

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 066 606**

②1 Número de solicitud: U 200702234

⑤1 Int. Cl.:
E04G 9/05 (2006.01)

①2

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **02.11.2007**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **16.02.2008**

⑦1 Solicitante/s: **Sistemas Forza, S.L.**
Carretera Beniaján, Km. 5
30570 Beniaján, Murcia, ES

⑦2 Inventor/es: **Canovas Martínez, Daniel**

⑦4 Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

⑤4 Título: **Casetón para la formación de encofrados recuperables.**

ES 1 066 606 U

DESCRIPCIÓN

Casetón para la formación de encofrados recuperables.

Objeto de la invención

El presente modelo de utilidad está referido a un casetón para la formación de encofrados recuperables, constituido por una única pieza dotada en su base perimetral de un marco, que a su vez sirve de base para los largueros del encofrado, para el depositado de ferralla y hormigón, formando los nervios correspondientes. Con ello, se pretende obtener un casetón de características convencionales, constituido en una sola pieza y que comprende unos alojamientos preparados para, en caso necesario, recibir una pluralidad de plantillas que se fijarían al casetón, constituyendo así un medio de rigidización.

Sector de la técnica

El presente modelo de utilidad es de especial aplicación en la industria de la construcción y más específicamente en los encofrados.

Antecedentes de la invención

Se conocen distintos tipos de casetones para encofrados, pudiendo citar entre ellos los bloques prismáticos o casetones de poliestireno expandido, afectados de una cavidad o acanaladura longitudinal superior para la formación de la correspondiente viga o nervio de hormigón en el forjado, cuando éste es unidireccional, ya que si es reticular el casetón o bloque está afectado de dos acanaladuras perpendiculares entre sí.

Este tipo de encofrados son perdidos y no recuperables, destinados al hormigonado de forjados con nervios paralelos y perpendiculares entrecubiertas o cubiertas, quedando incorporados los casetones para servir de elementos aislantes. Estos presentan una serie de inconvenientes tales como falta de rigidez de los mismos, así como la falta de medios que permitan fijar convenientemente y de forma segura determinados elementos en instalaciones, tales como falsos techos, etc., requiriendo accesorios y componentes adicionales para efectuar dichas fijaciones o sujeciones. Además, los bloques que constituyen los casetones, dentro de estar constituidos en un material ligero, sin embargo es conveniente que se puedan materializar de forma aún más ligera.

El modelo de utilidad U200400161 presenta un casetón con una pluralidad de cavidades o vaciados de aligeramiento, así como amplias ranuras abiertas hacia su superficie superior, incorporando además una o más pletinas rectangulares embebidas en el propio poliestireno constitutivo de casetón, dejándose ver esas pletinas a través de pequeñas oquedades en forma de cruz realizadas sobre la parte inferior del casetón; habiéndose previsto además que en correspondencia con sus caras laterales, se incluyan medios de machihembrado complementarios para el acoplamiento entre sí de casetones.

Dicho modelo de utilidad no cumple con los requisitos exigidos en cuanto a rigidez y condiciones de uso en determinadas aplicaciones propias de los encofrados.

Descripción de la invención

Para paliar los problemas arriba mencionados se presenta el casetón para la formación de encofrados recuperables, objeto del presente modelo de utilidad. Dicho casetón comprende, al menos:

Una cubeta recuperable, de formas redondeadas y material plástico, la cual dispone de unas alas en su base, por todo su perímetro, donde dichas alas comprenden unas acanaladuras perimetrales.

Donde, además, dichas acanaladuras se encuentran más próximas al borde interior de la cubeta, de forma que, por un lado, se pueda variar la longitud de dichas alas, alterando de ese modo la dimensión externa de la cubeta, pudiendo obtener distintas separaciones entre ellas al acoplarse a los largueros de encofrado y obtener de ese modo los distintos nervios del forjado, y por otro lado, que la cubeta es apoyada en los largueros del mecano por una superficie plástica, aumentando el rozamiento entre ambas superficies.

Las acanaladuras perimetrales permiten el alojamiento y anclaje de una plantilla, preferentemente metálica, y que se fijarían a la cubeta mediante medios de unión convencionales, rigidizando la cubeta.

La superficie apoyada es la parte externa donde no se encuentra alojada la plantilla (plástico), con esto se consigue que, pongamos o no plantillas para reforzar la cubeta, ésta quede siempre nivelada a la misma altura independientemente de estas plantillas. También conseguimos que, cuando los largueros de encofrado son metálicos, la cubeta tenga más rozamiento al estar en contacto una superficie plástica con el metal y no directamente metal con metal, como sería el caso si apoyara la plantilla metálica directamente en el larguero del encofrado. Al ser la superficie de la cubeta que apoya de material plástico, esta cubeta puede fijarse más fácilmente a los largueros de encofrado mediante dispositivos de fijación a los largueros del mecano que las sustentan, no interfiriendo para ello las plantillas metálicas en caso de ser utilizadas.

Otra ventaja del presente modelo de utilidad es que para la obtención de distintos entrejes y nervios, solamente sería necesario proceder mediante cortes en las alas de la mencionada cubeta. Del mismo modo, siendo los únicos elementos formadores de este forjado los largueros de encofrado y las cubetas, no es necesaria ninguna pieza adicional de separación entre las cubetas, ni piezas adicionales adosadas.

Breve descripción de los dibujos

A continuación se pasa a describir de manera muy breve una serie de dibujos que ayudan a comprender mejor la invención y que se relacionan expresamente con una realización de dicha invención que se presenta como un ejemplo no limitativo de ésta.

La figura 1 muestra una vista en perspectiva explosionada del casetón para encofrados recuperables, objeto del presente modelo de utilidad.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva de la formación de un forjado empleando el casetón para encofrados recuperables, objeto del presente modelo de utilidad.

Realización preferente de la invención

Como es posible observar en la figura 1, el casetón para encofrados recuperables, objeto del presente modelo de utilidad, comprende al menos:

(a) una cubeta recuperable 1, de formas redondeadas y material plástico, la cual dispone de unas alas 2 en su base, por todo su perímetro, y donde dichas alas 2 comprenden unas acanaladuras 3 perimetrales;

Donde, además, dichas acanaladuras 3 se encuentran más próximas al borde interior de la cubeta 1.

Las acanaladuras 3 perimetrales permiten el alojamiento y anclaje de una plantilla 4, preferentemente metálica, y que se fijarían a la cubeta 1 mediante medios de unión convencionales 5, rigidizando dicha cubeta 1.

La longitud de las alas 2 es variable, alterando de

ese modo la dimensión externa de la cubeta 1, pudiendo obtener distintas separaciones entre ellas, al acoplarse los largueros 6 del encofrado y obteniendo los distintos nervios 7 del forjado, tal y como se observa en la figura 2.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Casetón para la formación de encofrados recuperables, **caracterizado** porque comprende, al menos:

(a) una cubeta recuperable (1), la cual dispone de unas alas (2) en su base, por todo su perímetro, y donde dichas alas (2) comprenden unas acanaladuras (3) perimetrales;

y donde, además, dichas acanaladuras (3) se encuentran más próximas al borde interior de la cubeta (1).

2. Casetón para la formación de encofrados recuperables, según reivindicación 1, **caracterizado** porque la cubeta recuperable (1) es de formas redondeadas y material plástico.

3. Casetón para la formación de encofrados recuperables, según reivindicación 1, **caracterizado** porque las acanaladuras (3) perimetrales permiten el alojamiento y anclaje de una plantilla (4), y que se fijarían a la cubeta (1) mediante medios de unión convencionales (5).

4. Casetón para la formación de encofrados recuperables, según reivindicación 3, **caracterizado** porque la plantilla (4) es metálica.

5. Casetón para la formación de encofrados recuperables, según reivindicación 1, **caracterizado** porque la longitud de las alas (2) es variable, alterando de ese modo la dimensión externa de la cubeta (1), pudiendo obtener distintas separaciones entre ellas, al acoplarse los largueros (6) del encofrado y obteniendo los distintos nervios (7) del forjado.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

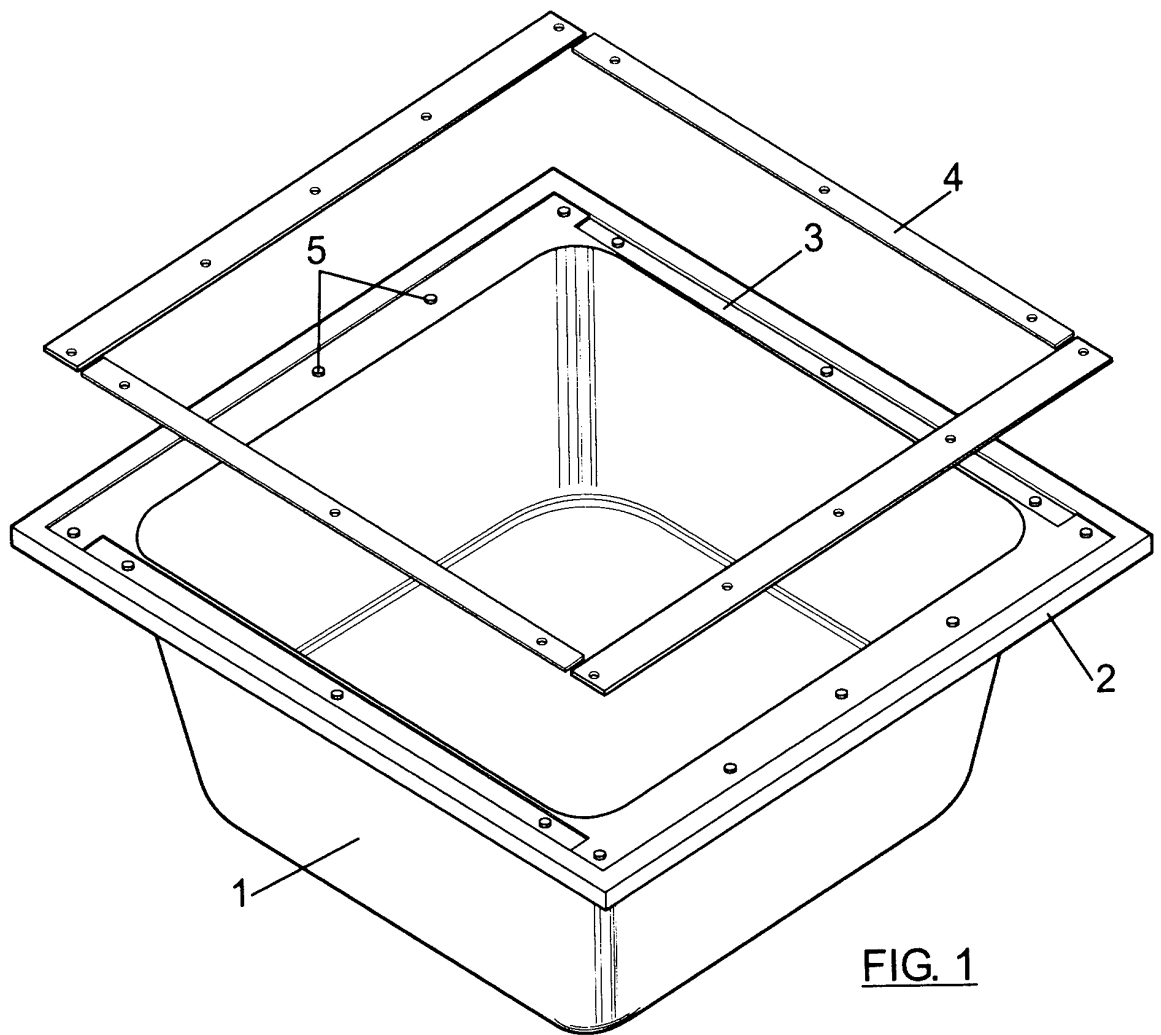


FIG. 1

