(54) 发明名称
一种皮带机防倒转装置

(57) 摘要
本发明涉及一种皮带机防倒转装置，包括固定部和制动部，所述固定部固定于所述皮带机传动支架的头部。所述制动部为长条形的软性材料，其一端固定于所述固定部上，另一端垂直于所述皮带机的传动皮带。所述制动部的长度小于所述皮带机的传动皮带与所述皮带机的头部滚轮的切点到所述固定部的距离；所述制动部的长度大于所述皮带机的传动皮带与所述皮带机的尾部滚轮的切点到所述固定部的距离。本发明阻止了皮带机的进一步倒转，减少物料损失，减轻清洁人员的工作强度。
1. 一种皮带机防倒转装置，其特征在于，包括固定部（1）和制动部（2），所述固定部（1）固定于所述皮带机传动支架的头部，所述制动部（2）为长条形软性材料，其一端固定于所述固定部（1）上，另一端垂于所述皮带机的传动皮带（3）上；所述制动部（2）的长度小于所述皮带机的传动皮带（3）与所述皮带机的头部滚轮（4）的切点到所述固定部（1）的距离；所述制动部（2）的长度大于所述皮带机的传动皮带（3）与所述皮带机的尾部滚轮（5）的切点到所述固定部（1）的距离。

2. 根据权利要求1所述的一种皮带机防倒转装置，其特征在于，所述固定部（1）为两根槽钢，两根槽钢配合开孔，所述制动部（2）的一端设置于所述两根槽钢中间，通过穿过所述开孔的螺栓固定。

3. 根据权利要求1所述的一种皮带机防倒转装置，其特征在于，所述制动部（2）为皮带。
一种皮带机防倒转装置

技术领域
[0001] 本发明涉及一种防倒转装置，更具体的说，涉及一种皮带机防倒转装置。

背景技术
[0002] 目前，皮带输送机都安装有制动装置，然而生产过程中会出现制动失效的情况，当制动失效时，皮带会发生倒转，物料将撒在地面上，造成物料损失，增加清洁人员的工作量，严重时会造成安全事故。

发明内容
[0003] 本发明所要解决的技术问题是，克服现有技术的缺点，提供一种减少物料损失，减轻清洁人员的工作强度的皮带机防倒转装置。
[0004] 为了解决以上技术问题，本发明提供一种皮带机防倒转装置，包括固定部和制动部，所述固定部固定于所述皮带机传动支架的头部，所述制动部为长条形的软性材料，其一端固定于所述固定部上，另一端垂直于所述皮带机的传动皮带上；
[0005] 所述制动部的长度小于所述皮带机的传动皮带与所述皮带机的头部滚轮的切点到所述固定部的距离；所述制动部的长度大于所述皮带机的传动皮带与所述皮带机的尾部滚轮的切点到所述固定部的距离。
[0006] 本发明进一步限定的技术方案为，所述固定部为两根槽钢，两根槽钢配合开孔，所述制动部的一端设置于所述两根槽钢中间，通过穿过所述开孔的螺栓固定。
[0007] 进一步地，所述制动部为皮带。
[0008] 本发明的有益效果是，本发明所述的一种皮带机防倒转装置，通过固定部和制动部，在皮带机突然停止倒转时，制动部夹在传动皮带与滚轮之间，阻止了皮带机的进一步倒转，减少物料损失，减轻清洁人员的工作强度，并且减少安全隐患；本发明结构简单，材料容易取得，价格便宜，可以直接在现有的皮带机上进行安装，实用性强。

附图说明
[0009] 图1为本发明所述的一种皮带机防倒转装置在皮带机正常运行时的结构示意图。

具体实施方式
[0010] 实施例1
[0011] 本实施例提供的一种皮带机防倒转装置，包括固定部1和制动部2。固定部1为两根槽钢，两根槽钢相互对应焊接与皮带机传动支架的头部，并在相互对应处开孔，制动部2为长条形的软性材料，本实施例中，制动部2为一根制动皮带。制动皮带一端被夹持于两根槽钢中间，通过穿过槽钢开孔的螺栓固定。制动皮带的另一端垂直于皮带机的传动皮带上。制动皮带的长度小于皮带机的传动皮带3与皮带机的头部滚轮4的切点到固定部1的距离，制动部2的长度大于皮带机的传动皮带3与皮带机的尾部滚轮5的切点到固定部1的
距离。
【0012】当皮带机正常运行时，如图1所示，制动皮带受传动皮带3的摩擦力的影响，偏向
皮带机的尾部滚轮5的方向，由于制动皮带的长度大于皮带机的传动皮带3与皮带机的尾
部滚轮5的切点到固定部1的距离，所以，不影响皮带机的工作；当皮带机突然倒转时，制动
皮带受传动皮带3的摩擦力的影响，偏向皮带机的头部滚轮4的方向，由于制动皮带的长度
小于皮带机的传动皮带3与皮带机的头部滚轮4的切点到固定部1的距离，所述，制动皮带
夹在传动皮带3与皮带机的头部滚轮4之间，由于制动皮带被固定部1拉住，阻止了皮带机
的进一步倒转，减少物料损失，减轻清洁人员的工作强度，并且减少安全隐患。
【0013】除上述实施例外，本发明还可以有其他实施方式。凡采用等同替换或等效变换形
成的技术方案，均落在本发明要求的保护范围。