

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】令和4年10月18日(2022.10.18)

【公開番号】特開2020-66235(P2020-66235A)

【公開日】令和2年4月30日(2020.4.30)

【年通号数】公開・登録公報2020-017

【出願番号】特願2019-188477(P2019-188477)

【国際特許分類】

B 4 1 J 21/00(2006.01)

10

B 4 1 J 29/38(2006.01)

B 6 5 H 1/00(2006.01)

B 4 1 F 33/00(2006.01)

【F I】

B 4 1 J 21/00 Z

B 4 1 J 29/38 Z

B 6 5 H 1/00 5 0 1 Z

B 4 1 F 33/00 2 0 0

【手続補正書】

20

【提出日】令和4年10月7日(2022.10.7)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

印刷機器において大きいサイズの対象物の印刷を取り扱うための方法であって、前記方法が、

前記印刷機器において、大きいサイズの対象物を含む印刷ジョブを受け取ることと、

前記印刷機器によって、前記大きいサイズの対象物を印刷するために必要とされるシートのサイズ及び前記シートの対応する数を確認するように、前記大きいサイズの対象物を処理することであって、前記処理が、

前記大きいサイズの対象物を等しいサイズのN×Nの空間セグメントに分割することであって、Nが、8以上の数値であり、前記空間セグメントのサイズが、前記大きいサイズの対象物のサイズに依存する、分割すること、

単一の空間セグメントのサイズを測定すること、

前記印刷機器内に予め装填されたシートの異なるサイズを識別すること、

前記単一の空間セグメントの前記測定されたサイズを、前記印刷機器内に予め装填されたシートの異なるサイズと比較することであって、前記単一の空間セグメントの前記測定されたサイズを、前記印刷機器内に予め装填されたシートの異なるサイズと比較することが、

$$\frac{\text{ストックシートの幅}}{\text{単一の空間セグメントの幅}} \times \frac{\text{ストックシートの高さ}}{\text{単一の空間セグメントの高さ}}$$

という式に基づいて、前記単一の空間セグメントの幅及び高さを、各利用可能なシートの幅及び高さと比較することを含む、比較すること、並びに、

前記比較に基づいて、

50

前記 $N \times N$ の空間セグメントのうちの最大数の空間セグメントとマップする最も大きいサイズのシートの数を確認し、

マップされていない空間セグメントについて、

マップされていない空間セグメント上にマップするための 2 番目に大きいサイズのシートの数を確認すること、又は

前記マップされていない空間セグメント上にマップするための前記 2 番目に大きいサイズのシート及び最も小さいサイズのシートの数を確認すること、又は

前記最も大きいサイズのシート、前記 2 番目に大きいサイズのシート、及び前記最も小さいサイズのシートの前記数が、前記マップされていない空間セグメントの全てをマップすることができない場合、前記マップされていない空間セグメント上のマップと一致するサイズを有する個々のシートの数を確認すること、のうちの 1 つ以上を実施することを含む、処理することと、

前記印刷機器によって、前記大きいサイズの対象物をスケーリングすることなく、前記確認に基づいて前記大きいサイズの対象物を複数のシート上に印刷することと、を含む、方法。

【請求項 2】

前記単一の空間セグメントのサイズの前記測定が、前記単一の空間セグメントの幅及び高さを測定することを含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3】

前記印刷ジョブが、前記大きいサイズの対象物を大きいフォーマットの印刷モードで印刷するための命令を含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 4】

各空間セグメントのサイズが、可変であり、かつ前記大きいサイズの対象物のサイズに依存する、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 5】

前記マップされていない空間セグメント上のマップと一致するサイズを有する個々のシートの数を更に確認することが、前記最も大きいサイズのシート、前記 2 番目に大きいサイズのシート、及び前記最も小さいサイズのシートによってマップされていないまま残された空間セグメントのために行われる、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 6】

前記方法が、単一の空間セグメントのサイズを測定した後に、前記印刷機器内に予め装填された異なるシートの数及びサイズを確認することを含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 7】

前記大きいサイズの対象物の前記処理が、前記 $N \times N$ の空間セグメントの全てをマップするために、前記最も大きいサイズのシート、前記 2 番目に大きいサイズのシート、前記最も小さいサイズのシート、又は前記個々のシートの幾何学的画像変換及び回転を含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 8】

前記幾何学的画像変換が、前記大きいサイズの対象物の前記処理において前記画像のモーフィング及び配向を整合させるために、座標上の空間画像スケーリングを含む、請求項 7 に記載の方法。

【請求項 9】

処理リソースによって実行可能な命令を含む非一時的コンピュータ可読媒体の形態で実装される、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 10】

方法であって、

印刷ジョブを印刷機器において受け取ることであって、前記印刷ジョブが、対象物を含む、受け取ることと、

前記対象物のサイズを測定することと、

前記印刷機器によって、前記印刷機器内の予め装填されたシートを自動的に識別するこ

10

20

30

40

50

とと、

前記印刷機器によって、前記印刷機器内の前記予め装填されたシートに基づいて、前記対象物が大きいサイズの対象物であるかどうかを自動的に判定することと、

前記大きいサイズの対象物を、

前記大きいサイズの対象物を、前記大きいサイズの対象物のサイズに依存する等しいサイズの $N \times N$ の空間セグメントに分割し、

前記単一の空間セグメントの前記測定されたサイズを、前記印刷機器内に予め装填されたシートの異なるサイズと比較し、

前記比較に基づいて、

单一の最も大きいサイズのシート上に印刷される空間セグメントの数及び前記最大数の空間セグメントを印刷するために必要とされる前記最も大きいサイズのシートの数を計算し、

前記大きいサイズの対象物の残りの空間セグメントを識別し、かつ

前記大きいサイズの対象物の前記残りの空間セグメントを印刷するために必要とされる他の装填されたシートの数を識別する様式、で処理することと、

前記計算及び識別に基づいて、前記大きいサイズの対象物の全部を、前記大きいサイズの対象物をスケーリングすることなく、前記印刷機器内に予め装填された複数のシート上に印刷することと、を含む、方法。

【請求項 1 1】

前記予め装填されたシートを識別することが、

異なるタイプのシートを識別することと、

前記シートを、最も大きいサイズのシート、2番目に大きいサイズのシート、最も小さいサイズのシート、及び個々のシートとして更に分別することと、を含む、請求項 1 0 に記載の方法。

【請求項 1 2】

前記大きいサイズの対象物の前記残りの空間セグメントを印刷するために必要とされる他の装填されたシートの数を識別することが、

前記残りの空間セグメント上にマップするための2番目に大きいサイズのシートの数を確認すること、又は

前記残りの空間セグメント上にマップするための前記2番目に大きいサイズのシート及び最も小さいサイズのシートの数を確認すること、又は

前記最も大きいサイズのシート、前記2番目に大きいサイズのシート、及び前記最も小さいサイズのシートの前記数が、前記残りの空間セグメントの全てをマップすることができない場合、前記残りの空間セグメント上のマップと一致するサイズを有する個々のシートの数を確認すること、を含む、請求項 1 0 に記載の方法。

【請求項 1 3】

前記残りの空間セグメント上のマップと一致するサイズを有する個々のシートの数を更に確認することが、前記最も大きいサイズのシート、前記2番目に大きいサイズのシート、及び前記最も小さいサイズのシートによってマップされていないまま残された前記空間セグメントのために行われる、請求項 1 0 に記載の方法。

【請求項 1 4】

大きいサイズの対象物を複数のシート上に印刷するための印刷機器であって、前記印刷機器が、プロセッサを備え、前記プロセッサが、

ユーザによって提出された印刷ジョブを受け取ることであって、前記印刷ジョブが、前記大きいサイズの対象物を大きいフォーマットの印刷モードで印刷するための命令を含む、受け取ることと、

前記大きいサイズの対象物を等しいサイズの $N \times N$ の空間セグメントに分割することであって、N が、8 以上の数値であり、

前記空間セグメントのサイズが、前記大きいサイズの対象物のサイズに依存する、分割することと、

10

20

30

40

50

単一の空間セグメントのサイズを測定して、前記大きいサイズの対象物のサイズを計算することと、

前記単一の空間セグメントの前記測定されたサイズを、前記印刷機器内に予め装填されたシートの異なるサイズと比較することであって、前記単一の空間セグメントの前記測定されたサイズを、前記印刷機器内に予め装填されたシートの異なるサイズと比較することが、

$$\frac{\text{ストックシートの幅}}{\text{単一の空間セグメントの幅}} \times \frac{\text{ストックシートの高さ}}{\text{単一の空間セグメントの高さ}}$$

10

という式に基づいて、前記単一の空間セグメントの幅及び高さを、各利用可能なシートの幅及び高さと比較することを含む、比較することと、

前記比較に基づいて、前記 $N \times N$ の空間セグメントのうちの最大数の空間セグメントとマップする最も大きいサイズのシートの数を確認することと、

マップされていない空間セグメントについて、

マップされていない空間セグメント上にマップするための 2 番目に大きいサイズのシートの数、又は

マップされていない空間セグメント上にマップするための前記 2 番目に大きいサイズのシート及び最も小さいサイズのシートの数、又は

前記 2 番目に大きいサイズのシート及び前記最も小さいサイズのシートの前記数が、前記マップされていない空間セグメントの全てをマップすることができない場合、前記マップされていない空間セグメント上のマップと一致するサイズを有する個々のシートの数、のうちの 1 つ以上を確認することと、

20

前記大きいサイズの対象物をスケーリングすることなく、前記確認に基づいて、前記大きいサイズの対象物を複数のシート上に印刷することと、を行う、印刷機器。

【請求項 15】

前記各空間セグメントのサイズが、可変であり、かつ前記大きいサイズの対象物のサイズに依存する、請求項 14 に記載の印刷機器。

【請求項 16】

前記プロセッサが、前記最も大きいサイズのシート、前記 2 番目に大きいサイズのシート、及び前記最も小さいサイズのシートによってマップされていないまま残された空間セグメントのために、前記マップされていない空間セグメント上のマップと一致するサイズを有する個々のシートの数を更に確認する、請求項 14 に記載の印刷機器。

30

【請求項 17】

前記プロセッサが、前記単一の空間セグメントのサイズの測定後に、前記印刷機器内に予め装填されたシートの数及びサイズを確認する、請求項 14 に記載の印刷機器。

【請求項 18】

前記プロセッサが、前記印刷機器内の予め装填されたシートを更に識別する、請求項 14 に記載の印刷機器。

40

50