



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204670367 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520234513. 9

(22) 申请日 2015. 04. 17

(73) 专利权人 三统万福(青岛)食品有限公司

地址 266700 山东省青岛市莱西市上海路北侧

(72) 发明人 左常熙 倪力

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务所(普通合伙) 11357

代理人 华冰

(51) Int. Cl.

A23P 1/10(2006. 01)

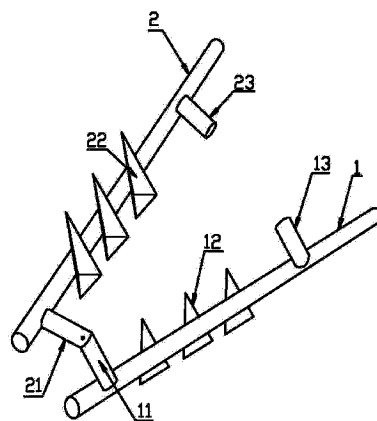
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种食品加工模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种食品加工模具,包括主模具、辅模具和模腔,所述主模具和辅模具相对设置,两者之间设置有模腔,所述模腔包括三角板和三角锥,所述三角板等距离的设置在辅模具表面,所述三角锥设置在主模具表面,并且与所述三角板的位置相对应,所述辅模具的一端设置有连接杆一,其另一端设置有限位柱,所述主模具的一端与连接杆一相对应处设置有连接杆二,其另一端与限位柱相对应处设置有限位柱槽,所述连接杆一的端部设置有凸起,所述连接杆二的端部与凸起相对应处设置有凹槽,本实用新型具有操作简便、结构新颖、防止发生定型错位、提高工作效率的特点。



1. 一种食品加工模具,包括主模具、辅模具和模腔,所述主模具和辅模具相对设置,两者之间设置有模腔,其特征在于:所述模腔包括三角板和三角锥,所述三角板等距离的设置在辅模具表面,所述三角锥设置在主模具表面,并且与所述三角板的位置相对应;

所述辅模具的一端设置有连接杆一,其另一端设置有限位柱,所述主模具的一端与连接杆一相对应处设置有连接杆二,其另一端与限位柱相对应处设置有限位柱槽,所述连接杆一的端部设置有凸起,所述连接杆二的端部与凸起相对应处设置有凹槽。

2. 根据权利要求1所述的一种食品加工模具,其特征在于:所述三角锥设置为空心结构,其边长相等。

3. 根据权利要求1所述的一种食品加工模具,其特征在于:所述三角板设置为等边三角形结构。

4. 根据权利要求1所述的一种食品加工模具,其特征在于:所述三角板的边长大于所述三角锥的边长,两者的边长差为5-10mm。

5. 根据权利要求1所述的一种食品加工模具,其特征在于:所述凸起与凹槽活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种食品加工模具,其特征在于:所述限位柱、限位柱槽的长度与所述三角锥的高度相等。

7. 根据权利要求1所述的一种食品加工模具,其特征在于:所述模腔的数量设置为3-8个。

一种食品加工模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工设备技术领域,具体地说涉及一种食品加工模具。

背景技术

[0002] 民以食为天,随着国民经济的发展和人民生活水平的提高,人均食品购买能力及支出逐年提高,中国食品的需求量呈现快速增长趋势。伴随着需求量的增加,现代食品已朝着营养、绿色、方便、新颖的多元化方向发展。食品工业已经成为国民经济的支柱产业,并且带动了食品加工模具行业的快速发展。

[0003] 食品加工模具具有适合批量生产、定型快、形状多样化的特点,实际生产过程中,食品加工模具仍然存在以下问题:1、定型过程易产生错位,影响工作效率;2、模具的形状种类有限,食品在结构方面缺乏新颖性。因此,研制一种操作简便、结构新颖、防止发生定型错位、提高工作效率的食品加工模具势在必行。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的种种不足,为了解决上述问题,现提出一种操作简便、结构新颖、防止发生定型错位、提高工作效率的食品加工模具。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种食品加工模具,包括主模具、辅模具和模腔,所述主模具和辅模具相对设置,两者之间设置有模腔,所述模腔包括三角板和三角锥,所述三角板等距离的设置辅模具表面,所述三角锥设置主模具表面,并且与所述三角板的位置相对应;

[0007] 所述辅模具的一端设置有连接杆一,其另一端设置有限位柱,所述主模具的一端与连接杆一相对应处设置有连接杆二,其另一端与限位柱相对应处设置有限位柱槽,所述连接杆一的端部设置有凸起,所述连接杆二的端部与凸起相对应处设置有凹槽。

[0008] 进一步,所述三角锥设置为空心结构,其边长相等。

[0009] 进一步,所述三角板设置为等边三角形结构。

[0010] 进一步,所述三角板的边长大于所述三角锥的边长,两者的边长差为 5-10mm。

[0011] 进一步,所述凸起与凹槽活动连接。

[0012] 进一步,所述限位柱、限位柱槽的长度与所述三角锥的高度相等。

[0013] 进一步,所述模腔的数量设置为 3-8 个。

[0014] 本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型具有操作简便的特点;

[0016] 2、本实用新型的模腔设置有三角板和三角锥,具有结构新颖的特点;

[0017] 3、本实用新型设置有限位柱和限位柱槽,具有防止发生定型错位、提高工作效率的特点。

附图说明

[0018] 图 1 是本实用新型的整体结构示意图；

[0019] 图 2 是本实用新型的凸起结构示意图。

具体实施方式

[0020] 为了使本领域的人员更好地理解本实用新型的技术方案，下面结合本实用新型的附图，对本实用新型的技术方案进行清楚、完整的描述，基于本申请中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的其它类同实施例，都应当属于本申请保护的范围。

[0021] 一种食品加工模具，包括主模具、辅模具和模腔，所述主模具和辅模具相对设置，两者之间设置有模腔，所述模腔包括三角板和三角锥，所述三角板等距离的设置于辅模具表面，所述三角锥设置于主模具表面，并且与所述三角板的位置相对应；

[0022] 所述辅模具的一端设置有连接杆一，其另一端设置有限位柱，所述主模具的一端与连接杆一相对应处设置有连接杆二，其另一端与限位柱相对应处设置有限位柱槽，所述连接杆一的端部设置有凸起，所述连接杆二的端部与凸起相对应处设置有凹槽。

[0023] 具体工作时，将所述主模具和辅模具处于分开状态，将需要定型的食品置于所述三角锥内，将所述辅模具和主模具逐渐合拢，所述三角板与三角锥完成对所述食品的定型工序，再将所述食品取出即可。

[0024] 下面结合附图和较佳的实施例对本实用新型作进一步说明。

[0025] 如图 1-2 所示，一种食品加工模具，包括辅模具 1、连接杆一 11、凸起 111、三角板 12、限位柱 13、主模具 2、连接杆二 21、凹槽 211、三角锥 22、限位柱槽 23。

[0026] 实施例一：

[0027] 如图 1 所示，所述主模具 2 和辅模具 1 相对设置，两者之间设置有模腔，所述模腔用于将食品进行定型，所述模腔包括三角板 12 和三角锥 22。

[0028] 所述三角板 12 等距离的设置于辅模具 1 表面，所述三角板 12 设置为等边三角形结构，所述三角锥 22 设置于主模具 2 表面，并且与所述三角板 12 的位置相对应，通过所述三角板 12 和三角锥 22 的配合作用，完成食品定型工序，结构新颖，所述三角锥 22 设置为空心结构，其边长相等，所述三角板 12 的边长大于所述三角锥 22 的边长，两者的边长差为 5-10mm，有助于提高食品的外观。

[0029] 所述辅模具 1 的一端设置有连接杆一 11，其另一端设置有限位柱 13，所述主模具 2 的一端与连接杆一 11 相对应处设置有连接杆二 21，其另一端与限位柱 13 相对应处设置有限位柱槽 23，通过所述限位柱 13、限位柱槽 23 的配合作用，促使所述三角板 12 与三角锥 22 有效合拢，可以有效防止食品定型错位，所述模腔的数量设置为 3-8 个，可以同时完成 3-8 个食品的定型工作，提高工作效率，所述限位柱 13、限位柱槽 23 的长度与所述三角锥 22 的高度相等，有助于进行食品定型。

[0030] 如图 2 所示，所述连接杆一 11 的端部设置有凸起 111，所述连接杆二 21 的端部与凸起 111 相对应处设置有凹槽 211，所述凸起 111 与凹槽 211 活动连接，促使所述辅模具 1 和主模具 2 可以进行合拢、分开操作。

[0031] 实施例二：

[0032] 如图 1-2 所示，具体工作时，将所述辅模具 1 和主模具 2 处于分开状态，将需要定

型的食品放置在所述三角锥 22 处,将所述辅模具 1 和主模具 2 逐渐合拢,在所述限位柱 13 和限位柱槽 23 的限位作用下,促使所述三角板 12 与三角锥 22 处于合拢状态,完成所述食品的定型工序,操作简便;

[0033] 再次将所述辅模具 1 和主模具 2 处于分开状态,将完成定型工序的食品取出即可,所述模腔的数量设置为 3-8 个,可以同时完成 3-8 个食品的定型工作,显著提高工作效率。

[0034] 以上已将本实用新型做一详细说明,以上所述,仅为本实用新型之较佳实施例而已,当不能限定本实用新型实施范围,即凡依本申请范围所作均等变化与修饰,皆应仍属本实用新型涵盖范围内。

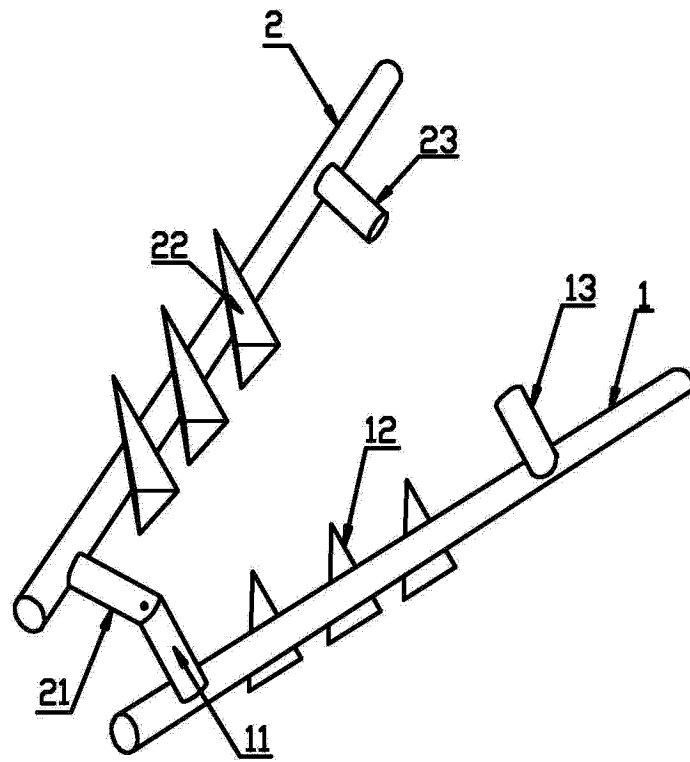


图 1

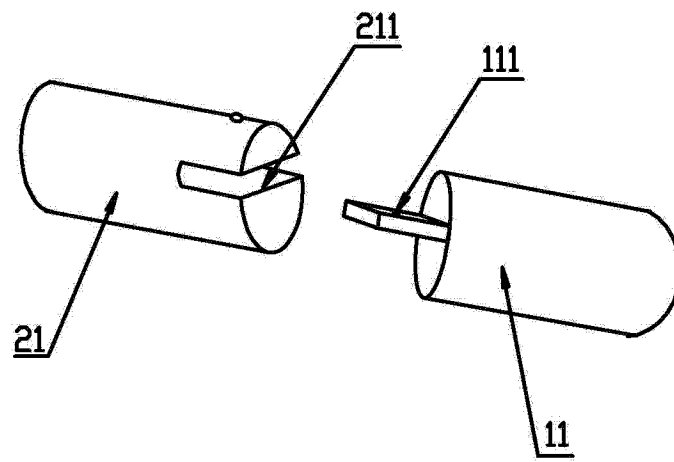


图 2