



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221071889 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 04

(21) 申请号 202322774396.2

(22) 申请日 2023.10.17

(73) 专利权人 河北圣洛依清洁服务有限公司
地址 061500 河北省沧州市南皮县南皮经济开发区乌马营工业园广温路北侧

(72) 发明人 李敏 曹为民 赵宝同

(74) 专利代理机构 沧州市华盟知识产权代理事务所(普通合伙) 13142
专利代理师 孙少谱

(51) Int. Cl.

D06B 3/10 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

D06B 15/02 (2006.01)

D06B 23/20 (2006.01)

D06B 1/02 (2006.01)

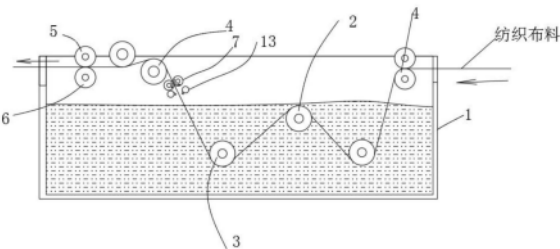
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种织物漂洗机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种织物漂洗机,所述漂洗池内设有上下设置的第一清洗毛辊和第二清洗毛辊,且所述第一清洗毛辊和第二清洗毛辊均浸没在漂洗池内,且所述漂洗池在位于漂洗池的内部两侧设有多个导向辊,且所述漂洗池的出料端设有上下设置的上挤压辊和下挤压辊,且所述漂洗池在位于出料端设置有对纺织布料的两侧进行清杂的清杂毛辊;本实用新型利用第一清洗毛辊和第二清洗毛辊来对纺织布料的两侧进行清理,从而对纺织布料具有较好的漂洗效果,并且通过设置上挤压辊和下挤压辊来对漂洗后的布料进行挤压,从而避免布料将大量的水体带走,而降低需水量,并且方便进行后续工作。



1. 一种织物漂洗机,包括漂洗池(1),其特征在于,所述漂洗池(1)内设有上下设置的第一清洗毛辊(2)和第二清洗毛辊(3),且所述第一清洗毛辊(2)和第二清洗毛辊(3)均浸没在漂洗池(1)内,且所述漂洗池(1)在位于漂洗池(1)的内部两侧设有多个导向辊(4),且所述漂洗池(1)的出料端设有上下设置的上挤压辊(5)和下挤压辊(6),且所述上挤压辊(5)和下挤压辊(6)之间形成用于对纺织布料进行挤压的挤压口,且所述漂洗池(1)在位于出料端设置有对纺织布料的两侧进行清杂的清杂毛辊(7),且所述清杂毛辊(7)的转动方向与纺织布料的前进方向相反。

2. 根据权利要求1所述的一种织物漂洗机,其特征在于,所述漂洗池(1)上设有用于对漂洗池(1)内的水体进行过滤的过滤机构,所述过滤机构包括长方体结构的箱体(8),所述箱体(8)内设有过滤腔(9),所述箱体(8)上设有与过滤腔(9)连通的进水管(10)和出水管(11),所述过滤腔(9)在进水管(10)和出水管(11)之间设有多个过滤网(12),且所述漂洗池(1)经固定架固定有对清杂毛辊(7)前方的纺织布料的两侧进行喷水的喷管(13),且所述出水管(11)与喷管(13)之间经导水管连接,且所述导水管上设有输送泵(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种织物漂洗机,其特征在于,所述过滤腔(9)内壁上设有供过滤网(12)竖直插入的插入槽(16)。

4. 根据权利要求2所述的一种织物漂洗机,其特征在于,所述过滤网(12)上设有向上提拉的把手(17)。

5. 根据权利要求2所述的一种织物漂洗机,其特征在于,所述过滤网(12)是海绵过滤网。

6. 根据权利要求5所述的一种织物漂洗机,其特征在于,所述清杂毛辊(7)不浸没在漂洗池(1)的水体内。

一种织物漂洗机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及织物漂洗相关技术领域,具体为一种织物漂洗机。

背景技术

[0002] 随着人口的不断增长,纺织布料的需求量也在逐渐增加,对纺织布料的印染加工是较为常用的加工工序,在对纺织布料进行印染加工前需要对其进行漂洗清洁处理;但现有的普通的循环水漂洗设备在漂洗的纺织品将吸附大量的水并将水体带走,而导致耗水量较大。此外漂洗的过程中容易使得水体中有杂质,而使得杂质容易再次附着在纺织品的表面。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术存在普通的循环水漂洗设备在漂洗的纺织品将吸附大量的水并将水体带走,而导致耗水量较大。此外漂洗的过程中容易使得水体中有杂质,而使得杂质容易再次附着在纺织品的表面的缺陷,本实用新型提供一种织物漂洗机。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型一种织物漂洗机,所述漂洗池内设有上下设置的第一清洗毛辊和第二清洗毛辊,且所述第一清洗毛辊和第二清洗毛辊均浸没在漂洗池内,且所述漂洗池在位于漂洗池的内部两侧设有多个导向辊,且所述漂洗池的出料端设有上下设置的上挤压辊和下挤压辊,且所述上挤压辊和下挤压辊之间形成用于对纺织布料进行挤压的挤压口,且所述漂洗池在位于出料端设置有对纺织布料的两侧进行清杂的清杂毛辊,且所述清杂毛辊的转动方向与纺织布料的前进方向相反。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述漂洗池上设有用于对漂洗池内的水体进行过滤的过滤机构,所述过滤机构包括长方体结构的箱体,所述箱体内设有过滤腔,所述箱体上设有与过滤腔连通的进水管和出水管,所述过滤腔在进水管和出水管之间设有多个过滤网,且所述漂洗池经固定架固定有对清杂毛辊前方的纺织布料的两侧进行喷水的喷管,且所述出水管与喷管之间经导水管连接,且所述导水管上设有输送泵。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述过滤腔内壁上设有供过滤网竖直插入的插入槽。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述过滤网上设有向上提拉的把手。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述过滤网是海绵过滤网。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述清杂毛辊不浸没在漂洗池的水体内。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该种织物漂洗机通过设置上下设置的第一清洗毛辊和第二清洗毛辊,利用第一清洗毛辊和第二清洗毛辊来对纺织布料的两侧进行清理,从而对纺织布料具有较好的漂洗效果,并且通过设置上挤压辊和下挤压辊来对漂洗后的布料进行挤压,从而避免布料将大量的水体带走,而降低需水量,并且方便进行后续工作。

[0013] 2、此外本实用新型还通过设置过滤机构来对漂洗过程产生的水体进行过滤,来将水体中的杂质过滤掉,从而避免杂质再次附着在纺织品的表面;而对纺织布料造成二次污染。

[0014] 3、本实用新型在漂洗池经固定架固定有对清杂毛辊的前方的纺织布料的两侧进行进行喷水的喷管,且所述出水管与喷管之间经导水管连接,且所述导水管上设有输送泵,这可对纺织布料的两侧进行喷水清洁,避免布料在出水过程中,有少量的杂质随着布料的运动附着在布料的两侧。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1是本实用新型一种织物漂洗机的结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型一种织物漂洗机的过滤机构的示意图;

[0018] 图3是本实用新型一种织物漂洗机的插入槽的结构示意图。

[0019] 图中:1、漂洗池;2、第一清洗毛辊;3、第二清洗毛辊;4、导向辊;5、上挤压辊;6、下挤压辊;7、清杂毛辊;8、箱体;9、过滤腔;10、进水管;11、出水管;12、过滤网;13、喷管;15、输送泵;16、插入槽;17、把手。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 实施例:如图1、图2、图3所示,本实用新型一种织物漂洗机,包括漂洗池1,所述漂洗池1内设有上下设置的第一清洗毛辊2和第二清洗毛辊3,且所述第一清洗毛辊2和第二清洗毛辊3均浸没在漂洗池1内,且所述漂洗池1在位于漂洗池1的内部两侧设有多个导向辊4,且所述漂洗池1的出料端设有上下设置的上挤压辊5和下挤压辊6,且所述上挤压辊5和下挤压辊6之间形成用于对纺织布料进行挤压的挤压口,且所述漂洗池1在位于出料端设置有对纺织布料的两侧进行清杂的清杂毛辊7,且所述清杂毛辊7的转动方向与纺织布料的前进方向相反。通过设置上下设置的第一清洗毛辊2和第二清洗毛辊3,利用第一清洗毛辊2和第二清洗毛辊3来对纺织布料的两侧进行清理,从而对纺织布料具有较好的漂洗效果,并且通过设置上挤压辊5和下挤压辊6来对漂洗后的布料进行挤压,从而避免布料将大量的水体带走,而降低需水量,并且方便进行后续工作。

[0022] 其中,所述漂洗池1上设有用于对漂洗池1内的水体进行过滤的过滤机构,所述过滤机构包括长方体结构的箱体8,所述箱体8内设有过滤腔9,所述箱体8上设有与过滤腔9连通的进水管10和出水管11,所述过滤腔9在进水管10和出水管11之间设有多个过滤网12,且所述漂洗池1经固定架固定有对清杂毛辊7前方的纺织布料的两侧进行喷水的喷管13,且所述出水管11与喷管13之间经导水管连接,且所述导水管上设有输送泵15。通过设置过滤机构来对漂洗过程产生的水体进行过滤,来将水体中的杂质过滤掉,从而避免杂质再次附着在纺织品的表面;而对纺织布料造成二次污染。

[0023] 其中,所述过滤腔9内壁上设有供过滤网12竖直插入的插入槽16。方便对过滤网进

行安装和拆卸。

[0024] 其中,所述过滤网12上设有向上提拉的把手17,方便过滤网进行安装和拆卸。

[0025] 其中,所述过滤网12是海绵过滤网,具有较好的过滤作用。

[0026] 其中,所述清杂毛辊7不浸没在漂洗池1的水体内;可对纺织布料的两侧进行喷水清洁,避免布料在出水的过程中,有少量的杂质随着布料的运动附着在布料的两侧。

[0027] 工作时,该种织物漂洗机,通过设置上下设置的第一清洗毛辊2和第二清洗毛辊3,利用第一清洗毛辊2和第二清洗毛辊3来对纺织布料的两侧进行清理,从而对纺织布料具有较好的漂洗效果,并且通过设置上挤压辊5和下挤压辊6来对漂洗后的布料进行挤压,从而避免布料将大量的水体带走,而降低需水量,并且方便进行后续工作。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

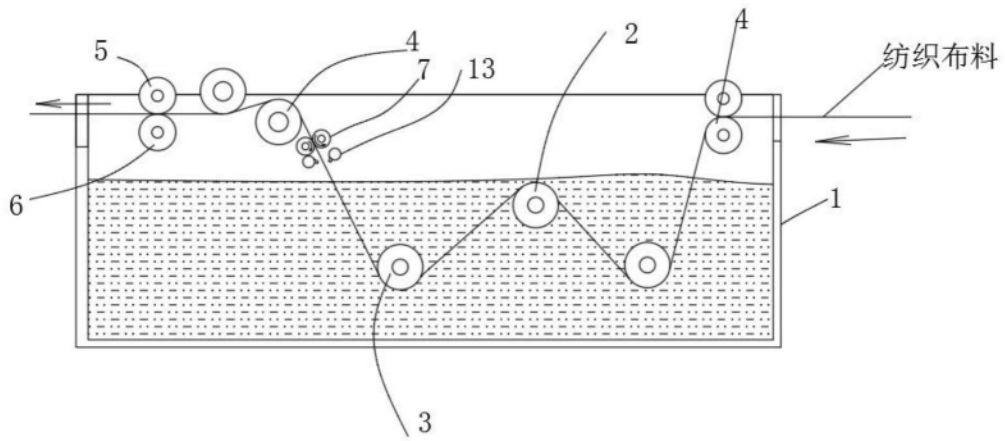


图1

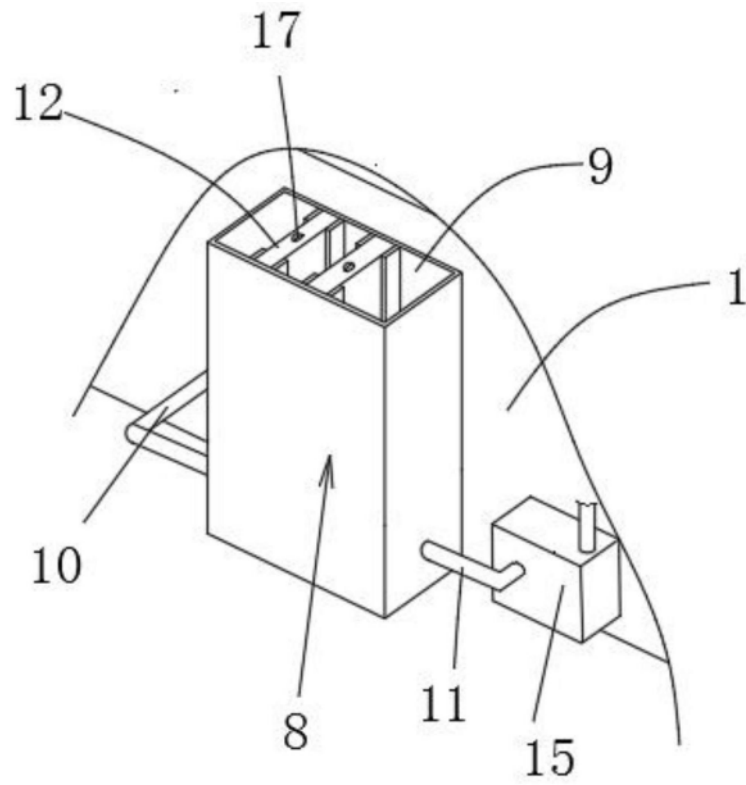


图2

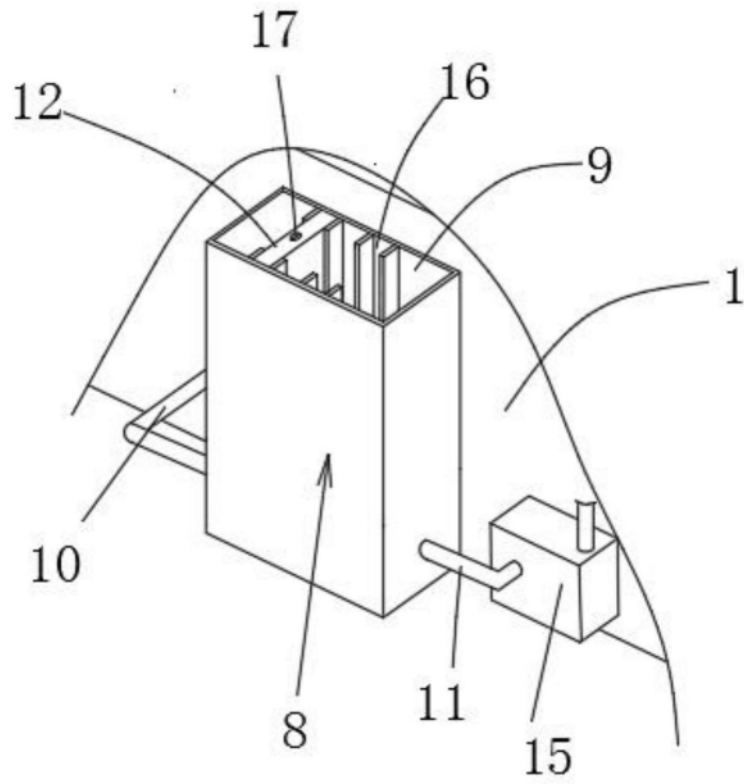


图3