(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202992320 U
(45)授权公告日 2013.06.12

(21)申请号 201220744976.6

(22)申请日 2012.12.31

(73)专利权人 南昌科勒有限公司
地址 330096 江西省南昌市高新开发区京东大道678号

(72)发明人 卢四波

(74)专利代理机构 江西省专利事务所 36100
代理人 张文

(51)Int.Cl.
F16K 27/00(2006.01)

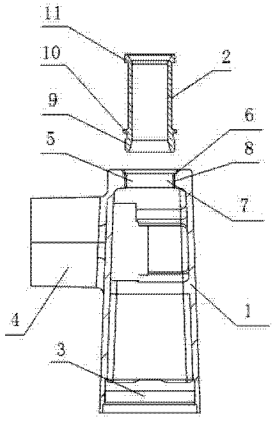
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

分离式侧扳水龙头壳体结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种分离式侧扳水龙头壳体结构，包括水龙头本体，水龙头本体的下端为进水口，水龙头本体的上端为出水口，在水龙头本体的上端侧壁加工有用于安装阀芯座和侧开扳手的安装接口，特征是：出水口由上方口径大的环形凸台槽和下方口径小的接头孔组成，在接头孔的内壁加工有本体内螺纹，在管形的接头的下端外壁加工有与本体内螺纹相配合的接头下外螺纹，在接头的下端外壁、接头下外螺纹的上方加工有环形凸台，环形凸台能使接头坐落在环形凸台槽上。本实用新型具有密封性能好、能提高产能和良品率、提升产品品质、降低传统一体式密封结构对铸造技术水平及设备的依赖、控制和降低生产成本、加工简单的优点。



CN 202992320 U

1. 一种分离式侧扳水龙头壳体结构，包括内部能安装阀芯座的水龙头本体，水龙头本体的下端为进水口，在水龙头本体的上端侧壁加工有用于安装阀芯座和侧开扳手的安装接口，水龙头本体的上端为出水口，其特征在于：出水口的中下端为接头孔，在接头孔的内壁加工有本体内螺纹，在管形的接头的下端外壁加工有与本体内螺纹相配合的接头下外螺纹，在接头的上端外壁加工有与出水管相配合的上环形凸台。

2. 根据权利要求 1 所述的分离式侧扳水龙头壳体结构，其特征在于在出水口的上端加工有环形凸台槽，环形凸台槽的内径大于下方的接头孔的内径，在接头的下端外壁、接头下外螺纹的上方加工有环形凸台，环形凸台能使接头坐落在环形凸台槽上。

分离式侧扳水龙头壳体结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水龙头，尤其是涉及一种分离式侧扳水龙头壳体结构。

背景技术

[0002] 为了保证密封性能，水龙头本体与阀芯配合的密封结构通常都做成一体式。这种一体式密封结构虽然能满足最终产品的密封性能和强度的要求，但是会更容易在浇注过程中产生缩孔而导致铸件漏水，因而对铸造模具设计、铸造工艺的控制、浇铸工人的技术水平要求更高；特别是机加加工工艺挑战。这样，还会造成次品率大幅上升，增加企业成本，而随着国际国内竞争的日益加剧，成本因素也越来越成为竞争优势的关键。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种密封性能好、能在不大幅增加设备情况下可以提高产能和良品率、提升产品品质、控制和降低生产成本的分离式侧扳水龙头壳体结构。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：

[0005] 一种分离式侧扳水龙头壳体结构，包括内部能安装阀芯座的水龙头本体，水龙头本体的下端为进水口，在水龙头本体的上端侧壁加工有用于安装阀芯座和侧开扳手的安装接口，水龙头本体的上端为出水口，特征是：出水口的中下端为接头孔，在接头孔的内壁加工有本体内螺纹，在管形的接头的下端外壁加工有与本体内螺纹相配合的接头下外螺纹，在接头的上端外壁加工有与出水管相配合的上环形凸台。

[0006] 在出水口的上端加工有环形凸台槽，环形凸台槽的内径大于下方的接头孔的内径，在接头的下端外壁、接头下外螺纹的上方加工有下环形凸台，环形凸台能使接头坐落在环形凸台槽上。

[0007] 本实用新型由分离的水龙头本体和接头组成，取代了原先的一体式密封结构，使得水龙头本体的结构变得简单，铸造的热结收缩在新的水龙头本体中不存在，相应对铸造模具设计、铸造工艺的控制、浇铸工人的技术水平的要求都降低了，良品率也得以提升。在扣除了新增加的棒料机加阀芯座成本后，总体成本仍有优势。因此，本实用新型具有密封性能好、能提高产能和良品率、提升产品品质、降低传统一体式密封结构对铸造技术水平及设备的依赖、控制和降低生产成本、加工简单的优点。

[0008] 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的分离示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型的装配示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合实施例并对照附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 一种分离式侧扳水龙头壳体结构，由内部能安装阀芯座的水龙头本体 1 和管形的接头 2 组成，水龙头本体 1 的下端为进水口 3，在水龙头本体 1 的上端侧壁加工有用于安装

阀芯座和侧开扳手的安装接口 4，水龙头本体 1 的上端为出水口 5，出水口 5 的中下端为接头孔 7，在接头孔 7 的内壁加工有本体内螺纹 8，在管形的接头 2 的下端外壁加工有与本体内螺纹 8 相配合的接头下外螺纹 9，在接头 2 的上端外壁加工有与出水管相配合的上环形凸台 11。

[0013] 在出水口 5 的上端加工有环形凸台槽 6，环形凸台槽 6 的内径大于下方的接头孔 7 的内径，在接头 2 的下端外壁、接头下外螺纹 9 的上方加工有环形凸台 10，环形凸台 10 能使接头 2 坐落在环形凸台槽 6 上。

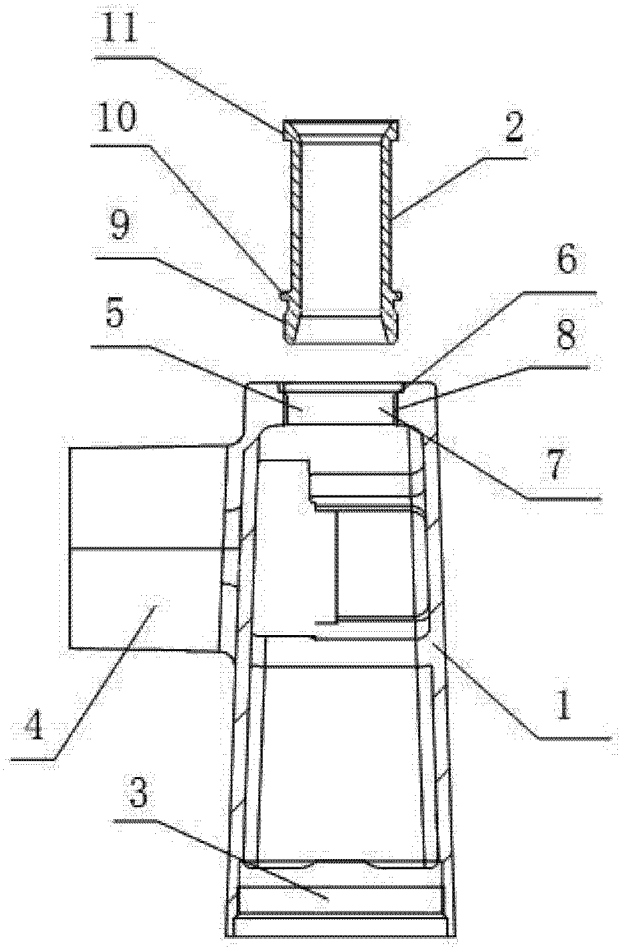


图 1

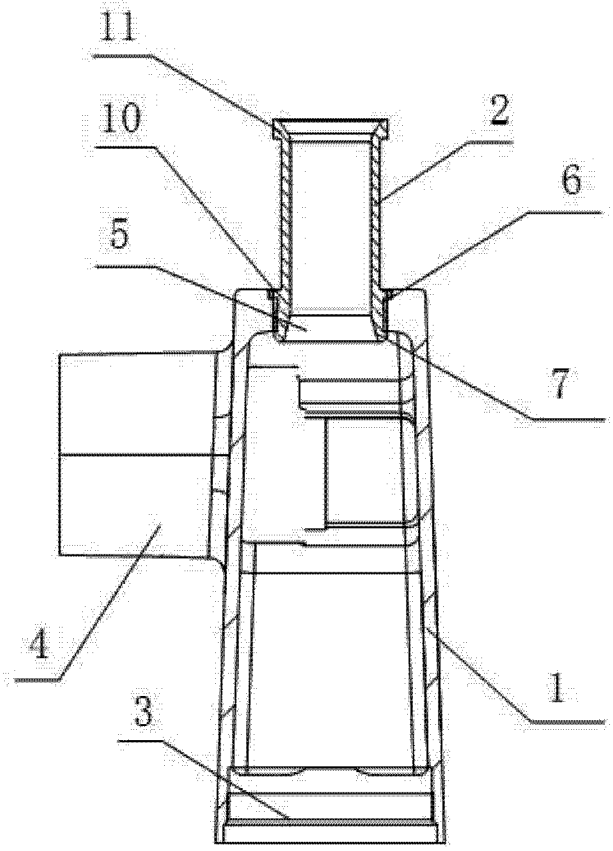


图 2