(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202010648 U
(45)授权公告日 2011.10.19

(21)申请号 201120050420.2

(22)申请日 2011.03.01

(73)专利权人 鞍山重型矿山机器股份有限公司
地址 114042 辽宁省鞍山市立山区胜利北路 900 号

(72)发明人 黄涛 杨永柱

(51)Int.Cl.
B07B 1/28(2006.01)

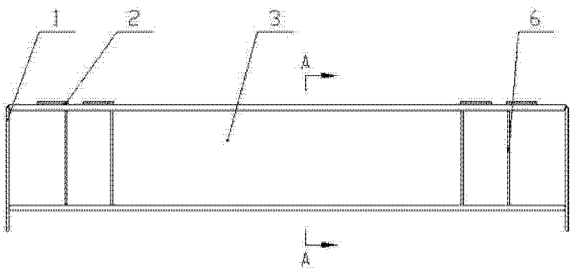
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

振动筛振动器双工字形安装梁

(57)摘要

一种振动筛振动器双工字形安装梁，属于振动筛分机械领域。主要是为了解决现有安装梁的结构强度不高，装拆振动器不方便的问题。安装梁主要由两个工字形梁组成，两个工字形梁并列设置，中间不留间隙，采用焊接的方式将两个工字梁连接为一个整体；在安装梁两端焊接有安装梁端板，安装梁端板上加工有振动器地脚螺栓安装手孔；在安装梁两端部的上面，焊接有安装振动器的振动器座板。在安装梁的每一个工字形梁上设置有内、外筋板。具有结构简单、振动器安装拆卸方便和结构强度高的特点，可应用于各种大型的振动筛上。



CN 202010648 U

1. 一种振动筛振动器双工字形安装梁，主要由两个工字梁组成，其特征是：两个工字梁(3)并列设置，中间不留间隙，采用焊接的方式将两个工字梁(3)连接为一个整体；在安装梁两端焊接有安装梁端板(1)，安装梁端板(1)上加工有振动器地脚螺栓安装手孔(4)；在安装梁两端部的上面，焊接有安装振动器的振动器座板(2)。

2. 根据权利要求 1 所述的振动筛振动器双工字形安装梁，其特征是：在安装梁的每一个工字梁(3)上设置有内筋板(5)和外筋板(6)。

振动筛振动器双工字形安装梁

技术领域

[0001] 本实用新型属于振动筛分机械领域，主要是涉及安装方便、结构强度高的振动筛振动器双工字形安装梁。

背景技术

[0002] 在现有的振动筛中，振动器是通过安装梁固定到振动筛上，实现振动筛的振动筛分作业。比较大型振动筛的安装梁一般是采用双工字梁的结构，两个工字梁并列设置，中间预留有安装螺栓的手孔间隙，由间隔设置的连接板将两个工字梁焊接组装在一起，形成一个振动器安装梁。由于两个工字梁之间留有间隙，虽然加大了安装梁的横截面积，但是安装梁的整体刚度存在不足，其结构强度也有所降低。所以，这种结构的安装梁很难适应大型振动筛的需要。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种振动筛振动器双工字形安装梁，该安装梁的结构简单，能大大提高振动筛的整体结构强度。

[0004] 本实用新型是通过以下措施实现的，安装梁主要由两个工字梁组成，其特征是：两个工字梁并列设置，中间不留间隙，采用焊接的方式将两个工字梁连接为一个整体；在安装梁两端焊接有安装梁端板，安装梁端板上加工有振动器地脚螺栓安装手孔；在安装梁两端部的上面，焊接有安装振动器的振动器座板。为了保证安装梁的结构强度，在安装梁的每一个工字梁上设置有内筋板和外筋板。

[0005] 本实用新型的有益效果是，两个工字梁并列焊接在一起，并在工字梁的内外设置有多个加强筋板，使振动器安装梁的整体刚度和结构强度有明显的提高。振动器座板可增加振动器地脚螺栓的数量，使螺栓不易松动，振动器的作用力更加均衡。设在振动器安装梁端板上的地脚螺栓安装手孔，使地脚螺栓的安装和拆卸更加方便。具有结构简单、振动器装拆方便和结构强度高的特点，可应用于各种大型的振动筛上。

附图说明

[0006] 附图 1 为本实用新型的结构示意图，图 2 是图 1 的俯视图，图 3 是图 1 的 A-A 剖视图。图中 1 是安装梁端板、2 是振动器座板、3 是工字梁、4 是地脚螺栓安装手孔、5 是内筋板、6 是外筋板。

具体实施方式

[0007] 以下结合附图说明本实用新型的实施例，振动器双工字形安装梁主要由两个工字梁 3 组成，两个工字梁 3 并列设置，中间不留间隙，采用焊接的方式将两个工字梁 3 连接为一个整体。在安装梁两端焊接有安装梁端板 1，安装梁端板 1 上加工有振动器地脚螺栓安装手孔 4；在筛箱的两个侧板上与安装梁端板相应的部位也加工有地脚螺栓安装手孔。在安

装梁两端部的上面，焊接有安装振动器的振动器座板 2，每个振动器座板上加工有地脚螺栓孔。在安装梁上设置有内筋板 5 和外筋板 6。

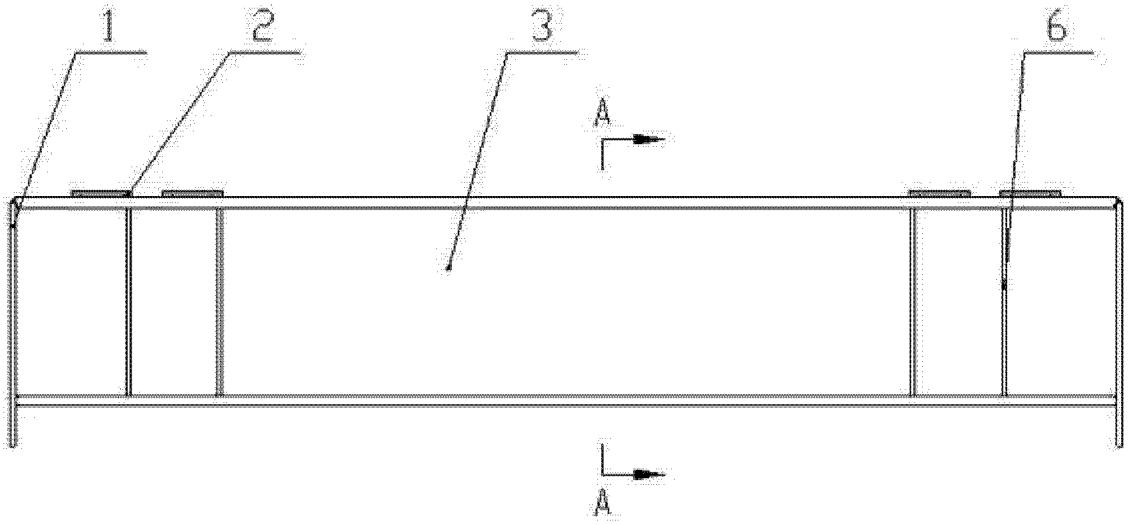


图 1

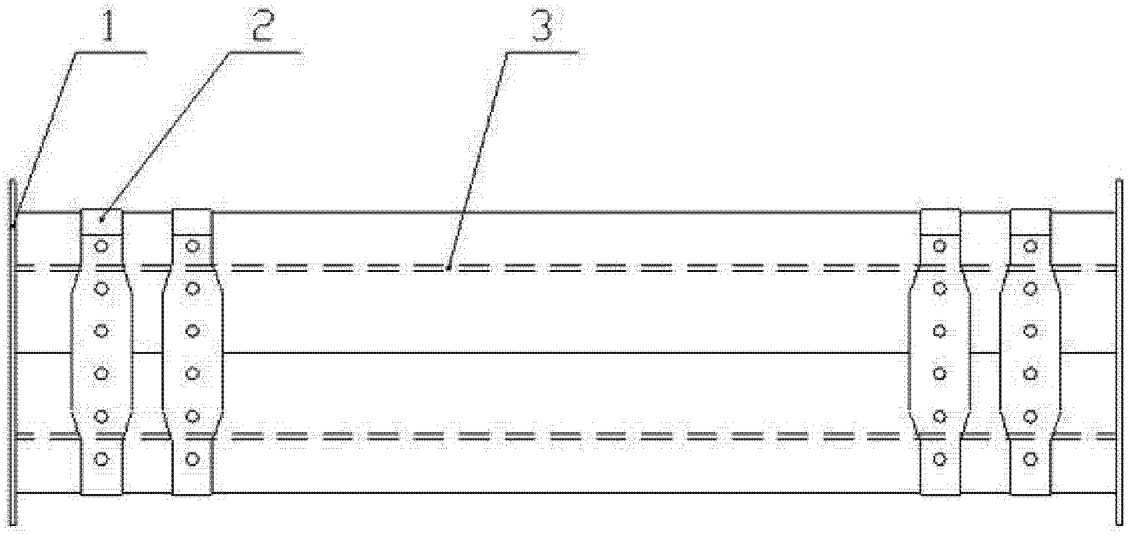


图 2

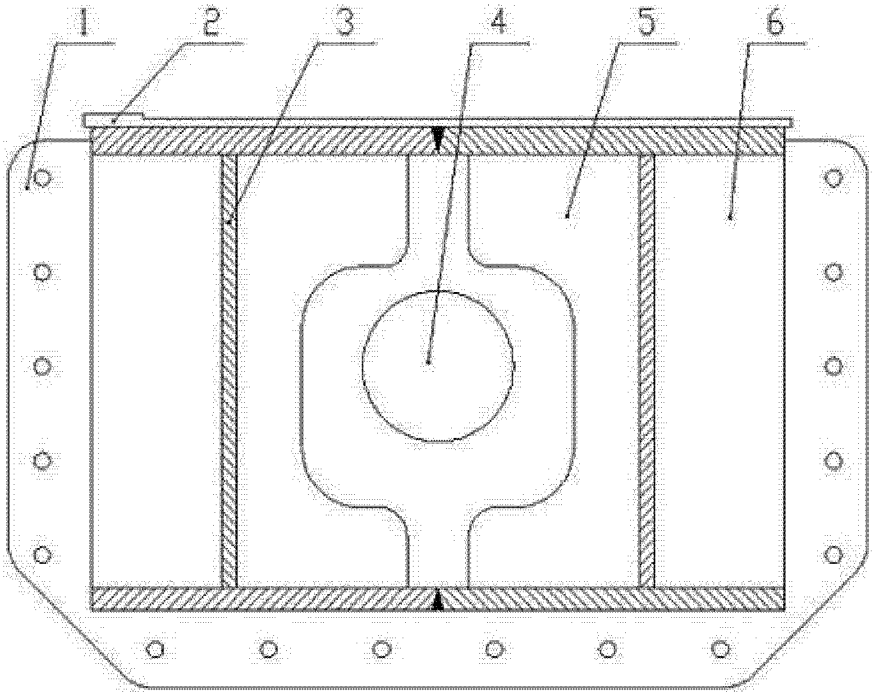


图 3