



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204973714 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520708401. 2

(22) 申请日 2015. 09. 15

(73) 专利权人 江西现代职业技术学院

地址 330000 江西省南昌市高新技术开发区
瑶湖大道 338 号

(72) 发明人 陈小勇

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B01F 7/24(2006. 01)

B01F 15/04(2006. 01)

B01F 15/02(2006. 01)

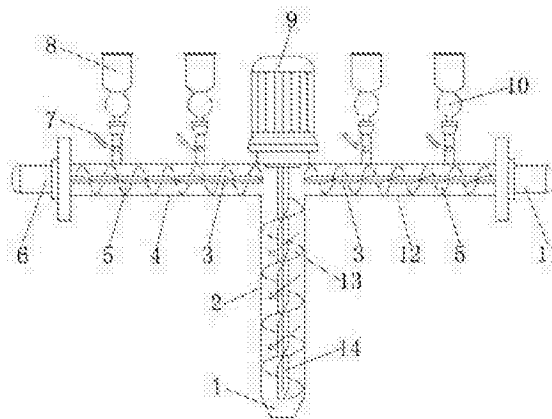
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种化工用混料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种化工用混料装置,包括混料筒、左侧推料筒、料斗、右侧推料筒和搅拌主轴,其特征在于,所述混料筒上端两侧水平焊接有左侧推料筒和右侧推料筒,左侧推料筒和右侧推料筒内部均设置有推料轴,推料轴上焊接有推进叶片,左侧推料筒外侧端部安装有推进电机一,右侧推料筒外侧端部安装有推进电机二,所述左侧推料筒和右侧推料筒上端均安装有多个料斗,混料筒内设有搅拌主轴,搅拌主轴上焊接有搅拌叶片,搅拌主轴上端连接搅拌电机,混料筒的下端开设有排料口,所述一种化工用混料装置,通过设置多个料斗能根据需要调控混料比例及流量,推进叶片有效避免堵塞,在搅拌叶片的混合下混料充分,提高混料效率,出料顺畅。



1. 一种化工用混料装置,包括混料筒、左侧推料筒、料斗、右侧推料筒和搅拌主轴,其特征在于,所述混料筒上端两侧水平焊接有左侧推料筒和右侧推料筒,左侧推料筒和右侧推料筒内部均设置有推料轴,推料轴上焊接有推进叶片,左侧推料筒外侧端部安装有推进电机一,推进电机一连接推料轴,右侧推料筒外侧端部安装有推进电机二,推进电机二连接推料轴,所述左侧推料筒和右侧推料筒上端均安装有多个料斗,混料筒内设有搅拌主轴,搅拌主轴上焊接有搅拌叶片,搅拌主轴上端连接搅拌电机,混料筒的下端开设有排料口。

2. 根据权利要求 1 所述的一种化工用混料装置,其特征在于,所述混料筒竖直放置。

3. 根据权利要求 1 所述的一种化工用混料装置,其特征在于,所述左侧推料筒和右侧推料筒对称设置。

4. 根据权利要求 1 所述的一种化工用混料装置,其特征在于,所述料斗上设置有流量调节件和放料阀。

一种化工用混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化工生产设备技术领域,具体是一种化工用混料装置。

背景技术

[0002] 化工生产过程中,需要对多种化工物料进行混料处理,现有的混料装置在混料过程中无法实现对各物料比例及流量调控,且进出料时容易发生堵塞,影响化工生产,常采用混料罐进行混料,操作工序复杂,过程繁琐,需要多次停机清理才可进行下次混料,影响混料的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种化工用混料装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种化工用混料装置,包括混料筒、左侧推料筒、料斗、右侧推料筒和搅拌主轴,其特征在于,所述混料筒上端两侧水平焊接有左侧推料筒和右侧推料筒,左侧推料筒和右侧推料筒内部均设置有推料轴,推料轴上焊接有推进叶片,左侧推料筒外侧端部安装有推进电机一,推进电机一连接推料轴,右侧推料筒外侧端部安装有推进电机二,推进电机二连接推料轴,所述左侧推料筒和右侧推料筒上端均安装有多个料斗,混料筒内设有搅拌主轴,搅拌主轴上焊接有搅拌叶片,搅拌主轴上端连接搅拌电机,混料筒的下端开设有排料口。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述混料筒竖直放置。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述左侧推料筒和右侧推料筒对称设置。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述料斗上设置有流量调节件和放料阀。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:所述一种化工用混料装置,通过设置多个料斗能根据需要调控混料比例及流量,推进叶片有效避免堵塞,在搅拌叶片的混合下混料充分,提高混料效率,出料顺畅。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:1-排料口、2-混料筒、3-推料轴、4-左侧推料筒、5-推进叶片、6-推进电机一、7-放料阀、8-料斗、9-搅拌电机、10-流量调节件、11-推进电机二、12-右侧推料筒、13-搅拌叶片、14-搅拌主轴。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图 1,本实用新型实施例中,一种化工用混料装置,包括混料筒 2、左侧推料筒 4、料斗 8、右侧推料筒 12 和搅拌主轴 14,所述混料筒 2 竖直放置,混料筒 2 上端两侧水平焊接有左侧推料筒 4 和右侧推料筒 12,左侧推料筒 4 和右侧推料筒 12 对称设置,左侧推料筒 4 和右侧推料筒 12 内部均设置有推料轴 3,推料轴 3 上焊接有推进叶片 5,左侧推料筒 4 外侧端部安装有推进电机一 6,推进电机一 6 连接推料轴 3,右侧推料筒 12 外侧端部安装有推进电机二 11,推进电机二 11 连接推料轴 3,所述左侧推料筒 4 和右侧推料筒 12 上端均安装有多个料斗 8,料斗 8 上设置有流量调节件 10 和放料阀 7,所述混料筒 2 内设有搅拌主轴 14,搅拌主轴 14 上焊接有搅拌叶片 13,搅拌主轴 14 上端连接搅拌电机 9,所述混料筒 2 的下端开设有排料口 1。

[0014] 使用时,首先将多种化工物料分别倒入不同料斗 8 内,然后根据混合比例通过流量调节件 10 和放料阀 7 调节各物料的量,物料流入左侧推料筒 4 和右侧推料筒 12 内,启动推进电机一 6 和推进电机二 11,在推料轴 3 和推进叶片 5 推动下各物料进入混料筒 2 内,在搅拌电机 9 驱动下,搅拌主轴 14 和搅拌叶片 13 转动实现对物料的混合,混料完成后,物料通过排料口 1 排出,所述搅拌电机 9 的正转和反转有利于混料及顺畅排料。

[0015] 本实用新型的工作原理是:所述一种化工用混料装置,通过设置多个料斗 8 能根据需要调控混料比例及流量,推进叶片 5 有效避免堵塞,在搅拌叶片 13 的混合下混料充分,提高混料效率,出料顺畅。

[0016] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0017] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

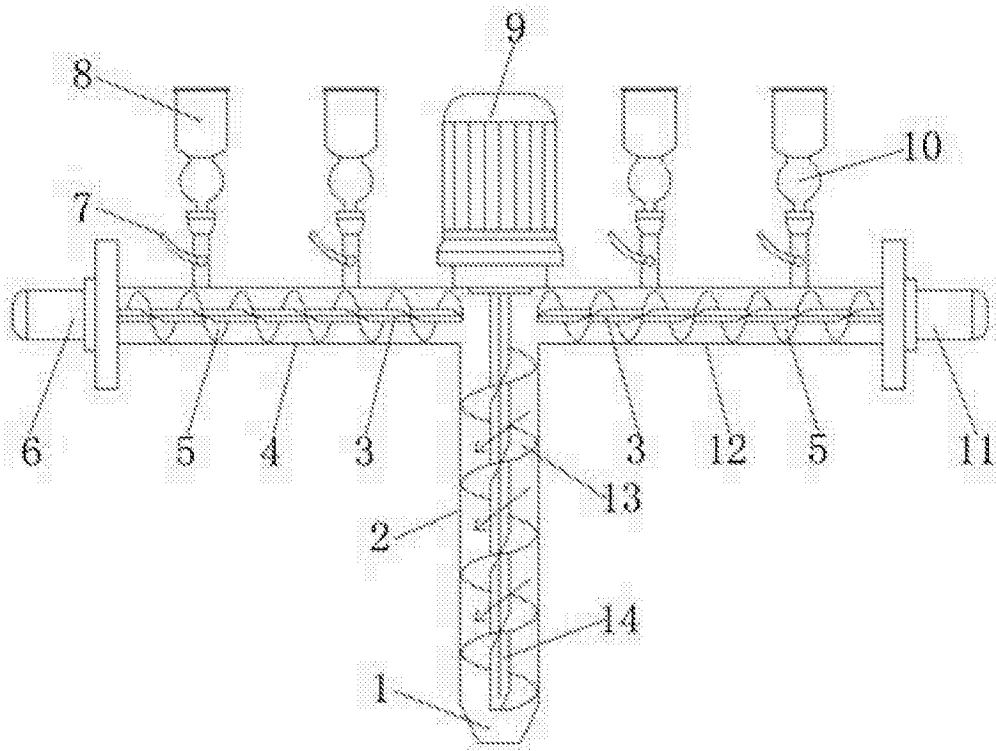


图 1