



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201678254 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 22

(21) 申请号 201020189045. 5

(22) 申请日 2010. 05. 13

(73) 专利权人 山东六和集团有限公司

地址 266061 山东省青岛市香港东路 362 号
弄海园商务楼 3 楼

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B65G 21/00 (2006. 01)

B65G 41/00 (2006. 01)

B65G 15/28 (2006. 01)

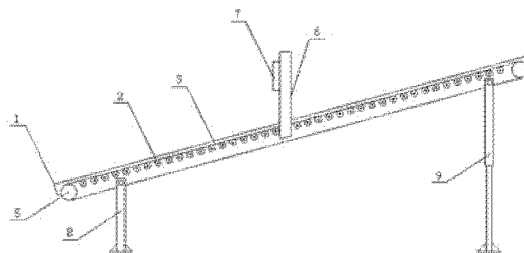
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种带有点包仪的饲料成品运输机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种饲料成品运输机,具体是提供一种带有点包仪的饲料成品运输机。其结构包括运输机机架,所述机架上通过辊轮架设有传送带,所述传送带下端通过连接电机的主动轮带动,所述运输机机架上的传送带上方通过立框架设传感器点包仪装置。与现有技术相比,其通过传感器点包仪装置对传送带上通过的饲料成品进行计算机自动计数,不但节省人工,而且计数准确度高。



1. 一种带有点包仪的饲料成品运输机,包括运输机机架,所述机架上通过辊轮架设有传送带,所述传送带下端通过连接电机的主动轮带动,其特征在于,所述运输机机架上的传送带上方通过立框架设传感器点包仪装置。

2. 根据权利要求1所述的一种带有点包仪的饲料成品运输机,其特征在于,所述运输机机架下方设置有可调高度的支撑腿机构。

3. 根据权利要求2所述的一种带有点包仪的饲料成品运输机,其特征在于,所述可调高度的支撑腿机构包括固定腿和液压缸活动腿,所述固定腿固定在运输机机架一端下方,所述液压活动腿固定于运输机机架另一端下方。

一种带有点包仪的饲料成品运输机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种饲料成品运输机,具体是提供一种带有点包仪的饲料成品运输机。

背景技术

[0002] 现有技术下,对于饲料成品的装车卸车的运输,通常都使用饲料成品运输机,这种运输机都是通过电机带动传送带,以运输一袋袋的饲料成品,而为了对运输的饲料成品进行计数统计,以往成品装车时仅凭发货员人工点包,误差经常发生,既影响工作效率,又影响服务质量,还会给公司造成损失。

发明内容

[0003] 本实用新型是针对以上问题,提供一种带有点包仪的饲料成品运输机,其通过传感器点包仪装置对传送带上通过的饲料成品进行计算机自动计数,不但节省人工,而且计数准确度高。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种带有点包仪的饲料成品运输机,包括运输机机架,所述机架上通过辊轮架设有传送带,所述传送带下端通过连接电机的主动轮带动,所述运输机机架上的传送带上方通过立框架设传感器点包仪装置。

[0006] 运输机机架下方设置有可调高度的支撑腿机构。

[0007] 可调高度的支撑腿机构包括固定腿和液压缸活动腿,所述固定腿固定在运输机机架一端下方,所述液压活动腿固定于运输机机架另一端下方。

[0008] 本实用新型的一种带有点包仪的饲料成品运输机,其通过传感器点包仪装置对传送带上通过的饲料成品进行计算机自动计数,不但节省人工,而且计数准确度高。本实用新型的一种带有点包仪的饲料成品运输机使成品装车速度提高 20% 以上,发货误差率降低 80% 以上,司机及客户反映较好。

附图说明

[0009] 图 1 是一种带有点包仪的饲料成品运输机的结构主视图;

[0010] 图 2 是一种带有点包仪的饲料成品运输机的结构俯视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型的一种带有点包仪的饲料成品运输机作进一步的描述。

[0012] 如附图 1 和附图 2 所示,一种带有点包仪的饲料成品运输机,包括运输机机架 1,所述机架 1 上通过辊轮 2 架设有传送带 3,所述传送带 3 下端通过连接电机 4 的主动轮 5 带动,所述运输机机架 1 上的传送带 3 上方通过立框 6 架设传感器点包仪装置 7。

[0013] 运输机机架 1 下方设置有可调高度的支撑腿机构。

[0014] 可调高度的支撑腿机构包括固定腿 8 和液压缸活动腿 9, 所述固定腿 8 固定在运输机机架 1 一端下方, 所述液压活动腿 9 固定于运输机机架 1 另一端下方。

[0015] 以上所述的实施例, 只是本实用新型较优选的具体实施方式的一种, 本领域的技术人员在本实用新型技术方案范围内进行的通常变化和替换都应包含在本实用新型的保护范围内。

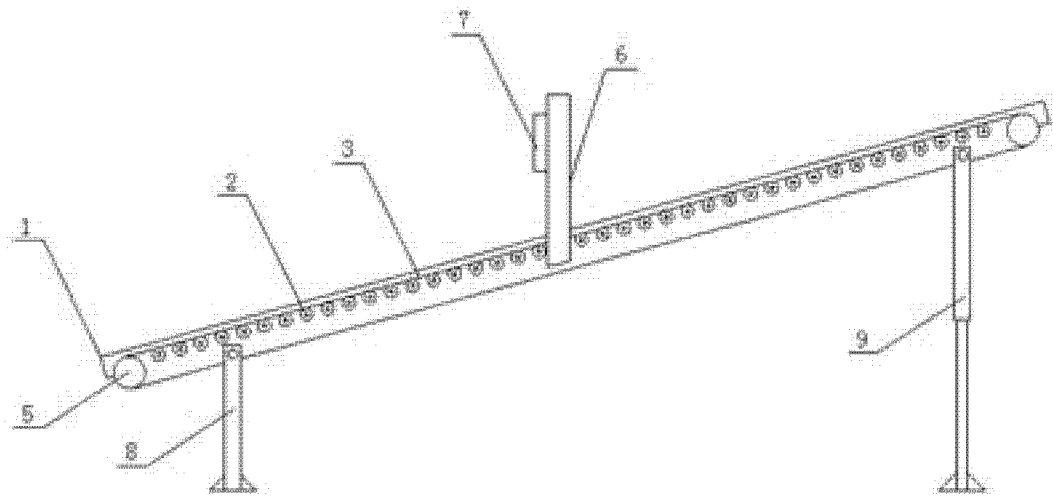


图 1

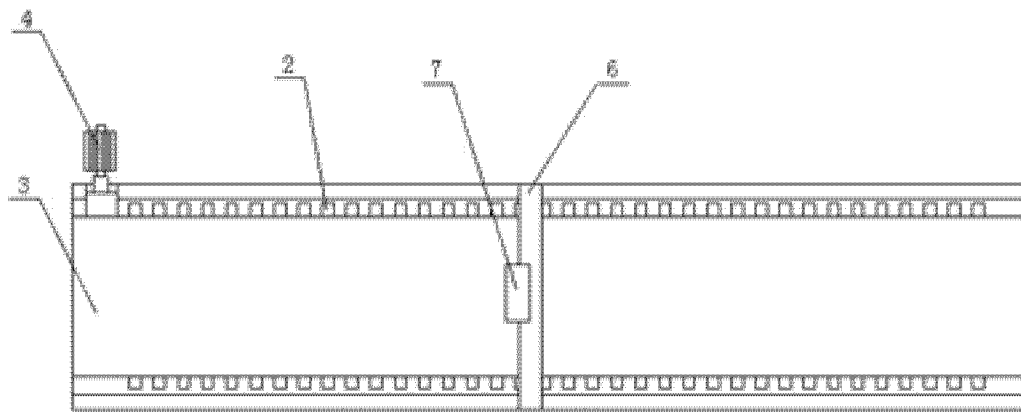


图 2