



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220818260 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 19

(21) 申请号 202322664251.7

(22) 申请日 2023.10.07

(73) 专利权人 山东临朐巨能烘干设备有限公司

地址 262600 山东省潍坊市临朐县城关街
办东朱封村

(72) 发明人 李德华 李明玉

(74) 专利代理机构 徐州知创智行专利代理事务
所(普通合伙) 32796

专利代理师 王俊杰

(51) Int. Cl.

F26B 9/00 (2006.01)

F26B 23/04 (2006.01)

F26B 23/10 (2006.01)

F26B 3/28 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

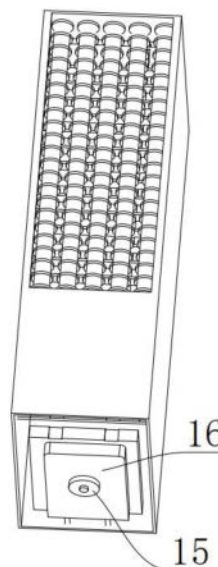
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

单板烘干机燃树皮下角料散热片系统

(57) 摘要

本实用新型涉及单板烘干机技术领域,公开了单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,包括安装箱本体,所述安装箱本体的内侧设有隔片,所述隔片的内侧设有电加热管,所述电加热管的相邻位置设有组装架,所述组装架固定连接加热水管,所述加热水管的另一端设有水管接头,所述水管接头的对面设有管头盒,所述管头盒设于安装盖一的外侧。本实用新型中,加热系统,不仅保证了加热散热效果,而且提高了加热效率,缩短了加热时间,提高了烘干效果,通过风扇的强力吹风系统,吸入外部空气,然后通过出风口流出,进而实现对单板烘干机的散热功能,防止因温度过高,导致单板开裂,进而实现烘干机的温控,降低了单板次品率,提高了烘干质量。



1. 单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,包括安装箱本体(1),其特征在于:所述安装箱本体(1)的内侧设有隔片(2),所述隔片(2)的内侧设有电加热管(3),所述电加热管(3)的相邻位置设有组装架(4),所述组装架(4)固定连接加热水管(5),所述加热水管(5)的另一端设有水管接头(6),所述水管接头(6)的对面设有管头盒(7),所述管头盒(7)设于安装盖一(8)的外侧,所述安装盖一(8)的左右两侧设有电安装盖(9),所述电安装盖(9)固定连接电缆(10),电缆(10)的下部设有输入端(11)。

2. 根据权利要求1所述的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,其特征在于:所述安装盖一(8)的外侧螺纹连接进风盖(12),所述进风盖(12)的内侧设有风扇(13),所述风扇(13)的对面设有出风口(14),所述出风口(14)的外侧螺纹连接出风盖(15)。

3. 根据权利要求2所述的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,其特征在于:所述出风口(14)设于安装盖二(16)的中部,所述安装盖二(16)的下部固定连接出水管(17)。

4. 根据权利要求1所述的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,其特征在于:所述安装箱本体(1)的上下两侧设有滑槽(18),所述滑槽(18)滑动连接滑台(19),所述滑台(19)设于散热片(20)的内侧。

5. 根据权利要求1所述的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,其特征在于:所述安装箱本体(1)的外侧共设有四组滑槽(18),所述滑槽(18)与滑台(19)呈垂直布置。

6. 根据权利要求1所述的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,其特征在于:所述电安装盖(9)与水管接头(6)相通,所述水管接头(6)共设于两组。

7. 根据权利要求1所述的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,其特征在于:所述电缆(10)共设有两组,所述电缆(10)采用纯铜材质。

单板烘干机燃树皮下角料散热片系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及单板烘干机技术领域,尤其涉及单板烘干机燃树皮下角料散热片系统。

背景技术

[0002] 目前,人们为要实现快速烘干湿木更好的保存木材,而采用了多种方式,有的是通过真空的方式对湿木进行烘干,主要的手段是将烘干时候的沸点降低烘干,这种方式是通过高频真空烘干,但是现有高频设备成本居高不下,烘干产能低;在高频电磁波的环境中,需要准确检测真空罐中的温度和湿度值,因而需要完善的自动控制系统,使得成本较高。

[0003] 现有的散热装置所采用的电加热丝方式,或者采用热气管道方式,并且进气多采用一根公共管道,且散热管平行放置,使气体不能迅速进入,水份不能迅速排出,造成散热装置内部气体和水份互堵,产生碰撞声,且烘干前预热时间较长,工作效率低,散热速度慢,内部有积水不能及时排出。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:单板烘干机燃树皮下角料散热片系统,包括安装箱本体,所述安装箱本体的内侧设有隔片,所述隔片的内侧设有电加热管,所述电加热管的相邻位置设有组装架,所述组装架固定连接加热水管,所述加热水管的另一端设有水管接头,所述水管接头的对面设有管头盒,所述管头盒设于安装盖一的外侧,所述安装盖一的左右两侧设有电安装盖,所述电安装盖固定连接电缆,电缆的下部设有输入端。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述安装盖一的外侧螺纹连接进风盖,所述进风盖的内侧设有风扇,所述风扇的对面设有出风口,所述出风口的外侧螺纹连接出风盖。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述出风口设于安装盖二的中部,所述安装盖二的下部固定连接出水管。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述安装箱本体的上下两侧设有滑槽,所述滑槽滑动连接滑台,所述滑台设于散热片的内侧。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述安装箱本体的外侧共设有四组滑槽,所述滑槽与滑台呈垂直布置。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述电安装盖与水管接头相通,所述水管接头共设于两组。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述电缆共设有两组,所述电缆采用纯铜材质。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果:

[0019] 1、本实用新型中,安装箱本体的内侧设有隔片,隔片的内侧设有一组电加热管与三组加热水管,加热水管通过组装架固定连接在一起并与管头盒相连,电加热管通过电安装盖、电缆和输入端与电源连接,从而实现上述两组加热系统,不仅保证了加热散热效果,而且提高了加热效率,缩短了加热时间,提高了烘干效果。

[0020] 2、本实用新型中,安装盖一的外侧设有进风盖,进风盖螺纹连接风扇,风扇的对面设于出风口,出风口的外侧设有出风盖,出风口设于安装盖二的中部,上述装置,通过风扇的强力吹风系统,吸入外部空气,然后通过出风口流处,进而实现对单板烘干机的散热功能,防止因温度过高,导致单板开裂,进而实现烘干机的温控,降低了单板次品率,提高了烘干质量。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型提出的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统的结构示意图一;

[0022] 图2为本实用新型提出的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统的内部结构示意图一;

[0023] 图3为本实用新型提出的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统的爆炸图一;

[0024] 图4为本实用新型提出的单板烘干机燃树皮下角料散热片系统的爆炸图二。

[0025] 图例说明:

[0026] 1、安装箱本体;2、隔片;3、电加热管;4、组装架;5、加热水管;6、水管接头;7、管头盒;8、安装盖一;9、电安装盖;10、电缆;11、输入端;12、进风盖;13、风扇;14、出风口;15、出风盖;16、安装盖二;17、出水管;18、滑槽;19、滑台;20、散热片。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 参照图1-4,本实用新型提供了一种实施例:单板烘干机燃树皮下角料散热片20系统,包括安装箱本体1,安装箱本体1的内侧设有隔片2,隔片2的内侧设有电加热管3,电加热管3的相邻位置设有组装架4,组装架4固定连接加热水管5,加热水管5通过组装架4固定连接在一起并与管头盒7相连,电加热管3通过电安装盖9、电缆10,与输入端11与电源连接,从而实现上述两组加热系统,不仅保证了加热散热效果,而且提高了加热效率,缩短了加热时间,提高了烘干效果,加热水管5的另一端设有水管接头6,水管接头6的对面设有管头盒7,管头盒7设于安装盖一8的外侧,安装盖一8的左右两侧设有电安装盖9,电安装盖9固定连接电缆10,电缆10的下部设有输入端11。

[0029] 安装盖一8的外侧螺纹连接进风盖12,进风盖12的内侧设有风扇13,通过风扇13的强力吹风系统,吸入外部空气,然后通过出风口14流处,进而实现对单板烘干机的散热功能,防止因温度过高,导致单板开裂,进而实现烘干机的温控,降低了单板次品率,提高了烘

干质量,风扇13的对面设有出风口14,出风口14的外侧螺纹连接出风盖15,出风口14设于安装盖二16的中部,安装盖二16的下部固定连接出水管17,安装箱本体1的上下两侧设有滑槽18,滑槽18滑动连接滑台19,滑台19设于散热片20的内侧,安装箱本体1的外侧共设有四组滑槽18,滑槽18与滑台19呈垂直布置,电安装盖9与水管接头6相通,水管接头6共设有两组。

[0030] 工作原理:首先,外接电源与热水源,通过输入端11与电缆10使电供给电安装盖9,然后通过加热电加热管3的加热使热能经隔片2辐射到散热片20,进而通过散热片20向外辐射热量,此外,通过管头盒7使热水进而水管接头6的内部,进而流经加热水管5,由加热水管5将热能辐射至隔片2,然后经散热片20辐射到单板上,上部两套加热装置充分实现了单板烘干机燃树皮下角料散热功能,最后,当温度过高时,通过开起风扇13,使外部凉风经进风盖12进入隔片2,然后从出风口14流出,进而实现烘干机的散热功能,从而实现的烘干机的温控功能,从而有效保证了单板烘干质量。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

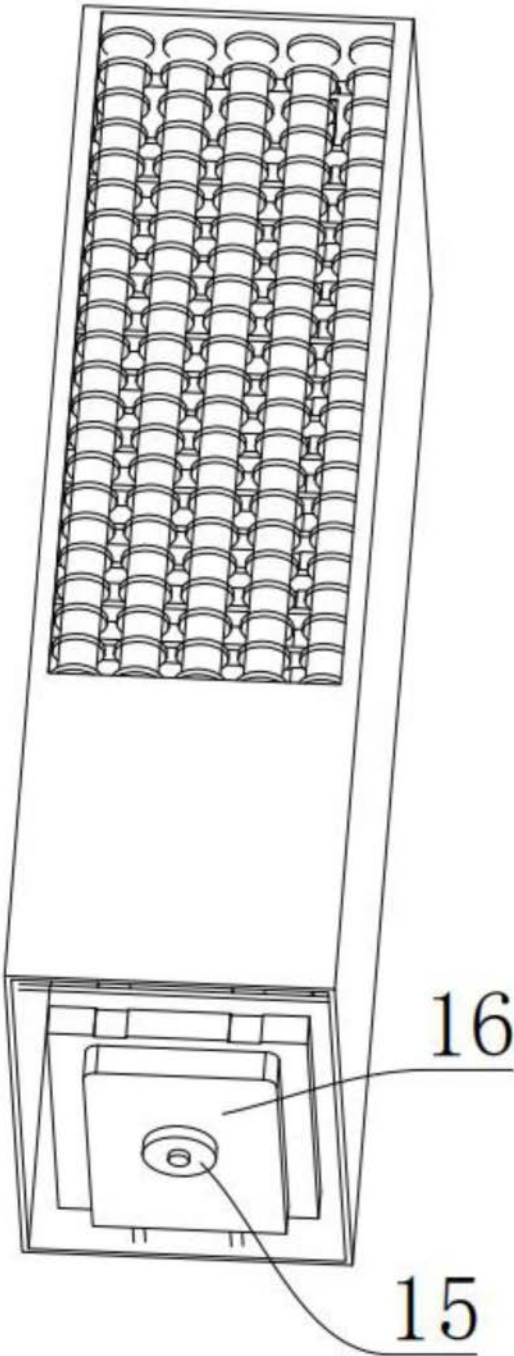


图1

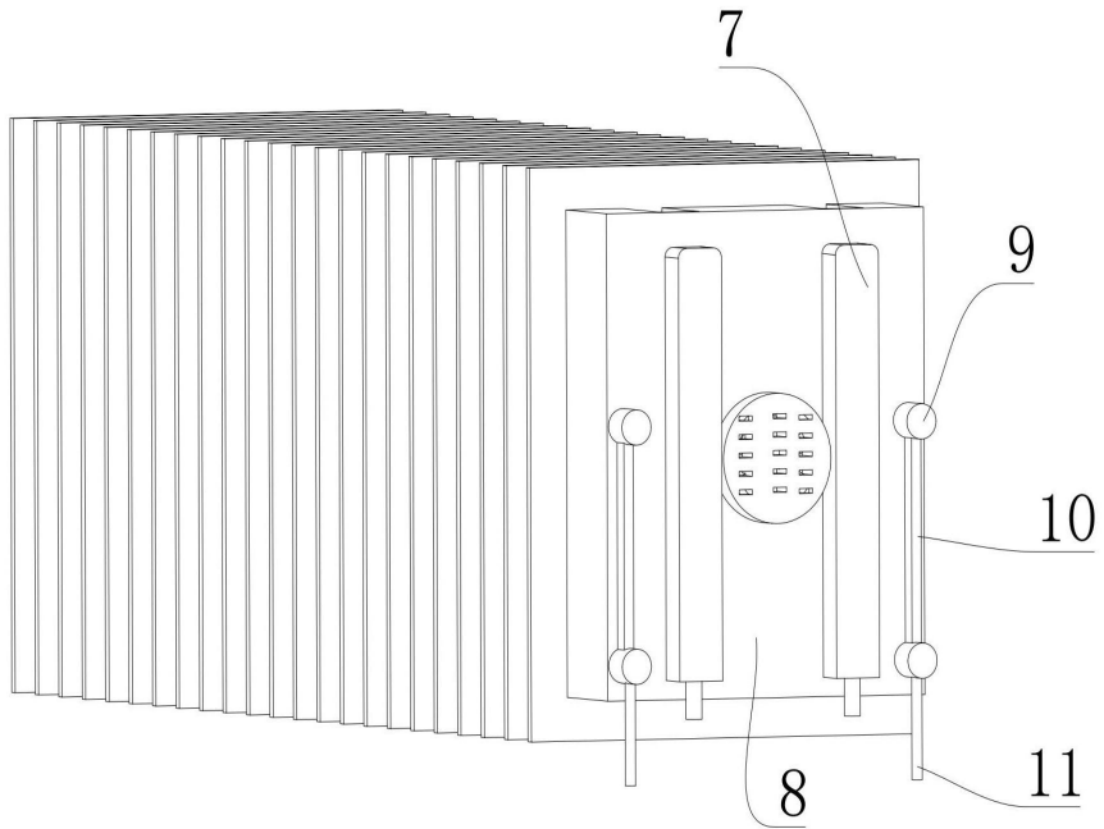


图2

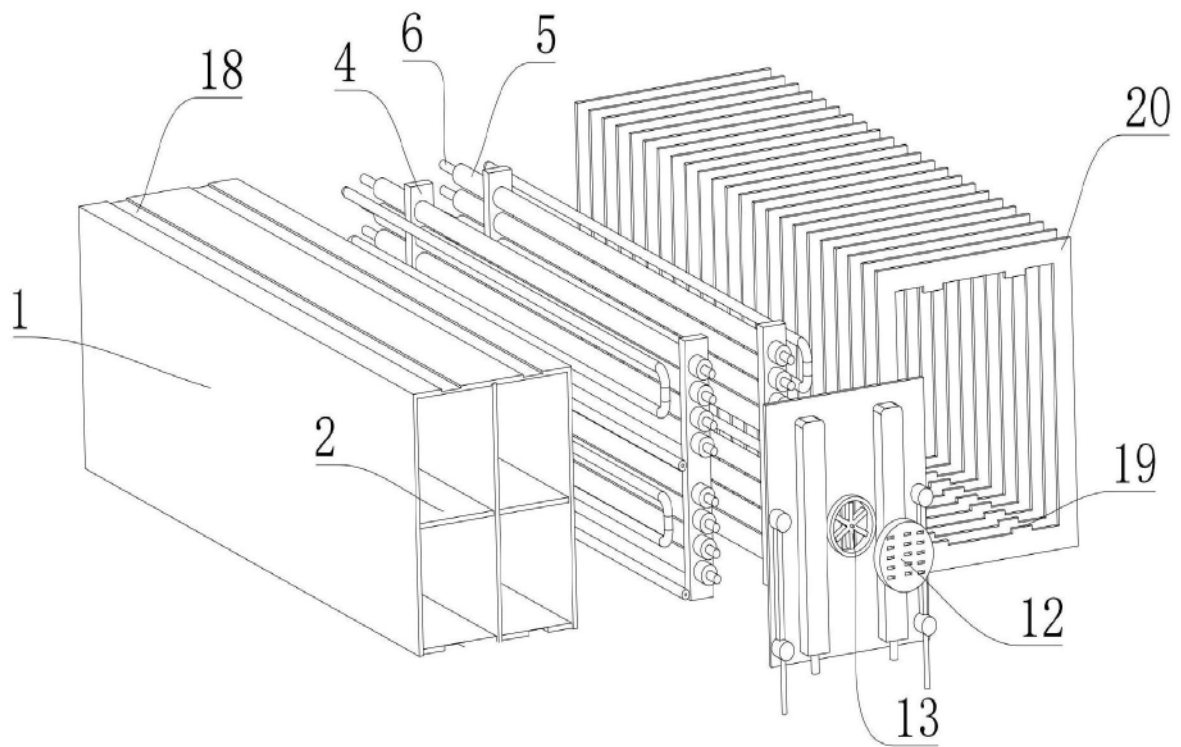


图3

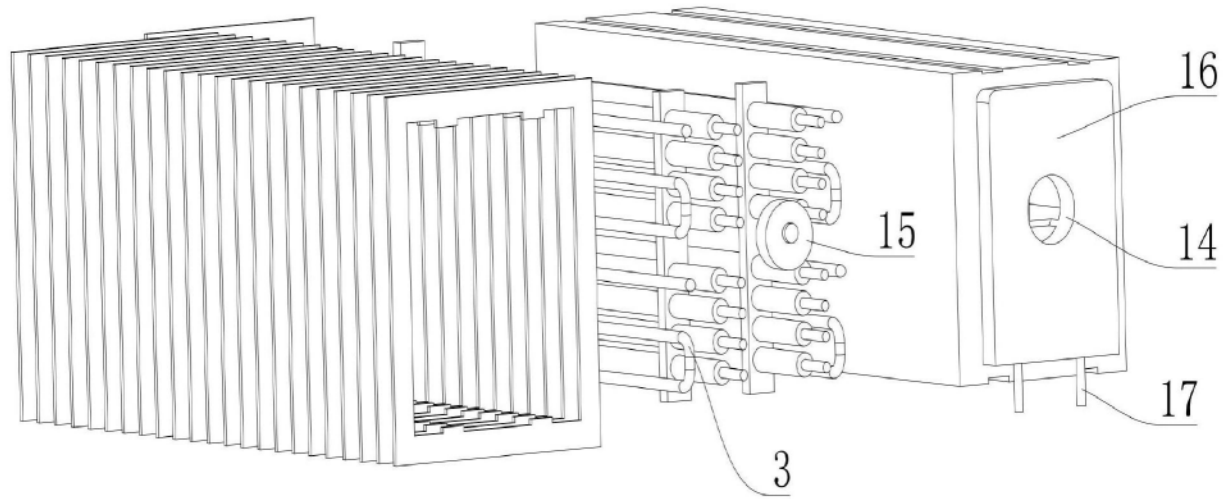


图4