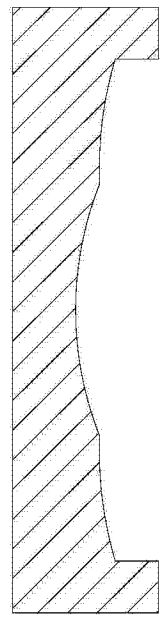


图 2