



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206105434 U

(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201621021576.7

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 南通品杰模具材料有限公司

地址 226000 江苏省南通市通州开发区家  
宝工业园区

(72)发明人 瞿元亮

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限  
公司 32224

代理人 董建林

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

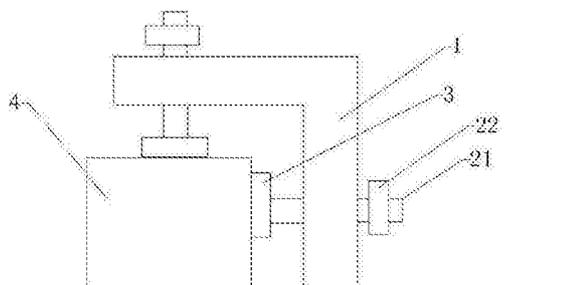
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种模具固定装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种模具固定装置,包括支撑座、压板和夹紧件,所述支撑座为L型,所述支撑座包括上板与侧板,所述上板与所述侧板上均设置有所述夹紧件,所述夹紧件的前端与用于与模具相接触的所述压板相连接,所述夹紧件包括螺杆夹紧件或凸轮夹紧件。所述螺杆夹紧件包括螺杆与紧固螺母,所述螺杆的头部穿过所述上板或侧板后与所述压板相连,所述螺杆的尾部由紧固螺母紧固。所述凸轮夹紧件包括螺栓、凸轮、轴销和手柄,所述凸轮与所述螺栓尾部连接,所述轴销连接所述螺栓尾部和所述凸轮中部,所述凸轮上设置有手柄;所述轴销的两端通过连杆固定在所述上板或侧板上。本实用新型具有安装更加牢固,适用不同大小、形状,结构简单,操作方便的特点。



1. 一种模具固定装置,其特征在于,包括支撑座、压板和夹紧件,所述支撑座为L型,所述支撑座包括上板与侧板,所述上板与所述侧板上均设置有所述夹紧件,所述夹紧件的前端与用于与模具相接触的所述压板相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种模具固定装置,其特征在于,所述上板与所述侧板上均设置有数个所述夹紧件。

3. 根据权利要求1所述的一种模具固定装置,其特征在于,所述上板与所述侧板为活动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种模具固定装置,其特征在于,所述活动连接包括轴销连接。

5. 根据权利要求1所述的一种模具固定装置,其特征在于,所述夹紧件包括螺杆夹紧件或凸轮夹紧件。

6. 根据权利要求5所述的一种模具固定装置,其特征在于,所述螺杆夹紧件包括螺杆与紧固螺母,所述螺杆的头部穿过所述上板或侧板后与所述压板相连,所述螺杆的尾部由紧固螺母紧固。

7. 根据权利要求5所述的一种模具固定装置,其特征在于,所述凸轮夹紧件包括螺栓、凸轮、轴销和手柄,所述凸轮与所述螺栓尾部连接,所述轴销连接所述螺栓尾部和所述凸轮中部,所述凸轮上设置有所述手柄;所述轴销的两端通过连杆固定在所述上板或侧板上。

## 一种模具固定装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具固定装置,属于机械设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 目前模具的固定装置,主要是从模具两侧将模具压紧固定在工作台上,不能保证在加工过程模具能保持稳固不移动。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,提供一种安装更加牢固的模具固定装置,进一步的提供一种适用不同大小,形状的模具固定装置,更进一步的提供一种可以简单固定,拆卸的模具固定装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种模具固定装置,包括支撑座、压板和夹紧件,所述支撑座为L型,所述支撑座包括上板与侧板,所述上板与所述侧板上均设置有所述夹紧件,所述夹紧件的前端与用于与模具相接触的所述压板相连接。

[0006] 所述上板与所述侧板上均设置有数个所述夹紧件。

[0007] 所述上板与所述侧板为活动连接。

[0008] 所述活动连接包括轴销连接。

[0009] 所述夹紧件包括螺杆夹紧件或凸轮夹紧件。

[0010] 所述螺杆夹紧件包括螺杆与紧固螺母,所述螺杆的头部穿过所述上板或侧板后与所述压板相连,所述螺杆的尾部由紧固螺母紧固。

[0011] 所述凸轮夹紧件包括螺栓、凸轮、轴销和手柄,所述凸轮与所述螺栓尾部连接,所述轴销连接所述螺栓尾部和所述凸轮中部,所述凸轮上设置有所述手柄;所述轴销的两端通过连杆固定在所述上板或侧板上。

[0012] 本实用新型所达到的有益效果:采用L型的支撑座,可以分别从上面与侧面对模具进行紧固,使模具能更加稳固,采用多个夹紧件的设置以及采用上板与侧板活动连接的设置,可以针对不同大小形状的模具进行固定,采用螺杆夹紧件与凸轮夹紧件的设置,提供一种结构简单,操作方便的,成本低廉的固定装置。

### 附图说明

[0013] 图1是实施例1的结构示意图;

[0014] 图2是实施例2的结构示意图。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0016] 实施例1:如图1所示,一种模具固定装置,包括支撑座1、压板3、夹紧件,所述支撑座为L型,包括上板与侧板,上板与侧板上设置有夹紧件,夹紧件的前端与压板3连接,夹紧件为螺杆夹紧件,包括螺杆21与紧固螺母22,当拧紧紧固螺母22时,使螺杆21与压板3压紧模具4,当松开紧固螺母22时,使螺杆21与压板3是松开模具4,可以卸下模具4。

[0017] 实施例2:如图2所示,一种模具固定装置,包括支撑座1、压板3、夹紧件,所述支撑座为L型,包括上板与侧板,上板与侧板通过轴销5活动连接,上板与侧板上设置有夹紧件,夹紧件的前端与压板3连接,夹紧件为凸轮夹紧件,包括螺栓23、凸轮24、轴销25,手柄26,凸轮24与螺栓23头部连接,轴销25安装在凸轮24中间,凸轮24可绕轴销25自由转动,凸轮24与手柄26连接,当下压手柄26时,凸轮24半径增大,使螺栓23与压板3压紧模具4,当上提手柄26时,凸轮24半径减小,螺栓23与压板3松开模具4,可以卸下模具4。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变形,这些改进和变形也应视为本实用新型的保护范围。

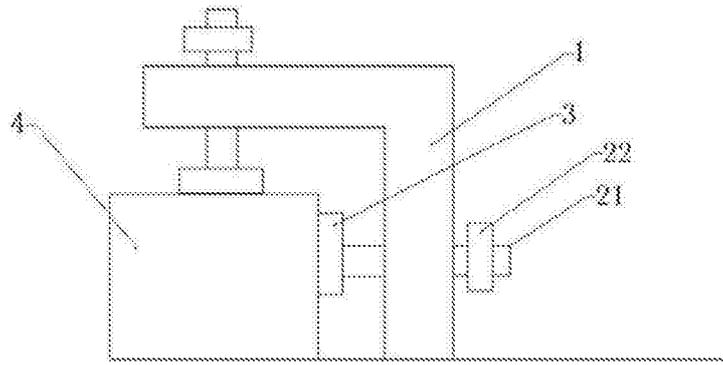


图1

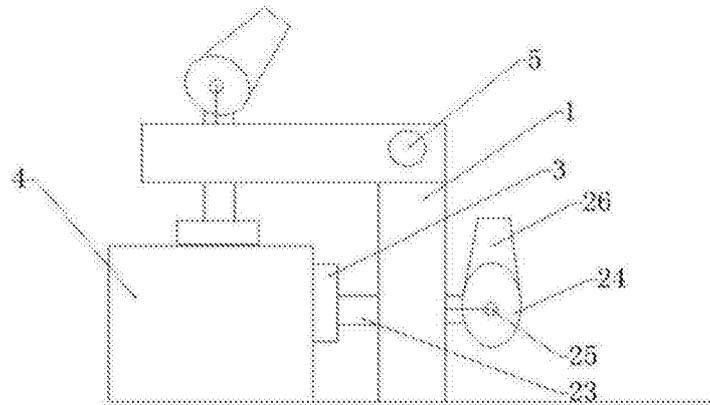


图2