



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201685461 U

(45) 授权公告日 2010.12.29

(21) 申请号 201020193592.0

(22) 申请日 2010.05.18

(73) 专利权人 万达集团股份有限公司

地址 257500 山东省东营市垦利县永莘路
68号

(72) 发明人 初新超 侯春明 宋如梅 石小燕

(74) 专利代理机构 山东济南齐鲁科技专利事务
所有限公司 37108

代理人 宋永丽

(51) Int. Cl.

B29D 30/08 (2006.01)

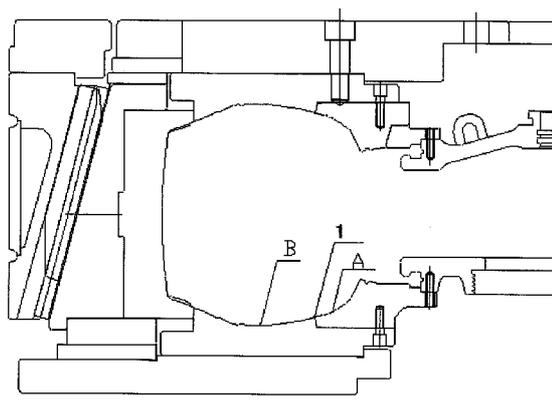
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

轮胎硫化模具分型装置

(57) 摘要

本实用新型提供轮胎硫化模具分型装置, 模具钢圈为两套, 分型面设在 A 弧上面的 B 弧上; 具有结构简单, 使用方便, 减少模具数量, 能节省资源, 降低成本等优点。



1. 轮胎硫化模具分型装置,其特征在于模具钢圈为两套,分型面设在 A 弧上面的 B 弧上。

轮胎硫化模具分型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轮胎生产模具,尤其是一种硫化模具分型装置。

背景技术

[0002] 在轮胎生产的过程中,有许多行驶面断面宽等参数相同,但轮辋参数不同的规格,每种规格需要制作各自对应的硫化模具才能生产。从而造成模具数量多,空闲规格模具闲置的局面,浪费了生产厂家的资源。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为解决以上问题,而提供一种轮胎硫化模具分型装置,通过对模具分模线进行改造,将分模线设定在避开不同胎侧弧的位置,从而达到更换钢圈即可更换规格的目的。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:模具钢圈为两套,分型面设在 A 弧上面的 B 弧上。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型结构简单,使用方便,减少模具数量,能节省资源,降低成本。

附图说明

[0006] 图 1 为现有技术的分型面结构示意图。

[0007] 图 2 为本实用新型的分型面结构示意图。

[0008] 图中 1 为分型面。

具体实施方式

[0009] 模具钢圈为两套,分型面 1 设在 A 弧上面的 B 弧上。

[0010] 有一些轮胎规格的曲线 B 弧以上部分完全相同,但是 A 弧以下部分不同。改造前要想生产两种规格需要制作两种模具,但是经过改造后只需要制作一套模具配两套钢圈,即可达到两套模具的效果。改造前分型面 1 在 A 弧下面,改造后将分型面 1 移到 A 弧上面的 B 弧上,在生产该种轮胎规格的时候换上该种钢圈,生产另外一种轮胎规格时,不用更换整套模具只更换它所对应的钢圈即可。

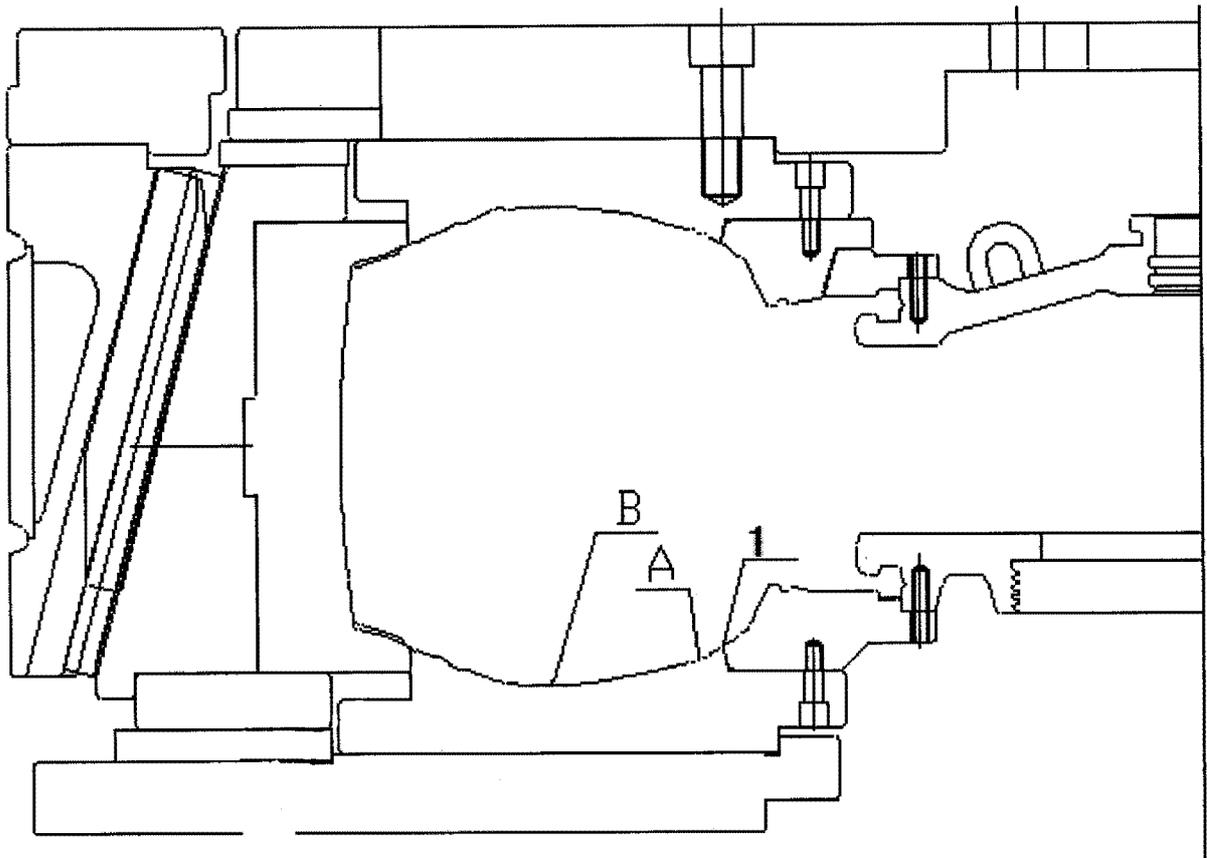


图 1

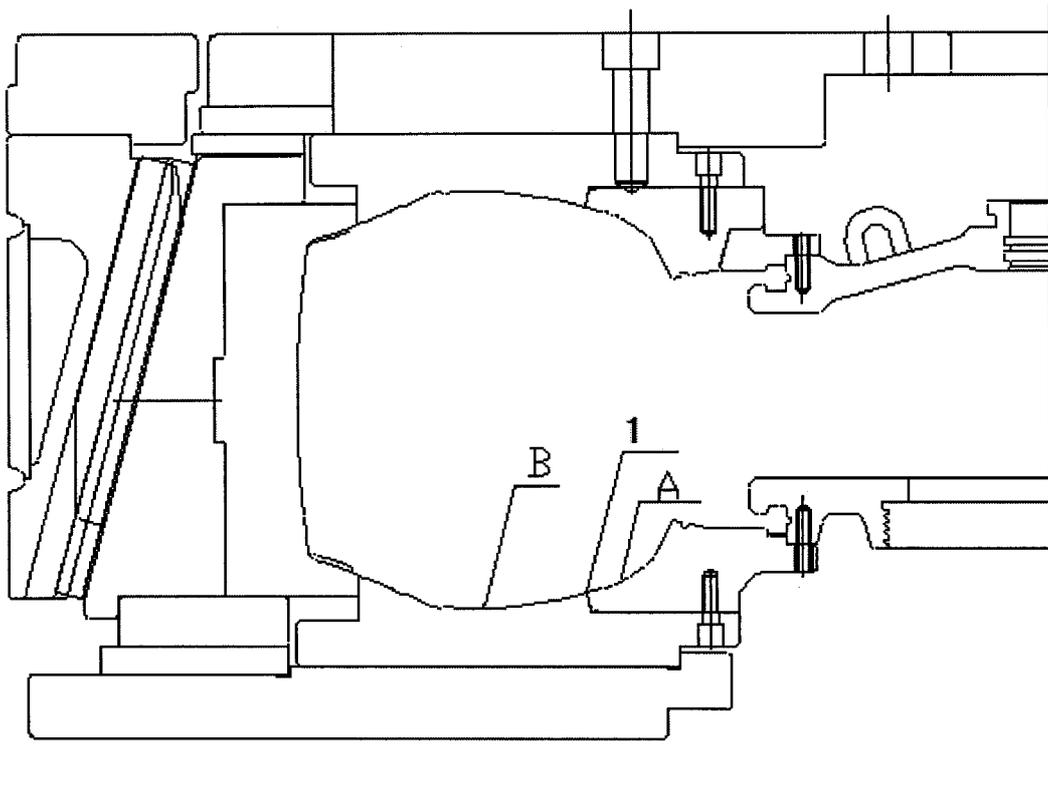


图 2