



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206521152 U

(45)授权公告日 2017.09.26

(21)申请号 201720206254.8

(22)申请日 2017.03.03

(73)专利权人 浙江金凤凰电力科技有限公司
地址 312300 浙江省绍兴市上虞区曹娥街
道东山路188号

(72)发明人 章银龙 陈丹红 陈杏娟

(51)Int.Cl.
B65H 54/40(2006.01)

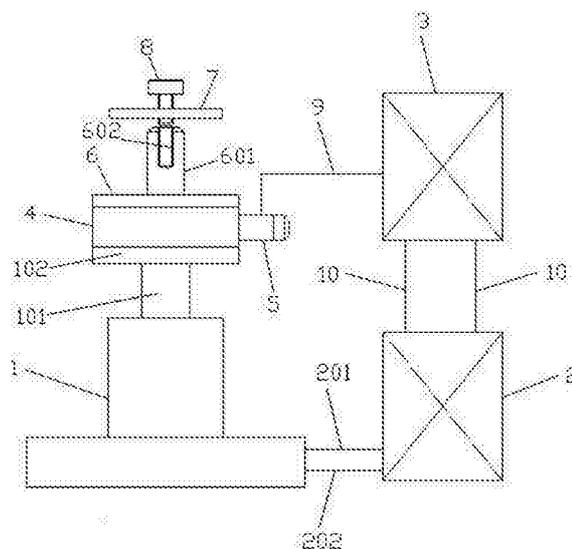
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

电缆线绕线装置

(57)摘要

本实用新型公开了电缆线绕线装置,包含油缸、液压站、控制柜、电动回转盘、电机、固定装置等,油缸的顶杆上设上平台,上平台上设电动回转盘,电动回转盘外接电机、上设固定装置,固定装置设定位轴,定位轴上端内设螺孔连接紧固螺丝和开口压板,液压站的出油管 and 回油管连接油缸,控制柜设电源线二连接液压站,电机外接电源线一接入控制柜,本实用新型把绕电缆线的线盘固定在固定装置上,控制柜启动液压站和电机,液压站的顶杆循环规律性上顶、下缩运动,电机带动电动回转盘同步慢速旋转,使绕电缆线的线盘水平方向持续慢速旋转,直立方向上、下过滤芯匀速运动,电缆线均匀的绕在线盘上,解决了以前人工绕线劳动力大、人工成本高的问题。



1. 电缆线绕线装置, 其特征在于: 包含油缸 (1)、液压站 (2)、控制柜 (3)、电动回转盘 (4)、电机 (5)、固定装置 (6)、开口压板 (7)、紧固螺丝 (8)、电源线一 (9)、电源线二 (10), 所述油缸 (1) 的顶杆 (101) 上设上平台 (102), 所述上平台 (102) 上设电动回转盘 (4), 所述电动回转盘 (4) 外接电机 (5)、上设固定装置 (6), 所述固定装置 (6) 设定位轴 (601), 所述定位轴 (601) 上端内设螺孔 (602), 所述螺孔 (602) 与紧固螺丝 (8) 配合连接, 所述紧固螺丝 (8) 套设开口压板 (7), 所述液压站 (2) 设出油管 (201) 和回油管 (202) 连接油缸 (1), 所述控制柜 (3) 设电源线二 (10) 连接液压站 (2), 所述电机 (5) 外接电源线一 (9) 接入控制柜 (3)。

电缆线绕线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电缆线生产装备类技术领域,尤其是电缆线绕线装置。

背景技术

[0002] 成品电缆线制造的末端工艺是把电缆线缠绕在线盘上,有些电缆母线直径粗,重量较大,线盘也较大,实际操作中,把线盘移到相应的位置,一名员工人工转动线盘,另一名员工手工引导电缆线使其在线盘上分布均匀,此种操作方式同时存在弊端:一是电缆线在线盘上分布不均,二是劳动成本高,劳动强度也大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供电缆线绕线装置,包含油缸、液压站、控制柜、电动回转盘、电机、固定装置等,油缸的顶杆上设上平台,上平台上设电动回转盘,电动回转盘外接电机、上设固定装置,固定装置设定位轴,定位轴上端内设螺孔连接紧固螺丝和开口压板,液压站的出油管 and 回油管连接油缸,控制柜设电源线二连接液压站,电机外接电源线一接入控制柜,本实用新型把绕电缆线的线盘固定在固定装置上,控制柜启动液压站和电机,液压站的顶杆循环规律性上顶、下缩运动,电机带动电动回转盘同步慢速旋转,使绕电缆线的线盘水平方向持续慢速旋转,直立方向上、下过滤芯匀速运动,电缆线均匀的绕在线盘上,解决了以前人工绕线劳动力大、人工成本高的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:电缆线绕线装置,包含油缸、液压站、控制柜、电动回转盘、电机、固定装置、开口压板、紧固螺丝、电源线一、电源线二,所述油缸的顶杆上设上平台,所述上平台上设电动回转盘,所述电动回转盘外接电机、上设固定装置,所述固定装置设定位轴,所述定位轴上端内设螺孔,所述螺孔与紧固螺丝配合连接,所述紧固螺丝套设开口压板,所述液压站设出油管和回油管连接油缸,所述控制柜设电源线二连接液压站,所述电机外接电源线一接入控制柜。

[0005] 本实用新型的有益效果是:本实用新型把绕电缆线的线盘固定在固定装置上,控制柜启动液压站和电机,液压站的顶杆循环规律性上顶、下缩运动,电机带动电动回转盘同步慢速旋转,使绕电缆线的线盘水平方向持续慢速旋转,直立方向上、下过滤芯匀速运动,电缆线均匀的绕在线盘上,解决了以前人工绕线劳动力大、人工成本高的问题。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的示意图。

[0007] 图中:油缸1、顶杆101、上平台102、液压站2、出油管201、回油管202、控制柜3、电动回转盘4、电机5、固定装置6、定位轴601、螺孔602、开口压板7、紧固螺丝8、电源线一9、电源线二10。

具体实施方式

[0008] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0009] 如图1所示,电缆线绕线装置,包含油缸1、液压站2、控制柜3、电动回转盘4、电机5、固定装置6、开口压板7、紧固螺丝8、电源线一9、电源线二 10,所述油缸1的顶杆101上设上平台102,所述上平台102上设电动回转盘4,所述电动回转盘4外接电机5、上设固定装置6,所述固定装置6设定位轴601,所述定位轴601上端内设螺孔602,所述螺孔602与紧固螺丝8配合连接,所述紧固螺丝8套设开口压板7,所述液压站2设出油管201和回油管202连接油缸1,所述控制柜3设电源线二10连接液压站2,所述电机5外接电源线一9接入控制柜3,本实用新型把绕电缆线的线盘固定在固定装置6上,控制柜3启动液压站2和电机5,液压站2的顶杆101循环规律性上顶、下缩运动,电机5带动电动回转盘4同步慢速旋转,使绕电缆线的线盘水平方向持续慢速旋转,直立方向上、下过滤芯匀速运动,电缆线均匀的绕在线盘上,解决了以前人工绕线劳动力大、人工成本高的问题。

[0010] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的权利保护范围之内。

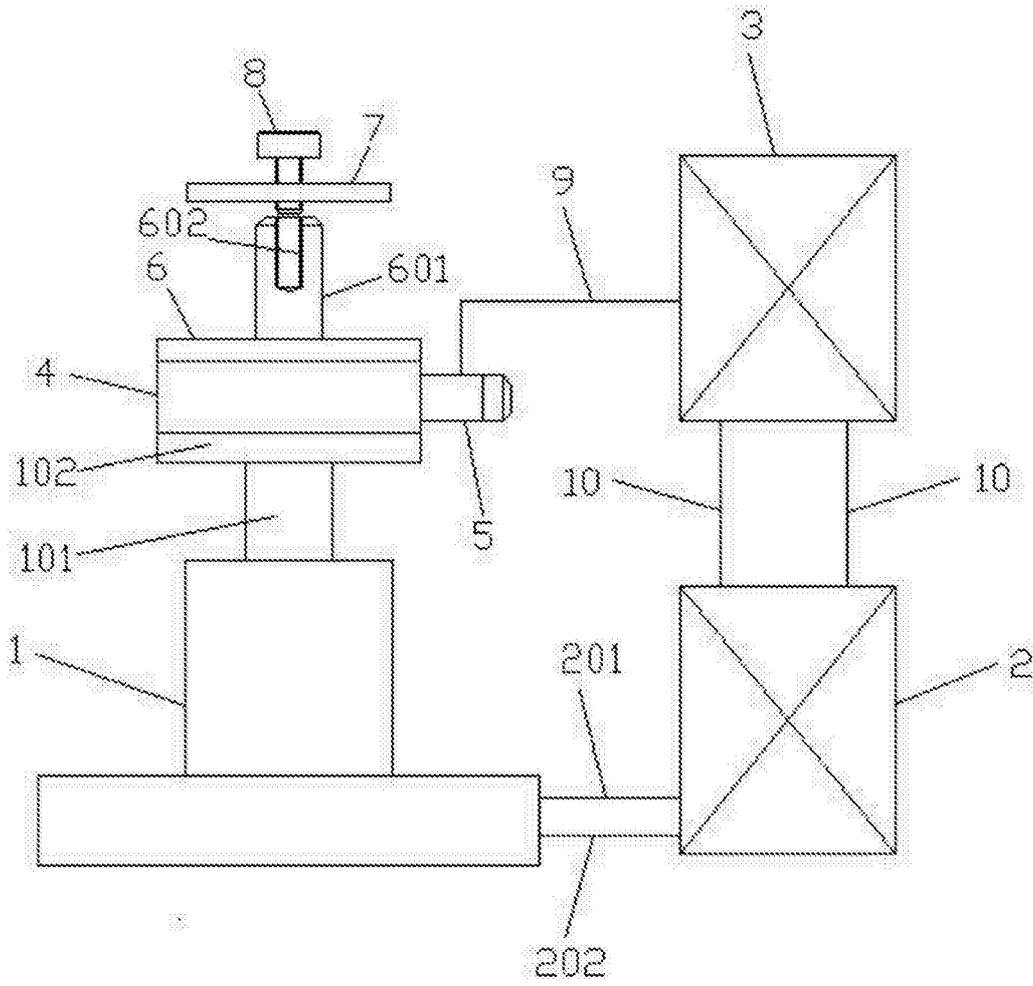


图1