



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210731596 U

(45)授权公告日 2020.06.12

(21)申请号 201921535317.X

(22)申请日 2019.09.16

(73)专利权人 厦门市泽睿自动化科技有限公司

地址 361000 福建省厦门市翔安区莲亭路
843号40#楼501单元A室

(72)发明人 勾林阳

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有
限公司 35203

代理人 朱凌 林剑锋

(51)Int.Cl.

B23P 19/06(2006.01)

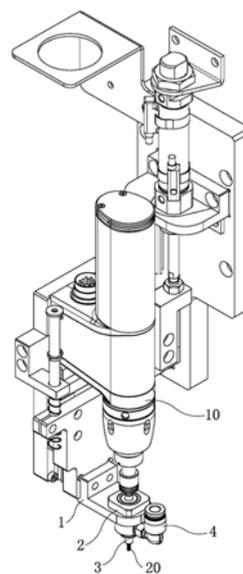
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

六角电批结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种六角电批结构,包括集气块固定座、集气块、电批头、气管接头;所述的集气块固定座固定安装在电动起子的固定座上,集气块固定安装在集气块固定座上,气管接头固定安装在集气块的侧壁上,气管接头的管腔与集气块的内腔连通,电批头的中部固定套置在集气块的轴承孔内,电批头的下部沿轴向开设一个开口向下的长沉孔,长沉孔的开口端开设有内六角槽,电批头的中部沿横向开设一横向通孔,该横向通孔内端与长沉孔连通且横向通孔外端与集气块的内腔连通。由于本实用新型集气块可外接气源,在集气块的内腔中形成负压,负压气体可通过集气块内腔进入电批头上的横向通孔和长沉孔,从而吸取外六角螺丝,旋转外六角螺丝。



1. 一种六角电批结构,其特征在於:包括集气块固定座、集气块、电批头、气管接头;所述的集气块固定座固定安装在电动起子的固定座上,集气块固定安装在集气块固定座上,气管接头固定安装在集气块的侧壁上,气管接头的管腔与集气块的内腔连通;所述的电批头的上端与电动起子夹头连接,电批头的中部固定套置在集气块的轴承孔内,电批头的下端伸向六角螺丝,电批头的下部沿轴向开设一个开口向下的长沉孔,长沉孔的开口端开设有内六角槽,电批头的中部沿横向开设一横向通孔,该横向通孔内端与长沉孔连通且横向通孔外端与集气块的内腔连通。

六角电批结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种装配设备,特别是涉及一种六角电批结构。

背景技术

[0002] 在电子设备装配生产线中,需要通过电动起子驱动电批头旋转螺丝,传统的电批头大都只可旋转十字螺丝,在机械化连续生产时,十字电批头外围设有相应的集气块,首先将螺丝吸住定位,再将十字螺丝电批头伸入作业,但,较少用于外六角螺丝的电批头,如果采用传统的结构将只是将十字螺丝电批对改成外六角螺丝的电批头,会使得集气块无法吸附外六角螺丝,无法实现连续机械化生产作业,为此,业者需要设计出一种可用于外六角螺丝的电批头结构。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可用于旋转外六角螺丝的六角电批结构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:

[0005] 本实用新型是一种六角电批结构,包括集气块固定座、集气块、电批头、气管接头;所述的集气块固定座固定安装在电动起子的固定座上,集气块固定安装在集气块固定座上,气管接头固定安装在集气块的侧壁上,气管接头的管腔与集气块的内腔连通;所述的电批头的上端与电动起子夹头连接,电批头的中部固定套置在集气块的轴承孔内,电批头的下端伸向六角螺丝,电批头的下部沿轴向开设一个开口向下的长沉孔,长沉孔的开口端开设有内六角槽,电批头的中部沿横向开设一横向通孔,该横向通孔内端与长沉孔连通且横向通孔外端与集气块的内腔连通。

[0006] 采用上述方案后,由于本实用新型包括集气块固定座、集气块、电批头、气管接头,集气块可外接气源,在集气块的内腔中形成负压,负压气体可通过集气块内腔进入电批头上的横向通孔和长沉孔,从而吸取外六角螺丝,旋转外六角螺丝。

[0007] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的轴测图;

[0009] 图2是本实用新型的剖视图;

[0010] 图3是图2在A处的局部放大图。

具体实施方式

[0011] 如图1-图3所示,本实用新型是一种六角电批结构,包括集气块固定座1、集气块2、电批头3、气管接头4。

[0012] 所述的集气块固定座1固定安装在电动起子10的固定座上,集气块2固定安装在集气块固定座1上,气管接头4固定安装在集气块2的侧壁上,气管接头4的管腔与集气块2的内

腔21连通;所述的电批头3的上端与电动起子10夹头连接,电批头3的中部固定套置在集气块2的轴承孔内,电批头3的下端伸向六角螺丝20,电批头3的下部沿轴向开设一个开口向下的长沉孔31,长沉孔31的开口端开设有内六角槽32,电批头3的中部沿横向开设一横向通孔33,该横向通孔33内端与长沉孔31连通且横向通孔33外端与集气块2的内腔21连通。

[0013] 本实用新型的工作原理:

[0014] 集气块2可外接气源,在集气块2的内腔中形成负压,负压气体可通过集气块2内腔21进入电批头3上的横向通孔33和长沉孔31,从而吸取外六角螺丝20,旋转外六角螺丝20。

[0015] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能以此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

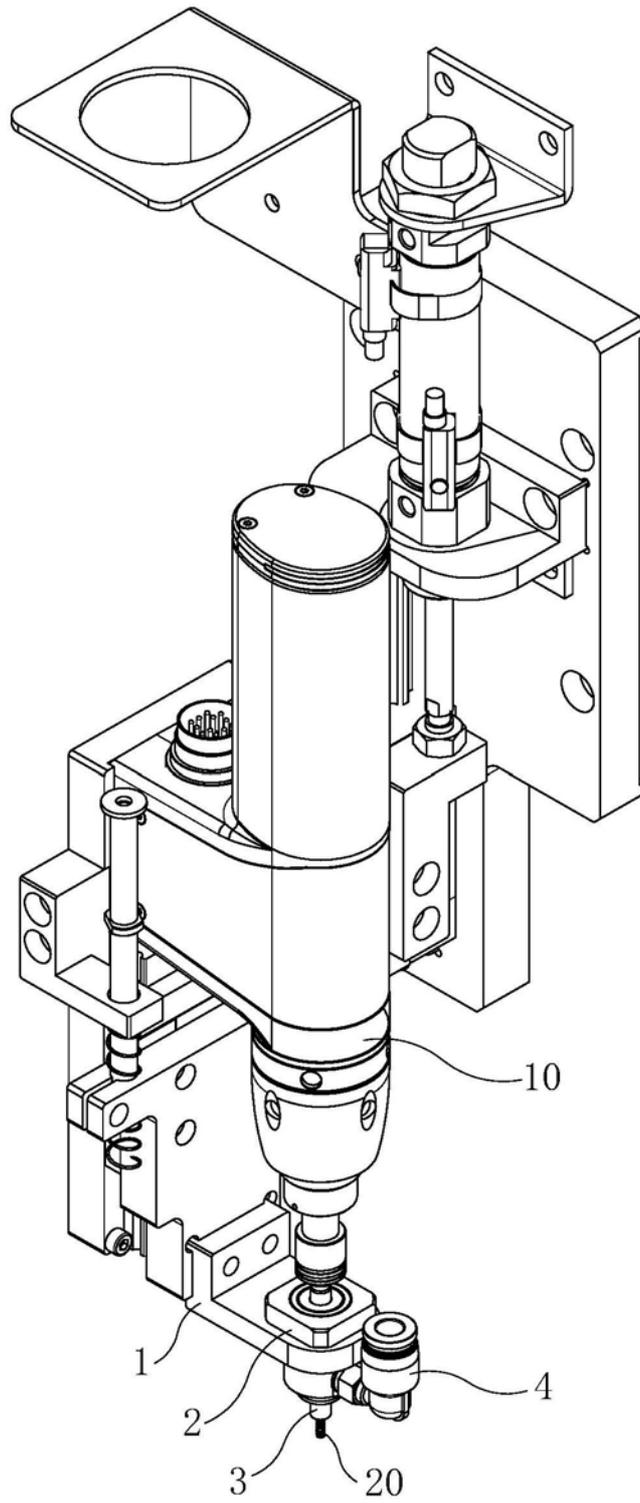


图1

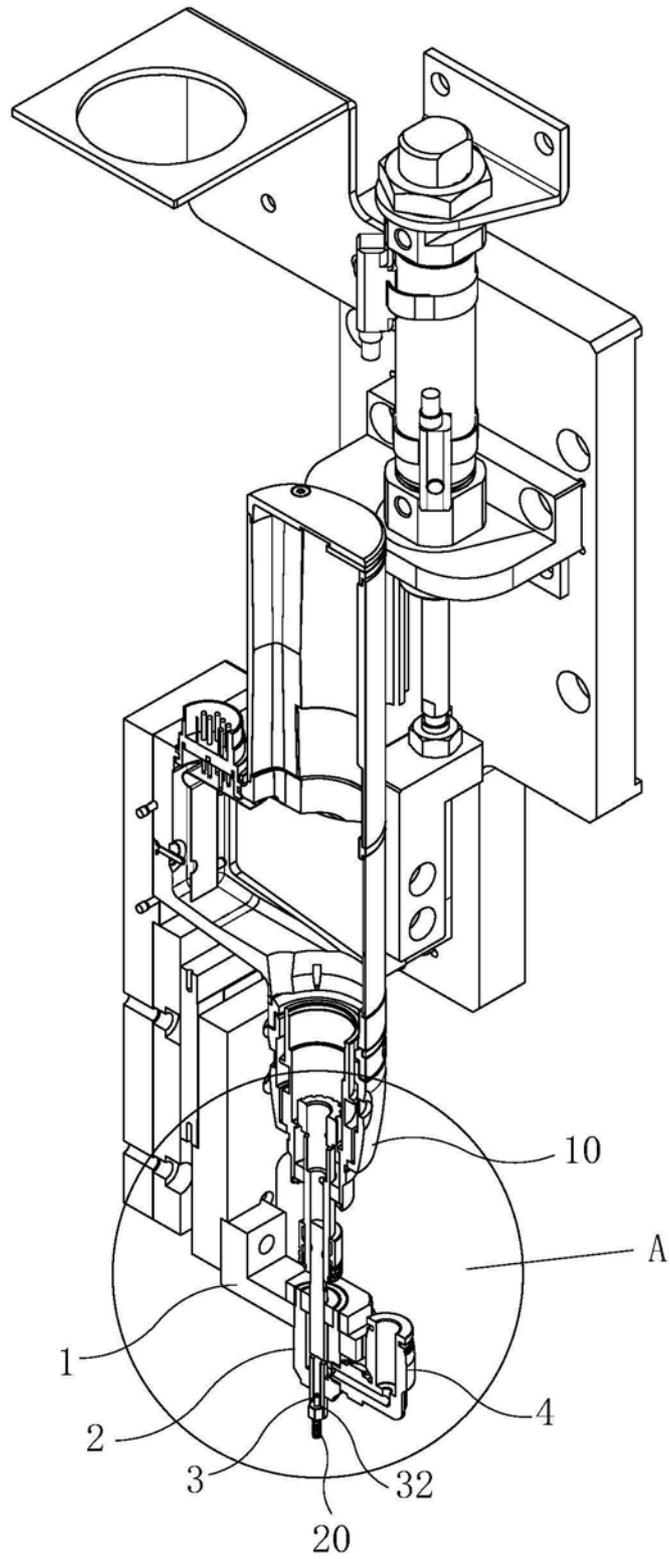


图2

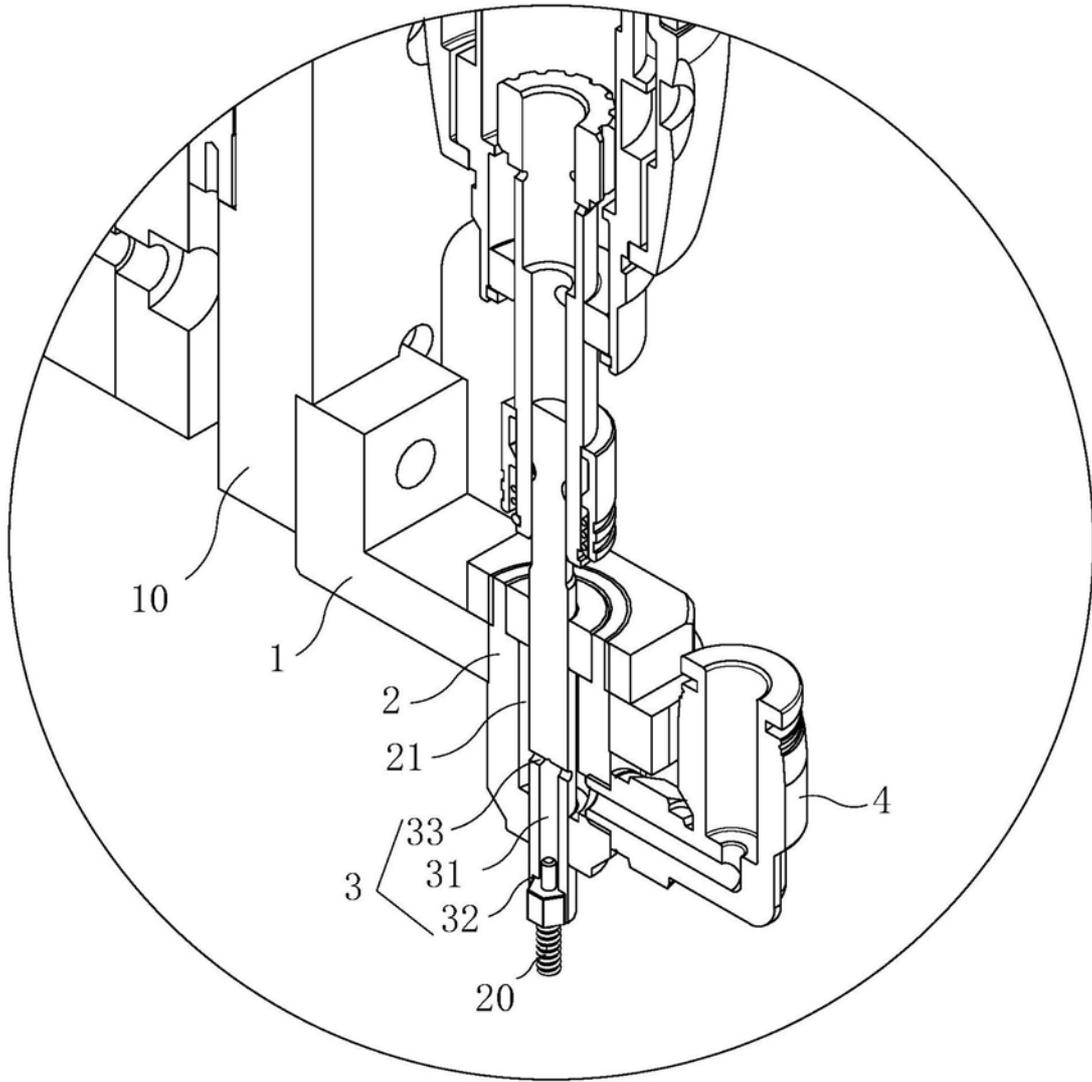


图3