



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211594502 U

(45)授权公告日 2020.09.29

(21)申请号 202020042891.8

(22)申请日 2020.01.09

(73)专利权人 安徽省金帛秀服饰有限公司

地址 234000 安徽省宿州市泗县泗城泗涂
产业园

(72)发明人 季少年 季毛利 梁肇婧

(74)专利代理机构 合肥正则元起专利代理事务
所(普通合伙) 34160

代理人 杨润

(51)Int.Cl.

B65H 45/101(2006.01)

B65H 23/34(2006.01)

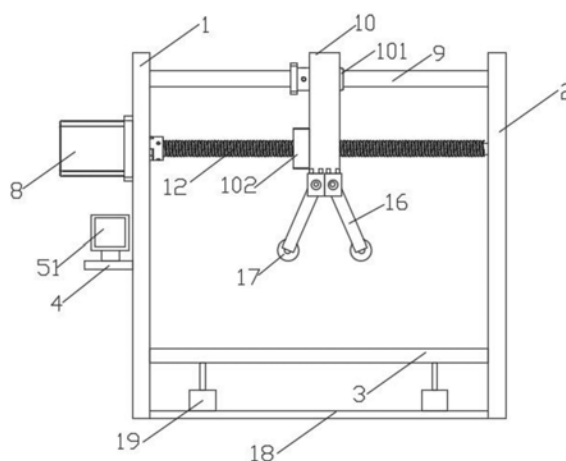
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于布匹加工的布料折叠装置

(57)摘要

本实用新型公开一种用于布匹加工的布料折叠装置,包括底座,底座两侧分别安装有第一侧板、第二侧板,第一侧板远离第二侧板一侧表面安装有支撑板,支撑板顶部两侧对称安装有两个第一轴座,两个第一轴座之间转动设置有放卷辊,其中一个第一轴座上安装有第一电机。本实用新型通过第二电机输出轴正向转动通过丝杆、螺套带动移动板右侧移动,第二电机输出轴反向转动通过丝杆、螺套带动移动板左侧移动,进而通过移动板带动折叠辊左右反复移动,对布匹进行放卷,放卷完成后伸缩气缸活塞杆向上推动折叠台,折叠辊挤压折叠台上的布料,对折叠完成后的布料进行整平,解决现有技术中布匹折叠后需要额外的整平装置进行整平,装置制造成本高的技术问题。



1. 一种用于布匹加工的布料折叠装置,其特征在于,包括底座(18),所述底座(18)两侧分别安装有第一侧板(1)、第二侧板(2),所述第一侧板(1)远离第二侧板(2)一侧表面安装有支撑板(4),所述支撑板(4)顶部两侧对称安装有两个第一轴座(5),两个第一轴座(5)之间转动设置有放卷辊(6),其中一个第一轴座(5)上安装有第一电机(51),所述第一电机(51)输出轴连接放卷辊(6),所述放卷辊(6)上方设置有第二电机(8),所述第一侧板(1)上开设有开口(7),所述开口(7)设置于放卷辊(6)一侧;

所述第二电机(8)输出轴端部安装有丝杆(12),所述丝杆(12)设置于第一侧板(1)与第二侧板(2)之间,所述第一侧板(1)与第二侧板(2)之间还安装有水平杆(9),所述水平杆(9)上滑动套设有杆套(101),所述杆套(101)安装于移动板(10)上,所述移动板(10)上安装有螺套(102),所述螺套(102)套设于丝杆(12)外周面,所述移动板(10)底部两侧对称安装有四个第二轴座(13),四个第二轴座(13)之间转动设置有两个转动杆(14),所述转动杆(14)连接翻转气缸(15)输出轴,所述翻转气缸(15)安装于第二轴座(13)上,所述转动杆(14)靠近两端位置安装有两个连接板(16),两个连接板(16)之间转动设置有折叠辊(17),所述底座(18)顶部安装有两个伸缩气缸(19),两个伸缩气缸(19)活塞杆均固定连接折叠台(3)底部。

2. 根据权利要求1所述的一种用于布匹加工的布料折叠装置,其特征在于,所述折叠台(3)两侧分别滑动连接第一侧板(1)、第二侧板(2),所述折叠台(3)设置于折叠辊(17)下方。

3. 根据权利要求1所述的一种用于布匹加工的布料折叠装置,其特征在于,所述水平杆(9)设置于丝杆(12)上方,所述丝杆(12)转动连接第二侧板(2)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于布匹加工的布料折叠装置,其特征在于,所述折叠辊(17)、转动杆(14)设置于连接板(16)两端,所述转动杆(14)设置于移动板(10)下方。

一种用于布匹加工的布料折叠装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布匹加工技术领域，具体涉及一种用于布匹加工的布料折叠装置。

背景技术

[0002] 布匹是对各类织物的总称。布即织物，“匹”本为中国古代计量单位，1匹为4丈，也即13.2米，古人多用来计量不薄衣物。布匹合称表示制作衣物的衣料，现代有涤纶、棉、麻、丝绸等各种材质。

[0003] 布匹在加工完成后需要将布料进行折叠，然而现有的折叠装置对布匹折叠后表面褶皱多，还需要人工或者机器对其进行整平，这导致布匹的折叠效率大大下降，同时现有的布料折叠装置结构复杂，布料卷筒安装较为麻烦，折叠辊间距调整麻烦，且人工操作力较大。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于布匹加工的布料折叠装置，解决以下技术问题：(1) 通过第二电机输出轴正向转动通过丝杆、螺套带动移动板右侧移动，第二电机输出轴反向转动通过丝杆、螺套带动移动板左侧移动，进而通过移动板带动折叠辊左右反复移动，对布匹进行放卷，放卷完成后伸缩气缸活塞杆向上推动折叠台，折叠辊挤压折叠台上的布料，对折叠完成后的布料进行整平，解决现有技术中布匹折叠后需要额外的整平装置进行整平，装置制造成本高的技术问题；(2) 通过将布匹绕卷在放卷辊上，两个翻转气缸输出轴同向或反向转动分别带动两个转动杆转动，进而通过连接板带动两个折叠辊之间的间距调整，方便布匹穿过两个折叠辊，解决现有技术中布匹折叠效率不高的技术问题。

[0005] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现：

[0006] 一种用于布匹加工的布料折叠装置，包括底座，所述底座两侧分别安装有第一侧板、第二侧板，所述第一侧板远离第二侧板一侧表面安装有支撑板，所述支撑板顶部两侧对称安装有两个第一轴座，两个第一轴座之间转动设置有放卷辊，其中一个第一轴座上安装有第一电机，所述第一电机输出轴连接放卷辊，所述放卷辊上方设置有第二电机，所述第一侧板上开设有开口，所述开口设置于放卷辊一侧；

[0007] 所述第二电机输出轴端部安装有丝杆，所述丝杆设置于第一侧板与第二侧板之间，所述第一侧板与第二侧板之间还安装有水平杆，所述水平杆上滑动套设有杆套，所述杆套安装于移动板上，所述移动板上安装有螺套，所述螺套套设于丝杆外周面，所述移动板底部两侧对称安装有四个第二轴座，四个第二轴座之间转动设置有两个转动杆，所述转动杆连接翻转气缸输出轴，所述翻转气缸安装于第二轴座上，所述转动杆靠近两端位置安装有两个连接板，两个连接板之间转动设置有折叠辊，所述底座顶部安装有两个伸缩气缸，两个伸缩气缸活塞杆均固定连接折叠台底部。

[0008] 进一步的，所述折叠台两侧分别滑动连接第一侧板、第二侧板，所述折叠台设置于

折叠辊下方。

[0009] 进一步的,所述水平杆设置于丝杆上方,所述丝杆转动连接第二侧板。

[0010] 进一步的,所述折叠辊、转动杆设置于连接板两端,所述转动杆设置于移动板下方。

[0011] 本实用新型的有益效果:

[0012] 本实用新型的一种用于布匹加工的布料折叠装置,通过将布匹绕卷在放卷辊上,两个翻转气缸输出轴同向或反向转动分别带动两个转动杆转动,进而通过连接板带动两个折叠辊之间的间距调整,方便布匹穿过两个折叠辊,从而方便布匹的折叠,增加布匹的折叠效率;

[0013] 第二电机输出轴正向转动通过丝杆、螺套带动移动板右侧移动,第二电机输出轴反向转动通过丝杆、螺套带动移动板左侧移动,进而通过移动板带动折叠辊左右反复移动,对布匹进行放卷,放卷完成后伸缩气缸活塞杆向上推动折叠台,折叠辊挤压折叠台上的布料,对折叠完成后的布料进行整平,通过该设置,使得布匹在整平后可以通过折叠辊进行整平,在保证折叠效果好的同时满足布匹的整平。

附图说明

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0015] 图1是本实用新型一种用于布匹加工的布料折叠装置的结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型移动板的正视图;

[0017] 图3是本实用新型第一侧板的正视图。

[0018] 图中:1、第一侧板;2、第二侧板;3、折叠台;4、支撑板;5、第一轴座;51、第一电机;6、放卷辊;7、开口;8、第二电机;9、水平杆;10、移动板;101、杆套;102、螺套;12、丝杆;13、第二轴座;14、转动杆;15、翻转气缸;16、连接板;17、折叠辊;18、底座;19、伸缩气缸。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3所示,本实用新型为一种用于布匹加工的布料折叠装置,包括底座18,底座18两侧分别安装有第一侧板1、第二侧板2,第一侧板1远离第二侧板2一侧表面安装有支撑板4,支撑板4顶部两侧对称安装有两个第一轴座5,两个第一轴座5之间转动设置有放卷辊6,其中一个第一轴座5上安装有第一电机51,第一电机51输出轴连接放卷辊6,放卷辊6上方设置有第二电机8,第一侧板1上开设有开口7,开口7设置于放卷辊6一侧;

[0021] 第二电机8输出轴端部安装有丝杆12,丝杆12设置于第一侧板1与第二侧板2之间,第一侧板1与第二侧板2之间还安装有水平杆9,水平杆9上滑动套设有杆套101,杆套101安装于移动板10上,移动板10上安装有螺套102,螺套102套设于丝杆12外周面,移动板10底部两侧对称安装有四个第二轴座13,移动板10带动折叠辊17左右反复移动,对布匹进行放卷,四个第二轴座13之间转动设置有两个转动杆14,转动杆14连接翻转气缸15输出轴,翻转气

缸15 安装于第二轴座13上,两个翻转气缸15输出轴同向或反向转动分别带动两个转动杆14转动,进而通过连接板16带动两个折叠辊17之间的间距调整,转动杆14靠近两端位置安装有两个连接板16,两个连接板16之间转动设置有折叠辊17,底座18顶部安装有两个伸缩气缸19,两个伸缩气缸19活塞杆均固定连接折叠台3底部。

[0022] 具体的,折叠台3两侧分别滑动连接第一侧板1、第二侧板2,折叠台3设置于折叠辊17下方。折叠辊17挤压折叠台3上的布料,对折叠完成后的布料进行整平。水平杆9设置于丝杆12上方,丝杆12转动连接第二侧板2。折叠辊 17、转动杆14设置于连接板16两端,转动杆14设置于移动板10下方。

[0023] 请参阅图1-3所示,本实施例的一种用于布匹加工的布料折叠装置的工作过程如下:

[0024] 将布匹绕卷在放卷辊6上,两个翻转气缸15输出轴同向或反向转动分别带动两个转动杆14转动,进而通过连接板16带动两个折叠辊17之间的间距调整,方便布匹穿过两个折叠辊17,将布匹一端通过开口7并穿过两个折叠辊17,第一电机51输出轴带动放卷辊6转动,放卷辊6将布匹通过折叠辊17放卷在折叠台3上,同时第二电机8输出轴正向转动通过丝杆12、螺套102带动移动板 10右侧移动,第二电机8输出轴反向转动通过丝杆12、螺套102带动移动板10 左侧移动,进而通过移动板10带动折叠辊17左右反复移动,对布匹进行放卷,放卷完成后伸缩气缸19活塞杆向上推动折叠台3,折叠辊17挤压折叠台3上的布料,对折叠完成后的布料进行整平。

[0025] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

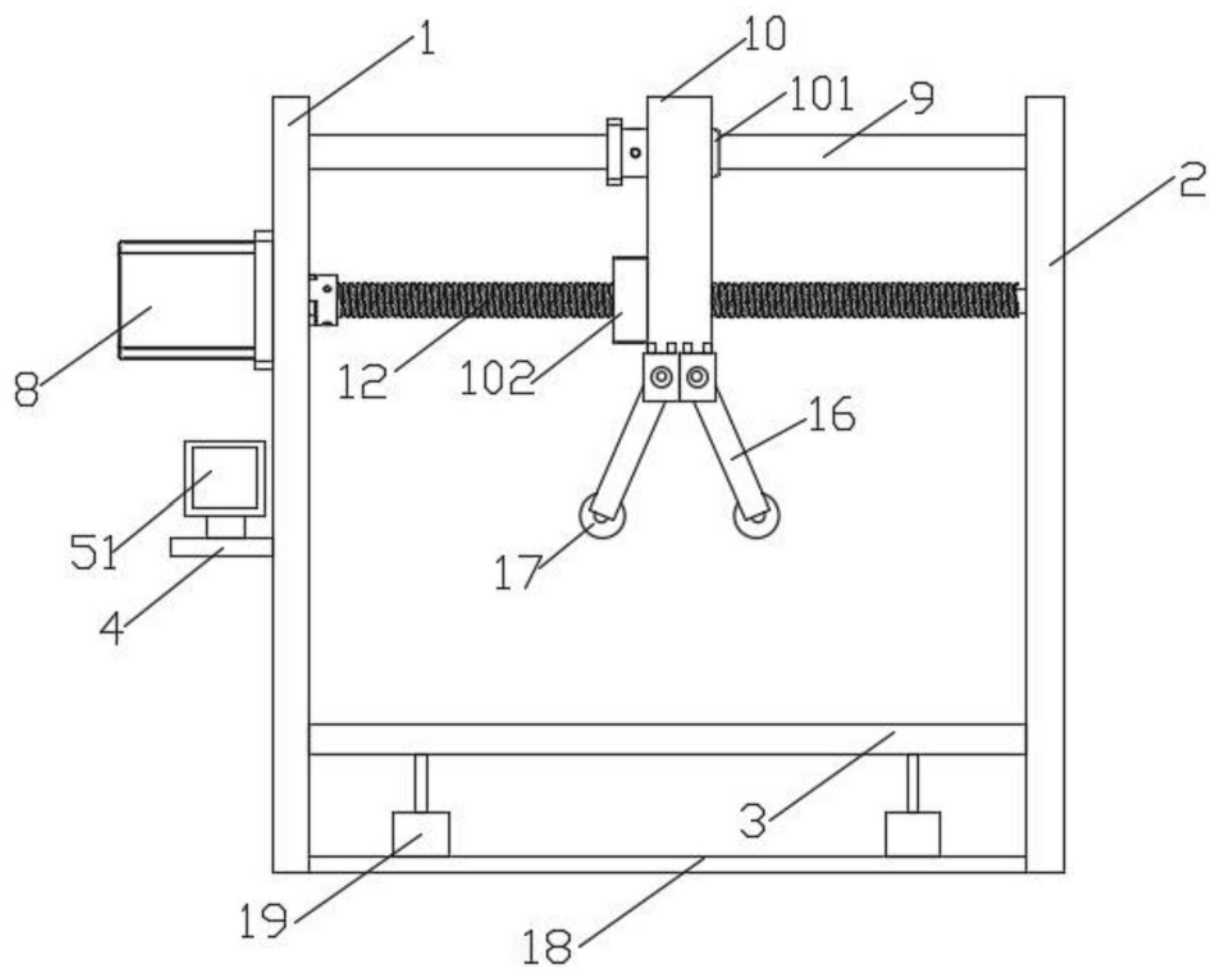


图1

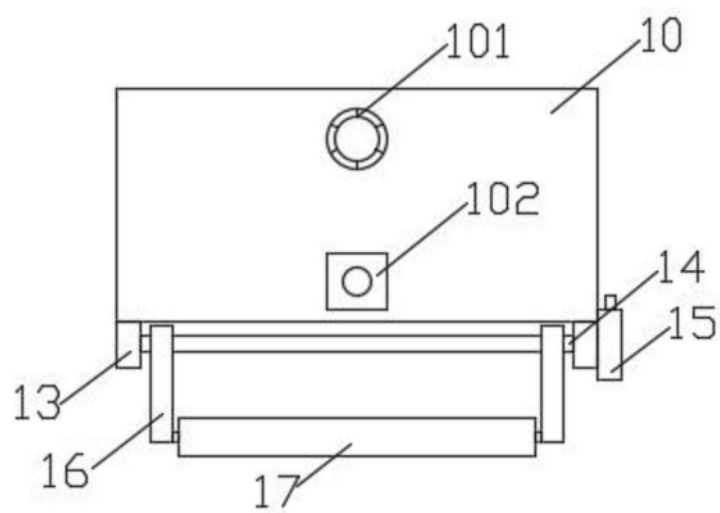


图2

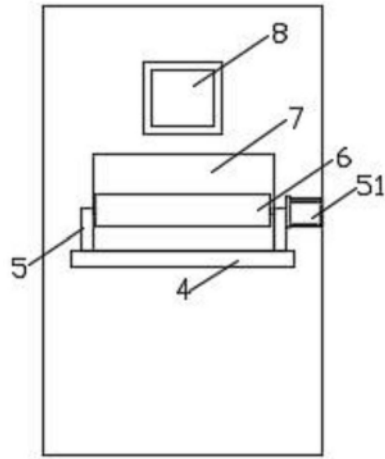


图3