



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209394080 U

(45)授权公告日 2019.09.17

(21)申请号 201820440944.4

(22)申请日 2018.03.30

(73)专利权人 佛山市亨力豪机械有限公司

地址 528000 广东省佛山市顺德区伦教羊
额村委会世龙大道13号之五

(72)发明人 陈顺军

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B23D 45/06(2006.01)

B23D 47/04(2006.01)

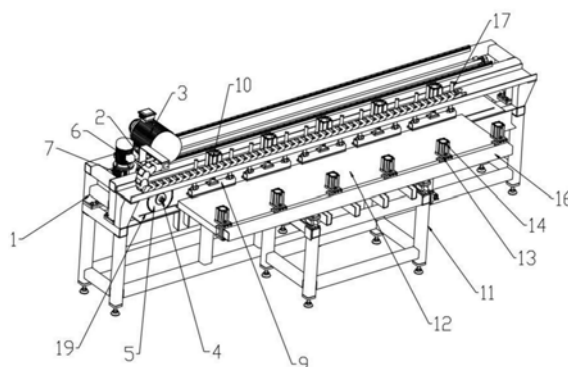
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种板材切割机

(57)摘要

本实用新型公开了一种板材切割机,包括工作台,所述工作台上滑动安装有一滑动座,该滑动座上安装有一电机及一加速筒,所述加速筒的转轴上安装有一锯切刀,所述工作台上还安装有一移动电机,所述移动电机通过一换向器带动滑动座移动,所述工作台旁还设置有一放料架,该放料架顶部沿所述工作台的宽度方向滑动设置有一放料台,述放料台底部还设有沿所述工作台宽度方向设置的滚轮组,所述滚轮组固定在所述放料架顶部。本实用新型通过设置在工作台旁的放料架来放置板材,板材再从工作台的侧面通过滚轮组推至锯切刀的下方,这样便于放料,也便于放料后定位,采用这种方式放料,放料速度快,从而提高了加工效率。



1. 一种板材切割机,包括工作台,其特征在于:所述工作台上滑动安装有一滑动座,该滑动座上安装有一电机及一加速筒,所述电机通过皮带带动所述加速筒转动,所述加速筒的转轴上安装有一锯切刀,所述工作台上还安装有一移动电机,所述移动电机通过一换向器带动一丝杆转动,所述丝杆与所述滑动座之间螺纹连接,所述工作台上沿其长度方向还安装有多个压料块,每个所述压料块由一压料气缸驱动,所述工作台旁还设置有一放料架,该放料架顶部沿所述工作台的宽度方向滑动设置有一放料台,该放料台顶部沿其长度方向设有多个压紧块,每个所述压紧块由压紧气缸驱动,所述放料台底部还设有沿所述工作台宽度方向设置的滚轮组,所述滚轮组固定在所述放料架顶部。

2. 根据权利要求1所述的一种板材切割机,其特征在于:所述放料台外边缘焊接固定有一横杆,该横杆上固定安装有多个所述压紧气缸,所述压紧气缸工作端朝下并连接有多个所述压紧块。

3. 根据权利要求1所述的一种板材切割机,其特征在于:每个所述压料块上均设有两导向杆,所述工作台上设有多个与所述导向杆滑动连接的滑套。

4. 根据权利要求1所述的一种板材切割机,其特征在于:所述工作台上设有一让刀槽供所述锯切刀通过。

一种板材切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工领域,具体为一种板材切割机。

背景技术

[0002] 板材的加工有多种多样,最为常见的加工是对板材的切割,即把平板放置在切割机的工作台上,进行切割,现有的切割机,放料台都是在锯切刀下方,且位置是固定不变的,放置板材时,需要将板材吊起,缓慢推送至放料台上,再进行固定,锯切刀移动并行进切割,这样的结构有个缺点,就是放料台是位于锯切刀下方的,因此吊起板材后,只能从放料台的一端放下,再进行推送进去,当放置较大的板材时不太方便,且定位不准确,而且这样的放料方式,会刚蹭板材底部,对于板材有刮伤的风险,最后是放料慢,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种板材切割机,便于放料,放料后便于定位,而且放料速度快,加工效率高。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:一种板材切割机,包括工作台,其特征在于:所述工作台上滑动安装有一滑动座,该滑动座上安装有一电机及一加速筒,所述电机通过皮带带动所述加速筒转动,所述加速筒的转轴上安装有一锯切刀,所述工作台上还安装有一移动电机,所述移动电机通过一换向器带动一丝杆转动,所述丝杆与所述滑动座之间螺纹连接,所述工作台上沿其长度方向还安装有多个压料块,每个所述压料块由一压料气缸驱动,所述工作台旁还设置有一放料架,该放料架顶部沿所述工作台的宽度方向滑动设置有一放料台,该放料台顶部沿其长度方向设有多个压紧块,每个所述压紧块由压紧气缸驱动,所述放料台底部还设有沿所述工作台宽度方向设置的滚轮组,所述滚轮组固定在所述放料架顶部。

[0005] 优选地,所述放料台外边缘焊接固定有一横杆,该横杆上固定安装有多个所述压紧气缸,所述压紧气缸工作端朝下并连接有多个所述压紧块。

[0006] 优选地,每个所述压料块上均设有两导向杆,所述工作台上设有多个与所述导向杆滑动连接的滑套。

[0007] 优选地,所述工作台上设有一让刀槽供所述锯切刀通过。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型通过设置在工作台旁的放料架来放置板材,板材再从工作台的侧面通过滚轮组推至锯切刀的下方,这样便于放料,而且,在放料台上设有一横杆,便于手动推拉,也便于放料后定位,采用这种方式放料,放料速度快,从而提高了加工效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型另一个角度的整体结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型的主视图；

[0013] 图4为本实用新型的压紧块13与压紧气缸14的结构图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-图4所示，一种板材切割机，包括工作台1，所述工作台1上滑动安装有一滑动座2，该滑动座2上安装有一电机3及一加速筒4，所述电机3通过皮带带动所述加速筒4转动(图中未画出皮带)，所述加速筒4的转轴上安装有一锯切刀5，电机3的皮带轮外径较加速筒4的外径大，因此电机3转动时，可以高速带动锯切刀5转动，所述工作台1上还安装有一移动电机6，所述移动电机6通过一换向器7带动一丝杆8转动，所述丝杆8与所述滑动座2之间螺纹连接，这样，所述移动电机6就能带动滑动座2沿工作台1的长度方向移动，所述工作台1上沿其长度方向还固定安装有多个压料块9，每个所述压料块9由一压料气缸10驱动，所述工作台1旁还设置有一放料架11，该放料架11顶部沿所述工作台1的宽度方向滑动设置有一放料台12，该放料台12顶部沿其长度方向设有多个压紧块13，每个所述压紧块13由压紧气缸14驱动，所述放料台12底部还设有沿所述工作台1宽度方向设置的滚轮组15，所述滚轮组15固定在所述放料架11顶部，所述放料台12放置在滚轮组15的顶部，因此，放料台12可以轻松地沿工作台1的宽度方向移动。

[0016] 具体的，所述放料台12外边缘焊接固定有一横杆16，该横杆16上固定安装有多个所述压紧气缸14，所述压紧气缸14工作端朝下并连接有多个所述压紧块13，横杆16便于手动推拉放料台12，这样便于定位。

[0017] 具体的，每个所述压料块9上均设有两导向杆17，所述工作台1上设有多个与所述导向杆17滑动连接的滑套18，这样可以保证压料块9是平整地压在平板上的。

[0018] 具体的，所述工作台1上设有一让刀槽19供所述锯切刀5通过，便于锯切板材。

[0019] 本实用新型工作时，先把板材吊至放料台12，放置好之后，压紧块13把板材压紧固定，再手动推动放料台12，让板材移动到锯切刀5的下方，定位好之后，多个压料块9把板材压紧进行锯切，本实用新型通过设置在工作台1旁的放料架11来放置板材，板材再从工作台1侧面通过滚轮组15推至锯切刀5的下方，这样便于放料，而且，在放料台12上设有一横杆16，便于手动推拉，也便于放料后定位，采用这种方式放料，放料速度快，从而提高了加工效率。

[0020] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包

含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

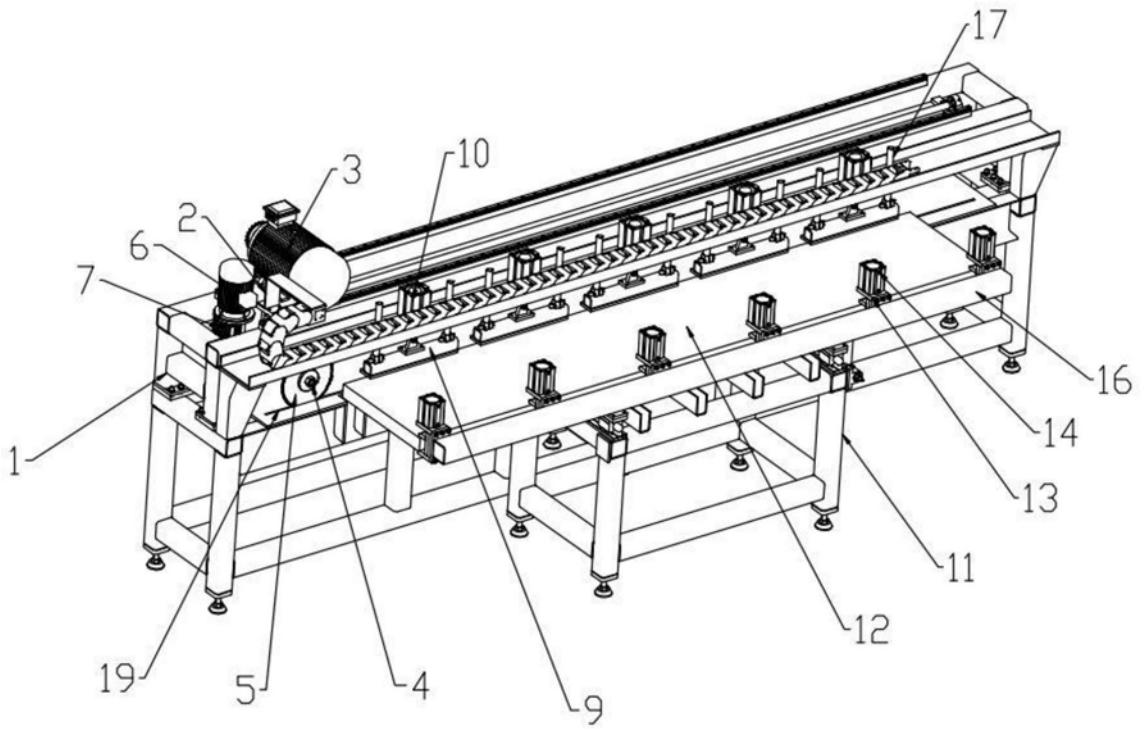


图1

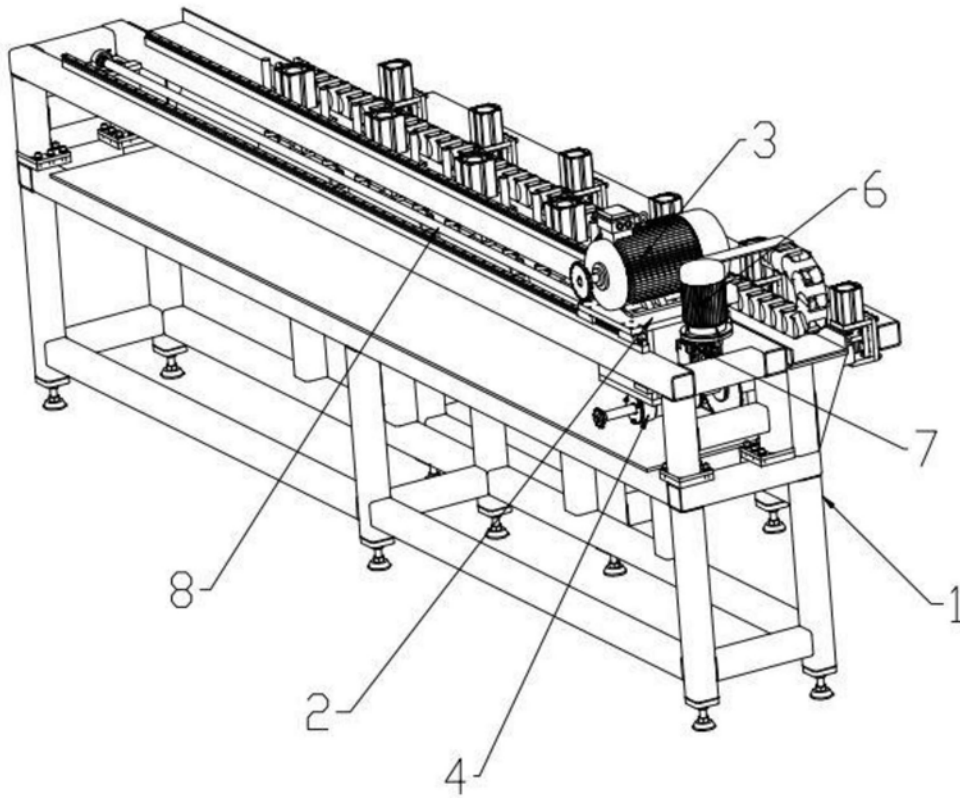


图2

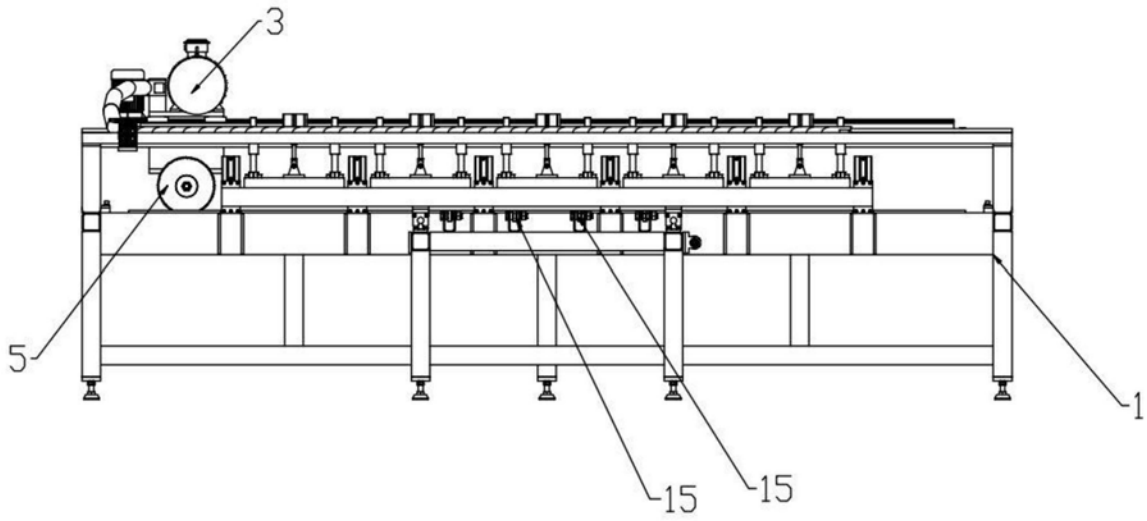


图3

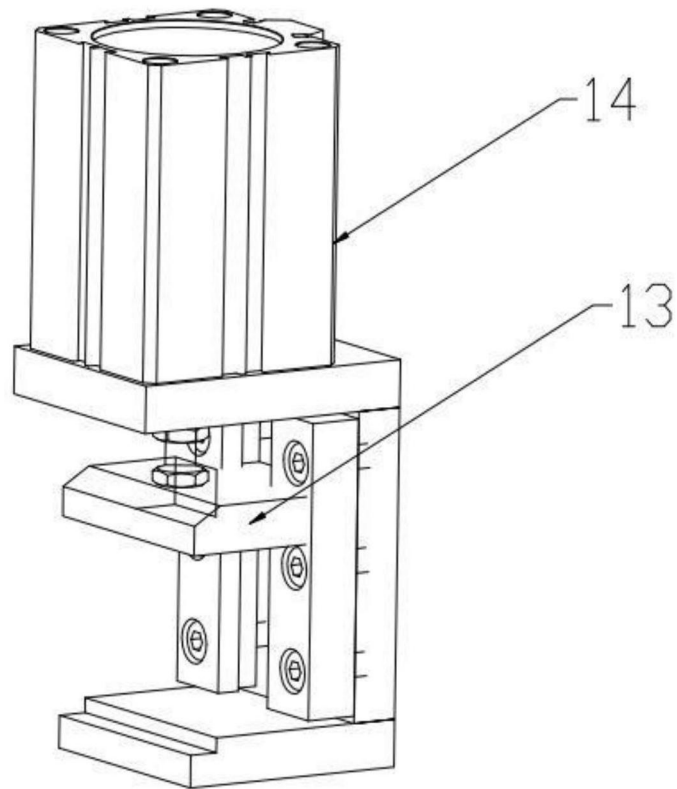


图4