



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104209247 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201310211003. 5

(22) 申请日 2013. 05. 30

(71) 申请人 宁波金美亚集团池州钢管制造有限
公司

地址 247000 安徽省池州市贵池工业园区

(72) 发明人 陈银儿

(74) 专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务
所(普通合伙) 11368

代理人 郭官厚

(51) Int. Cl.

B05D 1/32 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图3页

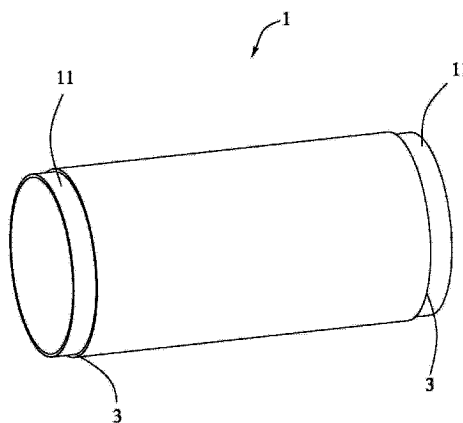
(54) 发明名称

大型钢管的喷漆方法

(57) 摘要

一种大型钢管的喷漆方法,其包括如下步骤:

1) 提供一圆柱形大型钢管 1;2) 在大型钢管 1 的两端部 11 贴透明胶带 2;3) 将钢管 1 的所有外侧喷设油漆 3;4) 将透明胶带 4 移除。本发明在大型钢管和另一钢管的连接处贴胶带,防止了喷油漆将连接处也喷上的可能性。



1. 一种大型钢管的喷漆方法,其包括如下步骤:
 - 1) 提供一圆柱形大型钢管;
 - 2) 在大型钢管的两端部贴透明胶带;
 - 3) 将钢管的所有外侧喷设油漆;
 - 4) 将透明胶带移除。
2. 如权利要求 1 所述的大型钢管的喷漆方法,其特征在于:所述油漆为黑色油漆。
3. 如权利要求 2 所述的大型钢管的喷漆方法,其特征在于:所述贴透明胶带处为大型钢管与另一配接钢管的连接处。
4. 如权利要求 3 所述的大型钢管的喷漆方法,其特征在于:所述大型钢管用于传输石油、天然气或者污水。
5. 如权利要求 4 所述的大型钢管的喷漆方法,其特征在于:所述油漆能抵抗外界的腐蚀。

大型钢管的喷漆方法

【技术领域】

[0001] 本发明涉及一种大型钢管的喷漆方法。

【背景技术】

[0002] 大型钢管可以用于地下管道、石油、天然气、蒸汽供热、水电站、污水处理厂、火力发电厂、给排水等场合。大型钢管用于这些极其恶劣的条件下,由于各种原因会造成大型钢管的外侧壁被腐蚀,所以需要在钢管的外侧喷设油漆以保护大型钢管。但是,在大型钢管和另一钢管的连接处,由于需要连接若,喷上油漆不便于安装并可能污染传输液体。

[0003] 鉴于上述技术之缺陷,实有必要对其进行改进设计。

【发明内容】

[0004] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种大型钢管的喷漆方法以在大型钢管的连接处防止喷设油漆。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

[0006] 一种大型钢管的喷漆方法,其包括如下步骤:

[0007] 1) 提供一圆柱形大型钢管;

[0008] 2) 在大型钢管的两端部贴透明胶带;

[0009] 3) 将钢管的所有外侧喷设油漆;

[0010] 4) 将透明胶带移除。

[0011] 与现有技术相比,本发明在大型钢管和另一钢管的连接处贴胶带,防止了喷油漆将连接处也喷上的可能性。

【附图说明】

[0012] 图1是本发明的大型钢管的立体图。

[0013] 图2是在图1中大型钢管贴上透明胶带的立体图。

[0014] 图3是图2中大型钢管喷油漆后将胶带移除后的立体图。

[0015] 如下具体实施方式将结合上述附图进一步说明本发明。

【具体实施方式】

[0016] 如图1至图3所示,一种大型钢管的喷漆方法,其包括如下步骤:1) 提供一圆柱形大型钢管1;2) 在大型钢管1的两端部11贴透明胶带2;3) 将钢管1的所有外侧喷设油漆3;4) 将透明胶带2移除。所述油漆3为黑色油漆。所述贴透明胶带2处为大型钢管1与另一配接钢管的连接处。所述大型钢管1用于传输石油、天然气或者污水。所述油漆3能抵抗外界的腐蚀。

[0017] 如图1所示,大型钢管1还没有进行油漆处理。大型钢管包括两端部11以及中间部12,两端部11位于中间部12的两侧。

[0018] 如图 2 所示,在大型钢管 1 的两端部 11 贴上胶带 2,两端部 11 用于和另一钢管连接。在大型钢管 1 的所有外侧包括胶带处都喷油漆 3。

[0019] 将喷有油漆 3 的透明胶带 3 移除得到,就得到了如图 3 所示的最终产品。

[0020] 与现有技术相比,本发明在大型钢管和另一钢管的连接处贴胶带,防止了喷油漆将连接处也喷上的可能性。

[0021] 以上对本发明创造的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本发明创造的较佳实施例,不能被认为用于限定本发明创造的实施范围。凡依本发明创造申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本发明创造的专利涵盖范围之内。

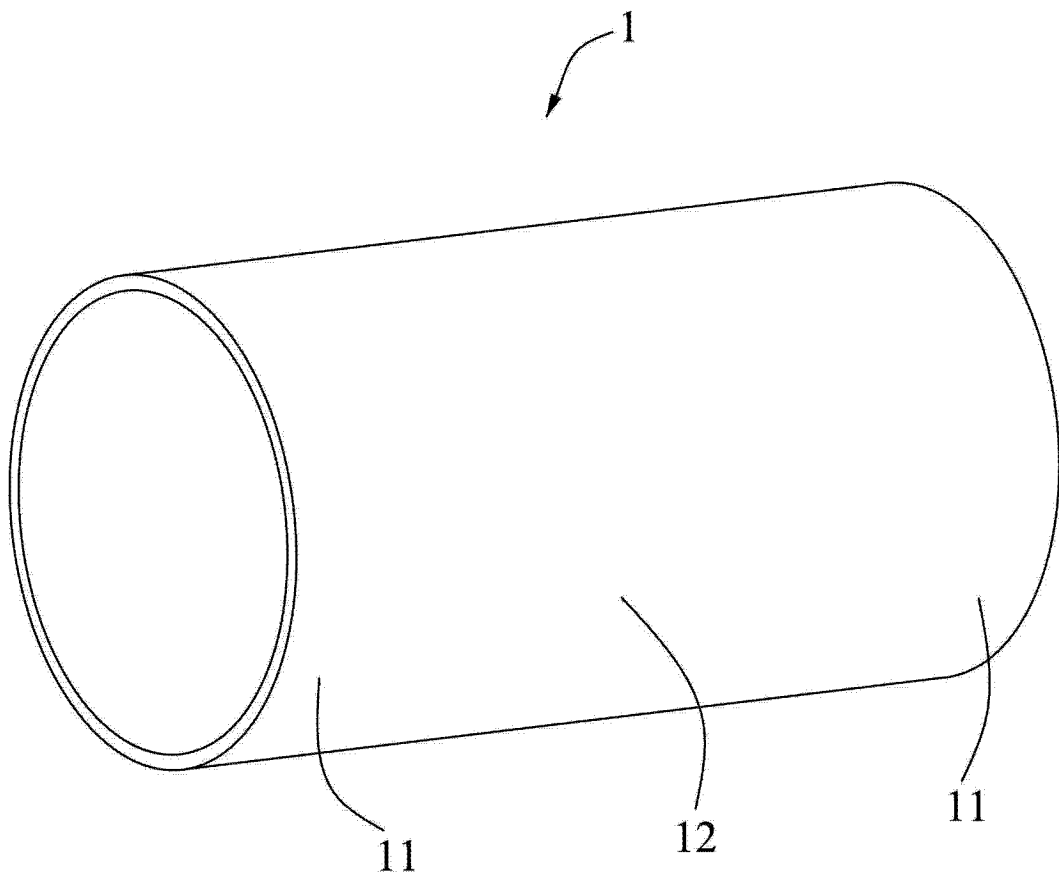


图 1

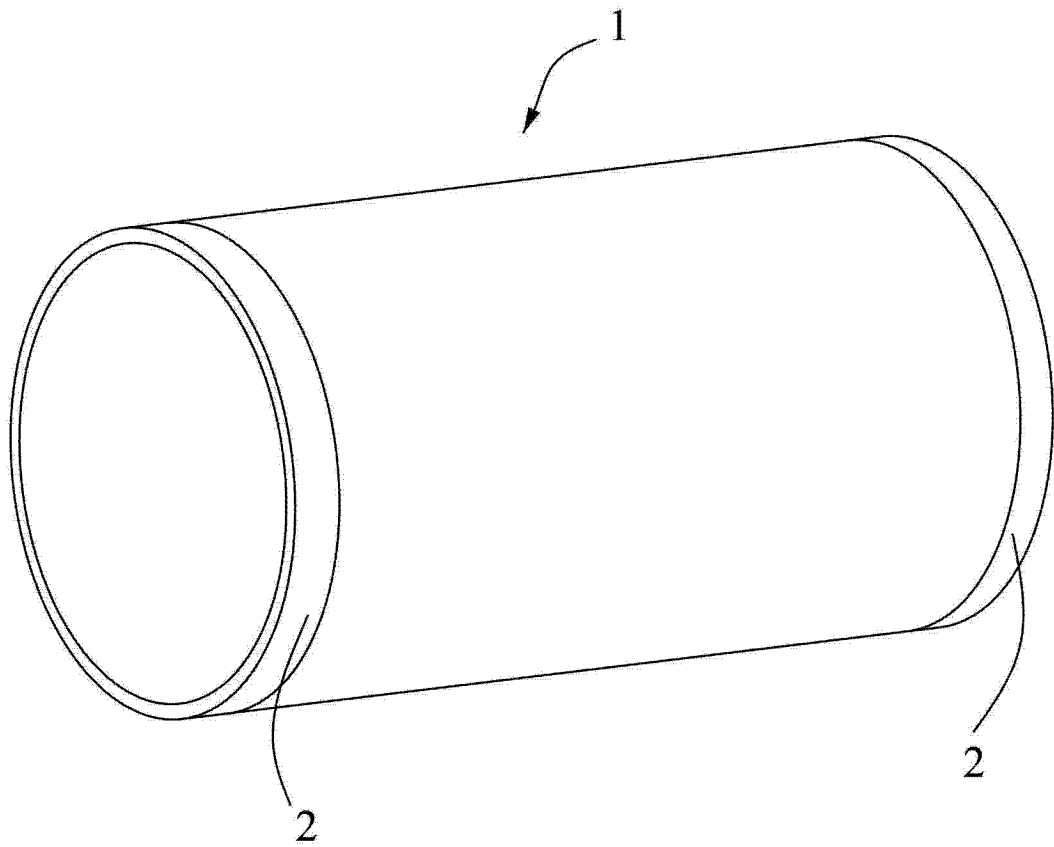


图 2

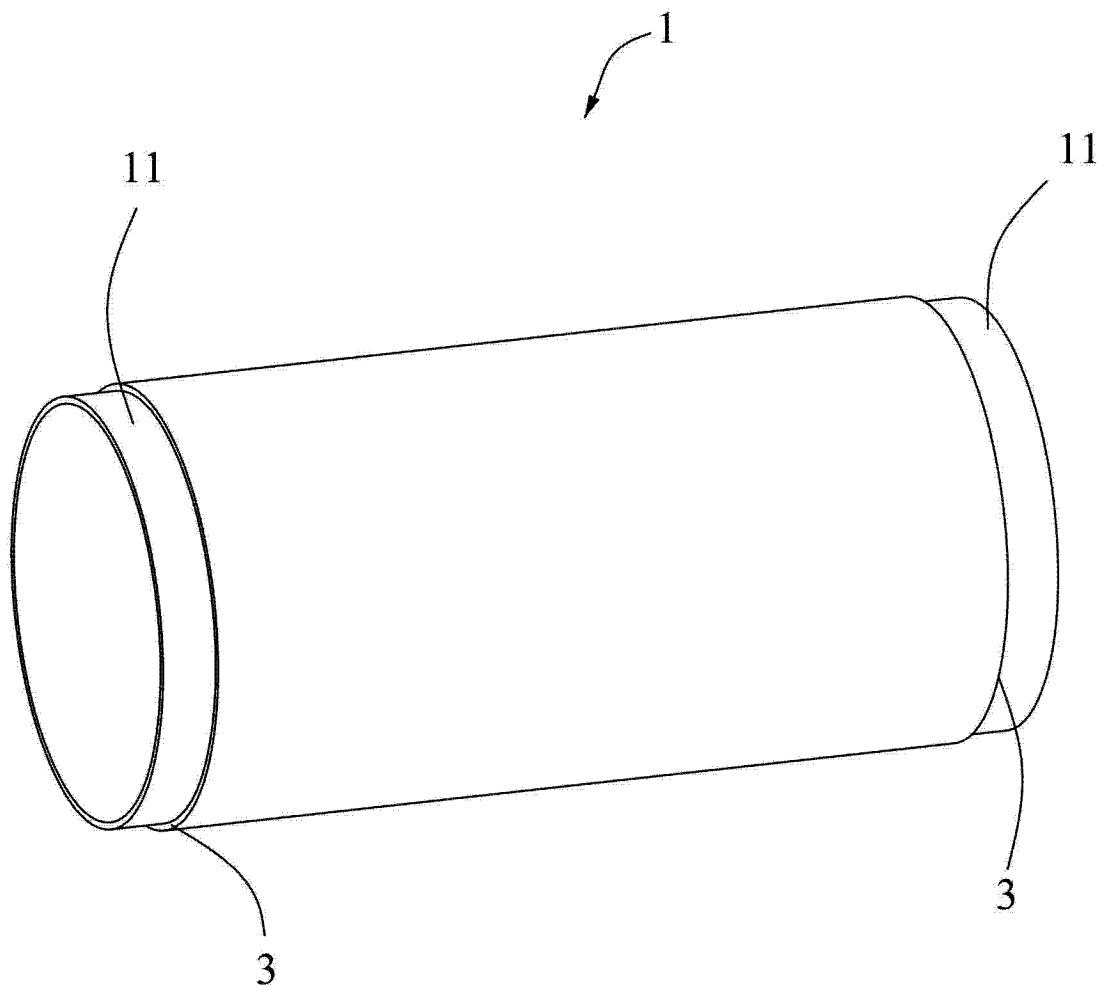


图 3