



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103660172 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310655889. 2

(22) 申请日 2013. 12. 06

(71) 申请人 中山市华志模具精密设备科技有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区国家
健康科技产业基地(欧亚路南段)

(72) 发明人 陈姚华

(74) 专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211

代理人 谢自成

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

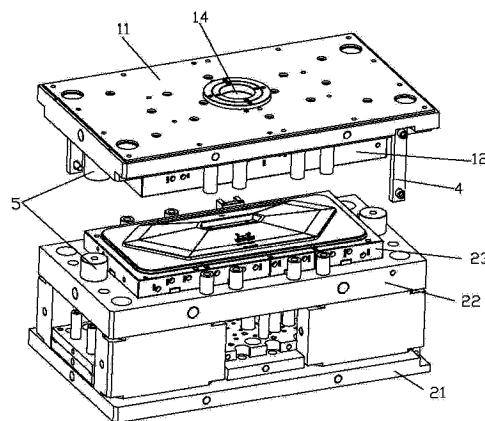
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 发明名称

一种周期短成本低的简易模具

(57) 摘要

本发明公开了一种周期短成本低的简易模具,其特征是其包括上模和下模,下模包括底板,底板上装有托板,托板上设有后模芯;上模包括顶板,顶板下部设有前模芯;所述的后模芯和前模芯上设有横向冷却通道。本发明模胚加工便捷,成本低、交货快。模具制作简便,精度高,无需运水密封圈,制造周期快,模架成本低,浅薄产品可广泛应用,模具交付使用快。



1. 一种周期短成本低的简易模具,其特征是其包括上模(1)和下模(2),下模(2)包括底板(21),底板(21)上装有托板(22),托板(22)上设有后模芯(23);上模(1)包括顶板(11),顶板(11)下部设有前模芯(12);所述的后模芯(23)和前模芯(12)上设有横向冷却通道(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种周期短成本低的简易模具,其特征在于所述的托板(22)与顶板(11)之间设有支撑柱(4)和导向柱(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种周期短成本低的简易模具,其特征在于所述的顶板(11)上部设有注塑入口(14),顶板(11)与前模芯(12)之间设有进胶通道(15),进胶通道(15)上端与注塑入口(14)相通,进胶通道(15)下端与前模芯(12)相通。

4. 根据权利要求1所述的一种周期短成本低的简易模具,其特征在于所述的底板(21)与托板(22)之间设有支撑连接杆(25)。

5. 根据权利要求1所述的一种周期短成本低的简易模具,其特征在于所述的底板(21)设有顶杆(26),顶杆(26)上部穿过托板(22)和后模芯(23)。

一种周期短成本低的简易模具

【技术领域】

[0001] 本发明涉及一种周期短成本低的简易模具。

【背景技术】

[0002] 现有的模具包括上模和下模,上模上的 A 板和下模上的 B 板都要开框,藏模仁,模胚板较厚,加工时间长,交货期也较长,采购成本较高。模具生产制造周期长,常规模胚做法难于达到客户要求的试模生产期。针对产品型腔较浅、厚度较薄;模温较高不宜用防水胶圈。

【发明内容】

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术的不足之处,提供一种模具生产制造周期较短,开发产品成本较低,交货快,模具交付使用快,市场反应迅速的简易模具。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:

[0005] 一种周期短成本低的简易模具,其特征是其包括上模和下模,下模包括底板,底板上装有托板,托板上设有后模芯;上模包括顶板,顶板下部设有前模芯;所述的后模芯和前模芯上设有横向冷却通道。

[0006] 如上所述的一种周期短成本低的简易模具,其特征在于所述的托板与顶板之间设有支撑柱和导向柱。

[0007] 如上所述的一种周期短成本低的简易模具,其特征在于所述的顶板上部设有注塑入口,顶板与前模芯之间设有进胶通道,进胶通道上端与注塑入口相通,进胶通道下端与前模芯相通。

[0008] 如上所述的一种周期短成本低的简易模具,其特征在于所述的底板与托板之间设有支撑连接杆。

[0009] 如上所述的一种周期短成本低的简易模具,其特征在于所述的底板设有顶杆,顶杆上部穿过托板和后模芯。

[0010] 本发明具有以下优点:

[0011] 1、模胚加工便捷,成本低、交货快。

[0012] 2、模具制作简便,精度高,无需运水密封圈,制造周期快,模架成本低,浅薄产品可广泛应用,模具交付使用快。

【附图说明】

[0013] 图 1 是本发明的立体图

[0014] 图 2 是本发明的结构图;

[0015] 图 3 是本发明的内部结构示意图;

[0016] 图 4 是本发明的内部结构示意图。

【具体实施方式】

[0017] 一种周期短成本低的简易模具,其包括上模 1 和下模 2,下模 2 包括底板 21,底板 21 上装有托板 22,托板 22 上设有后模芯 23 ;上模 1 包括顶板 11,顶板 11 下部设有前模芯 12 ;所述的后模芯 23 和前模芯 12 上设有横向冷却通道 3。

[0018] 其中托板 22 与顶板 11 之间设有支撑柱 4 和导向柱 5。

[0019] 顶板 11 上部设有注塑入口 14,顶板 11 与前模芯 12 之间设有进胶通道 15,进胶通道 15 上端与注塑入口 14 相通,进胶通道 15 下端与前模芯 12 相通。

[0020] 底板 21 与托板 22 之间设有支撑连接杆 25。

[0021] 底板 21 设有顶杆 26,顶杆 26 上部穿过托板 22 和后模芯 23。

[0022] 托板 22 与底板 21 之间连接有底针板 27、面针板 28、方铁 29。

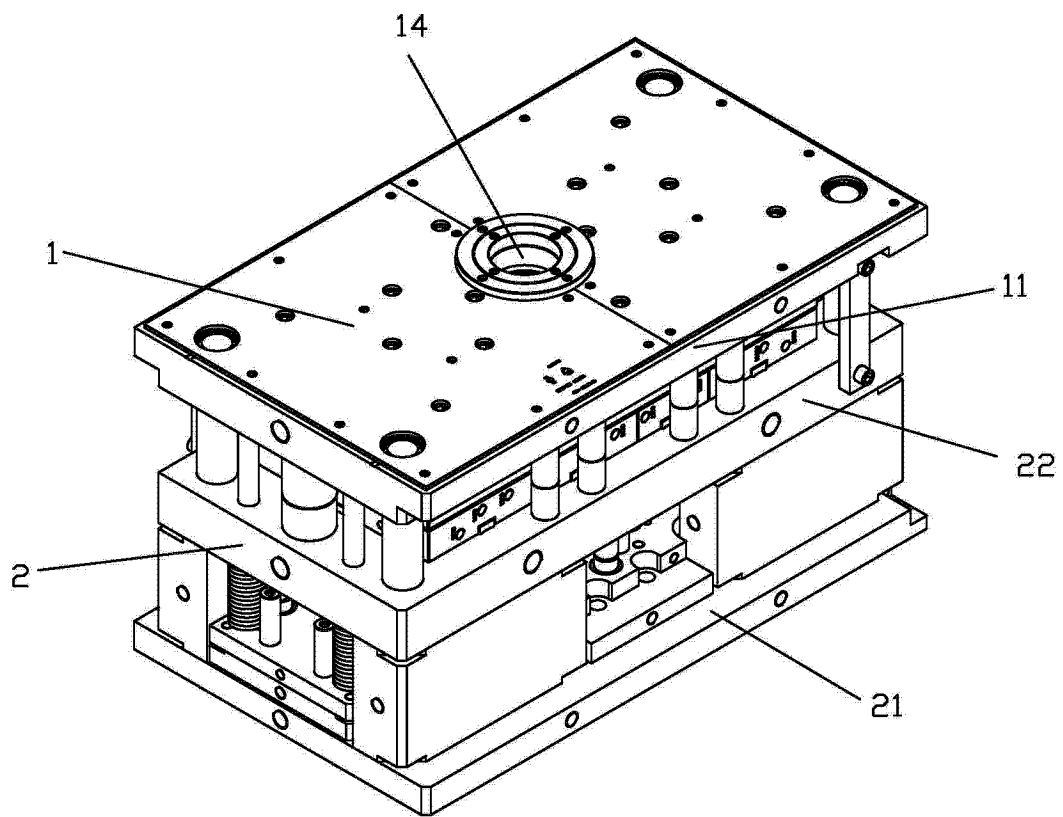


图 1

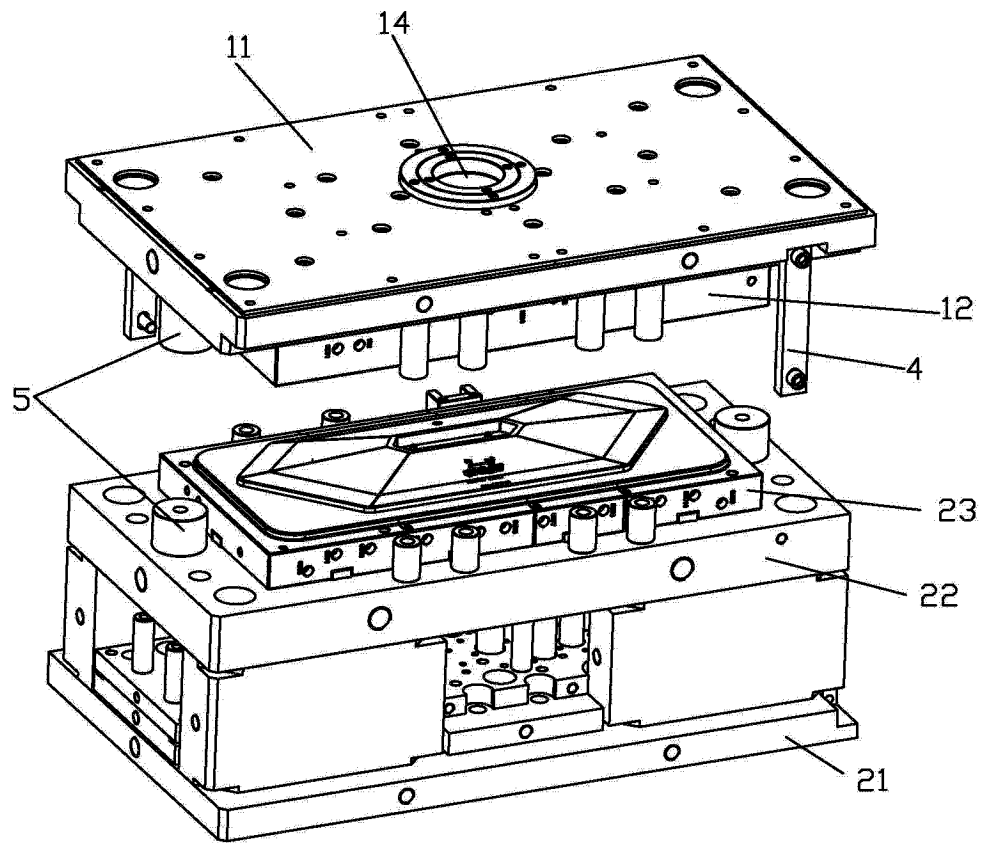


图 2

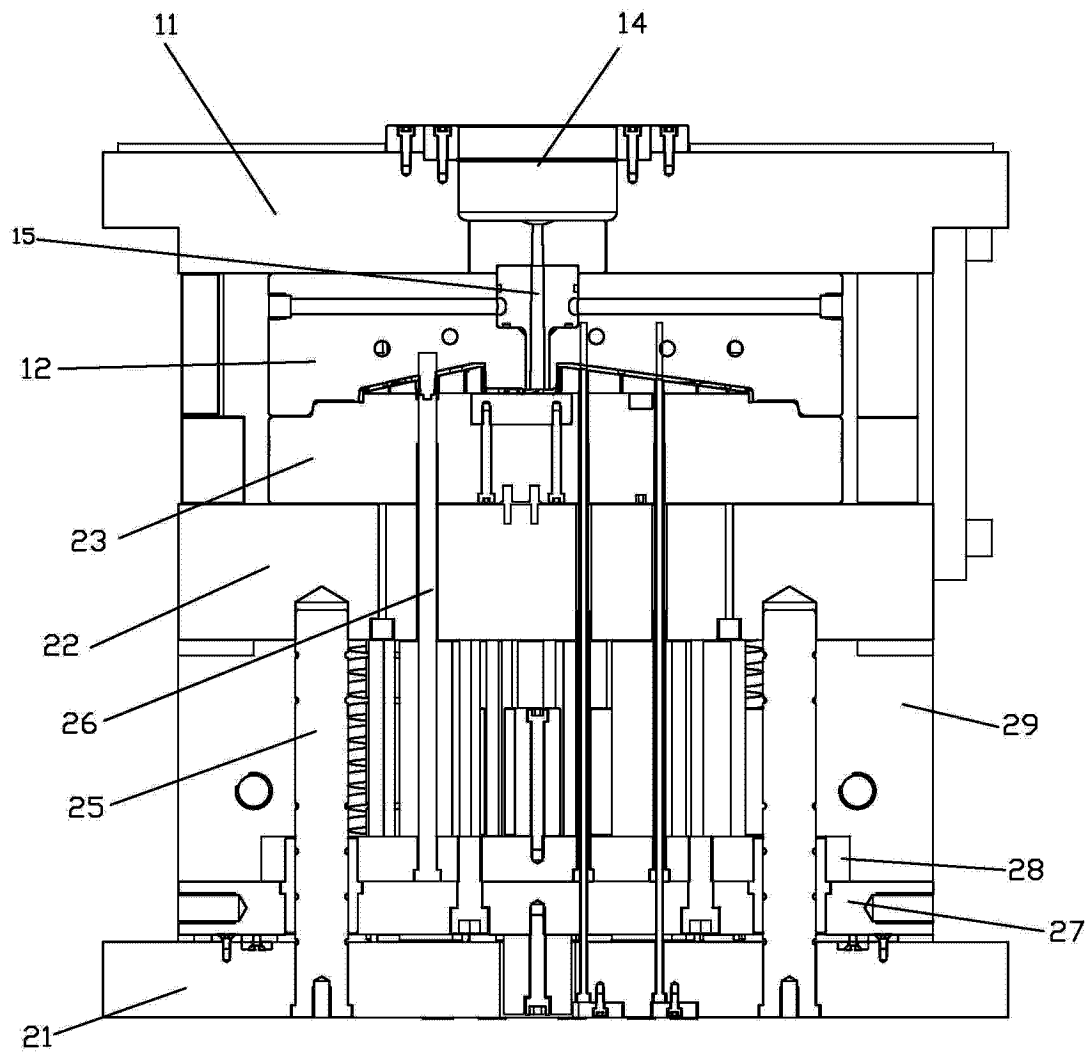


图 3

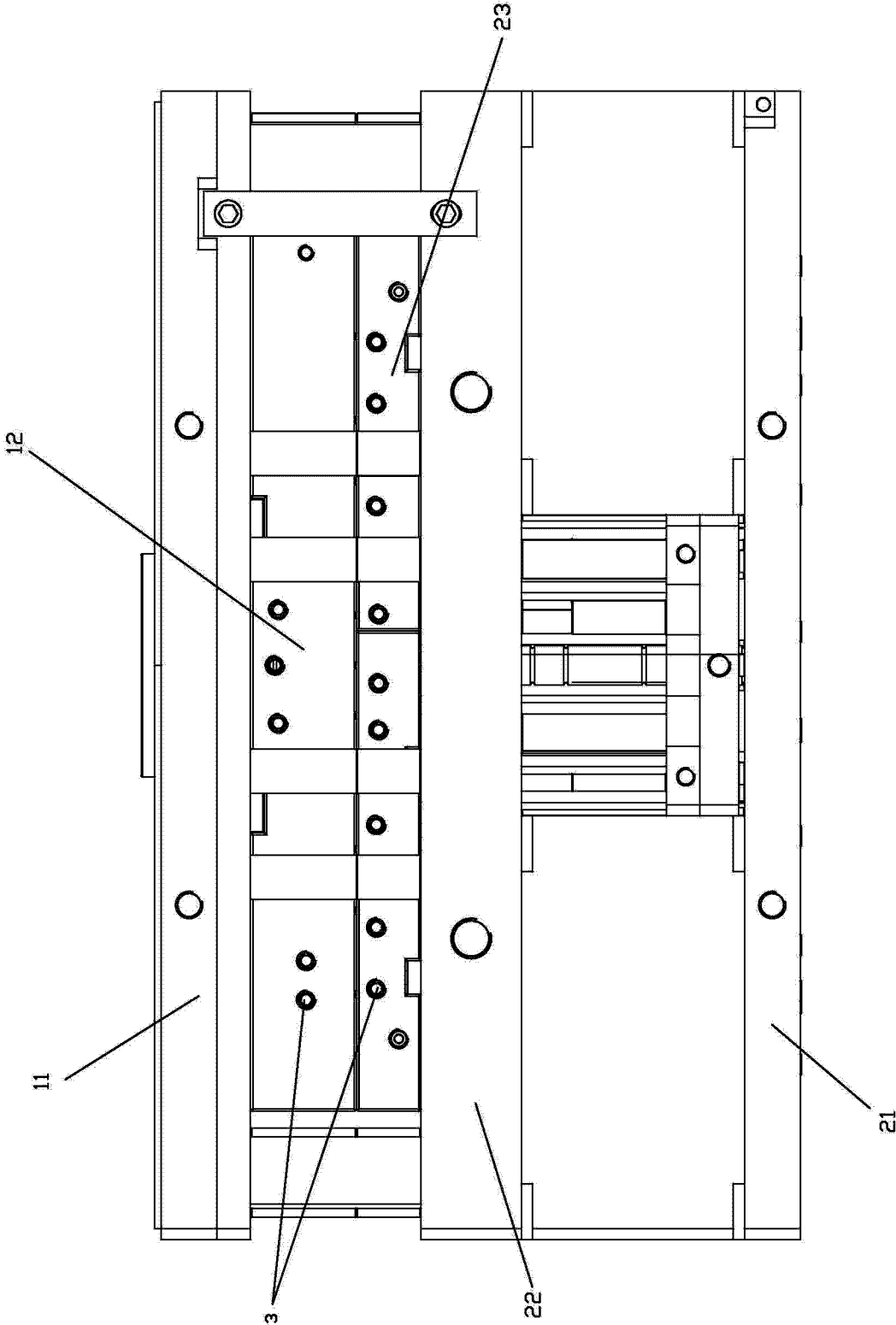


图 4