



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212366401 U

(45) 授权公告日 2021.01.15

(21) 申请号 202021163659.6

(22) 申请日 2020.06.19

(73) 专利权人 东莞市良友电子科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市虎门镇龙眼社
区十三路76号A栋一楼

(72) 发明人 曹炜

(74) 专利代理机构 广东有知猫知识产权代理有
限公司 44681

代理人 朱亲林

(51) Int. Cl.

H01R 43/20 (2006.01)

H01R 43/00 (2006.01)

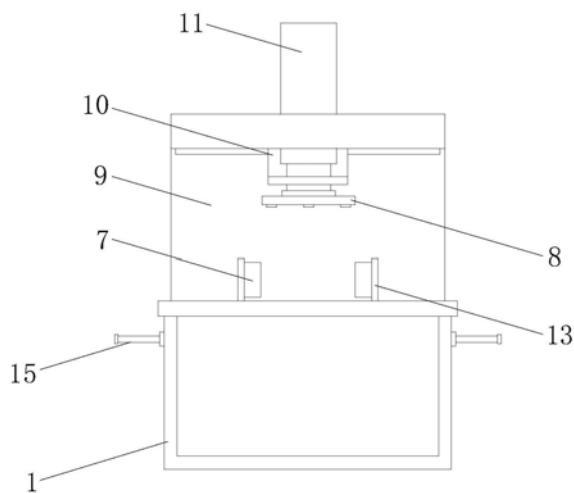
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

防水栓压制装置

(57) 摘要

本实用新型公开了防水栓压制装置,属于线路连接设备技术领域。防水栓压制装置,包括加工平台,所述加工平台的内部开设有放置腔,所述放置腔的内部设置有支撑面板,所述支撑面板下表面的两侧均固定连接有伸缩支撑杆,所述伸缩支撑杆的底端延伸至支撑套筒的内部并与复位弹簧固定连接;本实用新型通过伸缩支撑杆、支撑套筒和压制板的设置,工作人员将连接端子放置在支撑面板上后,通过压制板可将防水栓压入指定孔洞内,在压制的过程中,支撑面板受力过大时根据复位弹簧的惯性,通过伸缩支撑杆本体会在放置腔内进行下降,可对其起到良好的缓冲作用,避免连接端子或防水栓瞬间受力过猛,而导致本体受到损坏。



1.防水栓压制装置,包括加工平台(1),其特征在于,所述加工平台(1)的内部开设有放置腔(2),所述放置腔(2)的内部设置有支撑面板(3),所述支撑面板(3)下表面的两侧均固定连接有伸缩支撑杆(4),所述伸缩支撑杆(4)的底端延伸至支撑套筒(5)的内部并与复位弹簧(6)固定连接,所述支撑面板(3)的两侧均设置有弧形限位夹板(7),所述支撑面板(3)的上方设置有压制板(8)。

2.根据权利要求1所述的防水栓压制装置,其特征在于,所述加工平台(1)的一侧固定安装有加工机架(9),所述加工机架(9)的内部固定安装有伸缩杆安装夹(10)。

3.根据权利要求2所述的防水栓压制装置,其特征在于,所述伸缩杆安装夹(10)的内部固定安装有液压伸缩杆(11),所述压制板(8)固定安装在液压伸缩杆(11)的输出端。

4.根据权利要求1所述的防水栓压制装置,其特征在于,所述放置腔(2)的两侧均开设有滑槽(12),所述滑槽(12)的内部滑动连接有平移支架(13)。

5.根据权利要求4所述的防水栓压制装置,其特征在于,所述弧形限位夹板(7)固定安装在平移支架(13)的一侧,所述弧形限位夹板(7)的一侧设置有防护软垫(14),所述加工平台(1)的两侧均插接有螺纹推送杆(15),所述螺纹推送杆(15)的一端延伸至滑槽(12)的内部并与平移支架(13)活动连接。

6.根据权利要求4所述的防水栓压制装置,其特征在于,所述加工平台(1)上表面的两侧均设置有刻度标尺(16),所述刻度标尺(16)设置在平移支架(13)的一侧。

防水栓压制装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线路连接设备技术领域,尤其涉及防水栓压制装置。

背景技术

[0002] 防水栓由多条电线构成的线束的末端设置有连接器,为了使该连接器具有防水性能,以往,使用防水栓,具体而言,在确保连接器壳体与电线之间的防水性能中使用防水栓,在防水栓使用的过程中往往需要对其进行压制工作。

[0003] 目前,现有的压制装置,在将防水栓压制入连接端子的内部时,由于压力过大,很容易将底部的连接端子压坏,不仅需要重新进行压制,且提高了使用成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决很容易将底部的连接端子压坏的问题,而提出的防水栓压制装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 防水栓压制装置,包括加工平台,所述加工平台的内部开设有放置腔,所述放置腔的内部设置有支撑面板,所述支撑面板下表面的两侧均固定连接有伸缩支撑杆,所述伸缩支撑杆的底端延伸至支撑套筒的内部并与复位弹簧固定连接,所述支撑面板的两侧均设置有弧形限位夹板,所述支撑面板的上方设置有压制板。

[0007] 优选的,所述加工平台的一侧固定安装有加工机架,所述加工机架的内部固定安装有伸缩杆安装夹。

[0008] 优选的,所述伸缩杆安装夹的内部固定安装有液压伸缩杆,所述压制板固定安装在液压伸缩杆的输出端。

[0009] 优选的,所述放置腔的两侧均开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有平移支架。

[0010] 优选的,所述弧形限位夹板固定安装在平移支架的一侧,所述弧形限位夹板的一侧设置有防护软垫,所述加工平台的两侧均插接有螺纹推送杆,所述螺纹推送杆的一端延伸至滑槽的内部并与平移支架活动连接。

[0011] 优选的,所述加工平台上表面的两侧均设置有刻度标尺,所述刻度标尺设置在平移支架的一侧。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了防水栓压制装置,具备以下有益效果:

[0013] 1、本实用新型,通过伸缩支撑杆、支撑套筒和压制板的设置,工作人员将连接端子放置在支撑面板上后,通过压制板可将防水栓压入指定孔洞内,在压制的过程中,支撑面板受力过大时根据复位弹簧的惯性,通过伸缩支撑杆本体会在放置腔内进行下降,可对其起到良好的缓冲作用,避免连接端子或防水栓瞬间受力过猛,而导致本体受到损坏。

[0014] 2、本实用新型,通过弧形限位夹板、螺纹推送杆和刻度标尺的设置,工作人员可根据模具大小,通过拧动螺纹推送杆使弧形限位夹板进行平移,两个弧形限位夹板相互配合,可对其进行夹持,从而提高在对防水栓进行压制时,模具的稳固性,避免发生偏移,且工作

人员可根据刻度标尺,对平移支架的平移距离进行判断,使得模具能够与压制板保持在同一轴心面,在对其进行压制时能够受力均匀。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型可起到良好的缓冲作用,避免连接端子或防水栓瞬间受力过猛,而导致本体受到损坏。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型加工平台俯视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型支撑套筒侧视剖面结构示意图。

[0019] 图中:1、加工平台;2、放置腔;3、支撑面板;4、伸缩支撑杆;5、支撑套筒;6、复位弹簧;7、弧形限位夹板;8、压制板;9、加工机架;10、伸缩杆安装夹;11、液压伸缩杆;12、滑槽;13、平移支架;14、防护软垫;15、螺纹推送杆;16、刻度标尺。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 参照图1-3,防水栓压制装置,包括加工平台1,加工平台1的内部开设有放置腔2,放置腔2的内部设置有支撑面板3,通过伸缩支撑杆4、支撑套筒5和压制板8的设置,工作人员将连接端子放置在支撑面板3上后,通过压制板8可将防水栓压入指定孔洞内,支撑面板3下表面的两侧均固定连接有伸缩支撑杆4,伸缩支撑杆4的底端延伸至支撑套筒5的内部并与复位弹簧6固定连接,在压制的过程中,支撑面板3受力过大时根据复位弹簧6的惯性,通过伸缩支撑杆4本体会在放置腔2内进行下降,可对其起到良好的缓冲作用,避免连接端子或防水栓瞬间受力过猛,而导致本体受到损坏,支撑面板3的两侧均设置有弧形限位夹板7,支撑面板3的上方设置有压制板8,工作人员可根据模具大小,通过拧动螺纹推送杆15使弧形限位夹板7进行平移,两个弧形限位夹板7相互配合,可对其进行夹持,从而提高在对防水栓进行压制时,模具的稳固性,避免发生偏移,加工平台1的一侧固定安装有加工机架9,加工机架9的内部固定安装有伸缩杆安装夹10,伸缩杆安装夹10的内部固定安装有液压伸缩杆11,压制板8固定安装在液压伸缩杆11的输出端,放置腔2的两侧均开设有滑槽12,滑槽12的内部滑动连接有平移支架13,工作人员可根据刻度标尺16,对平移支架13的平移距离进行判断,使得模具能够与压制板8保持在同一轴心面,在对其进行压制时能够受力均匀,弧形限位夹板7固定安装在平移支架13的一侧,弧形限位夹板7的一侧设置有防护软垫14,通过防护软垫14的设置,可避免弧形限位夹板7在对模具进行夹持时,对其造成磨损,加工平台1的两侧均插接有螺纹推送杆15,螺纹推送杆15的一端延伸至滑槽12的内部并与平移支架13活动连接,加工平台1上表面的两侧均设置有刻度标尺16,刻度标尺16设置在平移支架

13的一侧。

[0023] 本实用新型中,通过伸缩支撑杆4、支撑套筒5和压制板8的设置,工作人员将连接端子放置在支撑面板3上后,通过压制板8可将防水栓压入指定孔洞内,在压制的过程中,支撑面板3受力过大时根据复位弹簧6的惯性,通过伸缩支撑杆4本体会在放置腔2内进行下降,可对其起到良好的缓冲作用,避免连接端子或防水栓瞬间受力过猛,而导致本体受到损坏,通过弧形限位夹板7、螺纹推送杆15和刻度标尺16的设置,工作人员可根据模具大小,通过拧动螺纹推送杆15使弧形限位夹板7进行平移,两个弧形限位夹板7相互配合,可对其进行夹持,从而提高在对防水栓进行压制时,模具的稳固性,避免发生偏移,且工作人员可根据刻度标尺16,对平移支架13的平移距离进行判断,使得模具能够与压制板8保持在同一轴心面,在对其进行压制时能够受力均匀。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

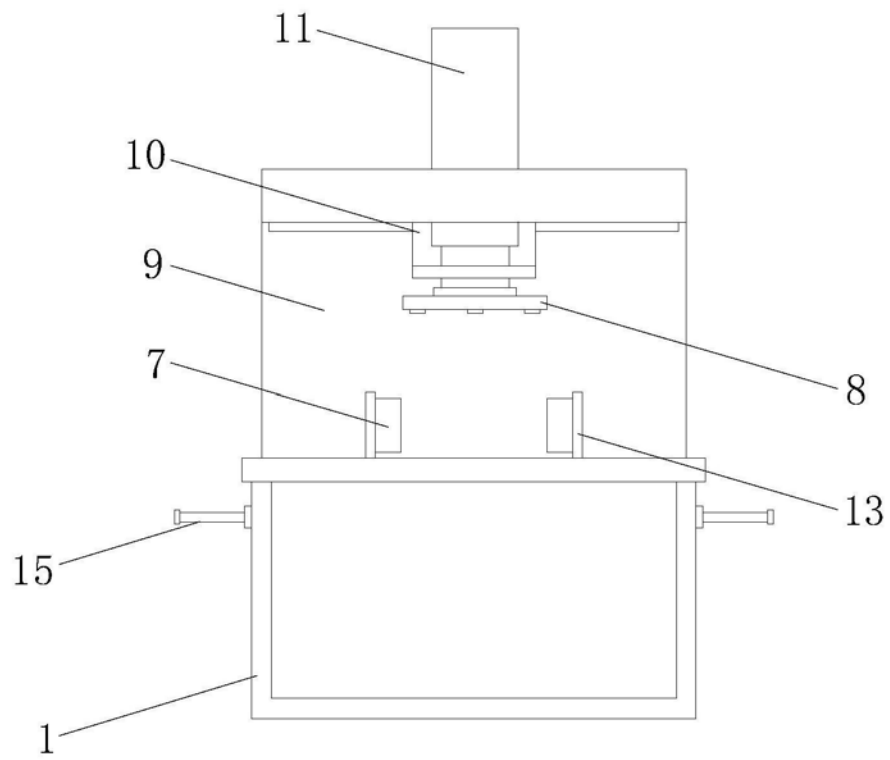


图1

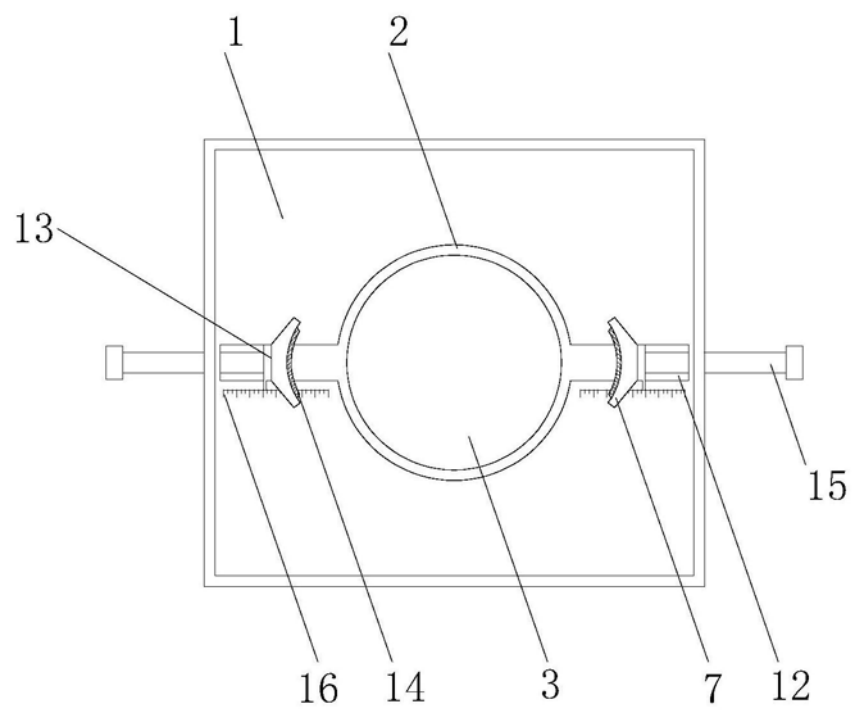


图2

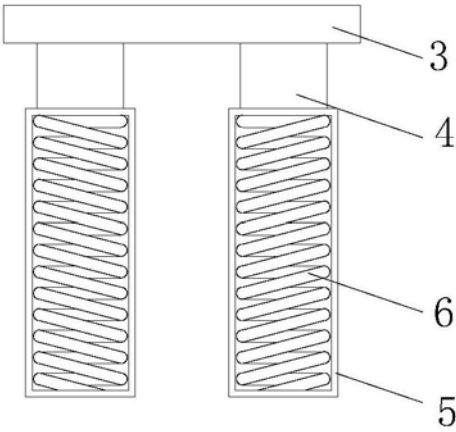


图3