



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

249 069

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 17 02 84
(21) PV 1105-84

(51) Int. Cl.4

G 01 B 5/04

(40) Zveřejněno 14 08 86
(45) Vydáno 01 09 88

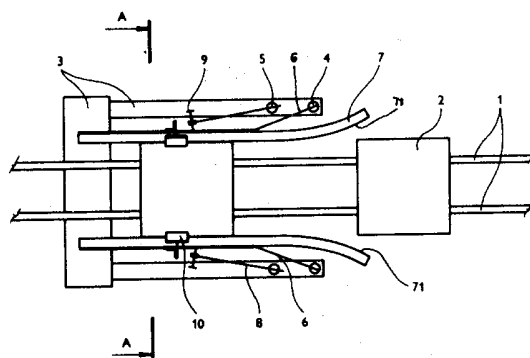
(75)
Autor vynálezu

ŠIROKÝ OLDŘICH,
PROCHÁZKA VLADIMÍR ing., HORNÍ BRÍZA,
OHLUP JIŘÍ, KRAŠOVICE

(54)

Zařízení pro průběžné zavádění zejména
obkladaček ke kontrole rovnoběžných hran

Zařízení je určeno pro průběžné zavádění obkladaček a jím podobných plochých výrobků ke kontrole rovnoběžných hran na průběžných výrobních linkách. Podstatou je letmé uchycení pružného vodítka v zrcadlovém uspořádání po stranách dopravníku linky, kde styčná plocha vodítka s výrobkem je vysoká maximálně jako výška výrobku. Vodítka jsou k výrobku přitlačována přídatnou pružinou, a navíc jsou upravena pro uchycení čidla ke kontrole rovnoběžných hran.



Vynález se týká zařízení pro průběžné zavádění obkládaček a jim podobných plochých výrobků ke kontrole rovnoběžných hran na průběžných výrobních linkách.

Dosud známá zařízení pro zavádění obkládaček mají vodítka uchycena pevně. Nevýhodou je velmi hrubé zavádění a velká vůle z důvodu rozměrové tolerance výrobků. Vodítka jsou vždy provedena tak, že zavádějí výrobek plochou, která je vyšší, než je výška výrobku. To je nevýhodné z důvodu, že výrobek vydírá do vodítka drážku. Hrana výrobku se v drážce skrývá, a výrobek navíc nepříjemně drhne.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny zařízením podle vynálezu, jehož podstatou je letmé uchycení pružného vodítka v zrcadlovém uspořádání po stranách dopravníku linky, přičemž vodítko tvoří pružný nosný pásek a zaváděcí pásek, který má styčnou plochu s výrobkem vysokou maximálně, jako je výška výrobku. Vodítka jsou přitlačována k výrobku přidavnou pružinou, jejíž síla je stavitelná. Vodítka jsou upravena pro upevnění čidla ke kontrole rovnoběžných hran.

Výhodou provedení je, že pružnost vodítek umožňuje zavést výrobky v rozsahu jejich tolerance. Přitom styčná plocha vodítka s výrobkem zaručuje hladkou průchodnost a současně stálou možnost kontroly hran čidlem. To je s výhodou uchyceno přímo k vodítku, což umožňuje požadované nastavení od hrany udržet pro všechny výrobky ve stejné vzdálenosti.

Na připojeném výkresu je znázorněn příklad provedení zařízení podle vynálezu, kde na obr. 1 je znázorněno zařízení v půdorysu a na obr. 2 je znázorněn řez rovinou A - A.

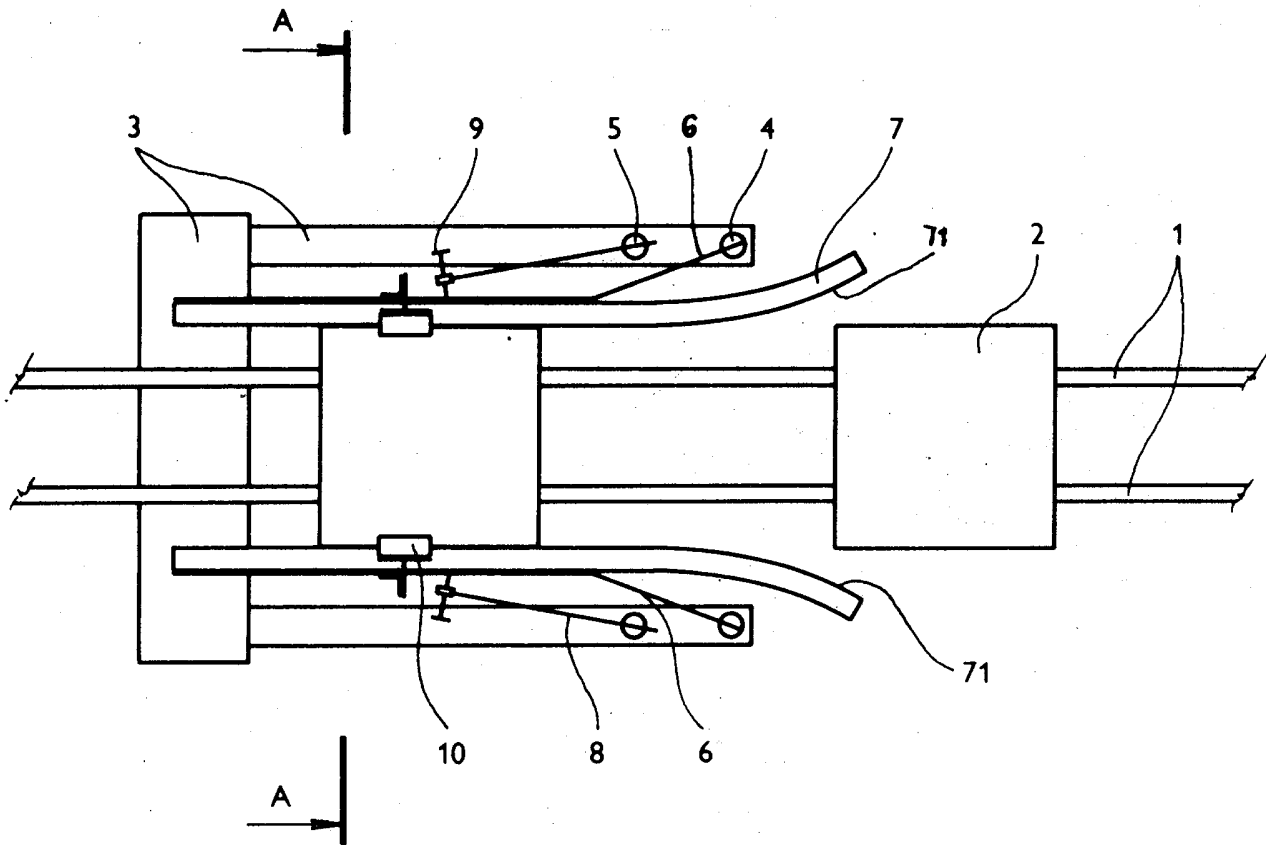
Po stranách dopravníku 1 linky (obr. 1) jsou v zrcadlovém uspořádání upevněny držáky 3. Na konci držáku 3 je uchycen čep 4 vodítka, k němuž je upevněno vodítko sestávající z pružného nosného pásu 6 a zaváděcího pásu 7. S nosným páskem 6 je spojen držák 11 čidla, na jeho konci je uchyceno čidlo 10. Na držáku 3 vně nosného pásu 6 je uchycen čep 5 pružiny, ke kterému je jedním koncem upevněna pružina 8. K druhému konci pružiny 8 je upevněn stavěcí šroub 9, který se opírá o nosný pásek 6.

Zařízení pracuje tak, že výrobek 2 pohybující se po dopravníku 1 linky je mezi styčnými plochami 71 zaváděcího pásu 7 srovnán a zaveden pod čidla 10. Pružnost nosného pásu 6 umožňuje plynulé zavádění výrobků v rozsahu jejich tolerance. Navíc pomocí stavěcího šroubu 9 upevněného na konci pružiny 8 je možno nastavit potřebný přítlak. Při průchodu výrobku 2 pod čidly 10 jsou kontrolovány rovnoběžné hrany ve směru jeho pohybu.

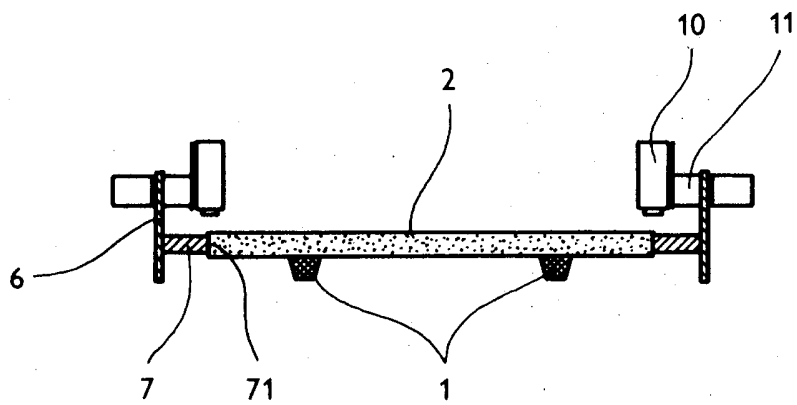
Zařízení lze použít pro kontrolu rovnoběžných hran, rohů i celých ploch výrobků při třídění na průběžných výrobních linkách.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení pro průběžné zavádění zejména obkládaček ke kontrole rovnoběžných hran, sestávající z letmo uchycených pružných vodítek v zrcadlovém uspořádání po stranách dopravníku linky, vyznačující se tím, že vodítko tvoří pružný nosný pásek (6), upevněný čepem (4) vodítka k držáku (3), k němuž je uchycen zaváděcí pásek (7), jehož styčná plocha (71) je vysoká maximálně jako výška výrobku (2).
2. Zařízení pro zavádění obkládaček podle bodu 1, vyznačené tím, že na držáku (3) je upevněna pružina (8) ukončená stavěcím šroubem (9), který je v dotyku s nosným páskem (6).
3. Zařízení pro zavádění obkládaček podle bodu 1, vyznačené tím, že nosný pásek (6) je opatřen držákem (11) pro upevnění čidla (10).



Obr. 1



Obr. 2