

ROYAUME DE BELGIQUE

# BREVET D'INVENTION



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1001624A6

NUMERO DE DEPOT : 8800492

Classif. Internat.: G02C B32B

Date de délivrance : 19 Décembre 1989

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d' invention, notamment l' article 22;

Vu l' arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d' invention, notamment l' article 28;

Vu le procès verbal dressé le 03 Mai 1988 à 14h00  
à l' Office de la Propriété Industrielle

## ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : GASPARD Pol  
Ville du Bois 123a, 6690 VIELSALM(BELGIQUE)

un brevet d' invention d' une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : UNE MONTURE DE LUNETTES FABRIQUEE A PARTIR DE FEUILLES DE BOIS ET DE FEUILLES DE METAL NON-FERREUX COLLEES ENTRE ELLES.

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l' invention, sans garantie du mérite de l' invention ou de l' exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeur(s).

Bruxelles, le 19 Décembre 1989  
PAR DELEGATION SPECIALE :

M. P. L.  
Directeur.

Une monture de lunettes fabriquée à partir de  
feuilles de bois et de feuilles de métal  
non-ferreux collées entre elles.

Le bois étant une matière fibreuse, les montures de lunettes en bois, peuvent receler des points fragiles résultants de la nature même du bois. Certaines parties des montures de lunettes en

5 bois plein ou en bois de placages collés sont très fragiles.

L'invention permet de réduire considérablement cet inconvénient. L'invention consiste à allier aux feuilles de bois, une ou plusieurs feuilles  
10 de métal non-ferreux.

Ces feuilles de bois et de métal non-ferreux sont assemblées par pressage et collage.

Lors de l'opération de pressage-moulage, la courbure de la face c'est-à-dire la mise en  
15 forme ( ménisquage ) sera réalisée par moulage.

L'association bois/métal non-ferreux, est l'association d'une matière fibreuse à une matière non fibreuse parfaitement homogène.

Cette association permet de réduire la fragilité  
20 des montures de lunettes en bois.

La face est découpée dans une plaque constituée par l'association de bois et de métal non-ferreux suivant les procédés utilisés généralement dans l'industrie lunetterie et notamment dans la

25 fabrication des montures en plastique découpé.

Les fibres du bois sur la face avant sont disposées horizontalement ou verticalement.

Les fibres de bois des différents placages peuvent être croisées.

- La mise en forme de<sup>2</sup> la monture (ménisquage), est réalisée lors de l'opération pressage-collage. Lorsque la monture est découpée, il faut réaliser une opération qui permettra de placer facilement
- 5 les verres destinés à équiper cette monture. Cette opération est la pose d'un ou de plusieurs inserts métalliques dans le nez ou dans les tenons de la monture.
- 10 Pour réaliser la pose d'un insert dans le nez de la face de la monture, le nez est scié horizontalement ce qui permet de l'écarter et de légèrement le déboîter. Un logement est réalisé par perçage d'une des deux parties du nez. Un insert métallique ou plastique est collé ou est visé dans ce
- 15 logement. L'autre partie du nez est percée afin de recevoir une vis qui s'adaptera au filetage intérieur de l'insert métallique. Ainsi réalisée, la monture pourra accueillir facilement les verres qui lui sont destinés et les maintenir efficacement.
- 20 Pour certaines formes de montures, la pose d'un insert central s'avère difficile. Dans ce cas deux inserts latéraux seront placés de la même manière au niveau des tenons.
- La monture ainsi réalisée est poncée et vernie.
- 25 Les fibres du bois ne suivent pas le contour du verre, mais suivent verticalement ou horizontalement la courbure (ménisquage) de la face de la monture. L'invention est exposée ci-après plus en détail à l'aide de dessins représentant seulement un
- 30 mode d'exécution...
- La figure I représente la plaque de bois et de métal non-ferreux après l'opération de pressage-moulage. La figure  $I_a$  représente la plaque vue du dessus. La figure  $I_b$  représente la plaque
- 35 vue de face. La ligne A représente la ligne de courbure de la face (ménisquage). Si les fibres sont disposées verticalement, les fibres du bois sont parallèles à la ligne B. Si les fibres du bois sont disposées horizontalement, les fibres
- 40 sont parallèles à la ligne A.

3

Les feuilles de métal suivent la courbure de la face (ménisquage) suivent la courbe A fig. I<sub>a</sub>.

Les feuilles de bois sont placées de façon à ce que les fibres du bois soient parallèles à

5 la ligne A ou à la ligne B.

La figure II<sub>a</sub> représente une monture découpée dans une plaque de bois et de métal non-ferreux dans laquelle on y a logé un insert métallique C dans le pont après avoir scié ce pont suivant l'axe  $x$ .

10 Dans cette figure, l'insert est logé dans la partie supérieure et la vis dans la partie inférieure. L'inverse peut se réaliser également.

La figure II<sub>b</sub> représente une monture découpée dans une plaque de bois et de métal non-ferreux dans laquelle on y a logé deux inserts métalliques D et E dans les tenons après les avoir sciés suivant l'axe  $y$ . Dans cette figure les inserts sont logés dans les parties supérieures et les vis placées dans les parties inférieures des tenons.

20 L'inverse peut se réaliser également.

1. Une monture de lunettes caractérisée par le fait que les éléments principaux qui la composent sont constitués par des feuilles de bois et des feuilles de métal non-ferreux disposées en 5 couches et assemblées par collage.

2. Une monture de lunettes selon la revendication 1. caractérisée par le fait que les feuilles de bois et de métal non ferreux suivent la courbure 10 ( le ménisquage) de la face de la monture.

3. Une monture de lunettes selon les revendications 1. et 2. caractérisée par le fait que les formes intérieures et extérieures sont réalisées 15 par fraisage.

4. Une monture de lunettes selon les revendications 1., 2., et 3. caractérisée par le fait qu'on y a logé un ou plusieurs inserts métalliques. 20

5. Une monture de lunettes selon la revendication 4. caractérisée par le fait que les inserts sont placés après les découpes intérieures et extérieures de la face.

08800492

5  
Fig Ia



Fig Ib

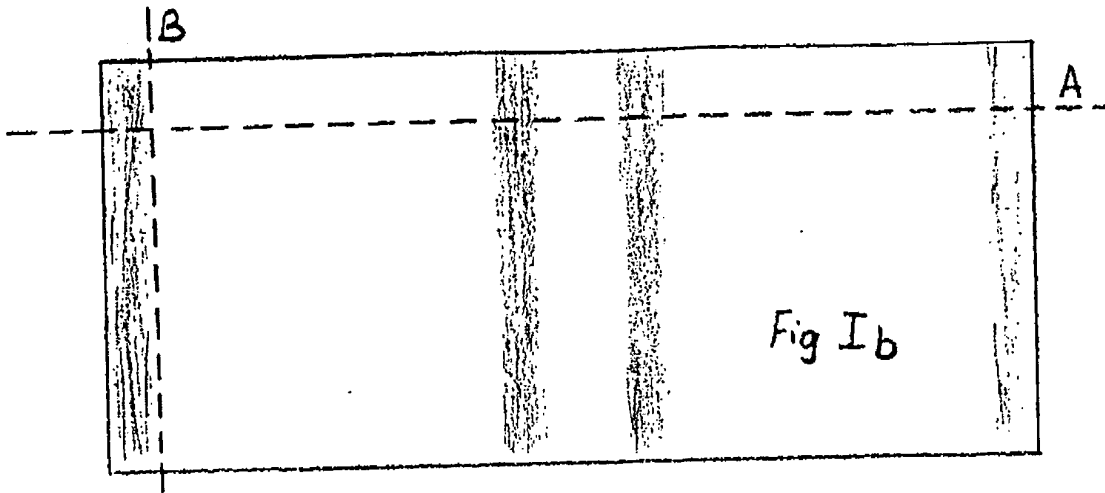


Fig IIa

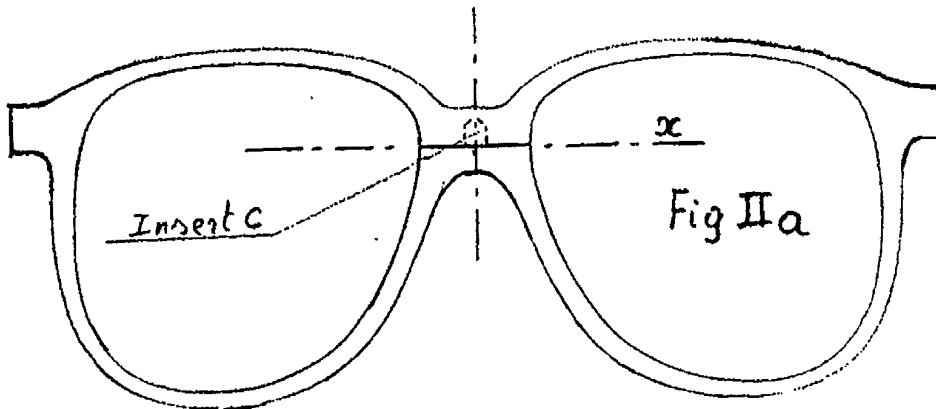


Fig IIb

