



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219056687 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 23

(21) 申请号 202223471126.6

(22) 申请日 2022.12.23

(73) 专利权人 广州绿晶玻璃有限公司
地址 510000 广东省广州市黄埔区云埔三路19号3栋102房

(72) 发明人 陈立元

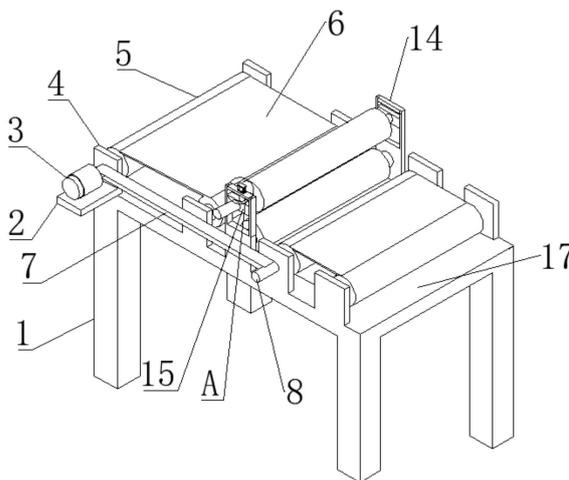
(51) Int. Cl.
B65B 33/02 (2006.01)
B65B 59/00 (2006.01)
B65B 35/24 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称
一种玻璃贴膜机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃贴膜机,包括支撑腿,支撑腿通过焊接固定连接于工作台,工作台的侧面通过螺栓连接有电机座,电机座上设有电机,工作台上设有多个固定板,工作台上通过螺栓连接有多个限位架,多个限位架中滑动连接有底座,底座设有螺纹槽,螺纹槽连接有螺杆。该装置通过螺纹槽、底座、螺杆和螺帽的设置,将贴膜轮夹持在两个底座之间,通过拧紧螺帽实现对贴膜轮的固定,拧松螺帽实现对贴膜轮的拆卸,实现拆装贴膜轮更加方便,提升贴膜效率。



1. 一种玻璃贴膜机,包括支撑腿(1),所述支撑腿(1)通过焊接固定连接于工作台(17),所述工作台(17)的侧面通过螺栓连接有电机座(2),所述电机座(2)上设有电机(3),所述工作台(17)上设有多个固定板(4),其特征在于:所述工作台(17)上通过螺栓连接有多个限位架(14),多个所述限位架(14)中滑动连接有底座(15),所述底座(15)设有螺纹槽(11),所述螺纹槽(11)连接有螺杆(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:所述电机(3)的输出端转动连接于辊轮(5),所述辊轮(5)的另一端转动连接于所述固定板(4)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:所述电机(3)的输出端卷绕有皮带(7),所述皮带(7)的另一端卷绕在转动轴(8)上。

4. 根据权利要求3所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:所述转动轴(8)的直径与所述电机(3)的输出端直径相同。

5. 根据权利要求3所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:多个所述辊轮(5)上卷绕有传送带(6)。

6. 根据权利要求1所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:所述底座(15)上通过焊接连接有伸缩杆(10),所述伸缩杆(10)贯穿所述限位架(14)。

7. 根据权利要求6所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:所述伸缩杆(10)的另一端电性连接于气缸(9),所述气缸(9)通过螺栓固定连接于所述限位架(14)。

8. 根据权利要求6所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:所述螺纹槽(11)贯穿所述底座(15),所述螺纹槽(11)的直径与贴膜轮(16)的轮轴相适配。

9. 根据权利要求1所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:所述螺杆(12)上设有螺帽(13)。

10. 根据权利要求3所述的一种玻璃贴膜机,其特征在于:所述转动轴(8)贯穿所述固定板(4),所述转动轴(8)的另一端转动连接于辊轮(5)。

一种玻璃贴膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃生产技术领域,尤其涉及一种玻璃贴膜机。

背景技术

[0002] 玻璃贴膜机是在玻璃深加工在玻璃内或外附上膜的自动化设备,在玻璃上进行贴膜防止玻璃在运输的过程中,粘上灰尘和刮伤玻璃表面,对玻璃进行有效的保护,避免玻璃损坏,贴膜机在进行大量的贴膜时,由于玻璃的尺寸大小不同,需要对贴膜轮进行更换,如公开号为CN213830331U所述的一种玻璃贴膜机的贴膜装置,包括左支撑板,左支撑板与右支撑板的一侧分别从上到下通过第一轴承与上料辊、上中间轴、压辊、下中间轴和下料辊的两端转动连接。此装置在使用时由于上料辊和下料辊是转动设置在贴膜装置两侧的支撑板上,不方便更换贴膜轮,降低了贴膜的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种玻璃贴膜机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种玻璃贴膜机,包括支撑腿,所述支撑腿通过焊接固定连接于工作台,所述工作台的侧面通过螺栓连接有电机座,所述电机座上设有电机,所述工作台上设有多个固定板,所述工作台上通过螺栓连接有多个限位架,多个所述限位架中滑动连接有底座,所述底座设有螺纹槽,所述螺纹槽连接有螺杆。

[0005] 作为上述技术方案的进一步描述:所述电机的输出端转动连接于辊轮,所述辊轮的另一端转动连接于所述固定板。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:所述电机的输出端卷绕着皮带,所述皮带的另一端卷绕在转动轴上。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:多个所述辊轮上卷绕着传送带。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:所述底座上通过焊接连接有伸缩杆,所述伸缩杆贯穿所述限位架。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:所述伸缩杆的另一端电性连接于气缸,所述气缸通过螺栓固定连接于所述限位架。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:所述螺纹槽贯穿所述底座,所述螺纹槽的直径与贴膜轮的轮轴相适配。

[0011] 本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、本实用新型通过螺纹槽、底座、螺杆和螺帽的设置,将贴膜轮夹持在两个底座之间,通过拧紧螺帽实现对贴膜轮的固定,拧松螺帽实现对贴膜轮的拆卸,实现拆装贴膜轮更加方便,提升贴膜效率。

[0013] 2、本实用新型通过气缸控制伸缩杆进行伸长或缩短,进而伸缩杆带动底座在竖直方向沿限位架滑动,贴膜轮加持在两个底座之间,进而调节贴膜轮与辊轮之间的距离,以适

应不同厚度的玻璃

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种玻璃贴膜机的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型提出的一种玻璃贴膜机的侧视图；

[0016] 图3为图1中A的放大示意图；

[0017] 图4为图2中B的放大透视图。

[0018] 图例说明：

[0019] 1、支撑腿；2、电机座；3、电机；4、固定板；5、辊轮；6、传送带；7、皮带；8、转动轴；9、气缸；10、伸缩杆；11、螺纹槽；12、螺杆；13、螺帽；14、限位架；15、底座；16、贴膜轮；17、工作台。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种玻璃贴膜机，包括支撑腿1，支撑腿1通过焊接固定连接于工作台17，工作台17的侧面通过螺栓连接有电机座2，电机座2上设有电机3，电机3的输出端转动连接于辊轮5，辊轮5的另一端转动连接于固定板4，工作台17上设有多个固定板4，电机3转动带动辊轮5转动，工作台17上通过螺栓连接有多个限位架14，多个限位架14中滑动连接有底座15，底座15用于调节贴膜轮16与辊轮5之间的距离，底座15设有螺纹槽11，螺纹槽11连接有螺杆12，螺杆12用于固定贴膜轮16。

[0022] 进一步的，电机3的输出端卷绕着皮带7，皮带7的另一端卷绕在转动轴8上，转动轴8贯穿固定板4，转动轴8的另一端转动连接于辊轮5，多个辊轮5上卷绕着传送带6，传送带6用于传送玻璃，电机转动带动皮带7，皮带7带动转动轴8转动，进而转动轴8带动辊轮5转动，转动轴8的直径与电机3的输出端直径相同，进而电机3的输出端与转动轴8的转速相同。

[0023] 进一步的，底座15上通过焊接连接有伸缩杆10，伸缩杆10贯穿限位架14，伸缩杆10的另一端电性连接于气缸9，气缸9通过螺栓固定连接于限位架14，气缸9控制伸缩杆10进行伸长或缩短，进而伸缩杆10带动底座15在竖直方向沿限位架14滑动。

[0024] 进一步的，螺纹槽11贯穿底座15，螺纹槽11的直径与贴膜轮16的轮轴相适配，螺杆12上设有螺帽13，通过拧紧螺帽13实现螺杆12对贴膜轮16的固定，拧松螺帽13使得贴膜轮16能够从螺纹槽11中移出。

[0025] 工作原理：工作时，将螺帽13拧松，将贴膜轮16通过螺纹槽11放置在两个底座15之间，拧紧螺帽13实现螺杆12对贴膜轮16的固定，启动电机3，电机3带动辊轮5进行转动，辊轮5带动传送带6转动，贴膜轮16夹持在两个底座15之间，气缸9控制伸缩杆10进行伸长或缩短，进而调节贴膜轮16与辊轮5之间的距离，以适应不同厚度的玻璃，当需要进行更换贴膜轮16时，再次拧松螺帽13，将贴膜轮16从螺纹槽11中取出，再将更换后的贴膜轮16放置在螺纹槽11中，拧紧螺帽13，实现对贴膜轮16的便捷更换。

[0026] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

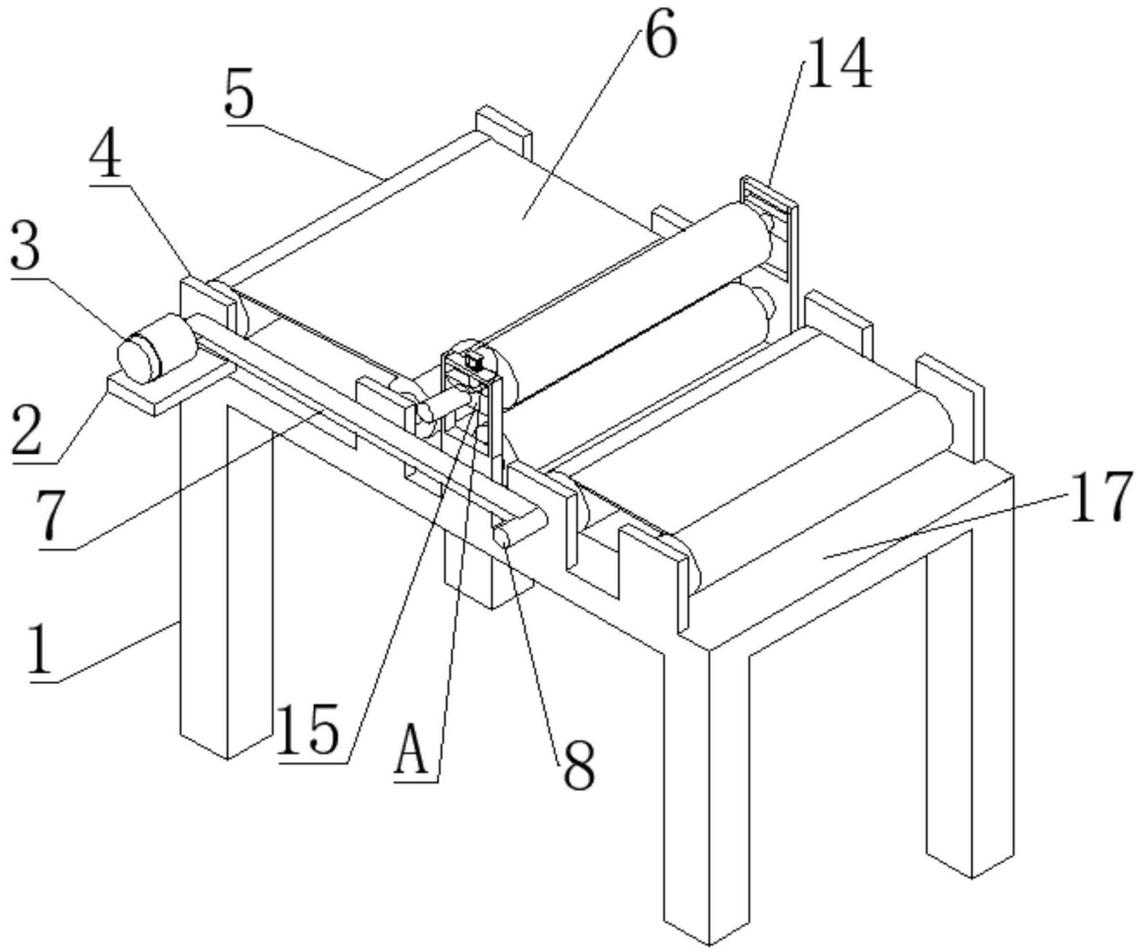


图1

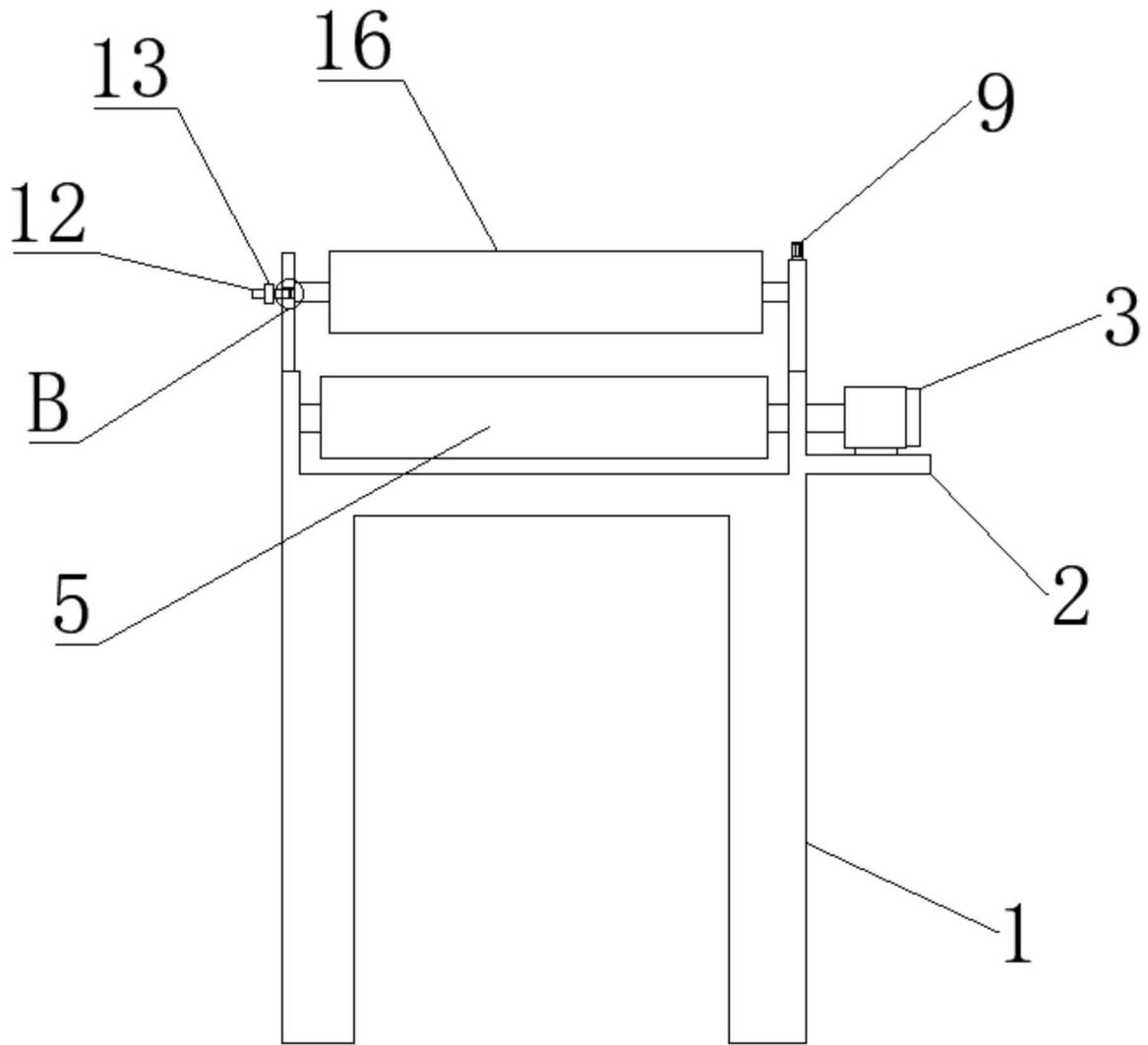


图2

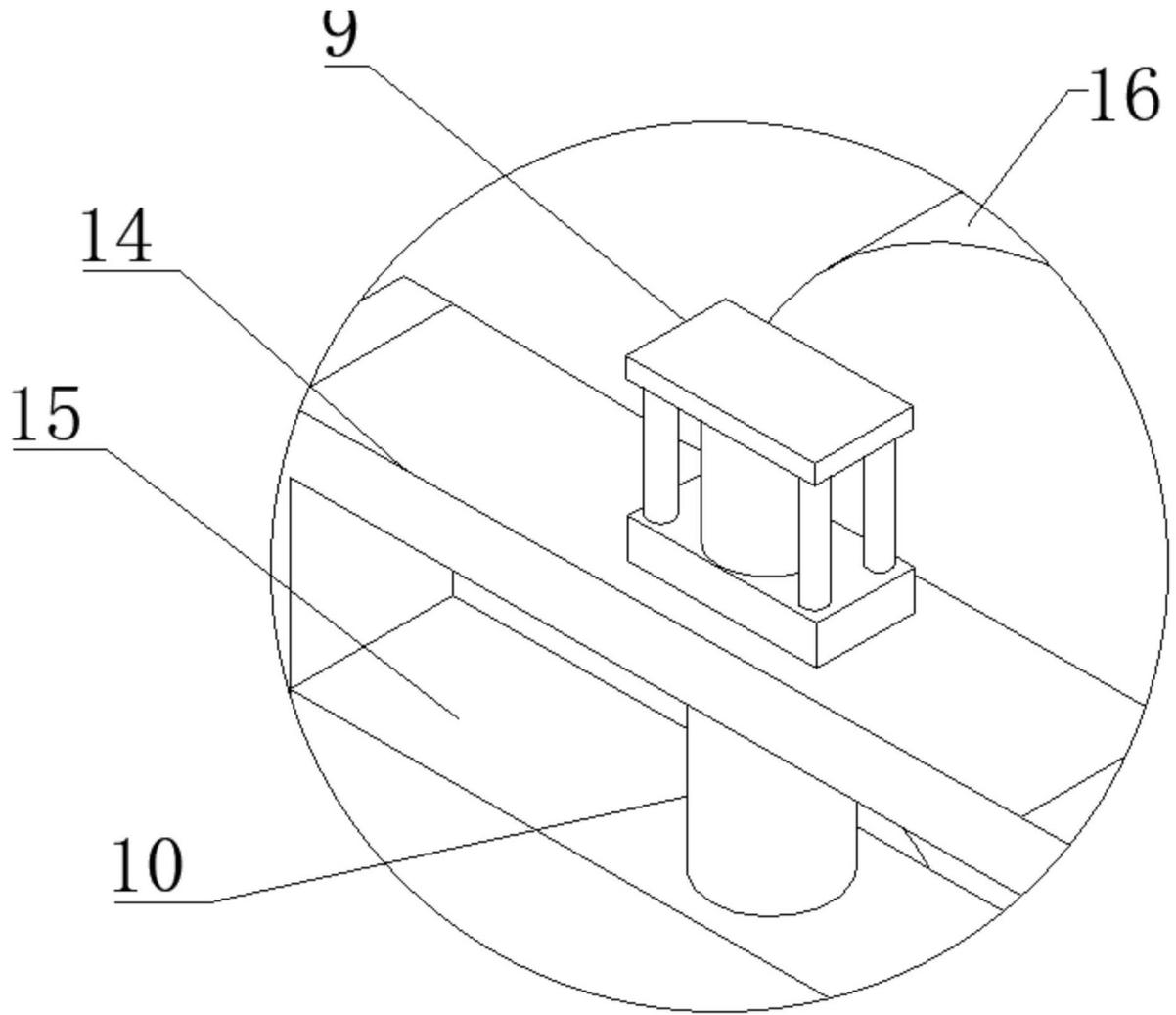


图3

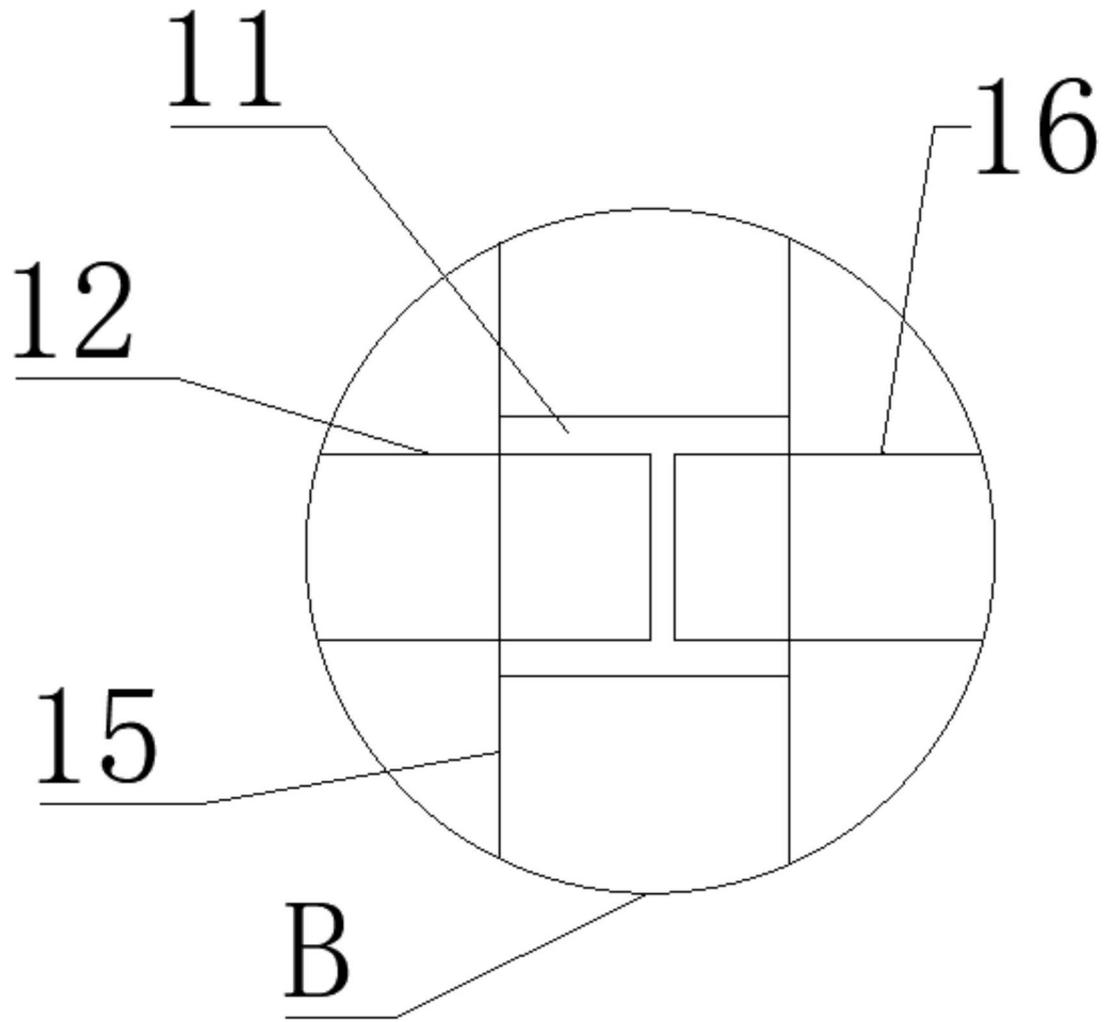


图4