



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203975779 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 03

(21) 申请号 201420418182. X

(22) 申请日 2014. 07. 28

(73) 专利权人 酒泉正泰太阳能科技有限公司

地址 735000 甘肃省酒泉市肃州区高新技术  
工业园区(西园)

(72) 发明人 王世崴 权筛平 孙龙仁 郑记红  
李浩 王仕鹏 黄海燕 陆川

(51) Int. Cl.

B65G 23/44 (2006. 01)

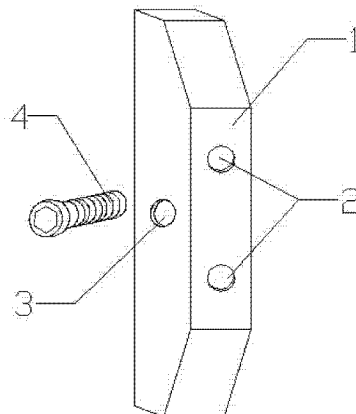
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

光伏组件焊接流水线张紧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种光伏组件焊接流水线张紧装置,包括调节块,在调节块正面靠近两端处开设紧固螺栓孔,在调节块侧面中央位置开设一个调节螺栓孔,调节螺栓孔处设有调节螺母。本实用新型将调节块固定在焊接流水线主动辊或从动辊的轴承座上,通过调节轴承座的位置变化控制主动辊或从动辊的张紧,从而实现整个流水的张紧调节。



1. 光伏组件焊接流水线张紧装置,其特征是:它包括调节块,在调节块正面靠近两端处开设紧固螺栓孔,在调节块侧面中央位置开设一个调节螺栓孔,调节螺栓孔处设有调节螺母。
2. 根据权利要求1所述的光伏组件焊接流水线张紧装置,其特征是:所述紧固螺栓孔和调节螺栓孔均贯穿调节块。

## 光伏组件焊接流水线张紧装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于光伏生产线配套设施,具体是光伏组件焊接流水线张紧装置。

### 背景技术

[0002] 光伏组件焊接生产线的结构包括机架,固定在机架两头的轴承座、轴承座上安装的主、从动辊以及传送带,生产线在作业过程中通过传送带运输组件,生产线长时间作业,由于组件对传送带施加压力,使传送带下坠,从而迫使主、从动辊产生松动,最终影响生产线的工作效果和工作效率,松动的生产线继续工作还有可能造成电池片的隐裂。而现有的焊接流水线长时间作业,都会造成主、从动辊松动的现象,原因在于它们均没有设置张紧装置,因此无法避免上述缺陷。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述缺陷,提供一种设计简单、合理,用于调节主动辊或从动辊松紧的焊接流水线张紧装置。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,所采用的技术方案是:光伏组件焊接流水线张紧装置,包括调节块,在调节块正面靠近两端处开设紧固螺栓孔,在调节块侧面中央位置开设一个调节螺栓孔,调节螺栓孔处设有调节螺母。

[0005] 所述紧固螺栓孔和调节螺栓孔均贯穿调节块。

[0006] 将调节块固定在焊接流水线主动辊或从动辊的轴承座上,通过调节轴承座的位置变化控制主动辊或从动辊的张紧,从而实现整个流水的张紧调节。

[0007] 由此可见,本实用新型的有益效果是:光伏组件焊接流水线张紧装置,设计简单、合理,可有效解决光伏组件焊接流水线主、从动辊松动,影响生产线工作效果及效率,造成电池片隐裂的问题。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 2 是本实用新型的另一种结构示意图;

[0010] 图 3 是本实用新型在光伏组件焊接流水线上的安装图。

### 具体实施方式

[0011] 根据附图 1、2,该光伏组件焊接流水线张紧装置包括调节块 1,在调节块 1 正面靠近两端处开设紧固螺栓孔 2,在调节块侧面中央位置开设一个调节螺栓孔 3,紧固螺栓孔 2 和调节螺栓孔 3 均贯穿调节块 1,调节螺栓孔 3 处设有调节螺母 4。

[0012] 如图 3 所示,将调节块 1 通过紧固螺栓孔 2 用螺栓 6 安装在光伏组件焊接流水线的轴承座 5 侧面,调节螺母 4 安装在轴承座 5 一侧,通过紧固或松动调节螺母 4 对轴承座 5 施加压力迫使主动辊或从动辊张紧,实现对整个流水线的张紧调节。

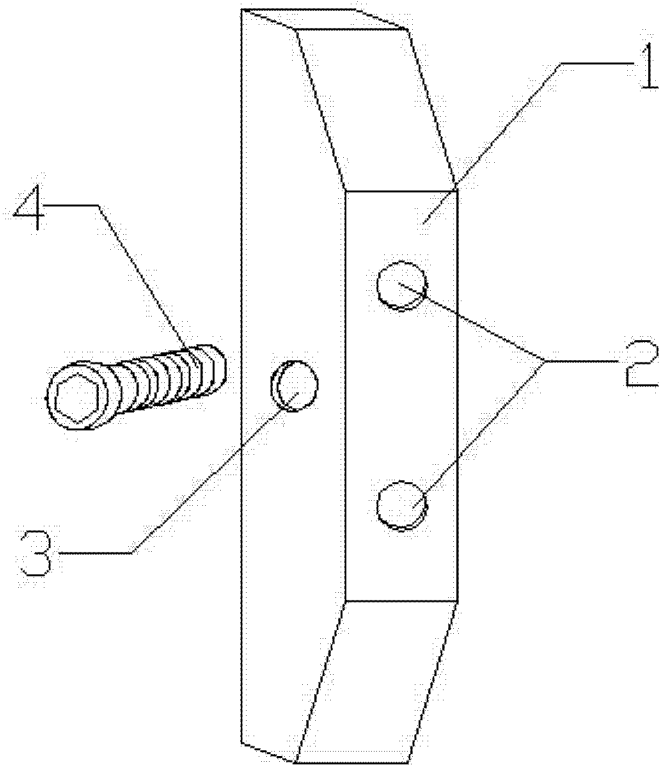


图 1

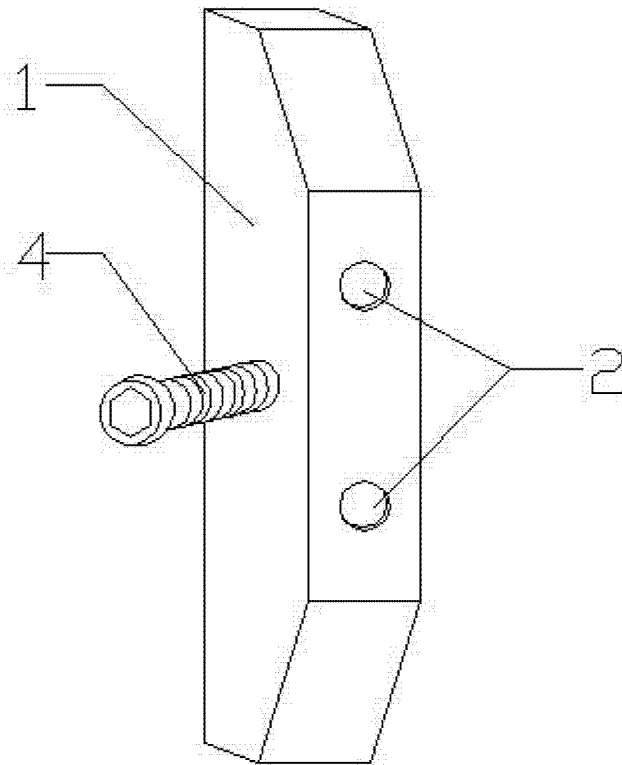


图 2

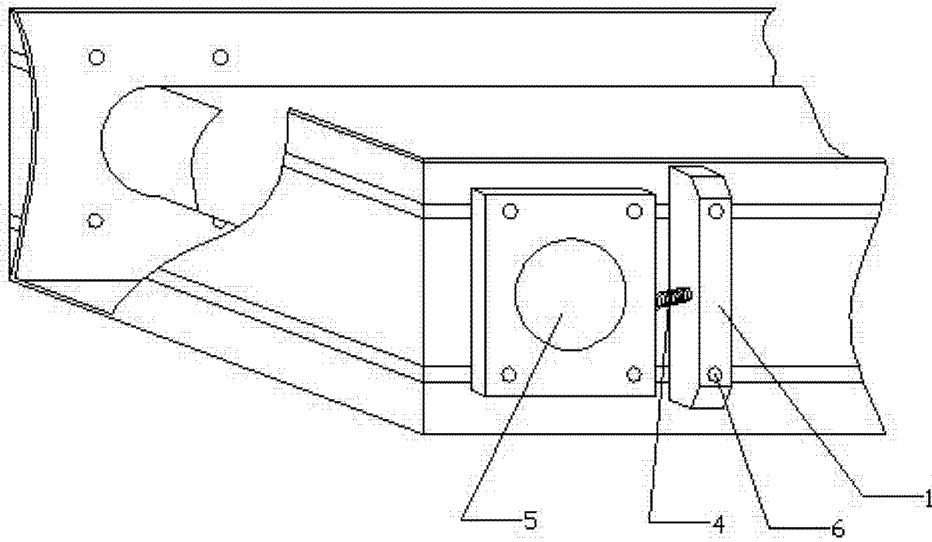


图 3