



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210848097 U

(45)授权公告日 2020.06.26

(21)申请号 201921310611.0

(22)申请日 2019.08.14

(73)专利权人 黄勇军

地址 518100 广东省深圳市宝安区沙井街
道万丰创业工业园厂房C栋第三层D

(72)发明人 黄勇军

(51)Int.Cl.

B21F 3/00(2006.01)

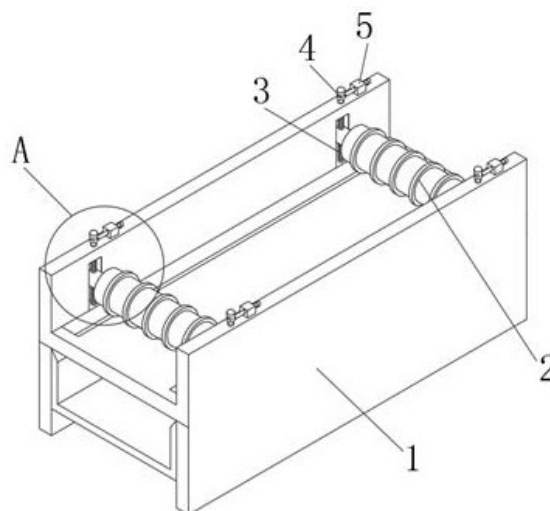
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种钢筋绕线机压线轮的调节机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,包括压线机本体,压线机本体的内壁上固定安装有两个压线轮,压线机本体顶部内壁的正面和背面均开设有方形凹槽,四个所述方形凹槽的内部均固定安装有调节机构,四个所述调节机构与两个压线轮的左右两侧螺纹连接。该实用新型,通过在压线机本体的顶部固定安装有两个压线轮来实现对于钢筋的挤压,同时在压线机本体的内部开设有四个方形凹槽来实现对于调节机构的存放,同时调节机构与压线轮螺纹连接,这样就能够实现根据不同直径的钢筋来调节不同的高度来实现挤压,使挤压的效果更好,最后通过设置固定装置来实现对于调节机构的固定,这样就能够实现适应不同直径的钢筋。



1. 一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,包括压线机本体(1),其特征在于:所述压线机本体(1)的内壁上固定安装有两个压线轮(2),所述压线机本体(1)顶部内壁的正面和背面均开设有方形凹槽(3),四个所述方形凹槽(3)的内部均固定安装有调节机构(4),四个所述调节机构(4)与两个压线轮(2)的左右两侧螺纹连接,所述压线机本体(1)的顶部固定安装有四个固定装置(5),四个所述固定装置(5)均位于调节机构(4)的右侧。

2. 根据权利要求1所述的一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,其特征在于:左侧所述压线轮(2)的正面和背面均转动连接有连接杆(6),两个所述连接杆(6)的顶部均开设有螺纹通孔(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,其特征在于:所述调节机构(4)包括螺纹杆(401),所述螺纹杆(401)的底部与方形凹槽(3)的底部转动连接,所述螺纹杆(401)的外表面与螺纹通孔(7)螺纹连接,所述螺纹杆(401)的顶部贯穿压线机本体(1)并延伸至压线机本体(1)的顶部,所述螺纹杆(401)的顶部固定连接有旋转钮(402),所述旋转钮(402)的外表面开设有等距离排列的圆形固定槽(403)。

4. 根据权利要求1所述的一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,其特征在于:所述固定装置(5)包括固定块(501),所述固定块(501)的底部与压线机本体(1)的顶部固定连接,所述固定块(501)的内部开设有圆形通孔(502),所述圆形通孔(502)的右侧开口处固定安装有限位块(503),所述限位块(503)的内部滑动连接有固定杆(504),所述固定杆(504)的外表面套设有弹簧(505),所述弹簧(505)的右侧与限位块(503)的左侧固定连接,所述固定杆(504)的左侧与圆形固定槽(403)插接,所述固定杆(504)的右侧贯穿圆形通孔(502)并延伸至固定块(501)的右侧,所述固定杆(504)的右侧固定连接有提拉手柄(506)。

5. 根据权利要求3所述的一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,其特征在于:所述压线机本体(1)的顶部嵌设有轴承(8),所述轴承(8)的内圆与螺纹杆(401)的外表面固定连接。

6. 根据权利要求3所述的一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,其特征在于:所述旋转钮(402)的外表面固定连接有防滑垫,且防滑垫为硅胶防滑垫。

一种钢筋绕线机压线轮的调节机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及技术领域,具体为一种钢筋绕线机压线轮的调节机构。

背景技术

[0002] 绕线机是把线状的物体缠绕到特定的工件上的设备,通常用于铜线缠绕,常用绕线机绕制的线多为漆包铜线(绕制电子、电器产品的电感线圈),漆包铝线,纺织线(绕制纺织机用的纱锭、线团),还有绕制电热器具用的电热线以及焊锡线,电线,电缆等。

[0003] 现有绕线机的调节机构,为了满足市场需求,一般都是往如何更好绕线和使压线轮的压线效果更好,现有的绕线轮具有压线的效果更好和更方便使用者使用,但是有一定的限制,在正常使用时,一般都是固定型号的压线,不能实现通用,给生产造成很大的麻烦,故而提出一种钢筋绕线机压线轮的调节机构来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,具备适应于不同直径的钢筋和调节的效果更好的优点,解决了不能适应于不同直径的钢筋和调节效果差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,包括压线机本体,所述压线机本体的内壁上固定安装有两个压线轮,所述压线机本体顶部内壁的正面和背面均开设有方形凹槽,四个所述方形凹槽的内部均固定安装有调节机构,四个所述调节机构与两个压线轮的左右两侧螺纹连接,所述压线机本体的顶部固定安装有四个固定装置,四个所述固定装置均位于调节机构的右侧。

[0006] 优选的,左侧所述压线轮的正面和背面均转动连接有连接杆,两个所述连接杆的顶部均开设有螺纹通孔。

[0007] 优选的,所述调节机构包括螺纹杆,所述螺纹杆的底部与方形凹槽的底部转动连接,所述螺纹杆的外表面与螺纹通孔螺纹连接,所述螺纹杆的顶部贯穿压线机本体并延伸至压线机本体的顶部,所述螺纹杆的顶部固定连接有旋转钮,所述旋转钮的外表面开设有等距离排列的圆形固定槽。

[0008] 优选的,所述固定装置包括固定块,所述固定块的底部与压线机本体的顶部固定连接,所述固定块的内部开设有圆形通孔,所述圆形通孔的右侧开口处固定安装有限位块,所述限位块的内部滑动连接有固定杆,所述固定杆的外表面套设有弹簧,所述弹簧的右侧与限位块的左侧固定连接,所述固定杆的左侧与圆形固定槽插接,所述固定杆的右侧贯穿圆形通孔并延伸至固定块的右侧,所述固定杆的右侧固定连接有提拉手柄。

[0009] 优选的,所述压线机本体的顶部嵌设有轴承,所述轴承的内圆与螺纹杆的外表面固定连接。

[0010] 优选的,所述旋转钮的外表面固定连接有防滑垫,且防滑垫为硅胶防滑垫。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型首先通过在压线机本体的顶部固定安装有两个压线轮来实现对于钢筋的挤压,同时在压线机本体的内部开设有四个方形凹槽来实现对于调节机构的存放,同时调节机构与压线轮螺纹连接,这样就能够实现根据不同直径的钢筋来调节不同的高度来实现挤压,使挤压的效果更好,最后通过设置固定装置来实现对于调节机构的固定,这样就能够实现适应不同直径的钢筋。

[0013] 2、本实用新型通过在压线轮的左右两侧转动连接有连接杆,同时在连接杆的内部开设有螺纹通孔来实现于螺纹杆的螺纹连接,这样就能够很好的实现对于压线轮的调节,这样就能够适应于不同直径的钢筋,使调节的效果更好。

[0014] 3、本实用新型通过人力旋转旋转钮来实现整个调节机构的动力源,同时旋转钮带动螺纹杆旋转,从而实现根据不同直径的钢筋来调节压线轮的高度,同时在旋转钮的外表面开设有圆形固定槽来实现与固定杆的固定,这样就能够保证旋转钮的稳定,使调节的效果更好。

[0015] 4、本实用新型通过人力拉动提拉手柄来实现整个固定装置的动力源,同时提拉手柄带动固定杆移动,同时在固定杆移动的同时给与弹簧一个相同的移动的力,因力的作用是相互的,所以在调节至所需要的高度时,弹簧给与固定杆一个相同的反作用力,这样就能够实现固定杆与圆形固定槽的快速插接,使调节的过程更加稳定,使调节的效果更好。

[0016] 5、本实用新型通过压线机本体的顶部嵌设有轴承,同时轴承的内圆与螺纹杆的外表面固定连接,这样就能够保证在不影响螺纹杆正常旋转的同时给与螺纹杆一个固定的力,使调节的效果更好。

[0017] 6、本实用新型通过在旋转钮的外表面固定连接有防滑垫,这样就能够实现在手部出汗时,实现初步的防滑,同时在防滑垫为硅胶防滑垫,这样就能够实现进一步的防滑,使防滑的效果更好,同时使调节的效果也更好。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型结构图1中图A放大图;

[0020] 图3为本实用新型结构调节机构细化图;

[0021] 图4为本实用新型结构固定装置细化图;

[0022] 图5为本实用新型结构压线轮的立体图。

[0023] 图中:1、压线机本体;2、压线轮;3、方形凹槽;4、调节机构;401、螺纹杆;402、旋转钮;403、圆形固定槽;5、固定装置;501、固定块;502、圆形通孔;503、限位块;504、固定杆;505、弹簧;506、提拉手柄;6、连接杆;7、螺纹通孔;8、轴承。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-5,一种钢筋绕线机压线轮的调节机构,包括压线机本体1,压线机本体

1的内壁上固定安装有两个压线轮2,压线机本体1顶部内壁的正面和背面均开设有方形凹槽3,四个方形凹槽3的内部均固定安装有调节机构4,四个调节机构4与两个压线轮2的左右两侧螺纹连接,压线机本体1的顶部固定安装有四个固定装置5,四个固定装置5均位于调节机构4的右侧。

[0026] 进一步的,左侧压线轮2的正面和背面均转动连接有连接杆6,两个连接杆6的顶部均开设有螺纹通孔7,通过在压线轮2的左右两侧转动连接有连接杆6,同时在连接杆6的内部开设有螺纹通孔7来实现于螺纹杆401的螺纹连接,这样就能够很好的实现对于压线轮2的调节,这样就能够适应于不同直径的钢筋,使调节的效果更好。

[0027] 进一步的,调节机构4包括螺纹杆401,螺纹杆401的底部与方形凹槽3的底部转动连接,螺纹杆401的外表面与螺纹通孔7螺纹连接,螺纹杆401的顶部贯穿压线机本体1并延伸至压线机本体1的顶部,螺纹杆401的顶部固定连接有旋转钮402,旋转钮402的外表面开设有等距离排列的圆形固定槽403,通过人力旋转旋转钮402来实现整个调节机构4的动力源,同时旋转钮402带动螺纹杆401旋转,从而实现根据不同直径的钢筋来调节压线轮2的高度,同时在旋转钮402的外表面开设有圆形固定槽403来实现与固定杆504的固定,这样就能够保证旋转钮402的稳定,使调节的效果更好。

[0028] 进一步的,固定装置5包括固定块501,固定块501的底部与压线机本体1的顶部固定连接,固定块501的内部开设有圆形通孔502,圆形通孔502的右侧开口处固定安装有限位块503,限位块503的内部滑动连接有固定杆504,固定杆504的外表面套设有弹簧505,弹簧505的右侧与限位块503的左侧固定连接,固定杆504的左侧与圆形固定槽403插接,固定杆504的右侧贯穿圆形通孔502并延伸至固定块501的右侧,固定杆504的右侧固定连接有提拉手柄506,通过人力拉动提拉手柄506来实现整个固定装置5的动力源,同时提拉手柄506带动固定杆504移动,同时在固定杆504移动的同时给与弹簧505一个相同的移动的力,因力的作用是相互的,所以在调节至所需要的高度时,弹簧505给与固定杆504一个相同的反作用力,这样就能够实现固定杆504与圆形固定槽403的快速插接,使调节的过程更加稳定,使调节的效果更好。

[0029] 进一步的,压线机本体1的顶部嵌设有轴承8,轴承8的内圆与螺纹杆401的外表面固定连接,通过压线机本体1的顶部嵌设有轴承8,同时轴承8的内圆与螺纹杆401的外表面固定连接,这样就能够保证在不影响螺纹杆401正常旋转的同时给与螺纹杆401一个固定的力,使调节的效果更好。

[0030] 进一步的,旋转钮402的外表面固定连接有防滑垫,且防滑垫为硅胶防滑垫,通过在旋转钮402的外表面固定连接有防滑垫,这样就能够实现在手部出汗时,实现初步的防滑,同时在防滑垫为硅胶防滑垫,这样就能够实现进一步的防滑,使防滑的效果更好,同时使调节的效果也更好。

[0031] 工作原理:首先通过在压线机本体1的顶部固定安装有两个压线轮2来实现对于钢筋的挤压,同时在压线机本体1的内部开设有四个方形凹槽3来实现对于调节机构4的存放,通过人力旋转旋转钮402来实现整个调节机构4的动力源,同时旋转钮402带动螺纹杆401旋转,从而实现根据不同直径的钢筋来调节压线轮2的高度,同时在旋转钮402的外表面开设有圆形固定槽403来实现与固定杆504的固定,这样就能够保证旋转钮402的稳定,使调节的效果更好,这样就能够实现根据不同直径的钢筋来调节不同的高度来实现挤压,使挤压的

效果更好,通过人力拉动提拉手柄506来实现整个固定装置5的动力源,同时提拉手柄506带动固定杆504移动,同时在固定杆504移动的同时给与弹簧505一个相同的移动的力,因力的作用是相互的,所以在调节至所需要的高度时,弹簧505给与固定杆504一个相同的反作用力,这样就能够实现固定杆504与圆形固定槽403的快速插接,使调节的过程更加稳定,这样就能够实现适应不同直径的钢筋。

[0032] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

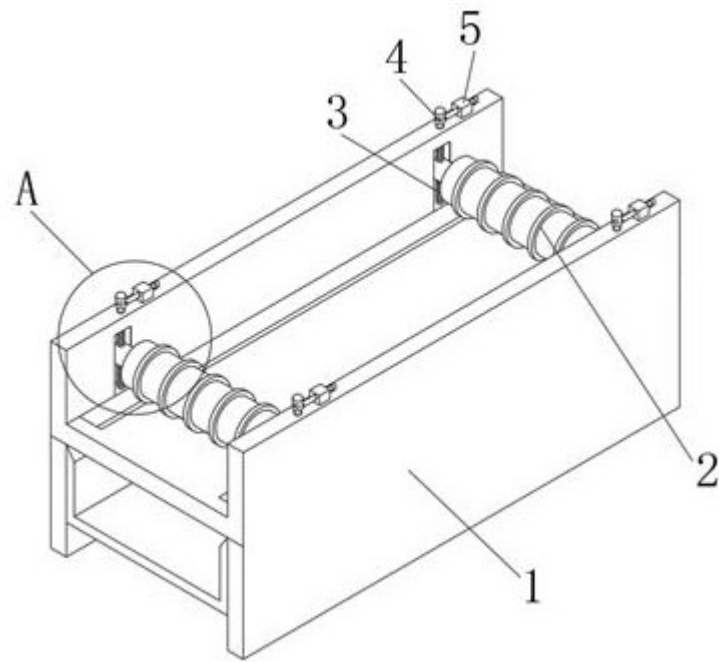


图1

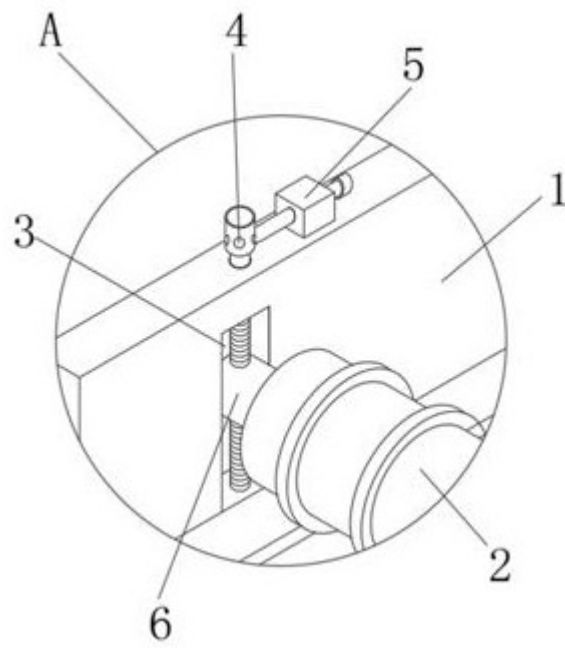


图2

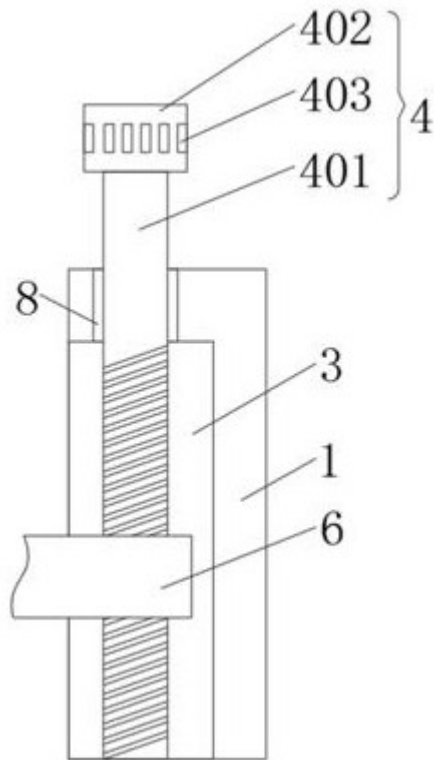


图3

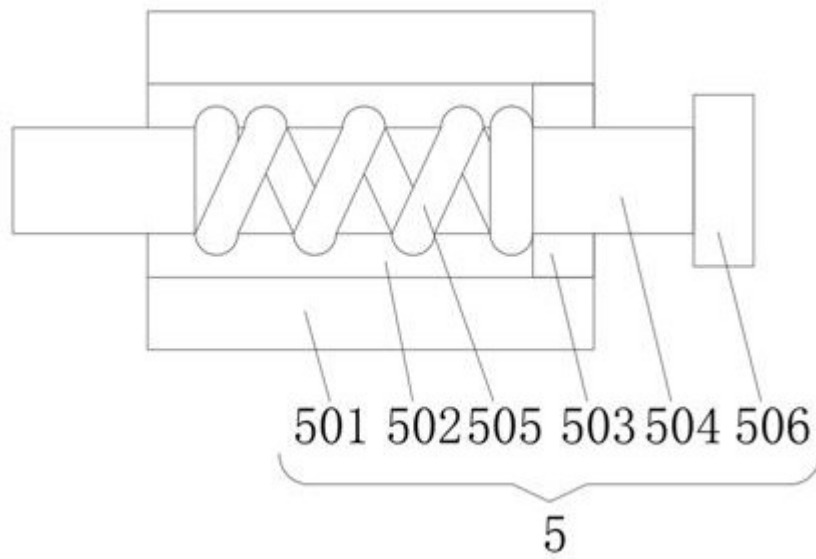


图4

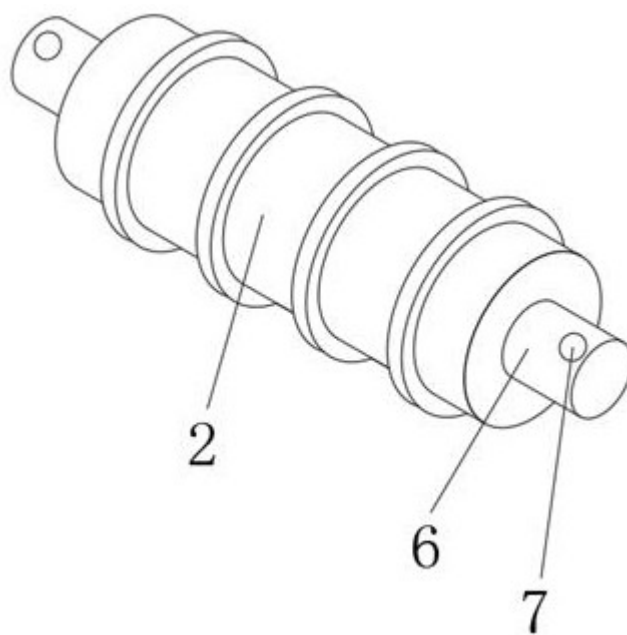


图5