

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202500046 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220158839. 4

(22) 申请日 2012. 04. 16

(73) 专利权人 青田聚信实业有限公司

地址 323900 浙江省丽水市青田县高湖镇高湖工业区

(72) 发明人 叶克 陈洁 王伟锋

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所
(普通合伙) 33236

代理人 周涌贺

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006. 01)

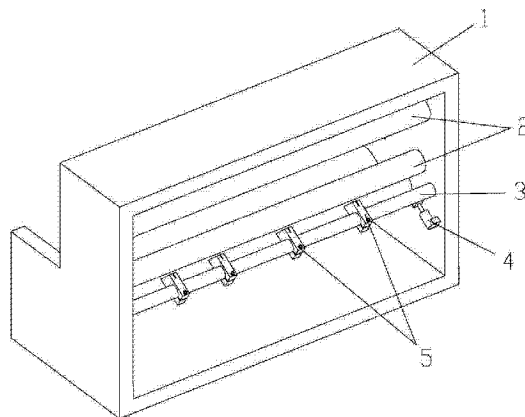
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

无纺布自动分切机

(57) 摘要

一种无纺布自动分切机,包括机座,机座上设有一组传动无纺布的传动辊,机座上设有与传动辊平行的转轴,转轴上套有一组间隔设置的分切刀机构;其中转轴的一端设有向外伸出的连杆,连杆的外端连接在气缸的活塞杆上,其中气缸固定在机座上。本实用新型在无纺布传送的过程中,可自动对无纺布分切成不同宽度,无需每次重新调节宽度,而且该结构简单,更换刀片容易,有利于广泛使用。



1. 一种无纺布自动切机,包括机座(1),机座(1)上设有一组传动无纺布(6)的传动辊(2),其特征是:所述机座(1)上设有与传动辊(2)平行的转轴(3),转轴(3)上套有一组间隔设置的分切刀机构(5);所述转轴(3)的一端设有向外伸出的连杆(7),连杆(7)的外端连接在气缸(4)的活塞杆上,所述气缸(4)固定在机座(1)上。

2. 根据权利要求1所述的无纺布自动分切机,其特征是:所述分切刀机构(5)包括固定块(5-1),固定块(5-1)上设有套在转轴(3)上的安装孔(5-2),安装孔(5-2)的侧边设有开口(5-4),开口(5-4)上设有调节安装孔大小的调节螺丝(5-3);所述固定块(5-1)的前端设有凹槽(5-5),凹槽(5-5)内安装刀片(5-7),并在固定块(5-1)的侧面上设有固定刀片(5-7)的紧固螺丝(5-6)。

无纺布自动分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割装置,尤其是一种无纺布自动分切机。

背景技术

[0002] 目前,在无纺布生产的过程中,无纺布的宽度是根据生产无纺布的机器来定的,一般宽度为 6m。然后在销售时根据客户需要分切成不同的宽度,因此在无纺布传送、卷筒时,要对无纺布分切成不同的宽度,在分切需要对分切刀的宽度进行调节,这样十分麻烦。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决上述现有技术的缺点,提供一种无纺布自动分切机,自动控制分切刀来切割无纺布,而且可分切不同宽度,无需调节,从而提高了无纺布的生产效率。

[0004] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案:这种无纺布自动分切机,包括机座,机座上设有一组传动无纺布的传动辊,机座上设有与传动辊平行的转轴,转轴上套有一组间隔设置的分切刀机构;其中转轴的一端设有向外伸出的连杆,连杆的外端连接在气缸的活塞杆上,其中气缸固定在机座上。转轴上安装不同宽度间隔的分切刀机构,根据客户所需的宽度,并在分切刀机构上安装刀片,无需调节宽度;气缸可推动转轴转动,从而控制分切刀机构是否对无纺布进行切割。

[0005] 进一步,分切刀机构包括固定块,固定块上设有套在转轴上的安装孔,安装孔的侧边设有开口,开口上设有调节安装孔大小的调节螺丝;其中固定块的前端设有凹槽,凹槽内安装刀片,并在固定块的侧面上设有固定刀片的紧固螺丝。分切刀机构套在转轴外,可在转轴上进行微调,从而调节分切刀机构在转轴的位置和角度;而且分切刀机构上的刀片可更换,更换简单方便,更换后可提高对无纺布分切的效率。

[0006] 本实用新型有益的效果是:本实用新型在无纺布传送的过程中,可自动对无纺布分切成不同宽度,无需每次重新调节宽度,而且该结构简单,更换刀片容易,有利于广泛使用。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 为本实用新型侧面方向上的剖视图;

[0009] 图 3 为本实用新型中分切刀机构的结构示意图。

[0010] 附图标记说明:机座 1,传动辊 2,转轴 3,气缸 4,分切刀机构 5,固定块 5-1,安装孔 5-2,调节螺丝 5-3,开口 5-4,凹槽 5-5,紧固螺丝 5-6,刀片 5-7,无纺布 6,连杆 7。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0012] 参照附图:这种无纺布自动分切机,包括机座 1,机座 1 上设有一组传动无纺布 6

的传动辊 2,其中机座 1 上设有与传动辊 2 平行的转轴 3,转轴 3 上套有一组间隔设置的分切刀机构 5 ;其中转轴 3 的一端设有向外伸出的连杆 7,连杆 7 的外端连接在气缸 4 的活塞杆上,其中气缸 4 固定在机座 1 上。

[0013] 其中分切刀机构 5 包括固定块 5-1,固定块 5-1 上设有套在转轴 3 上的安装孔 5-2,安装孔 5-2 的侧边设有开口 5-4,开口 5-4 上设有调节安装孔大小的调节螺丝 5-3 ;其中固定块 5-1 的前端设有凹槽 5-5,凹槽 5-5 内安装刀片 5-7,并在固定块 5-1 的侧面上设有固定刀片 5-7 的紧固螺丝 5-6。

[0014] 本实用新型在无纺布 6 传送的过程中,可自动对无纺布 6 分切成不同宽度,无需每次重新调节宽度,而且该结构简单,更换刀片 5-7 容易,有利于广泛使用。

[0015] 虽然本实用新型已通过参考优选的实施例进行了图示和描述,但是,本专业普通技术人员应当了解,在权利要求书的范围内,可作形式和细节上的各种各样变化。

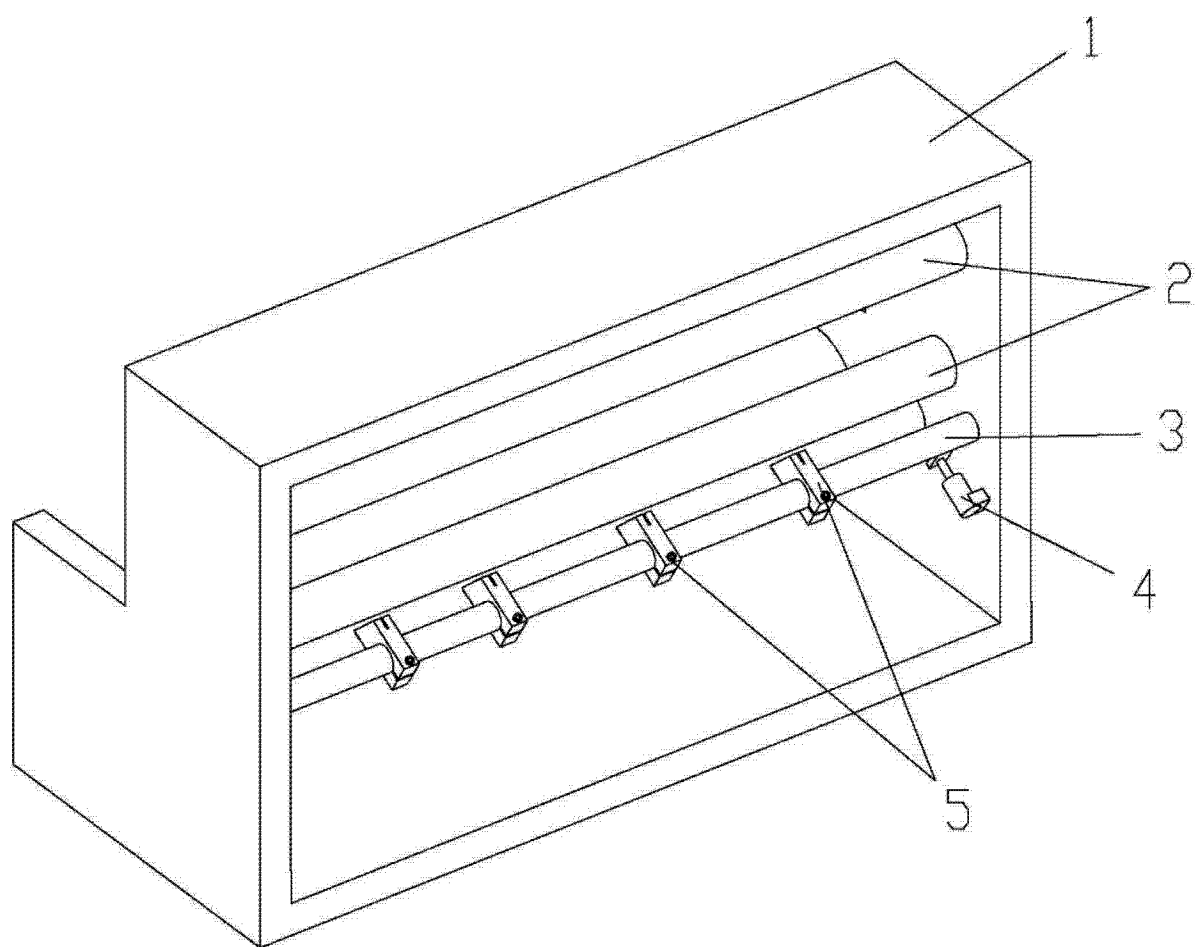


图 1

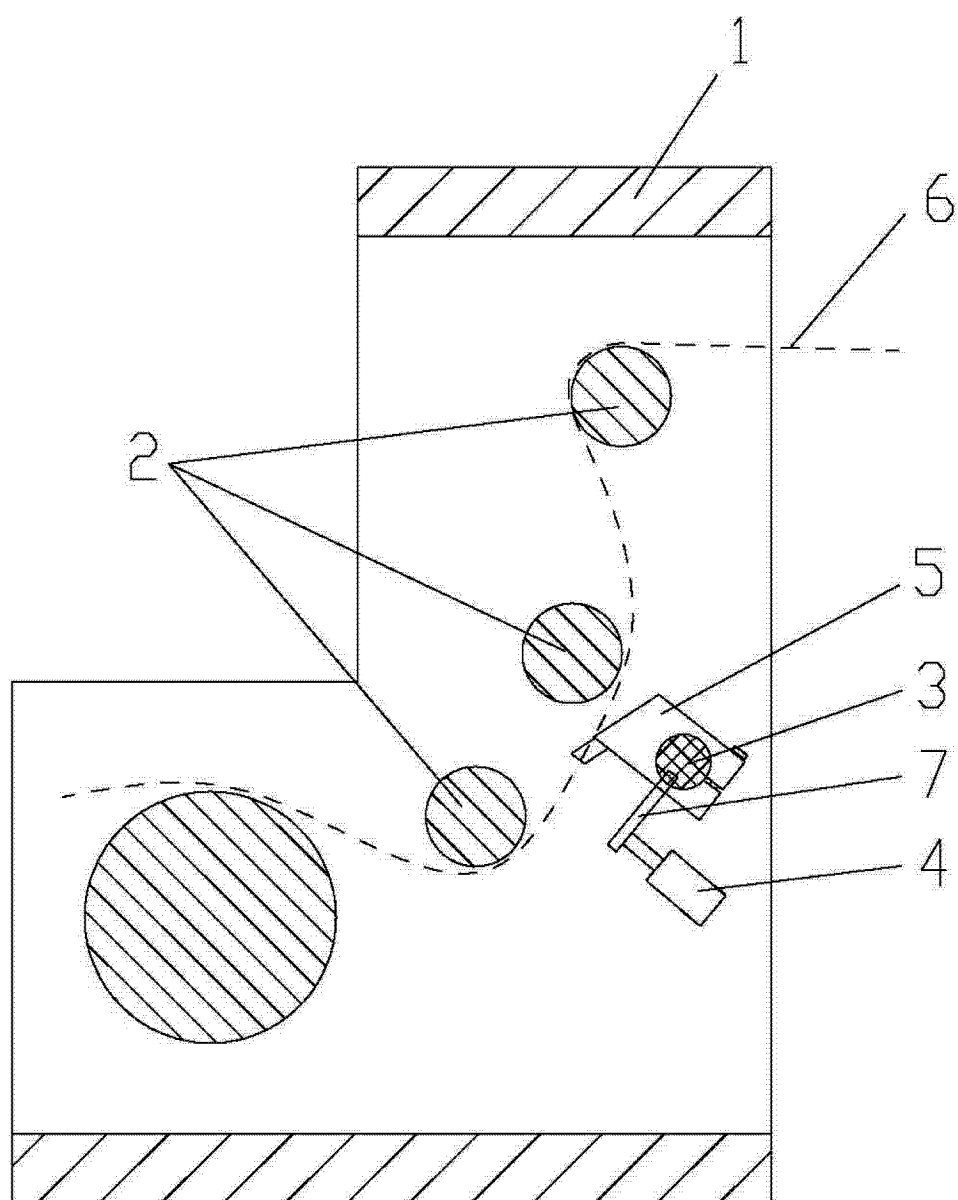


图 2

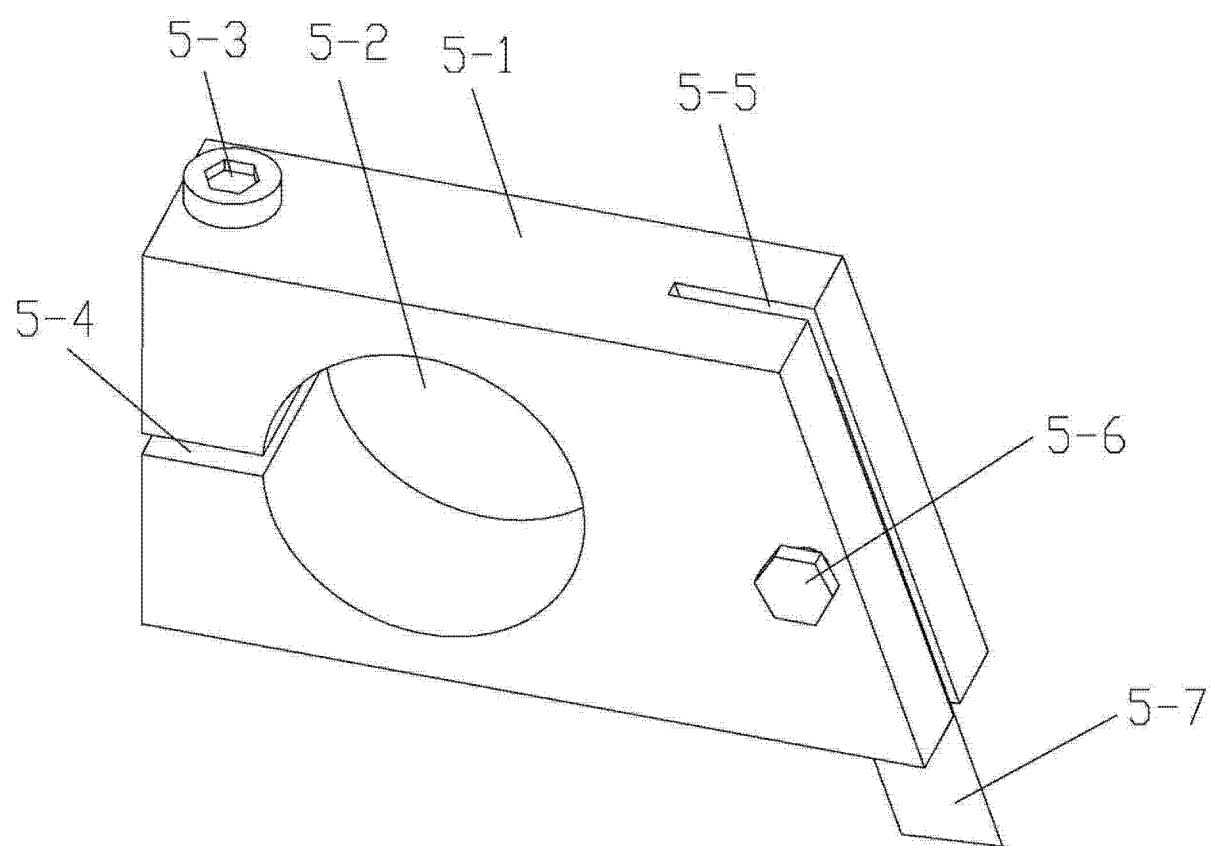


图 3