(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219564631 U
(45)授权公告日 2023.08.22

(21)申请号 202321171028.2

(22)申请日 2023.05.16

(73)专利权人 北京筑维建筑装饰工程有限公司
地址 102200 北京市昌平区南口镇政府大院

(72)发明人 杨炳云 郭跃红

(51)Int.Cl.
B44F 9/02(2006.01)
B32B 15/12(2006.01)
B32B 15/20(2006.01)
B32B 7/12(2006.01)

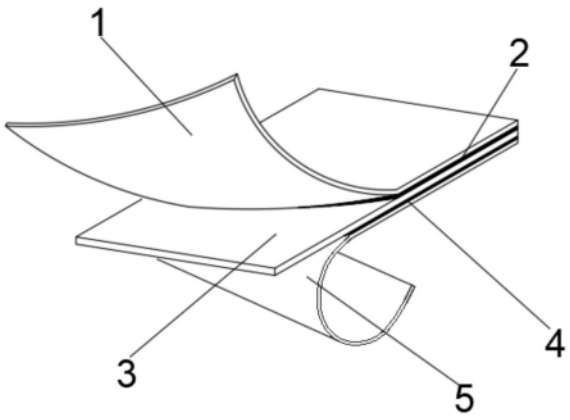
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种多层压合式铝箔木饰面板

(57)摘要

本实用新型公开了一种多层压合式铝箔木饰面板，包括木纹纸，所述木纹纸的底部涂覆有上粘接层，所述上粘接层的另一侧粘有厚铝箔层，所述厚铝箔层下侧涂覆有下粘接层，所述下粘接层的另一侧粘有牛皮纸。该多层压合式铝箔木饰面板，通过将木纹纸、上粘接层、厚铝箔层、下粘接层和牛皮纸相互粘合安装在一起后，通过压制机将木纹纸、厚铝箔层和牛皮纸压制在一起，铝箔木饰面比原有的单层木纹纸平整度更好，利于提高生产加工进度和提升感观效果，处理阴阳角转折时的粘贴时，不易破损且因有铝箔存在，更加挺直，同时其背后的牛皮纸比原有的单一木纹纸，粘接力更好，铝箔的存在，使其对基层板材的平整度有更好的宽容度。



CN 219564631 U

1.一种多层压合式铝箔木饰面板，包括木纹纸(1)，其特征在于：所述木纹纸(1)的底部涂覆有上粘接层(2)，所述上粘接层(2)的另一侧粘有厚铝箔层(3)，所述厚铝箔层(3)下侧涂覆有下粘接层(4)，所述下粘接层(4)的另一侧粘有牛皮纸(5)。

2.根据权利要求1所述的一种多层压合式铝箔木饰面板，其特征在于：所述木纹纸(1)通过上粘接层(2)与厚铝箔层(3)为粘合连接。

3.根据权利要求1所述的一种多层压合式铝箔木饰面板，其特征在于：所述厚铝箔层(3)通过下粘接层(4)与牛皮纸(5)为粘合连接。

4.根据权利要求1所述的一种多层压合式铝箔木饰面板，其特征在于：所述木纹纸(1)、上粘接层(2)、厚铝箔层(3)、下粘接层(4)和牛皮纸(5)通过压制而成。

一种多层压合式铝箔木饰面板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木饰面板技术领域，具体为一种多层压合式铝箔木饰面板。

背景技术

[0002] 目前的建筑装饰工程中，在公装、家装领域中，存在不少木饰面采用实用皮的设计做法。本述中的木纹纸为仿木纹的装饰纸，具有低碳环保节约能源的特点。

[0003] 市场上常见的木纹纸基本厚度在0.5-1.0mm，因其较薄的问题，在生产加工过程中，对其下层的基层板的平整度有较高的要求，在碰到板面有90°转折时，其破损率较高，尤其在碰到连续的90°转折时，更容易使阴阳角转折部位不够挺直，还是因为其较薄的问题，即使在平面的粘贴时也极易发生褶皱，对生产进度有较大的影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种多层压合式铝箔木饰面板，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种多层压合式铝箔木饰面板，包括木纹纸，所述木纹纸的底部涂覆有上粘接层，所述上粘接层的另一侧粘有厚铝箔层，所述厚铝箔层下侧涂覆有下粘接层，所述下粘接层的另一侧粘有牛皮纸。

[0006] 优选的，所述木纹纸通过上粘接层与厚铝箔层为粘合连接。

[0007] 优选的，所述厚铝箔层通过下粘接层与牛皮纸为粘合连接。

[0008] 优选的，所述木纹纸、上粘接层、厚铝箔层、下粘接层和牛皮纸通过压制而成。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该多层压合式铝箔木饰面板，通过将木纹纸、上粘接层、厚铝箔层、下粘接层和牛皮纸相互粘合安装在一起后，通过压制机将木纹纸、厚铝箔层和牛皮纸压制在一起，铝箔木饰面比原有的单层木纹纸平整度更好，利于提高生产加工进度和提升感观效果，处理阴阳角转折时的粘贴时，不易破损且因有铝箔存在，更加挺直，同时其背后的牛皮纸比原有的单一木纹纸，粘接力更好，铝箔的存在，使其对基层板材的平整度有更好的宽容度。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型立体展开结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型侧视结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型立体结构示意图。

[0013] 图中：1、木纹纸；2、上粘接层；3、厚铝箔层；4、下粘接层；5、牛皮纸。

实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种多层压合式铝箔木饰面板，包括木纹纸1，所述木纹纸1的底部涂覆有上粘接层2，所述上粘接层2的另一侧粘有厚铝箔层3，所述厚铝箔层3下侧涂覆有下粘接层4，所述下粘接层4的另一侧粘有牛皮纸5。

[0016] 请参阅图1，木纹纸1通过上粘接层2与厚铝箔层3为粘合连接，在木纹纸1内侧涂抹上粘接层2，可将上粘接层2和厚铝箔层3相互粘接在一起。

[0017] 请参阅图2，厚铝箔层3通过下粘接层4与牛皮纸5为粘合连接，通过下粘接层4，可将厚铝箔层3和牛皮纸5相互粘接在一起，上粘接层2和下粘接层4具体为一种胶水。

[0018] 请参阅图3，木纹纸1、上粘接层2、厚铝箔层3、下粘接层4和牛皮纸5通过压制而成，通过压制而成的铝箔木饰面板，木纹纸1、厚铝箔层3和牛皮纸5之间的粘接更加的精密，可避免木纹纸1、厚铝箔层3和牛皮纸5出现脱落的情况。

[0019] 综上所述：如图1-3所示，在使用该多层压合式铝箔木饰面板时，首先在木纹纸1的表面涂抹一层上粘接层2，之后将厚铝箔层3粘接于木纹纸1上，再在木纹纸1上涂抹一层下粘接层4，之后将牛皮纸5和下粘接层4粘接在一起，之后用压制机将相互粘接的木纹纸1、上粘接层2、厚铝箔层3、下粘接层4和牛皮纸5压制在一起，从而制备成多层压合式铝箔木饰面板，这就是该多层压合式铝箔木饰面板的特点。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

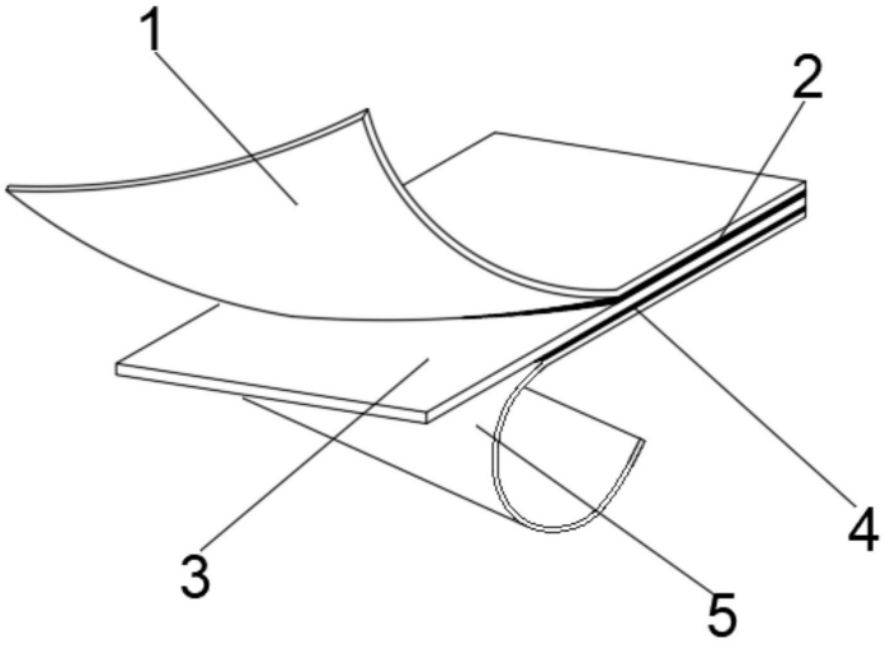


图1

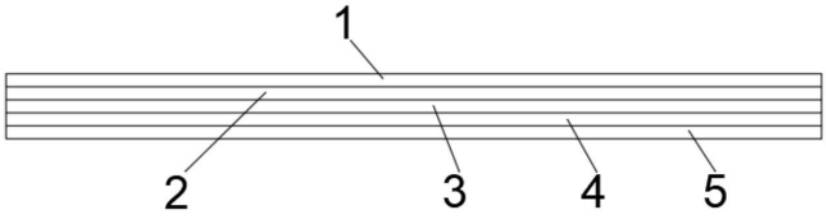


图2

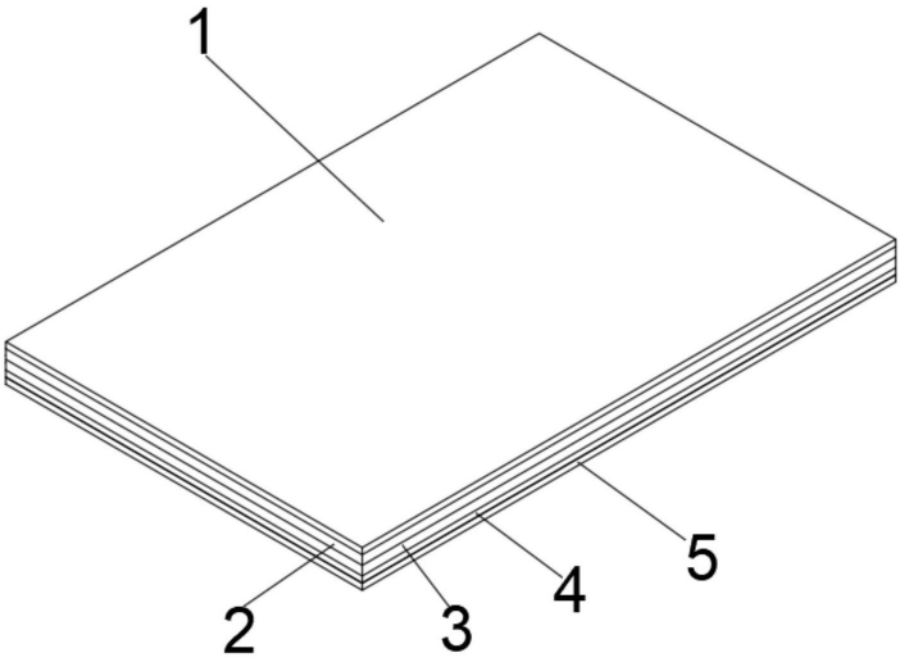


图3