



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202984780 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201220725604. 9

(22) 申请日 2012. 12. 25

(73) 专利权人 苏州万宇钢结构建筑安装工程有
限公司

地址 215131 江苏省苏州市苏州工业园区胜
浦镇新江路 72 号

(72) 发明人 祝云武

(51) Int. Cl.

B23D 15/06 (2006. 01)

B23D 33/10 (2006. 01)

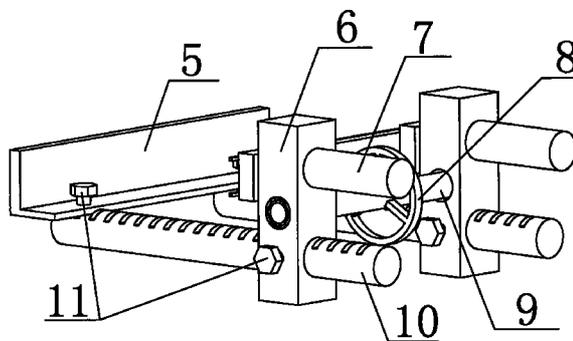
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有定位装置的剪板机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种具有定位装置的剪板机,包括切刀、工作台、设置在工作台下方的支架和设置在工作台后面的后支架,所述切刀由设置在工作台上方的电机带动,其特征在于:在所述后支架上通过固定轴固定有两个竖直放置的长方块,在所述长方块上串接有横向设置的螺杆,在所述长方块的一侧设置有一螺栓,该螺栓的头部顶住螺杆,所述螺杆的头部通过螺栓固定有角板,该角板的侧端面对准到剪切口处。本剪板机利用螺杆将前方的角板进行位置调整,确保从工作台伸进的板材前端顶住角板的前端面,调整位置定位后,即可进行批量的剪切,提高工作效率,保证剪切的长度达到要求。



1. 一种具有定位装置的剪板机,包括切刀(1)、工作台(2)、设置在工作台下方的支架(3)和设置在工作台后面的后支架(4),所述切刀(1)由设置在机台上方的电机带动,其特征在于:在所述后支架(4)上通过固定轴(7)固定有两个竖直放置的长方块(6),在所述长方块(6)上串接有横向设置的螺杆(10),在所述长方块(6)的一侧设置有一螺栓(11),该螺栓(11)的头部顶住螺杆(10),所述螺杆(10)的头部通过螺栓固定有角板(5),该角板(5)的前端面对准到剪切口处。

2. 根据权利要求1所述的一种具有定位装置的剪板机,其特征在于:在所述两个长方块(6)的内侧套接一帶有转轮(8)的转轴(9),在所述转轴(9)的两端套接有齿轮,所述齿轮与螺杆(10)啮合。

一种具有定位装置的剪板机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种剪板机，尤其涉及一种具有定位装置的剪板机。

背景技术：

[0002] 在对板材的加工中，其剪切是必经的一道工作程序，其利用的是普通的剪板机，普通的剪切只是通过剪板机上的定位板进行侧边定位，并通过人工定位，只能进行整边的剪切。这样的操作方法很容易对员工的手造成伤害，且加工效率较低。

发明内容：

[0003] 本实用新型解决的技术问题是提供一种预先调整剪切距离，后期能够实现批量加工，提高工作效率，保证剪切尺寸达到要求的一种具有定位装置的剪板机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：一种具有定位装置的剪板机，包括切刀、工作台、设置在工作台下方的支架和设置在工作台后面的后支架，所述切刀由设置在机台上方的电机带动，在所述后支架上通过固定轴固定有两个竖直放置的长方块，在所述长方块上串接有横向设置的螺杆，在所述长方块的一侧设置有一螺栓，该螺栓的头部顶住螺杆，所述螺杆的头部通过螺栓固定有角板，该角板的前端面对准到剪切口处。

[0005] 进一步的，为了方便调整角板前端面到剪切口的距离能够达到剪切距离，在所述两个长方块的内侧套接一帶有转轮的转轴，在所述转轴的两端套接有齿轮，所述齿轮与螺杆啮合。

[0006] 本装置的有益效果：本剪板机利用螺杆将前方的角板进行位置调整，确保从工作台伸进的板材前端顶住角板的前端面，调整位置定位后，即可进行批量的剪切，提高工作效率，保证剪切的长度达到要求。

附图说明：

[0007] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0009] 图 2 是本实用新型另一角度的结构示意图；

[0010] 图 3 是本实用新型中定位装置示意图。

[0011] 图中：1、切刀 2、工作台 3、支架 4、后支架 5、角板 6、长方块 7、固定轴 8、转轮 9、转轴 10、螺杆 11、螺栓。

具体实施方式：

[0012] 如图 1～3 所示一种具有定位装置的剪板机，包括切刀 1、工作台 2、设置在工作台下方的支架 3 和设置在工作台后面的后支架 4，所述切刀 1 由设置在机台上方的电机带动，在所述后支架 4 上通过固定轴 7 固定有两个竖直放置的长方块 6，在所述长方块 6 上串接有横向设置的螺杆 10，在所述长方块 6 的一侧设置有一螺栓 11，该螺栓 11 的头部顶住螺杆

10,所述螺杆 10 的头部通过螺栓固定有角板 5,该角板 5 的前端面对准到剪切口处。

[0013] 进一步的,为了方便调整角板前端面到剪切口的距离能够达到剪切距离,在所述两个长方块 6 的内侧套接一带有转轮 8 的转轴 9,在所述转轴 9 的两端套接有齿轮,所述齿轮与螺杆 10 啮合。

[0014] 本剪板机利用螺杆 10 将前方的角板 5 进行位置调整,确保从工作台伸进的板材前端顶住角板 5 的前端面,调整位置定位后,即可进行批量的剪切,提高工作效率,保证剪切的长度达到要求。

[0015] 同时,在实际操作中,需要剪切的板材的长度也是不等的,该装置可通过人工转动转轮 8,从而带动转轴 9 转动,转轴 9 两端的齿轮带动螺杆 10 进行前后收缩,从而调整角板 5 前后移动,确保达到需要剪切的板材长度。

[0016] 需要强调的是,以上是本实用新型的较佳实施列而已,并非对本实用新型在外观上作任何形式的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

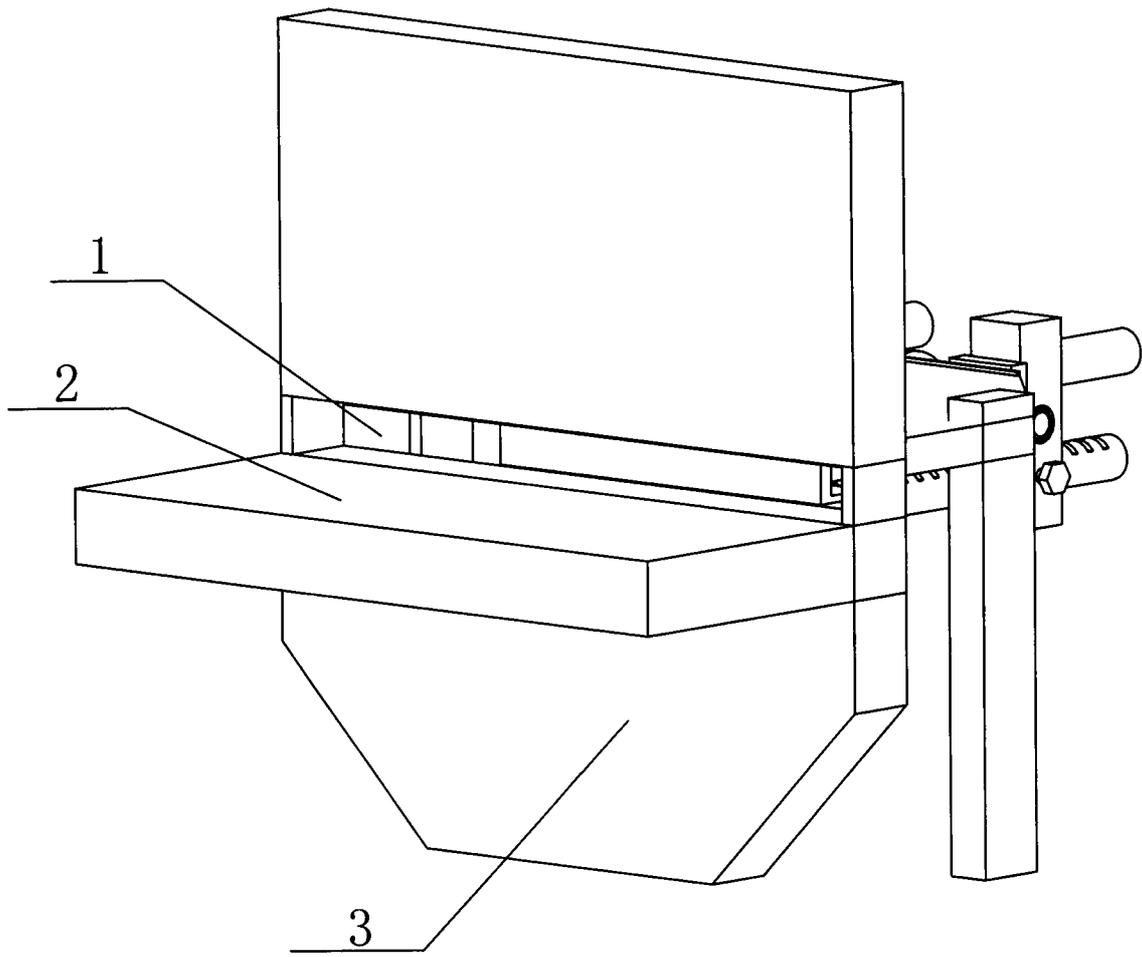


图 1

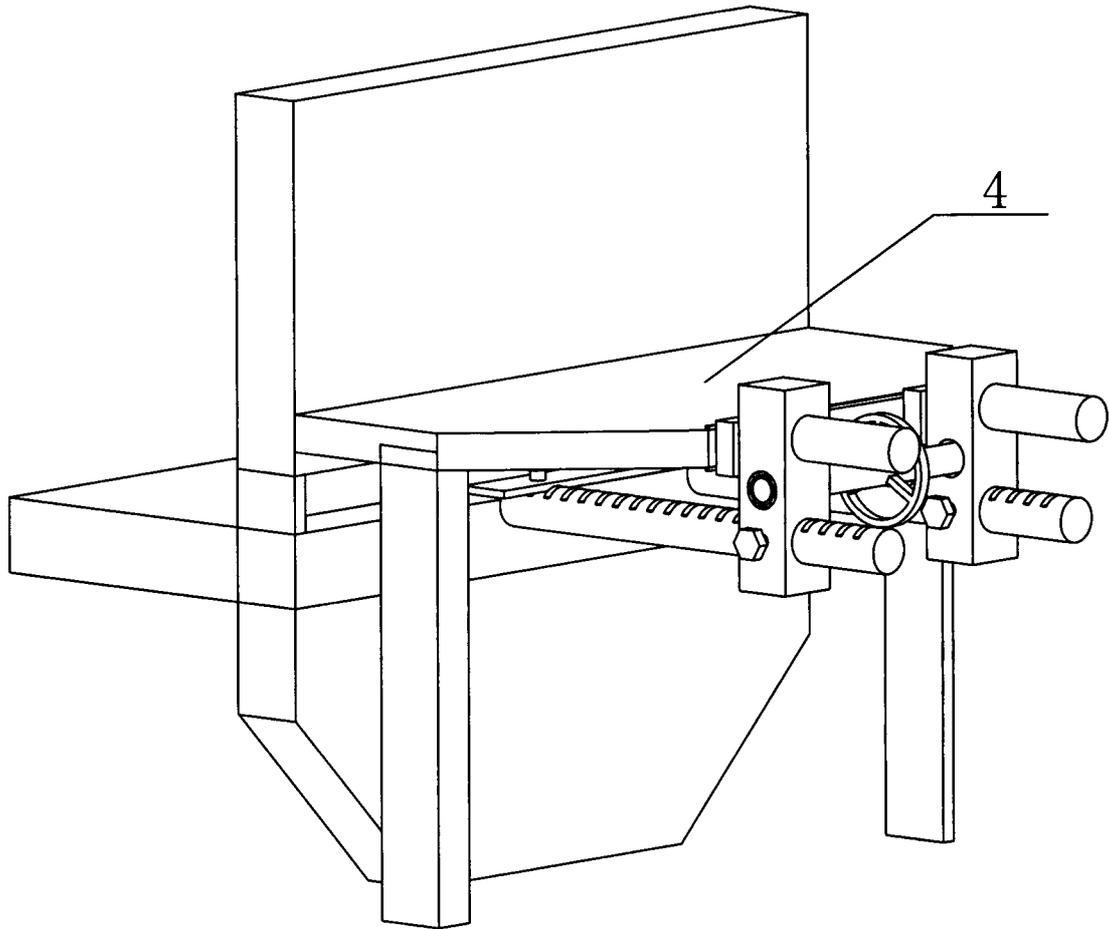


图 2

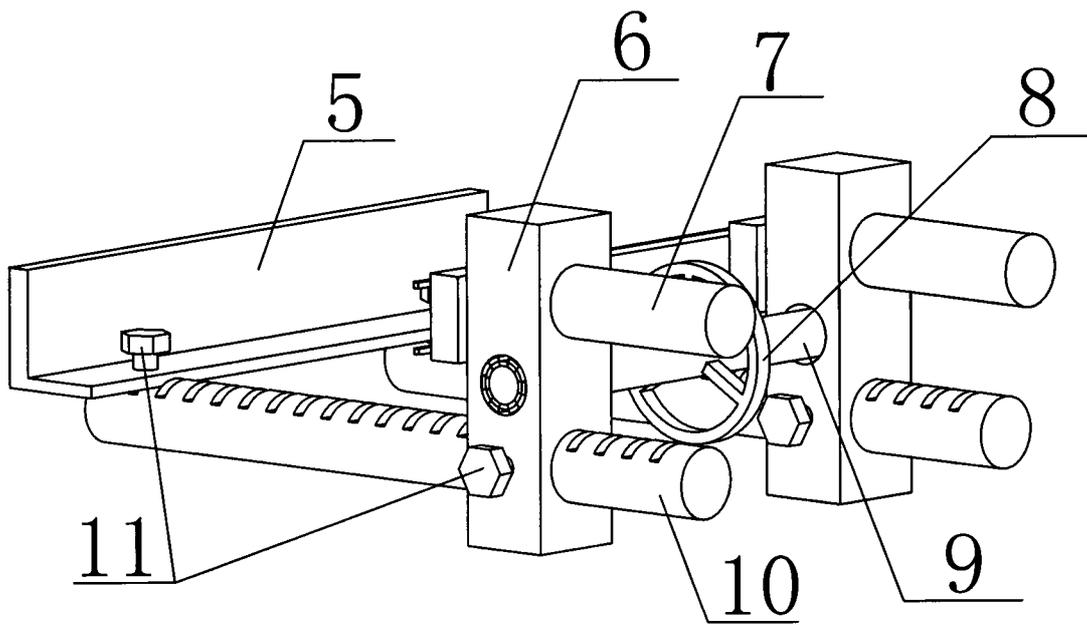


图 3