(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220783473 U
(45)授权公告日 2024.04.16

(21)申请号 202420359776.1

(22)申请日 2024.02.27

(73)专利权人 四川省万阳电缆有限公司
地址 620500 四川省眉山市仁寿县视高工业园区

(72)发明人 林朝前

(74)专利代理机构 成都博领众成知识产权代理事务所(普通合伙) 51340
专利代理师 宋红宾

(51)Int.Cl.
B24B 29/08(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 41/00(2006.01)
B24B 47/00(2006.01)

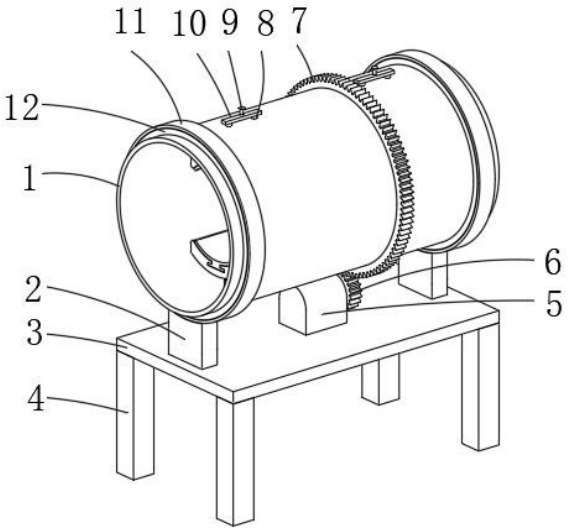
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种用于电缆铜线的抛光设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于电缆铜线的抛光设备,涉及电缆铜线加工技术领域。本实用新型包括抛光腔,抛光腔的一表面开设有通孔,通孔内安装有定位轴,定位轴的周侧面固定安装有弹簧,定位轴的一端固定连接有抛光固定板,抛光固定板的一表面开设有凹形卡槽,凹形卡槽内安装有滑块,滑块的下表面固定安装有抛光板,通过设置弹簧,能够调整抛光板之间距离,通过弹簧弹力对需要打磨的电缆铜线进行夹持,有利于设备适应更多不同尺寸的产品,实用性强。



CN 220783473 U

1.一种用于电缆铜线的抛光设备,包括抛光腔(1),其特征在于:所述抛光腔(1)的一表面开设有通孔(15),所述通孔(15)内安装有定位轴(8),所述定位轴(8)的周侧面固定安装有弹簧(16),所述定位轴(8)的一端固定连接有抛光固定板(13),所述抛光固定板(13)的一表面开设有凹形卡槽(18),所述凹形卡槽(18)内安装有滑块(17),所述滑块(17)的下表面固定安装有抛光板(14)。

2.根据权利要求1所述的一种用于电缆铜线的抛光设备,其特征在于:所述抛光腔(1)的一表面固定安装有传动齿轮(7)和轴承(12),所述轴承(12)的周侧面固定安装有固定环(11)。

3.根据权利要求2所述的一种用于电缆铜线的抛光设备,其特征在于:所述固定环(11)的一侧面固定安装有支撑柱(2),所述支撑柱(2)的下表面固定安装有工作台(3)。

4.根据权利要求3所述的一种用于电缆铜线的抛光设备,其特征在于:所述工作台(3)的上表面固定安装有驱动电机(5),所述驱动电机(5)的一侧面固定安装有驱动齿轮(6)。

5.根据权利要求1所述的一种用于电缆铜线的抛光设备,其特征在于:所述定位轴(8)的上表面固定安装有固定板(10),所述固定板(10)的上表面固定安装有拉手(9)。

6.根据权利要求3所述的一种用于电缆铜线的抛光设备,其特征在于:所述工作台(3)的下表面固定安装有立柱(4)。

7.根据权利要求4所述的一种用于电缆铜线的抛光设备,其特征在于:所述驱动齿轮(6)与传动齿轮(7)啮合。

一种用于电缆铜线的抛光设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于电缆铜线加工技术领域,特别是涉及一种用于电缆铜线的抛光设备。

背景技术

[0002] 铜线因具有导电性好,被大量用于制造电线、电缆、电刷等导电产品。铜线的表面易氧化,因此,在电缆生产中需要对待用的铜线进行表面抛光处理,以确保生产的电缆的使用效果和使用寿命。

[0003] 但现电缆铜线抛光所用设备只能抛光固定尺寸的铜线,并且抛光零部件更换速度慢,为解决上述问题,现提出一种用于电缆铜线的抛光设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于电缆铜线的抛光设备,解决现电缆铜线抛光所用设备只能抛光固定尺寸的铜线,并且抛光零部件更换速度慢的问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 本实用新型为一种用于电缆铜线的抛光设备,包括抛光腔,所述抛光腔的一表面开设有通孔,所述通孔内安装有定位轴,所述定位轴的周侧面固定安装有弹簧,所述定位轴的一端固定连接有抛光固定板,所述抛光固定板的一表面开设有凹形卡槽,所述凹形卡槽内安装有滑块,所述滑块的下表面固定安装有抛光板,通过设置弹簧,能够调整抛光板之间距离,通过弹簧弹力对需要打磨的电缆铜线进行夹持,有利于设备适应更多不同尺寸的产品,实用性强。

[0007] 所述抛光腔的一表面固定安装有传动齿轮和轴承,所述轴承的周侧面固定安装有固定环,通过设置固定环和轴承,能够使抛光腔转动,从而驱动抛光板转动,从而对电缆铜线进行抛光。

[0008] 所述固定环的一侧面固定安装有支撑柱,所述支撑柱的下表面固定安装有工作台。

[0009] 所述工作台的上表面固定安装有驱动电机,所述驱动电机的一侧面固定安装有驱动齿轮。

[0010] 所述定位轴的上表面固定安装有固定板,所述固定板的上表面固定安装有拉手。

[0011] 所述工作台的下表面固定安装有立柱。

[0012] 所述驱动齿轮与传动齿轮啮合。

[0013] 本实用新型具有以下有益效果:

[0014] 本实用新型通过设置弹簧,能够调整抛光板之间距离,通过弹簧弹力对需要打磨的电缆铜线进行夹持,提升工人固定电缆铜线工作效率,同时有利于设备适应更多不同尺寸的产品,实用性强。

[0015] 本实用新型通过设置固定环和轴承,能够使抛光腔转动,从而驱动抛光板转动,从

而对电缆铜线进行抛光。

[0016] 本实用新型通过设置滑块和凹形卡槽的卡装配合,能够快速更换抛光板,提高更换易磨损件的更换效率,保障生产效率。

[0017] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型的俯视结构示意图;

[0021] 图3为图2的A-A剖视结构示意图;

[0022] 图4为图3的B-B剖视结构示意图;

[0023] 图5为图3的C处局部放大结构示意图;

[0024] 图6为图4的D处局部放大结构示意图。

[0025] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:1、抛光腔;2、支撑柱;3、工作台;4、立柱;5、驱动电机;6、驱动齿轮;7、传动齿轮;8、定位轴;9、拉手;10、固定板;11、固定环;12、轴承;13、抛光固定板;14、抛光板;15、通孔;16、弹簧;17、滑块;18、凹形卡槽。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1-图6所示,本实用新型为一种用于电缆铜线的抛光设备,包括抛光腔1,抛光腔1的一表面开设有通孔15,通孔15内安装有定位轴8,定位轴8的周侧面固定安装有弹簧16,定位轴8的一端固定连接有抛光固定板13,抛光固定板13的一表面开设有凹形卡槽18,凹形卡槽18内安装有滑块17,滑块17的下表面固定安装有抛光板14,通过设置弹簧16,能够调整抛光板14之间距离,通过弹簧16弹力对需要打磨的电缆铜线进行夹持,有利于设备适应更多不同尺寸的产品,实用性强。

[0028] 抛光腔1的一表面固定安装有传动齿轮7和轴承12,轴承12的周侧面固定安装有固定环11,通过设置固定环11和轴承12,能够使抛光腔1转动,从而驱动抛光板14转动,从而对电缆铜线进行抛光。

[0029] 固定环11的一侧面固定安装有支撑柱2,支撑柱2的下表面固定安装有工作台3。

[0030] 工作台3的上表面固定安装有驱动电机5,驱动电机5的一侧面固定安装有驱动齿轮6。

[0031] 定位轴8的上表面固定安装有固定板10,固定板10的上表面固定安装有拉手9。

[0032] 工作台3的下表面固定安装有立柱4。

[0033] 驱动齿轮6与传动齿轮7啮合。

[0034] 如图1-图6所示,本实用新型的一种用于电缆铜线的抛光设备使用方法如下:在使用本实用新型时,首先拉动拉手9,与定位轴8相连接的抛光固定板13随之运动,相对两抛光板14之间的距离增大,将电缆铜线穿过抛光腔1,同时松开拉手9,在弹簧16的弹力下,抛光板14夹持固定电缆铜线,其中弹簧16弹力选择高于抛光腔1在旋转过程中抛光固定板13所受到的离心力,打开开关,驱动电机5转轴上的驱动齿轮6带动传动齿轮7转动,传动齿轮7固定在抛光腔1周侧面,从而带动抛光腔1转动,固定在抛光腔1内部的抛光板14也随之转动,对电缆铜线进行抛光工作。

[0035] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

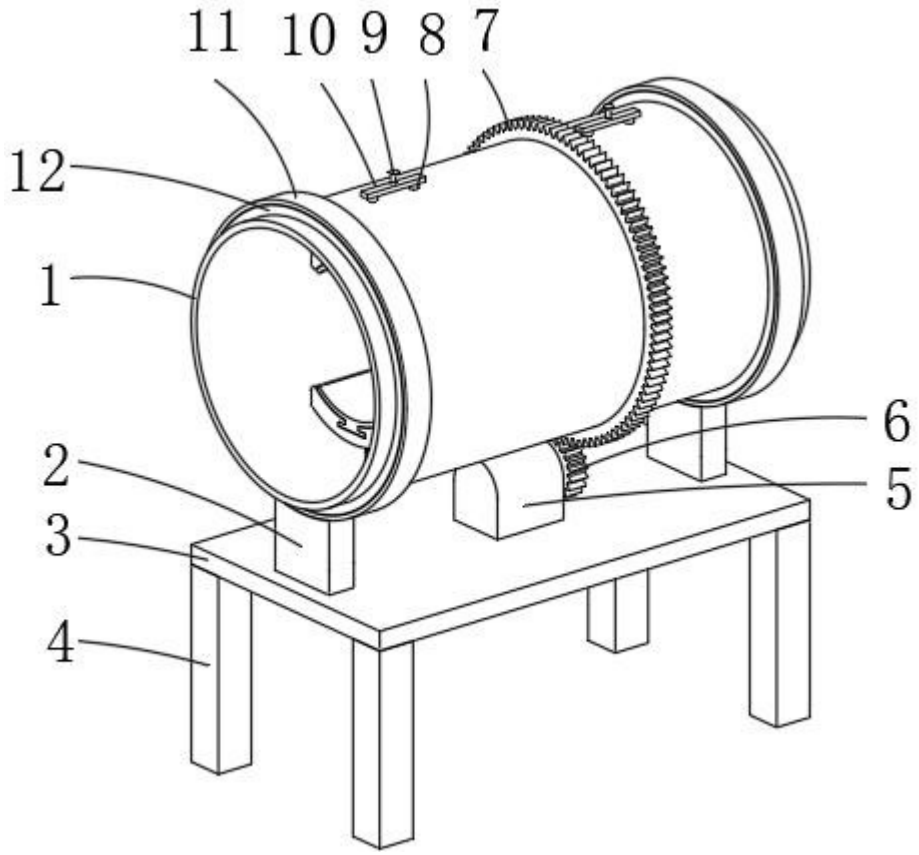


图 1

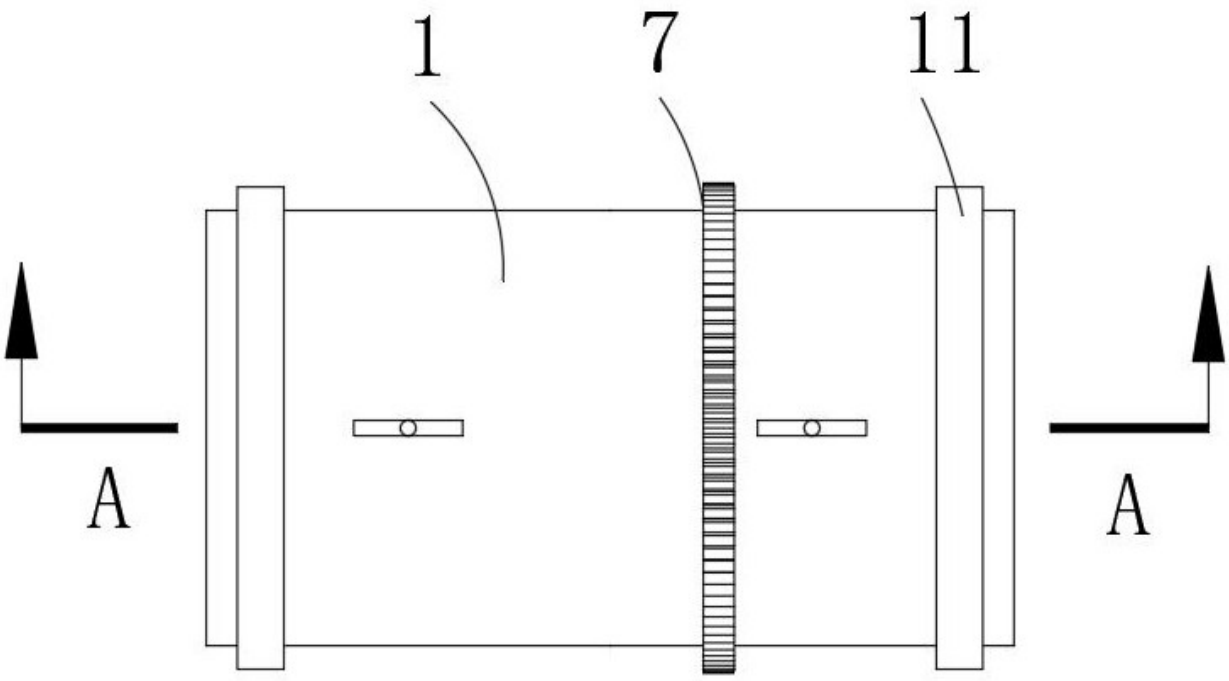


图 2

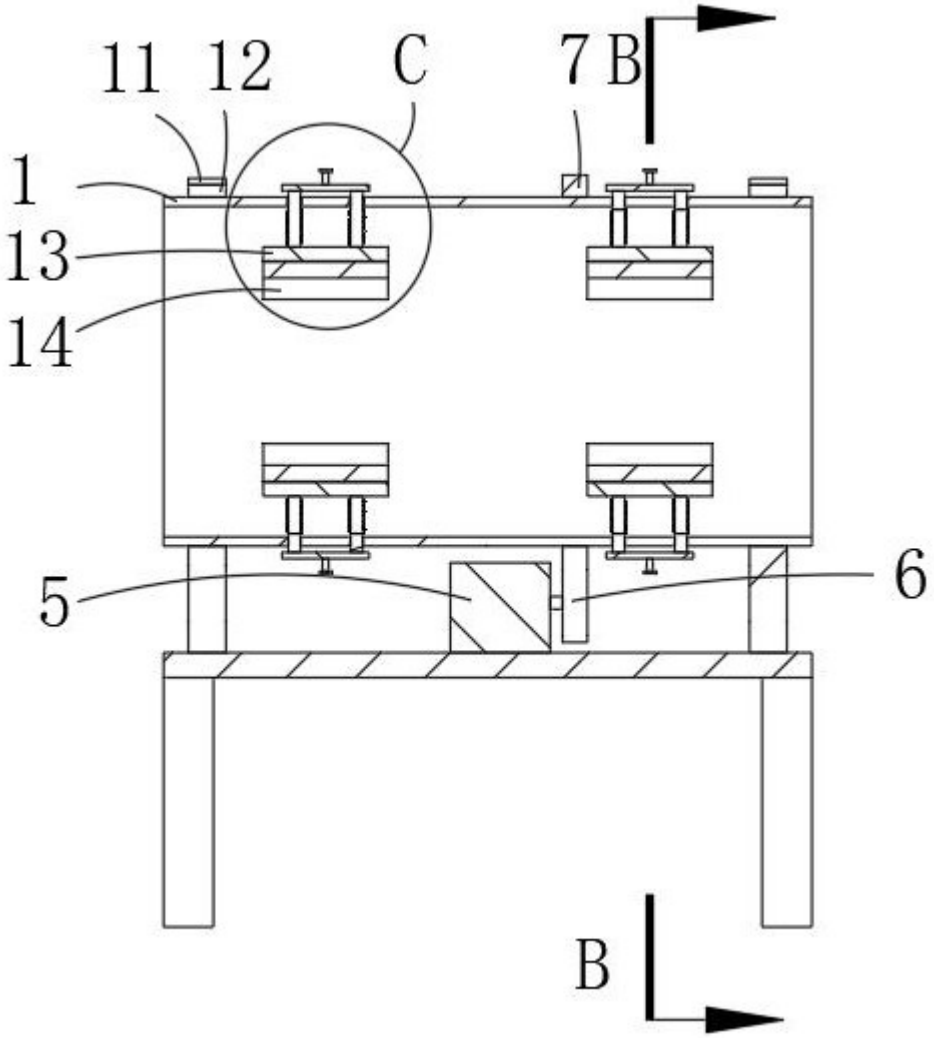


图 3

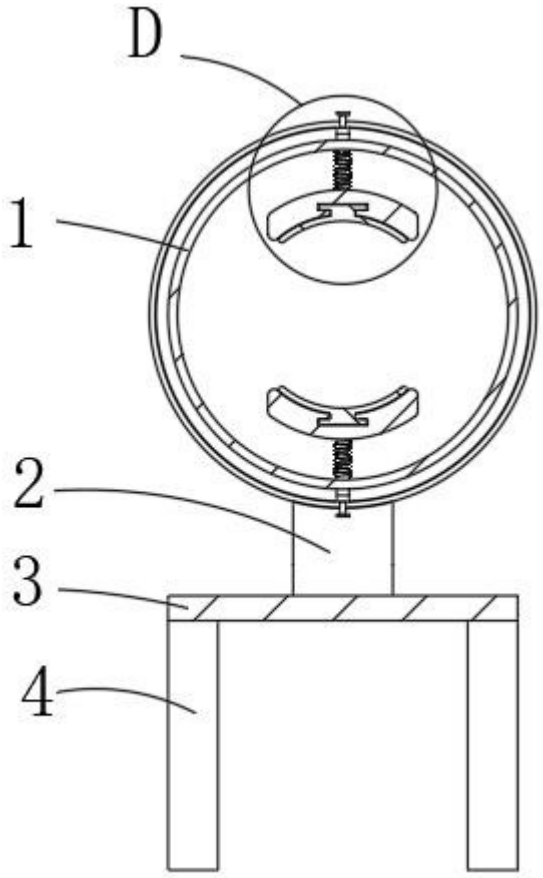


图 4

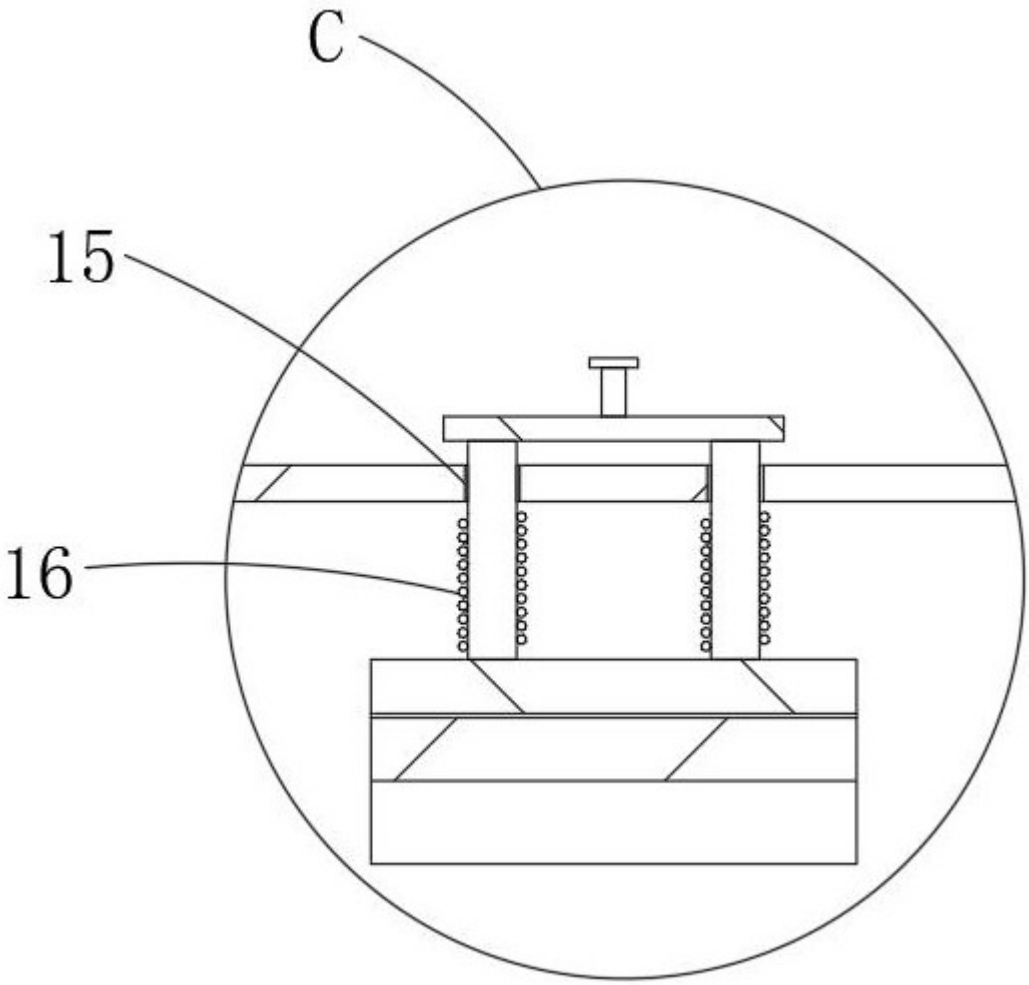


图 5

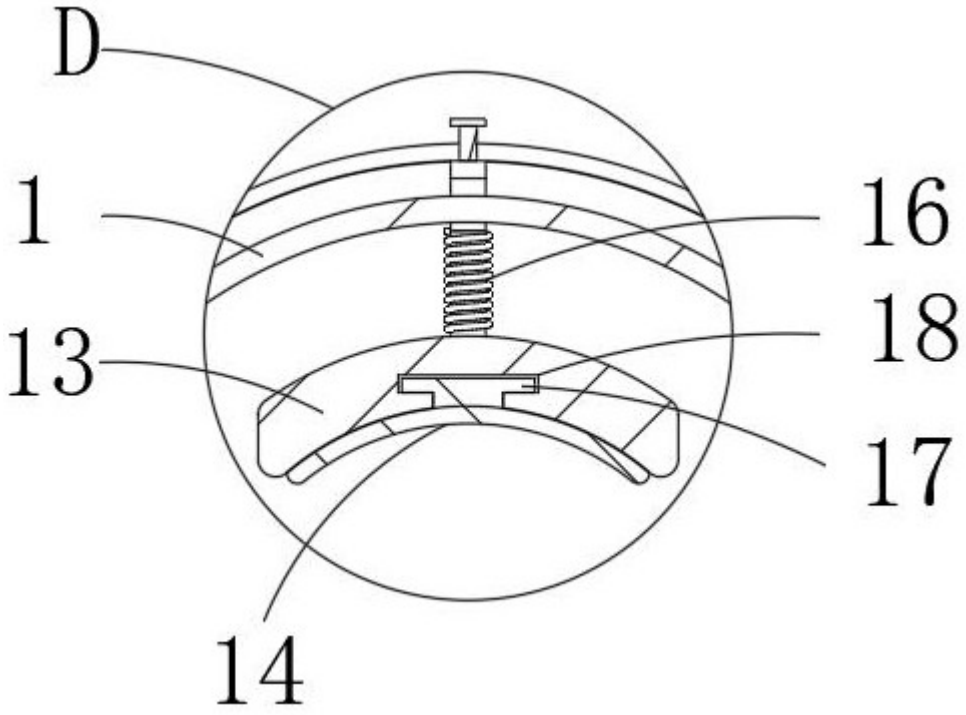


图 6