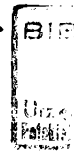


20 kwietnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



D21f, 3/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1290.

Kl. 55 d 20.

**Aktiebolaget Karlstads Mekaniska Verkstad,
Karlstad (Szwecja).**

Walec do wyciskania wody z błonnika, drzewnika i t. p. surowca.

Zgłoszono: 8 kwietnia 1921 r.

Udzielono: 30 grudnia 1924 r.

Znane są maszyny do nakładania błonnika, drzewnika i t. p., u których nakłada się do przeróbki przeznaczony materiał przy pomocy obracającego się w masie sita walcowego, przez osadzanie się jego na powierzchni sita, podczas gdy woda przesiąka przez walec, w danym razie przy pomocy działania ssącego. Proponowano już także zastowanie u takich maszyn walca przylegającego do sita walcowego i wyciskającego wodę, a służącego do zbierania warstwy materiału, nałożonego na sito walcowe.

Niniejszy wynalazek polega na tem, że z sitem walcowym skombinowany jest jeden lub kilka przylegających do niego znanych same przez się walców wyciskających, jednak zaopatrzonych w zagłębienia, rowki lub t. p. głębokie wycięcia, biegnące w kierunku poprzecznym do osi. Przez to osiąga się lepsze odwodnienie warstwy materiału, gdyż przed walcami wyciskającymi nie zbiera się przed miej-

scem wyciskania woda, tę bowiem wciągają w siebie rowki i odprowadzają. Skutkiem tego można używać większego ciśnienia przy wyciskaniu bez obawy zgniecenia warstwy surowca.

Dołączony rysunek przedstawia w sposób schematyczny na fig. 1 jedno wykonanie wynalazku w przekroju, a na fig. 2 część przekroju podłużnego sita walcowego i walca wyciskającego w miejscu wyciskania.

Przy uwidocznionem na rysunku wykonaniu oznacza 1 sito walcowe, obracające się dookoła nieruchomej skrzynki ssącej 2. Powierzchnia sita walcowego utworzona jest naturalnie z siana sitowego, a walec podzielony jest pomiędzy swą powierzchnią i skrzynką ssącą na komórki 3. Walec obraca się w kierunku, podanym przez strzałkę tak, że jego komórki wchodzi w skrzynkę, czyli w naczynie z materiałem 4 i poruszają się w niem do góry. Przytem osadzają się włókna na po-

wierzchni sita walcowego, podczas gdy woda przesiąka przez sukno filtrowe i dostaje się do komórek. Skoro te poruszyły się o pewną przestrzeń w górę w skrzynce przeznaczonej na materiał, zostaje woda, jaka się uzbierała w komórkach, odprowadzona otworem 5 do komory odpływowej 6. Skoro komórki jeszcze wyżej podeszły do góry w skrzynce na materiał, zostają wystawione na działanie ssące skrzynki ssącej 2 za pośrednictwem otworów 7 tej skrzynki, które to działanie ssące trwa w dalszym ciągu, podczas gdy komórki w chwili obrotu sita walcowego wychodzą ze skrzynki przeznaczonej na materiał. Warstwa włóknista, która się uzbierała na sicie, jest zatem ciągle wystawiona na działanie ssące i dostaje się podczas tego procesu do walca wyciskającego 8, cisnącego na sito walcowe. Walec ten zaopatrzony jest w biegnące w poprzek niego głębokie rowki 9, jak to wskazuje fig. 2. Woda wytłoczona z warstwy materiału w miejscu wyciskania pomiędzy sitem walcowym 7 i walcem wyciskającym 8 może zatem częściowo zostać wessana przez sukno sitowe sita walcowego do komórek, częściowo zaś, dostając się do rowków 9, może być zabrana podczas obrotu walca 8 i odpływać wreszcie

u dolnej strony walca do rynny odpływowej 10. Do rowków 9 na powierzchni walca wchodzi ostrza skrobiące 11, oczyszczające rowki z wody i z cząstek materiału, jakie się ewentualnie do rowków dostały. Ponieważ zatem wyciśnięta woda ma sposobność odpływania z obu stron warstwy włóknistej w miejscu wyciskania, więc też nie następuje zbieranie się wody przed miejscem wyciskania, co naturalnie pociąga za sobą częściowo lepsze samo przez się wyciskanie wody, a poczęści umożliwia także zastosowanie większego nacisku przy wyciskaniu, niż to ma miejsce przy użyciu gładkiego walca bez obawy o zgniecenie warstwy włóknistej. Przy uwidocznionem na rysunku wykonaniu znajduje się jeszcze drugi walec wyciskający 12, umieszczony i działający w ten sam sposób, jak walec 8.

Zastrzeżenie patentowe.

Walec do wyciskania wody z drzewnika, błonnika i t. p., tem znamieny, że zaopatrzony jest w biegnące w poprzek do kierunku osi zagłębienia, rowki, głębokie wycięcia lub t. p., a to w tym celu, aby można było osiągnąć lepsze wyciśnięcie warstwy materiału, osadzającego się na sicie walcowym.

Aktiebolaget Karlstads Mekaniska Verkstad

Zastępca: M. Goldwasser,
adwokat.

Fig. 1.

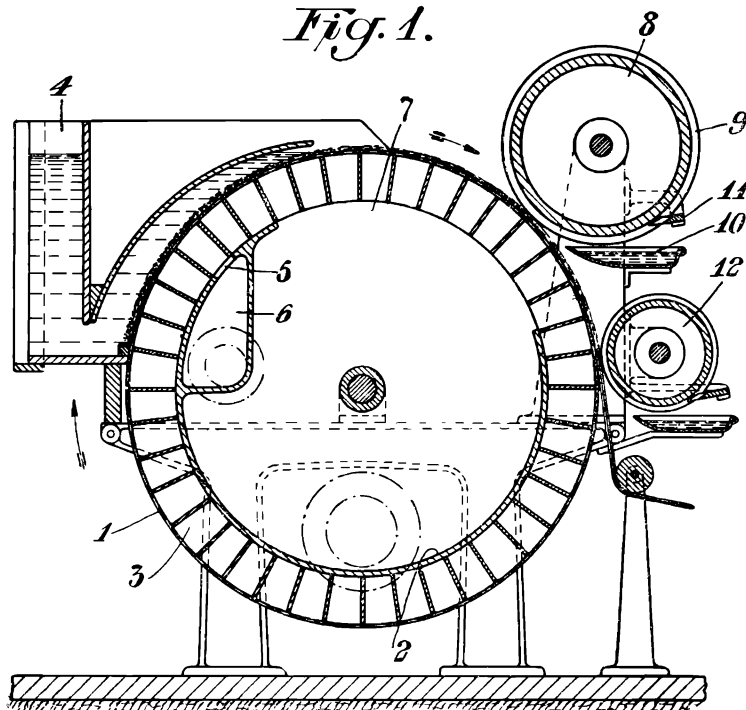


Fig. 2.

