



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203210150 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320182786. 4

(22) 申请日 2013. 04. 12

(73) 专利权人 雅安市弘利展化工有限公司

地址 625008 四川省雅安市雨城区草坝镇工业园区

(72) 发明人 吴洪斌

(51) Int. Cl.

B24B 19/00 (2006. 01)

B24B 55/06 (2006. 01)

B24B 55/04 (2006. 01)

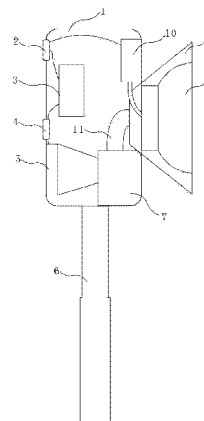
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

自吸尘式打磨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自吸尘式打磨机, 其包括壳体、吸尘系统、手柄、打磨头和壳体内部依次连接在一起的电池、打磨开关和控制电路, 所述打磨头设置在壳体侧面上, 且与控制电路连接; 所述吸尘系统包括防尘罩及设置在壳体内的电风机系统、集尘室和进气软管; 所述防尘罩设置在打磨头所在侧, 且打磨头位于防尘罩内部; 所述防尘罩、进气软管、集尘室和电风机系统依次连接; 所述电风机系统通过电机开关与电池连接。打磨机打磨过程, 产生的灰尘被限定在防尘罩内, 避免了其向外界扩散, 在电风机系统的作用下, 灰尘通过进气软管汇聚在集尘室内, 防止了打磨时产生的灰尘到处飞溅的问题, 从而避免了环境污染和影响工人健康的问题。



1. 一种自吸尘式打磨机,包括壳体(1)、手柄(6)、打磨头(8)和壳体(1)内部依次连接在一起的电池(3)、打磨开关(2)和控制电路(10),所述打磨头(8)设置在壳体(1)侧面上,且与控制电路(10)连接;其特征在于:还包括吸尘系统,所述吸尘系统包括防尘罩(9)及设置在壳体(1)内的电风机系统(5)、集尘室(7)和进气软管(11);所述防尘罩(9)设置在打磨头(8)所在侧,且打磨头(8)位于防尘罩(9)内部;所述防尘罩(9)、进气软管(11)、集尘室(7)和电风机系统(5)依次连接;所述电风机系统(5)通过电机开关(4)与电池(3)连接。

2. 根据权利要求1所述的自吸尘式打磨机,其特征在于:所述电风机系统(5)和集尘室(7)连接处的连接口上安装有一滤网。

3. 根据权利要求1或2所述的自吸尘式打磨机,其特征在于:所述防尘罩(9)的底面与打磨头(8)的底面位于同一平面。

4. 根据权利要求3所述的自吸尘式打磨机,其特征在于:所述防尘罩(9)呈喇叭形。

5. 根据权利要求1、2或4所述的自吸尘式打磨机,其特征在于:所述手柄(6)通过铰链活动安装在壳体(1)上。

6. 根据权利要求5所述的自吸尘式打磨机,其特征在于:所述手柄(6)为一伸缩杆。

自吸尘式打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于金属、非金属表面处理的打磨设备,尤其涉及一种在打磨时可以将粉尘和金属屑进行吸收的打磨机。

背景技术

[0002] 现有技术中,大部分金属设备在使用一段时间后,其表面就会出现锈蚀,为了保护设备,人们就需要对设备上的铁锈进行打磨处理,在打磨过程中会出现电火花乱溅的现象,飞溅的火花很有可能烧伤进行打磨处理的工人,且火花形成的灰尘对工作环境也会造成污染,工人在工作时也会吸入大量的灰尘而影响身体健康。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的上述不足,本实用新型提供的自吸式打磨机解决了打磨时灰尘飞溅的问题。

[0004] 为了达到上述发明目的,本实用新型采用的技术方案为:提供一种自吸尘式打磨机,其包括壳体、吸尘系统、手柄、打磨头和壳体内部依次连接在一起的电池、打磨开关和控制电路,所述打磨头设置在壳体侧面上,且与控制电路连接;所述吸尘系统包括防尘罩及设置在壳体内的电风机系统、集尘室和进气软管;所述防尘罩设置在打磨头所在侧,且打磨头位于防尘罩内部;所述防尘罩、进气软管、集尘室和电风机系统依次连接;所述电风机系统通过电机开关与电池连接。

[0005] 进一步地,所述电风机系统和集尘室连接处的连接口上安装有一滤网。

[0006] 进一步地,所述防尘罩的底面与打磨头的底面位于同一平面。

[0007] 进一步地,所述防尘罩呈喇叭形。

[0008] 进一步地,所述手柄通过铰链活动安装在壳体上。

[0009] 进一步地,所述手柄为一伸缩杆。

[0010] 本实用新型的有益效果为:打磨机打磨过程产生的灰尘被限定在防尘罩内,避免了其向外界扩散,在电风机系统的作用下,灰尘通过进气软管汇聚在集尘室内,防止了打磨时产生的灰尘到处飞溅的问题,从而避免了环境污染和影响工人健康的问题。

附图说明

[0011] 图1为自吸尘式打磨机的结构示意图。

[0012] 其中,1、壳体;2、打磨开关;3、电池;4、电机开关;5、电风机系统;6、手柄;7、集尘室;8、打磨头;9、防尘罩;10、控制电路;11、进气软管。

具体实施方式

[0013] 如图1所示,该自吸尘式打磨机包括吸尘系统、壳体1、手柄6、打磨头8和壳体1内部依次连接在一起的电池3、打磨开关2和控制电路10,所述打磨头8设置在壳体1侧面

上,且与控制电路 10 连接;所述手柄 6 通过铰链活动安装在壳体 1 上,且手柄 6 为一长度可以伸缩的杆体。

[0014] 吸尘系统包括呈喇叭形的防尘罩 9 及设置在壳体 1 内的电风机系统 5、集尘室 7 和进气软管 11;所述防尘罩 9 设置在打磨头 8 所在侧,且打磨头 8 位于防尘罩 9 内部;所述防尘罩 9、进气软管 11、集尘室 7 和电风机系统 5 依次连接;所述电风机系统 5 通过电机开关 4 与电池 3 连接。

[0015] 为了防止集尘室 7 内的灰尘在电风机系统 5 的吸力作用下进入电机内,在电风机系统 5 和集尘室 7 连接处的连接口上安装有一滤网。

[0016] 为了防止打磨时产生的灰尘部分扩散,将防尘罩 9 的底面与打磨头 8 的底面设置在同一平面。

[0017] 打磨时,首先启动打磨机上的打磨开关 2 和电机开关 4,启动打磨机对需要除锈的设备进行打磨处理,打磨过程中产生的灰尘被限定在防尘罩 9 内,避免了灰尘向外界扩散,在电风机系统的作用下,灰尘通过进气软管 11 汇聚在集尘室 7 内,使用一段时间后,可取出集尘室 7,清空里面的灰尘。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以对本实用新型进行若干改进,这些改进也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

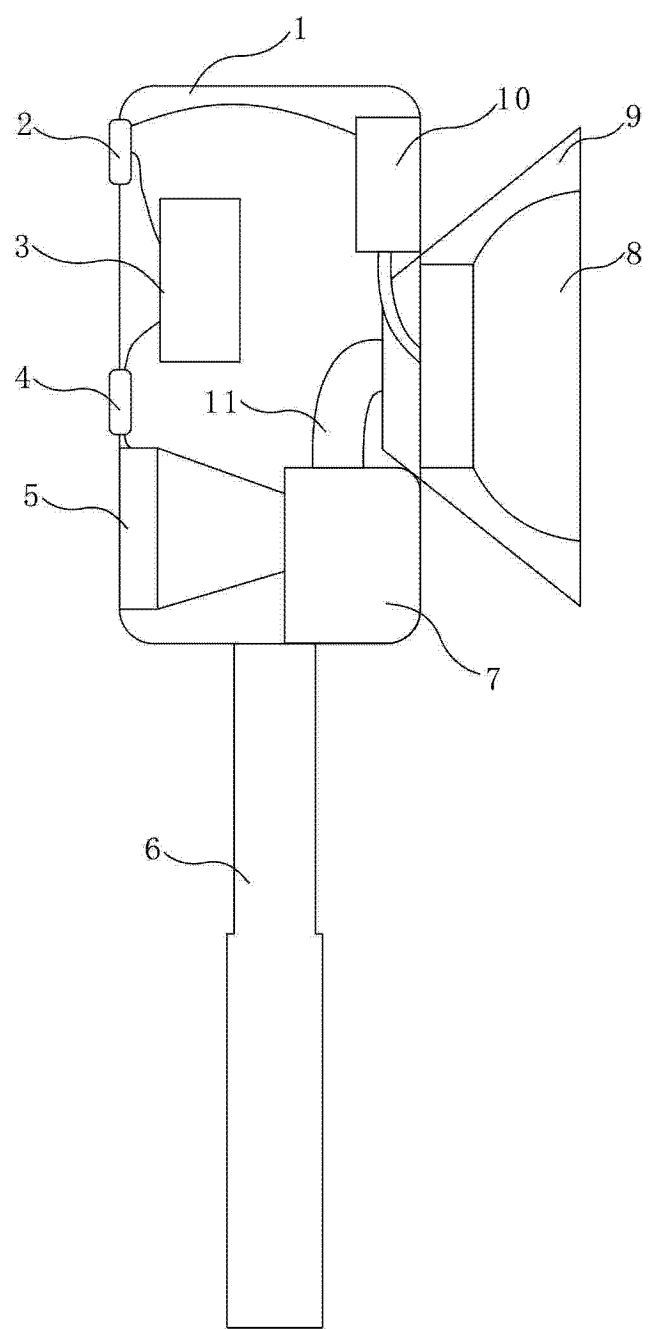


图 1