



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212917439 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 09

(21) 申请号 202021619908.8

E01D 2/04 (2006.01)

(22) 申请日 2020.08.06

E01D 101/26 (2006.01)

(73) 专利权人 河北建设集团股份有限公司
地址 071000 河北省保定市竞秀区鲁岗路
125号

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(72) 发明人 吴浩楠 孙亚东 宋景双 刘龙周
郭静 邓自红 康海军 李彬彬
张国建

(74) 专利代理机构 北京智绘未来专利代理事务
所(普通合伙) 11689
代理人 郭红燕

(51) Int. Cl.

B21F 27/08 (2006.01)

B21F 27/20 (2006.01)

E01D 21/00 (2006.01)

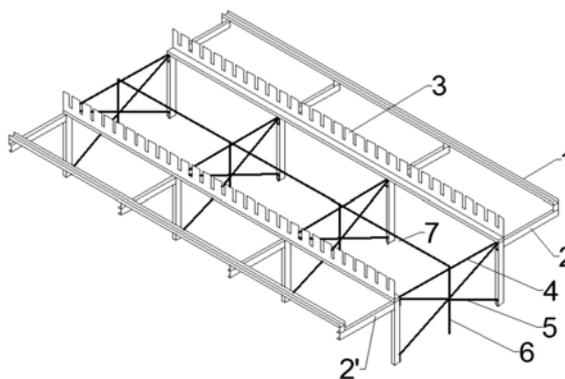
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架

(57) 摘要

一种绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其包括至少两个支架单元、两个相互平行的钢筋限位构件、至少两个相互平行的第一钢筋支撑构件以及至少一个第二钢筋支撑构件。每个支架单元分别呈T型结构,所有支架单元并列布置且它们的投影重合,两个钢筋限位构件分别连接到各个支架单元横向上的两个端部,使得形成伸长T型结构,各个第一钢筋支撑构件分别位于两个钢筋限位构件之间并与钢筋限位构件平行,各个第一钢筋支撑构件分别连接到支架单元,每个第一钢筋支撑构件上设置有按照预定间距分布的多个钢筋定位槽,所有钢筋定位槽在横向和纵向上对齐,钢筋定位槽的槽底、钢筋限位构件的底面和第二钢筋支撑构件均在同一水平面上。



1. 一种绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其包括:至少两个支架单元其特征在于:所述台架还包括两个相互平行的钢筋限位构件(1)、至少两个相互平行的第一钢筋支撑构件(3)以及至少一个第二钢筋支撑构件(7),

每个所述支架单元分别呈T型结构,所有所述支架单元并列布置且它们的投影重合,

其中一个所述钢筋限位构件(1)连接到各个所述支架单元横向上的一个端部,另一个所述钢筋限位构件(1)连接到各个所述支架单元横向上的另一个端部,使得形成伸长T型结构,

各个所述第一钢筋支撑构件(3)分别位于两个所述钢筋限位构件(1)之间并与所述钢筋限位构件(1)平行,各个所述第一钢筋支撑构件(3)分别连接到所述支架单元,

每个所述第一钢筋支撑构件(3)上设置有按照预定间距分布的多个钢筋定位槽(302),所有钢筋定位槽(302)在横向和纵向上对齐,所述钢筋定位槽(302)的槽底、所述钢筋限位构件(1)的底面和所述第二钢筋支撑构件(7)均在同一水平面上。

2. 根据权利要求1所述的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其特征在于:每个所述支架单元包括第一支撑构件(2)、第二支撑构件(2')、连接构件(4)、立柱(6)以及两个加强筋(5),

所述第一支撑构件(2)和所述第二支撑构件(2')分别呈L型结构,它们对称地位于所述连接构件(4)的两侧并通过所述连接构件(4)连接,所述立柱(6)在所述连接构件(4)的下方垂直连接到所述连接构件(4),两个所述加强筋(5)相互交叉并同时与所述第一支撑构件(2)和所述第二支撑构件(2')连接。

3. 根据权利要求2所述的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其特征在于:

所述第一支撑构件(2)包括水平的第一槽钢件和竖直的第二槽钢件,其中所述第一槽钢件的自由端部设置有凹部朝上的第一凹槽部件(201),用于支撑所述钢筋限位构件(1),

在所述第二槽钢件的上端部以平行于所述第二槽钢件的底面的方式焊接钢板构件,使得所述钢板构件与所述第二槽钢件共同形成第二凹槽部件(202),用于支撑并定位所述第一钢筋支撑构件(3),

所述第二支撑构件(2')包括水平的第三槽钢件和竖直的第四槽钢件,其中所述第三槽钢件的自由端部设置有凹部朝上的第三凹槽部件(201'),用于支撑所述钢筋限位构件(1),

在所述第四槽钢件的上端部以平行于所述第四槽钢件的底面的方式焊接钢板构件,使得所述钢板构件与所述第四槽钢件共同形成第四凹槽部件(202'),用于支撑并定位所述第一钢筋支撑构件(3)。

4. 根据权利要求3所述的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其特征在于:所述第一支撑构件(2)中的所述第二槽钢件外侧壁的上端部焊接有用于连接所述连接构件(4)的第一连接构件槽(203)以及用于连接所述加强筋(5)的第一加强筋槽(204),所述第二槽钢件外侧壁的下端部焊接有用于连接所述加强筋(5)的第二加强筋槽(205),

所述第二支撑构件(2')的所述第四槽钢件外侧壁的上端部焊接有用于连接所述连接构件(4)的第二连接构件槽(203')以及用于连接所述加强筋(5)的第三加强筋槽(204'),所述第四槽钢件外侧壁的下端部焊接有用于连接所述加强筋(5)的第四加强筋槽(205')。

5. 根据权利要求4所述的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其特征在于:所述连接构件(4)的两端分别焊接有竖直向下的连接构件销(401),两个所述连接构件销(401)分别插

入所述第一连接构件槽(203)和所述第二连接构件槽(203')从而将所述第一支撑构件(2)和所述第二支撑构件(2')连接起来,

所述连接构件(4)的下方设置有立柱(6),所述立柱(6)的上端焊接有一个U型环(601)用于接收和支撑所述连接构件(4),

所述立柱(6)的上端相对于U型环(601)的一侧焊接有第二钢筋支撑构件槽(602)用于支撑所述第二钢筋支撑构件(7)。

6.根据权利要求4所述的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其特征在于:所述加强筋(5)的两端均设有竖直向下的加强筋销(501),其中一个所述加强筋(5)两端的所述加强筋销(501)分别插入所述第一加强筋槽(204)和所述第四加强筋槽(205'),另一个所述加强筋(5)两端的所述加强筋销(501)分别插入所述第三加强筋槽(204')和所述第二加强筋槽(205)。

7.根据权利要求3所述的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其特征在于:每个所述钢筋限位构件(1)都是槽钢结构,在所述槽钢底面的下方设置多个钢筋限位构件销(101),用于插入到相应的所述支架单元的所述第一凹槽部件(201)或所述第三凹槽部件(201'),从而将各个所述支架单元连接起来。

8.根据权利要求3所述的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其特征在于:每个所述第一钢筋支撑构件(3)包括下侧部的槽钢构件以及上侧部的板构件(301),所述钢筋定位槽(302)设于所述板构件(301)上,

每个所述第一钢筋支撑构件(3)的下方设置多个第一钢筋支撑构件销(303),用于插入到相应的所述支架单元的所述第二凹槽部件(202)或所述第四凹槽部件(202'),从而将各个所述支架单元连接起来。

9.根据权利要求6所述的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其特征在于:所述第二钢筋支撑构件(7)是杆结构,在其下方设置多个竖直向下的第二钢筋支撑构件销,用于插入到相应的所述支架单元的所述第二钢筋支撑构件槽(602),从而将各个所述支架单元连接起来。

一种绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架

技术领域

[0001] 本实用新型属于顶板钢筋骨架绑扎的技术领域,具体涉及一种绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架。

背景技术

[0002] 在公路桥梁等基础建筑设施的建设过程中,水泥配筋是常用同时也是极重要的保证混凝土结构强度的方法。在桥梁结构中,由于桥体要承受的荷载比较大,所以需要在承重结构中布置大量的钢筋来保证钢筋混凝土的结构强度,这些大量的钢筋需要通过专业的计算和分析之后得到合理的钢筋分布规则,通过绑扎形成钢筋骨架。

[0003] 一般地,顶板钢筋骨架绑扎是直接桥墩底座上方进行,随后再进行混凝土浇灌,但是,因桥墩之间跨度较大,操作起来极不方便,且在操作过程中,由于下方支撑结构较少,且高空作业的原因,容易造成钢筋间距不均匀,定位不准确,绑扎结束后更容易变形等的现象,这些都极大地拖慢了施工的进度。

实用新型内容

[0004] 为了解决现有技术中存在的问题,本实用新型提供一种绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,其包括:至少两个支架单元、两个相互平行的钢筋限位构件、至少两个相互平行的第一钢筋支撑构件以及至少一个第二钢筋支撑构件,每个所述支架单元分别呈T型结构,所有所述支架单元并列布置且它们的投影重合,其中一个所述钢筋限位构件连接到各个所述支架单元横向上的一个端部,另一个所述钢筋限位构件连接到各个所述支架单元横向上的另一个端部,使得形成伸长T型结构,各个所述第一钢筋支撑构件分别位于两个所述钢筋限位构件之间并与所述钢筋限位构件平行,各个所述第一钢筋支撑构件分别连接到所述支架单元,每个所述第一钢筋支撑构件上设置有按照预定间距分布的多个钢筋定位槽,所有钢筋定位槽在横向和纵向上对齐,所述钢筋定位槽的槽底、所述钢筋限位构件的底面和所述第二钢筋支撑构件均在同一水平面上。

[0005] 优选地,每个所述支架单元包括第一支撑构件、第二支撑构件、连接构件、立柱以及两个加强筋。

[0006] 优选地,所述第一支撑构件和所述第二支撑构件分别呈L型结构,它们对称地位于所述连接构件的两侧并通过所述连接构件连接,所述立柱在所述连接构件的下方垂直连接到所述连接构件,两个所述加强筋相互交叉并同时与所述第一支撑构件和所述第二支撑构件连接。

[0007] 优选地,所述第一支撑构件包括水平的第一槽钢件和竖直的第二槽钢件,其中所述第一槽钢件的自由端部设置有凹部朝上的第一凹槽部件,用于支撑所述钢筋限位构件。

[0008] 优选地,在所述第二槽钢件的上端部以平行于所述第二槽钢件的底面的方式焊接钢板构件,使得所述钢板构件与所述第二槽钢件共同形成第二凹槽部件,用于支撑并定位所述第一钢筋支撑构件。

[0009] 优选地,所述第二支撑构件包括水平的第三槽钢件和竖直的第四槽钢件,其中所述第三槽钢件的自由端部设置有凹部朝上的第三凹槽部件,用于支撑所述钢筋限位构件。

[0010] 优选地,在所述第四槽钢件的上端部以平行于所述第四槽钢件的底面的方式焊接钢板构件,使得所述钢板构件与所述第四槽钢件共同形成第四凹槽部件,用于支撑并定位所述第一钢筋支撑构件。

[0011] 优选地,所述第一支撑构件中的所述第二槽钢件外侧壁的上端部焊接有用于连接所述连接构件的第一连接构件槽以及用于连接所述加强筋的第一加强筋槽,所述第二槽钢件外侧壁的下端部焊接有用于连接所述加强筋的第二加强筋槽。

[0012] 优选地,所述第二支撑构件的所述第三槽钢件外侧壁的上端部焊接有用于连接所述连接构件的第二连接构件槽、用于支撑所述加强筋的第三加强筋槽,所述第四槽钢件外侧壁的下端部焊接有用于连接所述加强筋的第四加强筋槽。

[0013] 优选地,所述连接构件的两端分别焊接有竖直向下的连接构件销,两个所述连接构件销分别插入所述第一连接构件槽和所述第二连接构件槽从而将所述第一支撑构件和所述第二支撑构件连接起来。

[0014] 优选地,所述连接构件的下方设置有立柱,所述立柱的上端焊接有一个U型环用于接收和支撑所述连接构件。

[0015] 优选地,所述立柱的上端相对于U型环的一侧焊接有第二钢筋支撑构件槽用于支撑所述第二钢筋支撑构件。

[0016] 优选地,所述加强筋的两端均设有竖直向下的加强筋销,其中一个所述加强筋两端的所述加强筋销分别插入所述第一加强筋槽和所述第四加强筋槽,另一个所述加强筋两端的所述加强筋销分别插入所述第三加强筋槽和所述第二加强筋槽。

[0017] 优选地,每个所述钢筋限位构件都是槽钢结构,在所述槽钢底面的下方设置多个钢筋限位构件销,用于插入到相应的所述支架单元的所述第一凹槽部件或所述第三凹槽部件,从而将各个所述支架单元连接起来。

[0018] 优选地,每个所述第一钢筋支撑构件包括下侧部的槽钢构件以及上侧部的板构件,所述钢筋定位槽设于所述板构件上。

[0019] 优选地,每个所述第一钢筋支撑构件的下方设置多个第一钢筋支撑构件销,用于插入到相应的所述支架单元的所述第二凹槽部件或所述第四凹槽部件,从而将各个所述支架单元连接起来。

[0020] 优选地,所述第二钢筋支撑构件是杆结构,在其下方设置多个竖直向下的第二钢筋支撑构件销,用于插入到相应的所述支架单元的所述第二钢筋支撑构件槽,从而将各个所述支架单元连接起来。

[0021] 相比现有的技术来说,本实用新型的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,结构较为简单,成本较低,因其首先在地面上进行作业,使钢筋绑扎的操作更为方便以及安全,且第一钢筋支撑构件上的钢筋定位槽对钢筋的间距进行了限制,钢筋限位构件对钢筋的宽度进行了限制,使得钢筋间距更加均匀,更贴合提前计算的数值,能够发挥更好的作用,同时工作效率也大大提高,可以有效加快施工的进度,此外,此台架各个部位可拆分开来,使其可适用范围更加广泛,而且更容易保存和运输。

附图说明

- [0022] 图1是本实用新型的一种示例性的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架结构示意图；
- [0023] 图2是图1中的钢筋限位构件的示例性结构示意图；
- [0024] 图3是图1中的第一支撑构件的示例性结构示意图；
- [0025] 图4是图1中的第二支撑构件的示例性结构示意图；
- [0026] 图5是图1中的第一钢筋支撑构件的示例性结构示意图；
- [0027] 图6是图1中的连接构件的示例性结构示意图；
- [0028] 图7是图1中的加强筋的示例性结构示意图；
- [0029] 图8是图1中的立柱的示例性结构示意图。

具体实施方式

[0030] 为了更好地理解本申请的技术方案,以下将结合附图对本申请的具体实施方式进行详细的描述。

[0031] 图1示出了本实用新型的一种示例性台架的结构,该台架大体由四个支架单元、两个相互平行的钢筋限位构件1、两个相互平行的第一钢筋支撑构件3和一个第二钢筋支撑构件7组成。相邻的支架单元之间通过钢筋限位构件1、第一钢筋支撑构件3和第二钢筋支撑构件7连接,相邻的支架单元优选间隔2m。但是本领域技术人员应当理解,本实用新型的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架的结构并不限于此,例如,支架单元的数量可以是两个、三个、五个或者更多,第一钢筋支撑构件3的数量可以是三个或者更多,第二钢筋支撑构件7可以是两个或者更多。

[0032] 如图1所示,每个支架单元呈T型结构,所有支架单元并列布置且它们的投影重合,其中一个钢筋限位构件1连接到各个支架单元横向上的一个端部,另一个钢筋限位构件1连接各个支架单元横向上的另一个端部,使得所有支架单元连接形成伸长T型结构。

[0033] 各个第一钢筋支撑构件3分别位于两个钢筋限位构件1之间,并与钢筋限位构件1平行,各个第一钢筋支撑构件3分别连接到支架单元。

[0034] 每个支架单元包括第一支撑构件2、第二支撑构件2'、连接第一支撑构件2和第二支撑构件2'的连接构件4、立柱6以及两个加强筋5。

[0035] 如图1、图3和图4所示,第一支撑构件2和第二支撑构件2'分别呈L型结构,它们对称地位于连接构件4的两侧并通过连接构件4连接,立柱6在连接构件4的下方垂直连接到连接构件4,两个加强筋5相互交叉并同时与第一支撑构件2、第二支撑构件2'连接。

[0036] 第一支撑构件2包括水平的第一槽钢件和竖直的第二槽钢件。如图3所示,第一槽钢件的自由端部设置有凹部朝上的第一凹槽部件201用于支撑钢筋限位构件1。第一凹槽部件201的高度优选为5cm。在第二槽钢件的上端部以平行于第二槽钢件的底面的方式焊接钢板构件,使得钢板构件与第二槽钢件共同形成第二凹槽部件202,用于支撑并定位第一钢筋支撑构件3。

[0037] 第一支撑构件2中第二槽钢件外侧壁的上端部焊接有用于连接连接构件4的第一连接构件槽203以及用于连接加强筋5的第一加强筋槽204,第二槽钢件外侧壁的下端部焊接有用于连接加强筋5的第二加强筋槽205。第一支撑构件2中第一槽钢件和第二槽钢件的

长度优选为60cm,也可以根据不同的需求确定第一槽钢件和第二槽钢件的长度。

[0038] 如图4所示,第二支撑构件2'包括水平的第三槽钢件和竖直的第四槽钢件,其中第三槽钢件的自由端部设置有凹部朝上的第三凹槽部件201',用于支撑钢筋限位构件1,第三凹槽部件201'的高度优选为5cm。在第四槽钢件的上端部以平行于第四槽钢件底面的方式焊接钢板构件,使得钢板构件与第四槽钢件共同形成第四凹槽部件202',用于支撑并定位第一钢筋支撑构件3。

[0039] 第二支撑构件2'中第四槽钢件外侧壁的上端部焊接有用于连接连接构件4的第二连接构件槽203'以及用于连接加强筋5的第三加强筋槽204'。第四槽钢件外侧壁的下端部焊接有用于连接加强筋5的第四加强筋槽205'。第二支撑构件2'中第三槽钢件和第四槽钢件的长度优选为60cm,也可以根据不同的需求确定第三槽钢件和第四槽钢件的长度。

[0040] 如图6所示,连接构件4的两端分别焊接有竖直向下的连接构件销401,两个连接构件销401分别插入第一连接构件槽203和第二连接构件槽203'从而将第一支撑构件2和第二支撑构件2'连接起来,连接构件销401的直径分别小于第一连接构件槽203和第二连接构件槽203'的内径。当连接构件4的长度超过2m时,优选每间隔2m设置有一个立柱6。

[0041] 如图8所示,立柱6的上端焊接有一个U型环601用于接收和支撑连接构件4,U型环601的开口直径大于连接构件4的直径,立柱6的上端相对于U型环601的一侧焊接有第二钢筋支撑构件槽602用于支撑第二钢筋支撑构件7。立柱6的高度优选为60cm,也可以根据不同的需求确定立柱6的高度。

[0042] 如图7所示,加强筋5的两端均设有竖直向下的加强筋销501,其中一个加强筋5两端的加强筋销501分别插入第一加强筋槽204和第四加强筋槽205',另一个加强筋5两端的加强筋销501分别插入第三加强筋槽204'和第二加强筋槽205。

[0043] 每个钢筋限位构件1可以是一根具有预定长度的一体式槽钢,也可以由多个槽钢拼接形成。当钢筋限位构件1为一体式结构时,每个槽钢的下方焊接有多个钢筋限位构件销,用于插入到相应支架单元的第一凹槽部件201或第三凹槽部件201'中,从而使得钢筋限位构件1将各个支架单元连接起来。

[0044] 当钢筋限位构件1由多个槽钢拼接形成时,在每个槽钢底面的下方各焊接有两个钢筋限位构件销101,如图2所示。其中一个槽钢的钢筋限位构件销101分别插入到相邻两个第一支撑构件2上的第一凹槽部件201,另一个槽钢上的钢筋限位构件销101分别插入到相邻两个第二支撑构件2上的第三凹槽部件201',从而将相邻的两个支架单元连接起来。每个第一凹槽部件201或第三凹槽部件201'可以容纳两个钢筋限位构件销101,使得槽钢在拼接形成钢筋限位构件1的同时能将支架单元稳固地连接在一起,进而确保绑扎完成的顶板钢筋骨架尺寸更严谨。

[0045] 每个第一钢筋支撑构件3包括下侧部的槽钢以及上侧部的板构件301,钢筋定位槽302设于板构件301上,下侧部的槽钢可以增加第一钢筋支撑构件3的刚度,使其更加挺直,不容易产生形变弯曲。第一钢筋支撑构件3可以是具有预定长度的一体式结构,也可以由多个支撑构件单元组成。

[0046] 当第一钢筋支撑构件3为一体式结构时,槽钢上焊接有多个朝下的第一钢筋支撑构件销,用于插入到相应支架单元的第二凹槽部件202或第四凹槽部件202'中,从而使得第一钢筋支撑构件3将各个支架单元连接起来。

[0047] 当第一钢筋支撑构件3由多个支撑构件单元组成时,在各支撑构件单元的槽钢的两端分别焊接一个朝下的第一钢筋支撑构件销303,这两个第一钢筋支撑构件销303分别插入到相邻两个支架单元上的第二凹槽部件202或第四凹槽部件202'。每个第二凹槽部件202或第四凹槽部件202' 构造成可以同时容纳两个第一钢筋支撑构件销303,使得相邻的两个支撑构件单元可以通过第二凹槽部件202或第四凹槽部件202' 紧密地连接在一起,同时对支架单元进行连接固定,从而确保绑扎完成的顶板钢筋之间的间距更加准确。每个第一钢筋支撑构件3的长度优选为2m。

[0048] 第一钢筋支撑构件3上的板构件301上设置有按照预定间距分布的多个钢筋定位槽302,该预定间距可以是相同的,也可以是不同的,可以根据不同的需要组合不同尺寸的钢筋定位槽302。所有钢筋定位槽302在横向和纵向上对齐,钢筋定位槽302的槽底相对于水平放置的平面的高优选为5cm,钢筋定位槽302的深度等于或大于箍筋的高度。

[0049] 第二钢筋支撑构件7可以是一根具有预定长度的金属杆,也可以由多个金属杆拼接形成。当第二钢筋支撑构件7是一体式结构时,在金属杆的下方焊接有多个竖直向下的第二钢筋支撑构件销,用于插入到相应支架单元的第二钢筋支撑构件槽602中,从而使得第二钢筋支撑构件7将各个支架单元连接起来。

[0050] 当第二钢筋支撑构件7由多个金属杆拼接形成时,在每个金属杆的下方各焊接有两个竖直向下的第二钢筋构件销,用于插入到相邻的两个支架单元的第二钢筋支撑构件槽602中,每个第二钢筋支撑构件槽602构造成可以同时容纳两个第二钢筋支撑构件销,从而使得这些金属杆在连接形成第二钢筋支撑构件7的同时能将所有支架单元稳固地连接起来。第二钢筋支撑构件7用来支撑横向放置的箍筋,使得箍筋不会因为跨度过长而产生变形下垂现象,影响箍筋顺直度。

[0051] 钢筋定位槽302的槽底与第二钢筋支撑构件7位于同一水平面上,可以确保对放置在钢筋定位槽302内的箍筋形成充分的支撑,避免箍筋发生变形下垂。钢筋限位构件1的侧面可以阻挡箍筋过度位移,确保箍筋的平齐,不会发生偏移。

[0052] 每一组支架单元的第一支撑构件2和第二支撑构件2' 之间通过连接构件4上的连接构件销401插入连接构件槽203和连接构件槽203' 连接起来,同时其中一根加强筋5上端的加强筋销501插入第一支撑构件2的第一加强筋槽204,下端的加强筋销501插入第二支撑构件2' 的第二加强筋槽205'; 另一根加强筋5上端的加强筋销501插入第二支撑构件2' 的第一加强筋槽204',下端的加强筋销501插入第一支撑构件2的第二加强筋槽205,用于加固该组支架单元。

[0053] 本实用新型的绑扎预制箱梁顶板钢筋骨架的台架,结构较为简单,成本较低,因其首先在地面上进行作业,使钢筋绑扎的操作更为方便以及安全,且第一钢筋支撑构件上的钢筋定位槽对钢筋的间距进行了限制,钢筋限位构件对钢筋的宽度进行了限制,使得钢筋间距更加均匀,更贴合提前计算的数值,能够发挥更好的作用,同时工作效率也大大提高,可以有效加快施工的进度,此外,此台架各个部位可拆分开来,使其可适用范围更加广泛,而且更容易保存和运输。

[0054] 本实用新型申请人结合说明书附图对本实用新型的实施例做了详细的说明与描述,但是本领域技术人员应该理解,以上实施例仅为本实用新型的优选实施方案,详尽的说明只是为了帮助读者更好地理解本实用新型精神,而并非对本实用新型保护范围的限制,

相反,任何基于本实用新型精神所作的任何改进或修饰都应当落在本实用新型的保护范围之内。

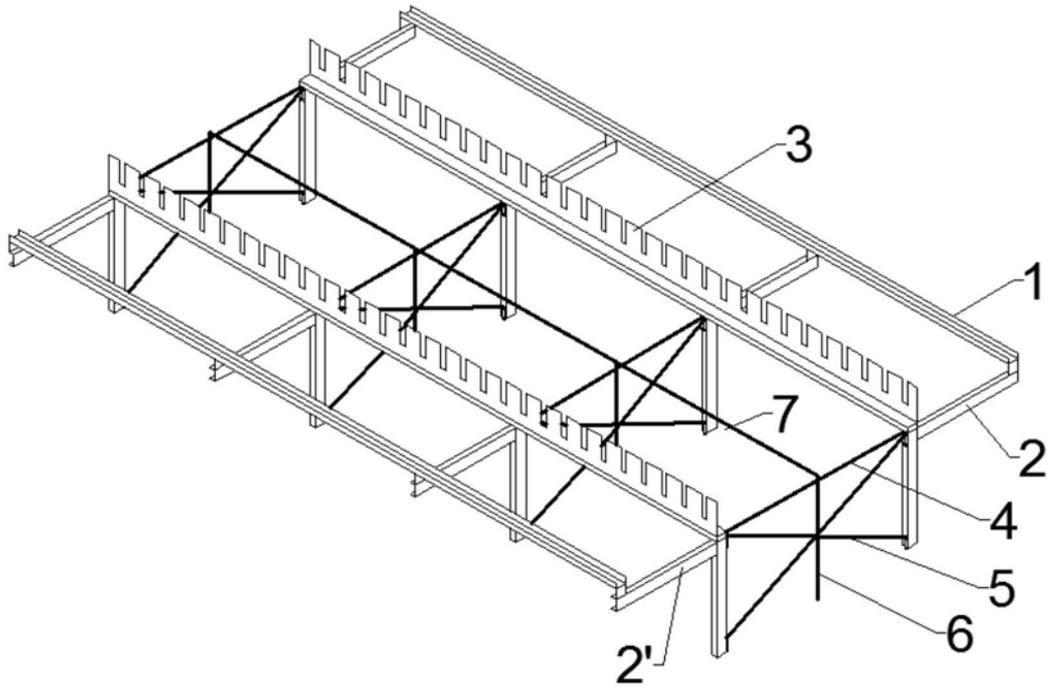


图1

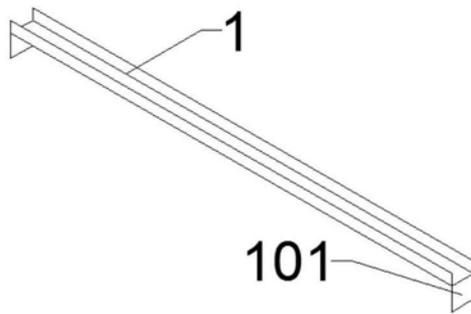


图2

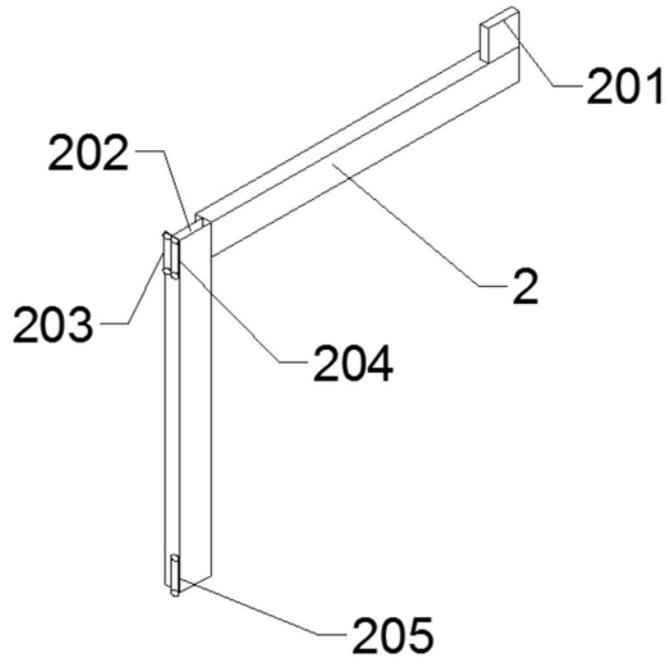


图3

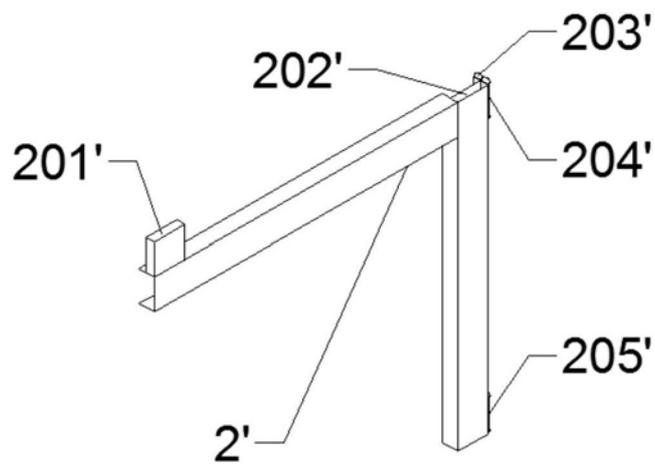


图4

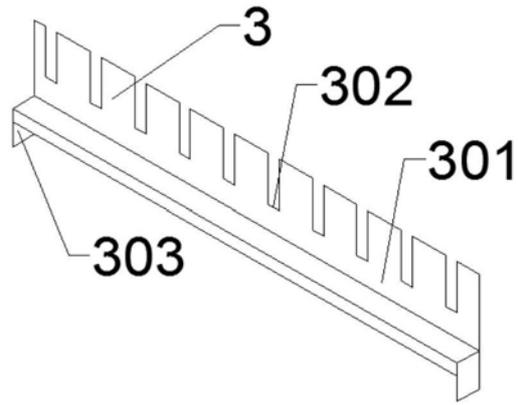


图5

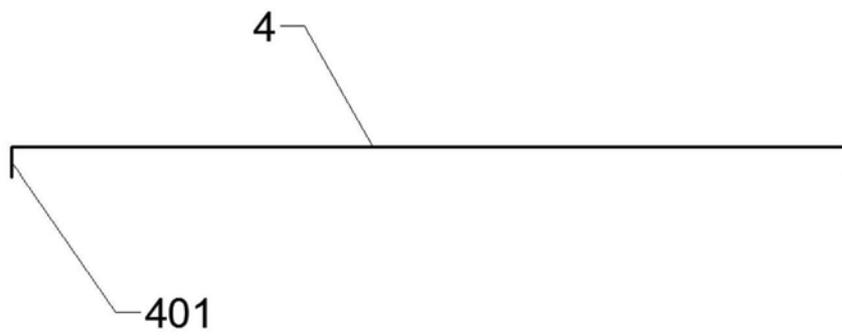


图6

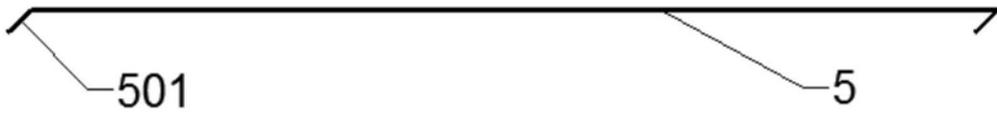


图7

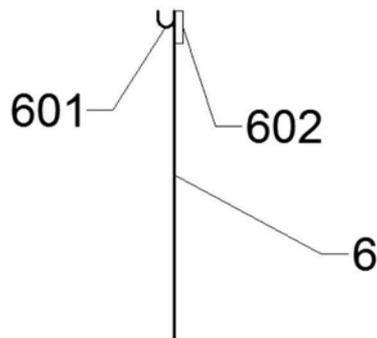


图8