



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213653026 U

(45) 授权公告日 2021.07.09

(21) 申请号 202022552279.8

(22) 申请日 2020.11.07

(73) 专利权人 江苏鼎盈智能科技有限公司
地址 224000 江苏省盐城市建湖县民营科技创业园4号路66号

(72) 发明人 张玲玲

(74) 专利代理机构 深圳至诚化育知识产权代理
事务所(普通合伙) 44728
代理人 涂柳晓

(51) Int.Cl.
D06H 7/00 (2006.01)

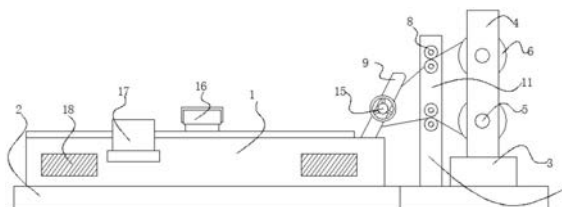
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种交替式自动送料裁剪机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种交替式自动送料裁剪机,包括裁剪机主体,所述裁剪机主体顶部的右侧设置有送料机构,所述送料机构包括两个支撑板,并且两个支撑板固定于裁剪机主体顶部右侧的两边,两个所述支撑板相对的一侧之间转动连接有旋杆,所述旋杆的表面固定连接有两个送料架,所述送料架内壁的两侧之间设置有第一限位器,所述旋杆的表面且位于送料架的右侧固定连接有两个短架,所述短架的内部设置有导向辊,本实用新型涉及裁剪机技术领域。该交替式自动送料裁剪机解决了现有的自动裁剪机一般都采用连续送料的方式进行送料,工作灵活性较低的问题。



1. 一种交替式自动送料裁剪机,包括裁剪机主体(1),其特征在于:所述裁剪机主体(1)顶部的右侧设置有送料机构,所述送料机构包括两个支撑板(9),并且两个支撑板(9)固定于裁剪机主体(1)顶部右侧的两边,两个所述支撑板(9)相对的一侧之间转动连接有旋杆(10),所述旋杆(10)的表面固定连接有两个送料架(11),所述送料架(11)内壁的两侧之间设置有第一限位器(12),所述旋杆(10)的表面且位于送料架(11)的右侧固定连接有两个短架(13),所述短架(13)的内部设置有导向辊(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种交替式自动送料裁剪机,其特征在于:所述裁剪机主体(1)的底部固定连接有底板(2),所述底板(2)顶部的右侧通过安装座(3)固定连接有安装架(4)。

3. 根据权利要求2所述的一种交替式自动送料裁剪机,其特征在于:所述安装架(4)内壁的两侧之间转动连接有转杆(5),所述转杆(5)共设置有两个,所述转杆(5)的表面套设有布料卷(6)。

4. 根据权利要求2所述的一种交替式自动送料裁剪机,其特征在于:所述安装座(3)的左侧设置有限位架(7),并且限位架(7)内部设置有两个第二限位器(8)。

5. 根据权利要求1所述的一种交替式自动送料裁剪机,其特征在于:所述旋杆(10)的前端贯穿且延伸至支撑板(9)的前侧,并且旋杆(10)的前端固定连有把手(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种交替式自动送料裁剪机,其特征在于:所述裁剪机主体(1)的顶部设置有裁剪组件(16),所述裁剪机主体(1)的前侧设置有控制器(17),所述裁剪机主体(1)内部的两侧设置有集尘器(18)。

一种交替式自动送料裁剪机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁剪机技术领域,具体为一种交替式自动送料裁剪机。

背景技术

[0002] 随着自动控制技术的发展和计算机的广泛应用,以及电子技术的结合,由计算机控制的面料自动裁剪系统,正逐步取代传统的手工操作,使得集成度和工作稳定性越来越高,功能越来越强。

[0003] 现有的自动裁剪机一般都采用连续送料的方式进行送料,每次需要将一种类型的布料全部裁剪完成之后才能更换布料,工作灵活性较低,所以需要一种可以交替式送料机构,增加设备使用的灵活性。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种交替式自动送料裁剪机,解决了现有的自动裁剪机一般都采用连续送料的方式进行送料,工作灵活性较低的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种交替式自动送料裁剪机,包括裁剪机主体,所述裁剪机主体顶部的右侧设置有送料机构,所述送料机构包括两个支撑板,并且两个支撑板固定于裁剪机主体顶部右侧的两边,两个所述支撑板相对的一侧之间转动连接有旋杆,所述旋杆的表面固定连接有两个送料架,所述送料架内壁的两侧之间设置有第一限位器,所述旋杆的表面且位于送料架的右侧固定连接有两个短架,所述短架的内部设置有导向辊。

[0006] 优选的:所述裁剪机主体的底部固定连接有底板,所述底板顶部的右侧通过安装座固定连接有安装架。

[0007] 优选的:所述安装架内壁的两侧之间转动连接有转杆,所述转杆共设置有两个,所述转杆的表面套设有布料卷。

[0008] 优选的:所述安装座的左侧设置有限位架,并且限位架内部设置有两个第二限位器。

[0009] 优选的:所述旋杆的前端贯穿且延伸至支撑板的前侧,并且旋杆的前端固定连有把手。

[0010] 优选的:所述裁剪机主体的顶部设置有裁剪组件,所述裁剪机主体的前侧设置有控制器,所述裁剪机主体内部的两侧设置有集尘器。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种交替式自动送料裁剪机。具备以下有益效果:

[0013] (1)、该交替式自动送料裁剪机,通过将两个布料卷布料的一端穿过第二限位器,然后绕过两个导向辊最后从第一限位器穿出,送料时转动把手使其中一个送料架的底端与裁剪机台面的顶部接触,通过裁剪台两端的滚轴带动毛毡运动,进而带动毛毡上的布料在裁剪台上运动,需要换料时,只需转动把手,使另一个送料架上缠绕的布料与裁剪机台面接

触即可,换料过程简单,操作方便快捷。

[0014] (2)、该交替式自动送料裁剪机,该设备结构简单实用,使用操作方便,并且通过前后连个集尘器的设置,节约设备维护保养时间,提高设备及耗材使用寿命。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型送料机构的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型送料机构的正视图。

[0018] 图中:1裁剪机主体、2底板、3安装座、4安装架、5转杆、6布料卷、7限位架、8第二限位器、9支撑板、10旋杆、11送料架、12第一限位器、13短架、14导向辊、15把手、16裁剪组件、17控制器、18集尘器。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种交替式自动送料裁剪机,包括裁剪机主体1,裁剪机主体1顶部的右侧设置有送料机构,送料机构包括两个支撑板9,并且两个支撑板9固定于裁剪机主体1顶部右侧的两边,两个支撑板9相对的一侧之间转动连接有旋杆10,旋杆10的表面固定连接有两个送料架11,送料架11内壁的两侧之间设置有第一限位器12,旋杆10的表面且位于送料架11的右侧固定连接有两个短架13,短架13的内部设置有导向辊14,旋杆10的前端贯穿且延伸至支撑板9的前侧,并且旋杆10的前端固定连有把手15。

[0021] 进一步的:裁剪机主体1的底部固定连接底板2,底板2顶部的右侧通过安装座3固定连接安装架4,安装架4内壁的两侧之间转动连接有转杆5,转杆5共设置有两个,转杆5的表面套设有布料卷6,安装座3的左侧设置有限位架7,并且限位架7内部设置有两个第二限位器8。

[0022] 进一步的:裁剪机主体1的顶部设置有裁剪组件16,裁剪机主体1的前侧设置有控制器17,裁剪机主体1内部的两侧设置有集尘器18。

[0023] 使用时,首先将两个布料卷6布料的一端穿过第二限位器8,然后绕过两个导向辊14最后从第一限位器12穿出,送料时转动把手使其中一个送料架11的底端与裁剪机台面的顶部接触,通过裁剪台两端的滚轴带动毛毡运动,进而带动毛毡上的布料在裁剪台上运动,需要换料时,只需转动把手15,使3另一个送料架11上缠绕的布料与裁剪机台面接触即可。

[0024] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备

所固有的要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

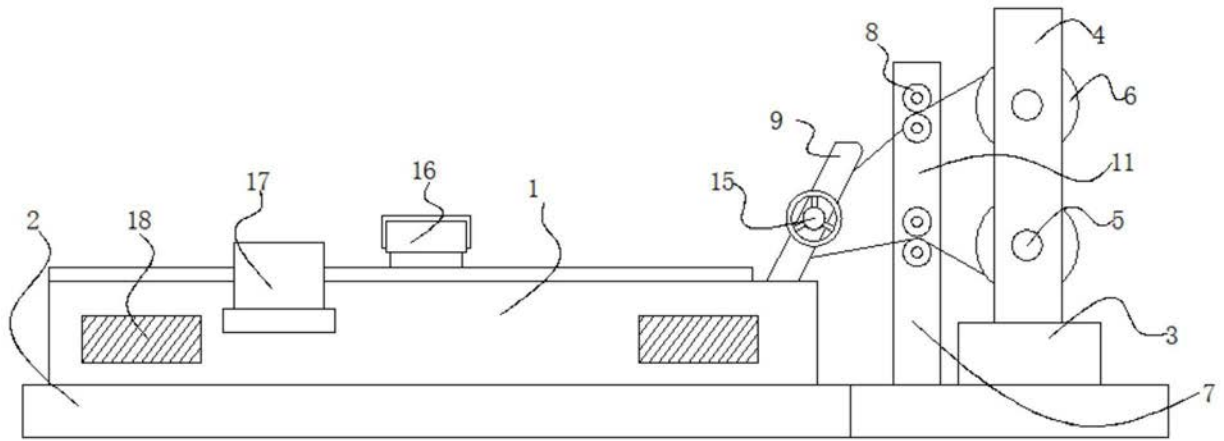


图1

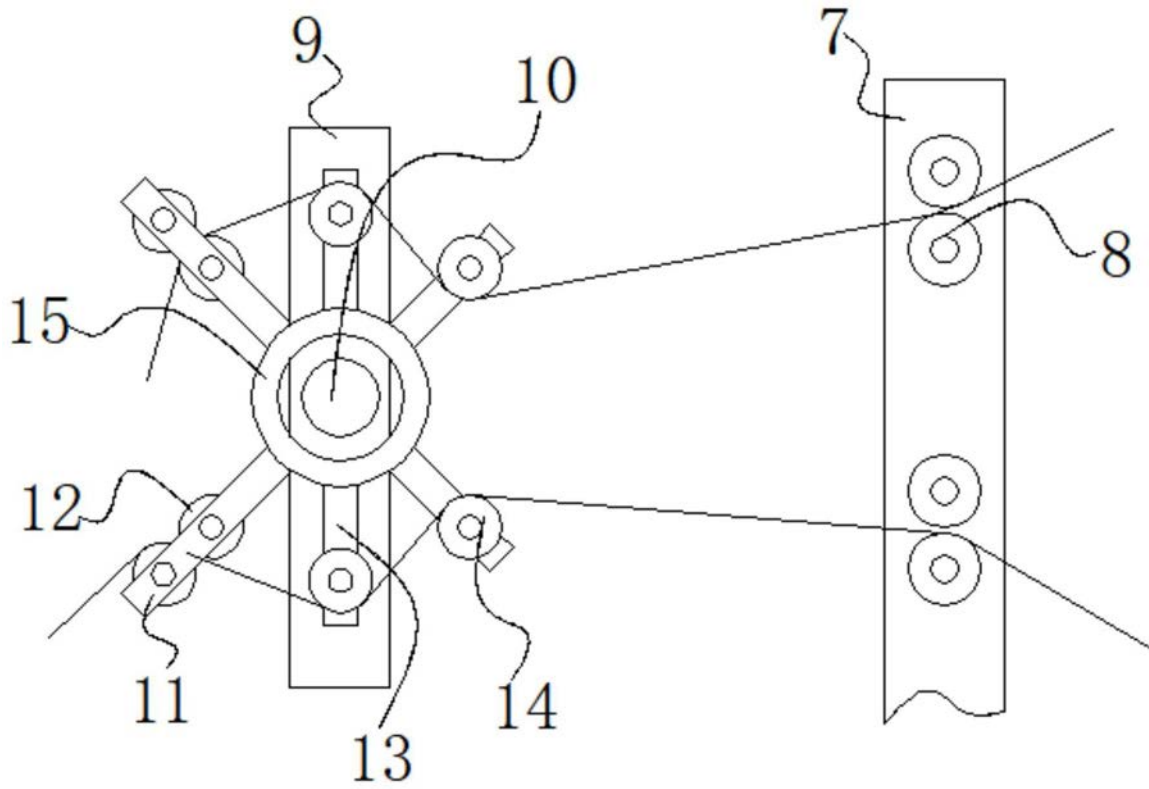


图2

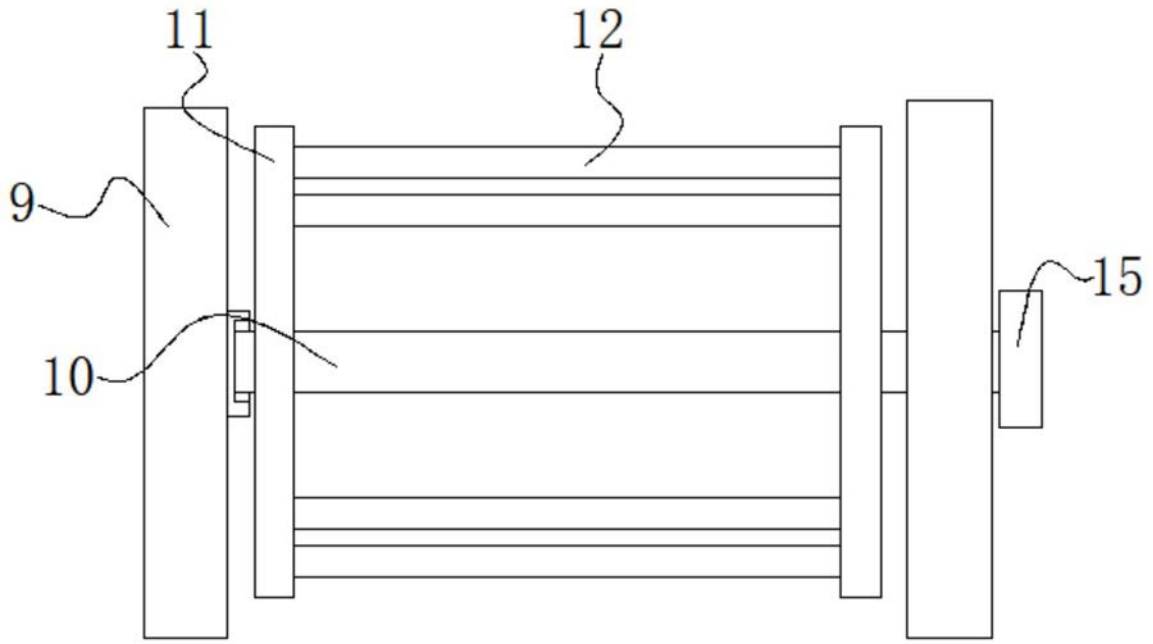


图3