



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

240 825

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 21 03 84
(21) PV 2025-84

(51) Int. Cl.⁴

B 62 D 25/12

(40) Zveřejněno 16 07 85

(45) Vydáno 01 01 88

(75)

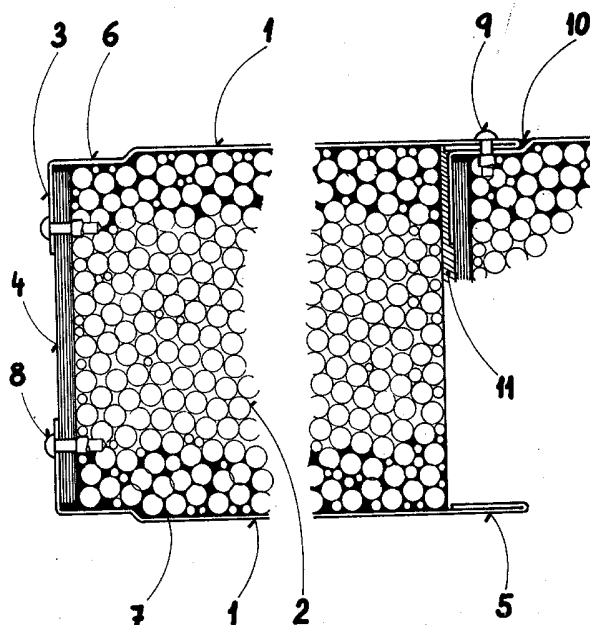
Autor vynálezu

KLENOR KAREL, CHOCEŇ

(54)

Lepený panel tepelně izolované skříně
nákladního automobilu

Řeší se propojení opláštování tepelně izolačního panelu smykově namáhanou izolační stojinou a způsob výroby takového panelu. Oboustranné opláštování izolačního jádra má v předu kolmým ohybem vytvořeny lemy pro smykové propojení prostřednictvím rovné izolační stojiny, vzadu má převisy zapadající do prosazení přední strany dalšího shodného panelu pro vzájemné spojení panelů. Opláštování panelu je k izolačnímu jádru přilepeno pěnovou hmotou, která po vložení lepených dílů do formy přitlačí oba pláště ke stěnám formy, čímž vymezí tolerance a vyplní nerovnosti izolačního jádra.



240 825

Vynález se týká lepeného panelu izolované skříně nákladního automobilu, u něhož se řeší tepelně izolační propojení obou plášťů panelů smykově namáhanou stojinou a způsob výroby takového panelu.

Dosud známé panely mají izolační stojinu pro smykové propojení obou plášťů buď tvarově složitou, nebo takovou stojinu nemají, což musí být vyváženo zvýšenou pevností izolačního jádra.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny lepeným panelem podle vynálezu, jehož podstatou jsou vpředu kolmým ohybem vytvořené lemy pro smykové propojení obou plášťů rovnou izolační stojinou a vzadu vytvořené převisy, zapadající do prosazení přední strany dalšího shodného panelu pro jejich vzájemné spojení. Plášť panelu je k izolačnímu jádru přilepen pěnovou hmotou.

Vytvořením lemů kolmých k opláštování se docílí snadného propojení obou plášťů rovnou izolační stojinou, přilepením izolačního jádra k opláštování vypěňovací hmotou se docílí vymezení tolerance panelu a vyplnění nerovností izolačního jádra.

Na obrázku je v řezu znázorněn příklad provedení takového panelu.

Oboustranné opláštování 1 jádra 2 z pěnového polystyrenu má vpředu kolmým ohybem vytvořené lemy 3 pro smykové propojení plášťů 1 prostřednictvím rovné izolační stojiny 4. Stojina je k lemům

přípevněna po slepení panelu jednostranným pronýtováním nýty 8. Vzádu má opláštování zpětným ohybem lemované převisy 5 zapadající do prosazení 6 přední strany dalšího shodného panelu pro následné pronýtování jednostrannými nýty 9. Při sestavování panelu se začíná nanesením pěnového polyuretanu na vnitřní plochy opláštování, případně na polystyrenové jádro. Po vložení do lepící formy je opláštování přetlakem pěněného polyuretanu přitlačeno ke stěnám formy. Polyuretanem je tak vymezena tolerance tloušťky panelu, jsou vyplněny nerovnosti polystyrenového jádra, je přilepeno opláštování a polystyrenové jádro je pronikajícím polyuretanem zpevněno. Před vzájemnou montáží panelů je rovněž na zadní čelo polystyrenového jádra nanesen pěnový polyuretan 11, sloužící k dotěsnění vzniklé spáry. Panely jsou přes převis 5 pronýtovány do prosazení 6 nýty 9. Po snýtování panelů je dotmelená spára tmelem 10.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Lepený panel tepelně izolované skříně nákladního automobilu, vyznačený tím, že oboustranné opláštování (1) izolačního jádra (2) má vpředu kolmým ohybem vytvořené lemy (3) pro smykové propojení pláštů (1) prostřednictvím rovné izolační stojiny (4) a vzadu má převisy (5) zapadající do prosazení (6) přední strany dalšího shodného panelu pro vzájemné spojení panelů.
2. Způsob sestavení panelu podle bodu 1, vyznačený tím, že na vnitřní plochy opláštování, případně na izolační jádro je nanесena vypěňovací hmota, která po vložení všech dílů do lepící formy svým přetlakem přitlačí oba pláště ke stěnám formy, čímž vymezi tolerance tloušťky panelu a vyplní nerovnosti izolačního jádra, slepí opláštování s izolačním jádrem a protlačením do struktury izolačního jádra způsobí jeho zpevnění.

