



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220902850 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 07

(21) 申请号 202321859387.7

(22) 申请日 2023.07.15

(73) 专利权人 海盐金牛机械科技股份有限公司

地址 314305 浙江省嘉兴市海盐经济开发区西塘路211号5幢

(72) 发明人 王金玉

(74) 专利代理机构 杭州海邦专利事务所(特殊

普通合伙) 33423

专利代理师 李滔

(51) Int. Cl.

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

B24B 45/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

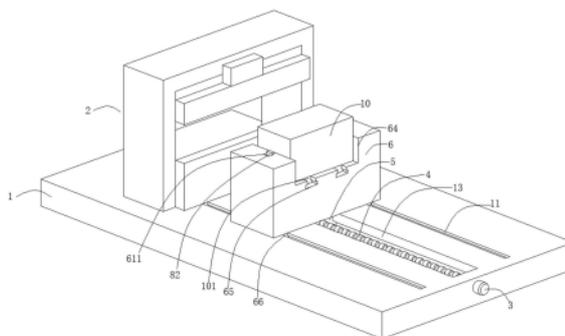
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种螺杆连续定位拉丝机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种螺杆连续定位拉丝机,包括底座,所述底座顶面设有调节夹紧机构,所述底座顶面开设移动槽,所述移动槽内滑动连接移动块,所述移动块顶面固定安装定位座,所述定位座一侧开设槽口,所述槽口内底面两端分别开设限位槽二,所述槽口内滑动连接连续拉丝机构,所述连续拉丝机构底面两端分别固接限位块二,所述限位块二滑动连接限位槽二。本实用新型通过设置定位座、槽口、限位槽二、限位块二、滑槽、弹簧、滑块、卡杆、卡槽等,连续拉丝机构在长时间使用中可进行拆装更换,方便使用,提高了装置的实用性,设置滑动块、滑动槽等,提高定位座移动的稳定性。



1. 一种螺杆连续定位拉丝机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶面设有调节夹紧机构(2),所述底座(1)顶面开设移动槽(13),所述移动槽(13)内滑动连接移动块(5),所述移动块(5)顶面固定安装定位座(6),所述定位座(6)一侧开设槽口(64),所述槽口(64)内底面两端分别开设限位槽二(65),所述槽口(64)内滑动连接连续拉丝机构(10),所述连续拉丝机构(10)底面两端分别固接限位块二(101),所述限位块二(101)滑动连接限位槽二(65);

所述定位座(6)内两端分别开设滑槽(61),所述滑槽(61)内一侧固接弹簧(7)一端,所述弹簧(7)另一端固接滑块(8)一侧,所述滑块(8)另一侧固接卡杆(9),所述滑块(8)滑动连接滑槽(61),所述连续拉丝机构(10)两侧分别开设卡槽(102),所述卡杆(9)卡接卡槽(102)。

2. 根据权利要求1所述的一种螺杆连续定位拉丝机,其特征在于:所述滑槽(61)内一侧开设连接槽(63),所述卡杆(9)滑动连接连接槽(63)。

3. 根据权利要求1所述的一种螺杆连续定位拉丝机,其特征在于:所述滑块(8)顶面固接拨动块(82),所述滑槽(61)内顶面开设拨动槽(611),所述拨动块(82)滑动连接拨动槽(611)。

4. 根据权利要求1所述的一种螺杆连续定位拉丝机,其特征在于:所述滑块(8)两侧分别固接限位块一(81),所述滑槽(61)内两侧分别开设限位槽一(62),所述限位块一(81)滑动连接限位槽一(62)。

5. 根据权利要求1所述的一种螺杆连续定位拉丝机,其特征在于:所述底座(1)一侧固接电机(3),所述电机(3)转轴处固接连接杆(31)一端,所述连接杆(31)另一端固接丝杆(4)一端,所述丝杆(4)另一端转动连接底座(1)内部。

6. 根据权利要求5所述的一种螺杆连续定位拉丝机,其特征在于:所述移动块(5)内嵌接螺纹套筒(51),所述螺纹套筒(51)啮合连接丝杆(4)。

7. 根据权利要求1所述的一种螺杆连续定位拉丝机,其特征在于:所述定位座(6)底面两端分别固接滑动块(66),所述底座(1)顶面两端分别开设滑动槽(11),所述滑动块(66)滑动连接滑动槽(11),所述定位座(6)滑动连接底座(1)。

8. 根据权利要求1所述的一种螺杆连续定位拉丝机,其特征在于:所述槽口(64)内两端分别固接定位块(12),所述连续拉丝机构(10)接触定位块(12)。

## 一种螺杆连续定位拉丝机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及高强度螺杆技术领域,具体为一种螺杆连续定位拉丝机。

### 背景技术

[0002] 螺杆是外表面切有螺旋槽的圆柱或者切有锥面螺旋槽的圆锥,螺杆具有不同的头,有外六角螺杆、大扁螺杆、内六角螺杆等等,高强度螺杆是使用高强度钢制造的,拉丝机也被叫做拔丝机,拉丝机是在工业应用中使用很广泛的机械设备,广泛应用于机械制造、塑料、电线电缆等行业,在螺杆的生产过程中需通过拉丝机进行加工。

[0003] 例如,授权公告号为CN213826446U的中国实用新型专利公开了一种用于电线电缆制造连续退火拉丝设备,包括工作板台、调节夹紧机构和连续拉丝机构;工作板台:其上表面中部设有支撑架,支撑架的垂直板体右侧面均设有竖槽,支撑架的垂直板体相对内侧面分别与横板的对应侧端头固定连接,横板的上表面对称设有固定管,工作板台的上表面右侧设有滑槽,工作板台的上表面中部设有竖板,工作板台的上表面左侧对称设有固定板,两个固定板的相对内侧面通过支撑板相连,固定管的左端均与支撑板的上表面固定连接,固定管的内部通过支板设有过料管。

[0004] 但是现有的螺杆连续定位拉丝机在使用时连续拉丝结构中的结构在长时间使用过程中不便于进行更换,影响使用,降低了装置的实用性。

[0005] 为此我们提出一种螺杆连续定位拉丝机用于解决上述问题。

### 实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种螺杆连续定位拉丝机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种螺杆连续定位拉丝机,包括底座,所述底座顶面设有调节夹紧机构,所述底座顶面开设移动槽,所述移动槽内滑动连接移动块,所述移动块顶面固定安装定位座,所述定位座一侧开设槽口,所述槽口内底面两端分别开设限位槽二,所述槽口内滑动连接连续拉丝机构,所述连续拉丝机构底面两端分别固接限位块二,所述限位块二滑动连接限位槽二;

[0008] 所述定位座内两端分别开设滑槽,所述滑槽内一侧固接弹簧一端,所述弹簧另一端固接滑块一侧,所述滑块另一侧固接卡杆,所述滑块滑动连接滑槽,所述连续拉丝机构两侧分别开设卡槽,所述卡杆卡接卡槽。

[0009] 优选的,所述滑槽内一侧开设连接槽,所述卡杆滑动连接连接槽。

[0010] 优选的,所述滑块顶面固接拨动块,所述滑槽内顶面开设拨动槽,所述拨动块滑动连接拨动槽。

[0011] 优选的,所述滑块两侧分别固接限位块一,所述滑槽内两侧分别开设限位槽一,所述限位块一滑动连接限位槽一。

[0012] 优选的,所述底座一侧固接电机,所述电机转轴处固接连接杆一端,所述连接杆另

一端固接丝杆一端,所述丝杆另一端转动连接底座内部。

[0013] 优选的,所述移动块内嵌接螺纹套筒,所述螺纹套筒啮合连接丝杆。

[0014] 优选的,所述定位座底面两端分别固接滑动块,所述底座顶面两端分别开设滑动槽,所述滑动块滑动连接滑动槽,所述定位座滑动连接底座。

[0015] 优选的,所述槽口内两端分别固接定位块,所述连续拉丝机构接触定位块。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0017] 本实用新型通过设置定位座、槽口、限位槽二、限位块二、滑槽、弹簧、滑块、卡杆、卡槽等,连续拉丝机构在长时间使用中可进行拆装更换,方便使用,提高了装置的实用性,设置滑动块、滑动槽等,提高定位座移动的稳定性。

## 附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型局部结构顶视剖面结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型局部结构侧视剖面结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型局部结构示意图。

[0023] 图中:1、底座;2、调节夹紧机构;3、电机;31、连接杆;4、丝杆;5、移动块;51、螺纹套筒;6、定位座;61、滑槽;611、拨动槽;62、限位槽一;63、连接槽;64、槽口;65、限位槽二;66、滑动块;7、弹簧;8、滑块;81、限位块一;82、拨动块;9、卡杆;10、连续拉丝机构;101、限位块二;102、卡槽;11、滑动槽;12、定位块;13、移动槽。

## 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1:

[0026] 请参阅图1-5,为本实用新型的第一个实施例,本实用新型提供一种技术方案:一种螺杆连续定位拉丝机,包括底座1,底座1顶面设有调节夹紧机构2,底座1顶面开设移动槽13,移动槽13内滑动连接移动块5,移动块5顶面固定安装定位座6,定位座6一侧开设槽口64,槽口64内底面两端分别开设限位槽二65,槽口64内滑动连接连续拉丝机构10,连续拉丝机构10底面两端分别固接限位块二101,限位块二101滑动连接限位槽二65,可对连续拉丝机构10垂直方向进行限位;

[0027] 定位座6内两端分别开设滑槽61,滑槽61内一侧固接弹簧7一端,弹簧7另一端固接滑块8一侧,滑块8另一侧固接卡杆9,滑块8滑动连接滑槽61,连续拉丝机构10两侧分别开设卡槽102,卡杆9卡接卡槽102,可对连续拉丝机构10水平方向进行限位。

[0028] 实施例2:

[0029] 请参阅图1-5,为本实用新型的第二个实施例,该实施例基于上一个实施例,滑槽61内一侧开设连接槽63,卡杆9滑动连接连接槽63。

[0030] 滑块8顶面固接拨动块82,滑槽61内顶面开设拨动槽611,拨动块82滑动连接拨动槽611。

[0031] 滑块8两侧分别固接限位块一81,滑槽61内两侧分别开设限位槽一62,限位块一81滑动连接限位槽一62,对滑块8移动的范围进行限位,提高滑块8移动的稳定性。

[0032] 底座1一侧固接电机3,电机3转轴处固接连接杆31一端,连接杆31另一端固接丝杆4一端,丝杆4另一端转动连接底座1内部,提高丝杆4转动的稳定性。

[0033] 移动块5内嵌接螺纹套筒51,螺纹套筒51啮合连接丝杆4。

[0034] 定位座6底面两端分别固接滑动块66,底座1顶面两端分别开设滑动槽11,滑动块66滑动连接滑动槽11,定位座6滑动连接底座1,提高定位座6移动的稳定性。

[0035] 槽口64内两端分别固接定位块12,连续拉丝机构10接触定位块12,便于对连续拉丝机构10进行定位固定。

[0036] 实施例3:

[0037] 请参阅图1-5,为本实用新型的第三个实施例,该实施例基于上述两个实施例,本实用新型在实际使用时,通过设置的调节夹紧机构2对螺杆进行加持固定,通过与连续拉丝机构10的配合使用,便于对螺杆做拉丝处理,电机3外接电源,通过启动电机3带动连接杆31、丝杆4转动,带动移动块5移动,同时带动定位座6、连续拉丝机构10移动可对加持固定的螺杆进行连续的拉丝处理,连续拉丝机构10在长时间使用中可进行拆装更换,通过拨动两端的拨动块82带动滑块8向外移动挤压弹簧7,使得卡杆9进入到连接槽63内,将连续拉丝机构10通过限位块二101滑入槽口64、限位槽二65,连续拉丝机构10一侧接触定位块12,卡杆9受弹簧7作用弹入连续拉丝机构10上对应设置的卡槽102,对连续拉丝机构10进行固定,方便使用,提高了装置的实用性。

[0038] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

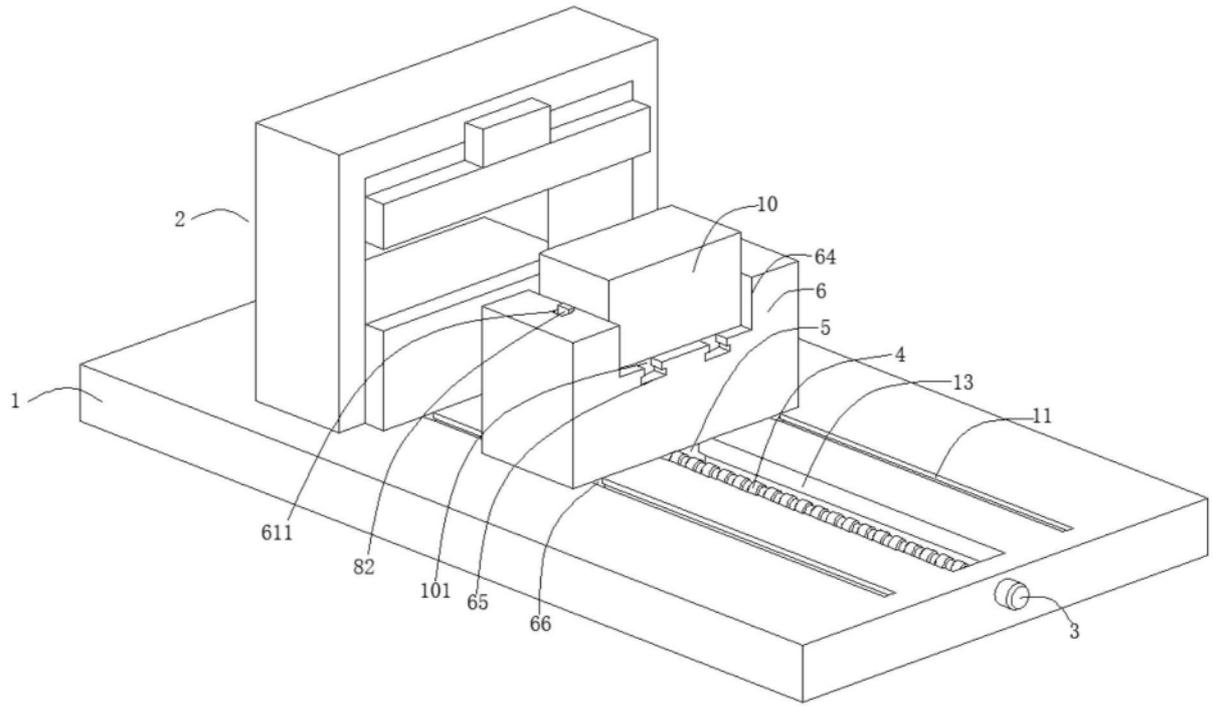


图1

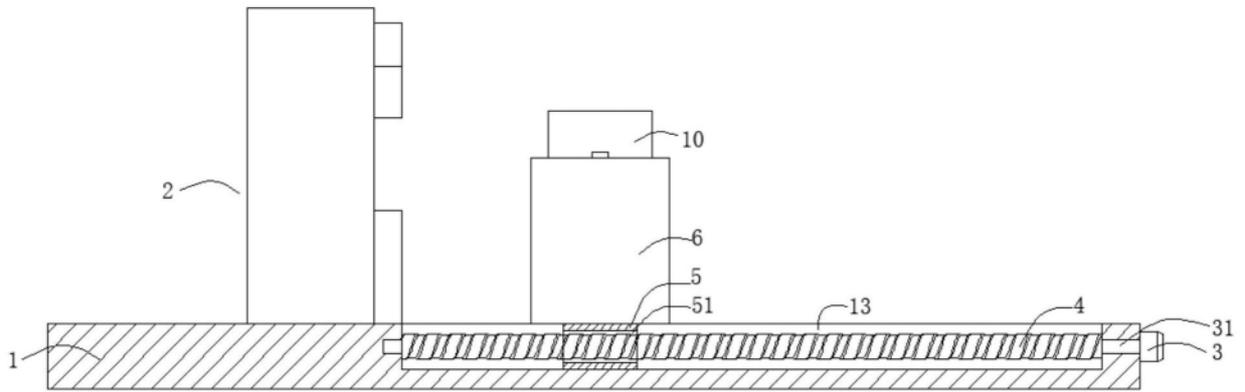


图2

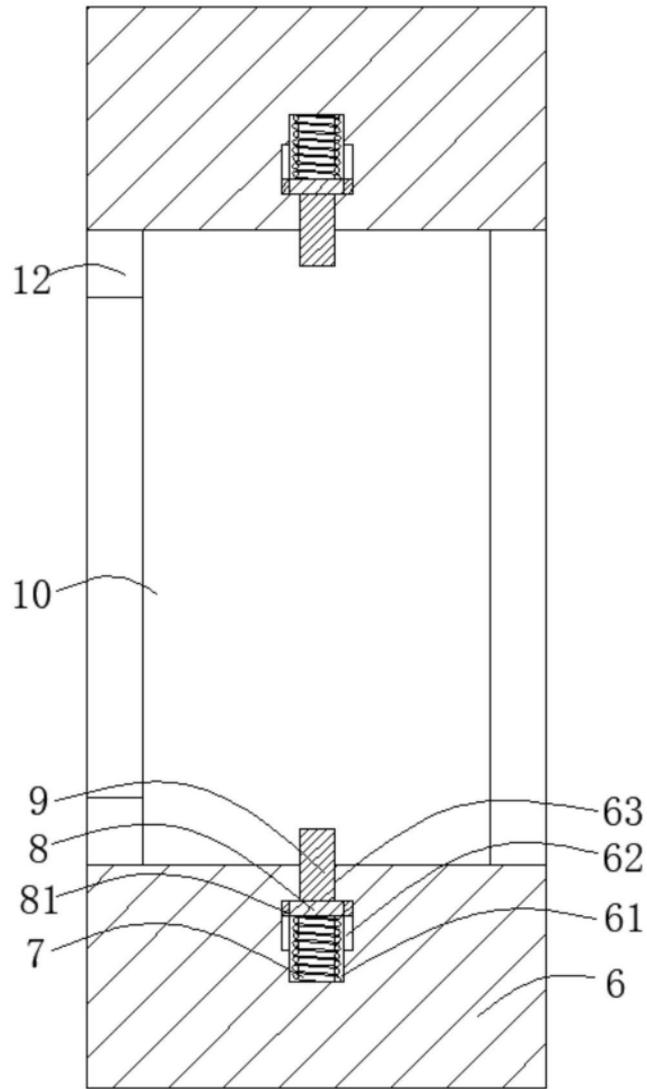


图3

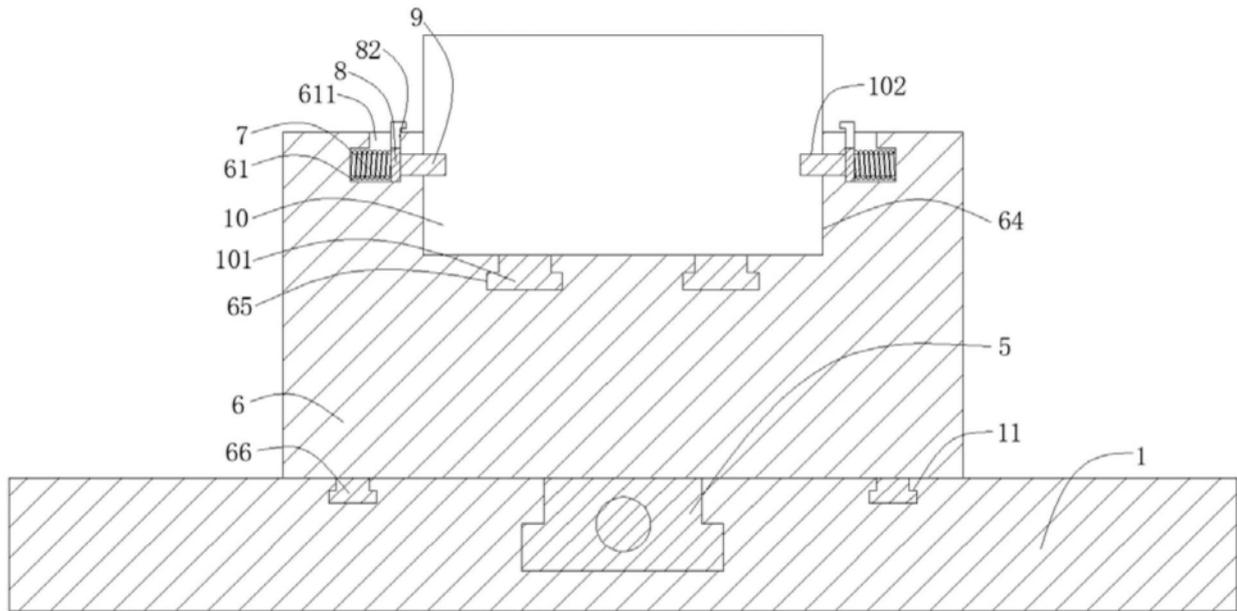


图4

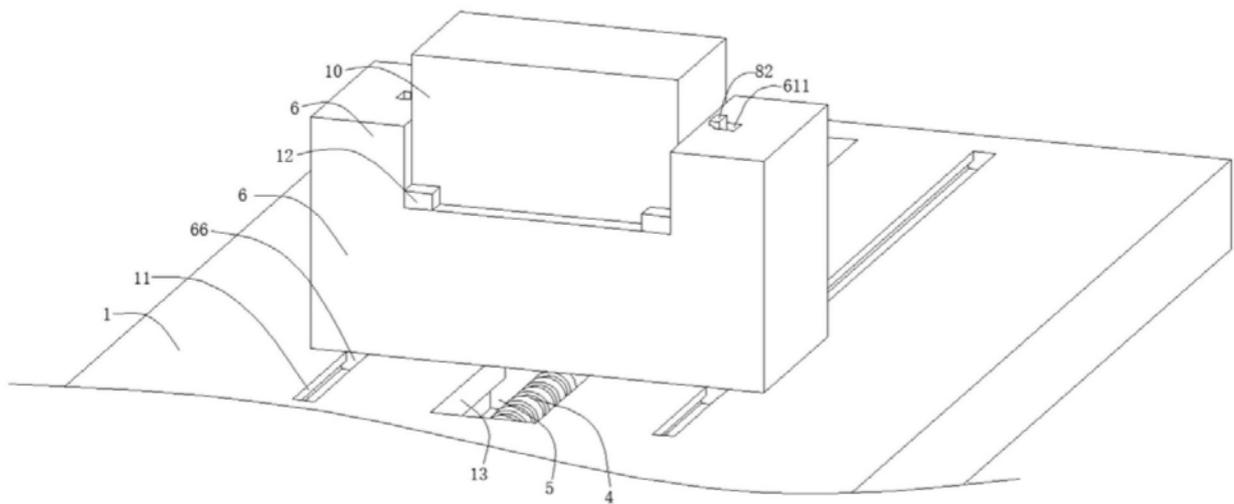


图5