



Patent dodatkowy
do patentu nr 105984

Zgłoszono: 01.02.77 (P. 195747)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 28.08.78

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1981

Int. Cl.²

B27G 13/14

CZY.ELNIA

Urząd Patentowy
P. R. L.

Twórcy wynalazku: Zdzisław Zaniewski, Czesław Krokos, Stanisław Skorupski

Uprawniony z patentu: Zakłady Stolarstwa Budowlanego „STOLBUD” im.
S. Prytyckiego, Sokółka (Polska)

Głowica do nacinania łącz klinowych

1

Przedmiotem patentu Nr 105 984 jest głowica do nacinania łącz klinowych, składająca się z trzpie-
ni na których osadzone są za pomocą wpustu no-
że krążkowe. Trzpień osadzony jest z jednej stro-
ny w otworach stałego kołnierza tulei, a z drugiej
strony w otworach ruchomej wzdłuż osi tulei
pokrywy dociskowej, zabezpieczonej przed obro-
tem wpustem. Całość spinana jest śrubami. Trzpie-
nie zaopatrzone są w kołnierze oporowe o różnej
grubości, odpowiadające podziałce łącz klinowe-
go.

Trzpień z obu stron częściami walcowymi współ-
pracują z gładkimi ściankami otworów w koł-
nierzu i w pokrywie dociskowej. W czasie mon-
tażu głowicy, śruby spinają głowicę poprzez po-
krywę dociskową, noże krążkowe na trzpieniach
siłą tarcia, która jest znaczna. Uzyskana siła w
czasie montażu głowicy powoduje uszkodzenie
kołnierzy oporowych na trzpieniach, które mają
określoną ściśle grubość i wgnięta kołnierze tulei
na którym opierają się. W czasie ostrzenia noży
w głowicy dla uzyskania dokładnego ustawienia
ostrzy noży na jednym okręgu w czasie obrotu
niezbędne jest dodatkowe oprzyrządowanie.

Przedstawione wyżej wymienione niedogodności
zostały wyeliminowane przez nowe rozwiązanie
będące przedmiotem zgłoszenia.

Głowica według wynalazku ma w stałym koł-
nierzu tulei otwory w których znajdują się uźe-
bienia będące we współpracy z uźebionymi czopa-

2

mi trzpieni, których trzonki mają również uźebie-
nie.

W kołnierzu tulei od czoła nad nieuźebionymi
otworami wykonane są podłużne gniazda dla osa-
dzenia w nich elementów płytkowych, które
współpracują z uźebionymi czopami trzpieni
osadzonych w tych otworach. Elementy płytkowe
mają kształt wycinka pierścienia kołowego o we-
wnętrznym uźebieniu.

Uźebienie podziałowe na obwodzie trzonków
trzpieni jest przesunięte o pół podziałki względem
uźebienia na czopach.

Czopy trzpieni na obwodzie w miejsce uźebie-
nia mają wykonane szereg otworów do których
wprowadza się wkręty mocujące czop w kołnie-
rzu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w
przykładach wykonania na rysunku na którym
fig. 1 przedstawia część tulei głowicy w przekro-
ju wzdłuż osi, fig. 2 przedstawia część trzpienia
na którym osadzone są noże krążkowe w widoku
z boku, fig. 3 przedstawia część tulei głowicy w
przekroju wzdłuż osi w innym przykładzie wy-
konania, fig. 4 przedstawia część głowicy w prze-
kroju wzdłuż osi głowicy, fig. 5 przedstawia część
kołnierza tulei w widoku z góry, fig. 6 przedsta-
wia płytkowy element blokujący w widoku z gó-
ry, fig. 7 przedstawia część głowicy w przekroju
wzdłuż osi głowicy w której trzpień mocowany

3

jest za pomocą wkrętu, w innym przykładzie wykonania.

Głowica do nacinania złącz klinowych ma tuleję ze stałym kołnierzem 1 w którym wykonane są cztery otwory 7 rozstawione co 90°. Otwory 7 są zaopatrzone w uzębienie wewnętrzne 8 i współpracują z uzębieniem czopów 2 trzpieni 3. Trzpień 3 ma trzonek 4 na których znajduje się uzębienie 5 do współpracy z nożami krążkowymi 6. Uzębienie to przesunięte jest o pół podziałki względem uzębienia na czopie 2.

W głowicy według innego przykładu wykonania w kołnierzu 1 nad otworami 7 bez uzębienia wykonane są podłużne gniazda 9 od strony czoła kołnierza. W tych gniazdach osadzone są elementy płytkowe 10 z uzębieniem współpracującym z czopami 2 trzpieni 3. Elementy płytkowe 10 mają kształt wycinka pierścienia kołowego o wewnętrznym uzębieniu. Elementy płytkowe 10 dzielą obwód noża krążkowego 6 przy kolejnym ostrzeniu, przy którym dokonuje się obrotu czopa 2 trzpienia 3 wraz z nożami krążkowymi 6 w kierunku ostrza noża względem oznakowanego punktu na elemencie płytkowym 10, który jest początkiem rozpoczętego podziału noży krążkowych.

W głowicy według innego przykładu wykonania w otworach 7 nie uzębionych wykonanych w kołnierzu 1 osadzone są nieuzębione czopy 2 trzpieni 3. Czopy 2 na obwodzie mają wykonane szereg otworów 11 do których wprowadzane są

4

wkręty 12 w kołnierzu 1. Otwory 11 i wkręty 12 spełniają rolę blokady czopa 2 i dzielą obwód noża krążkowego 6 przy kolejnym ostrzeniu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica do nacinania złącz klinowych składająca się z trzpieni, na których umieszczone są noże krążkowe, osadzonych z jednej strony w otworach stałego kołnierza tulei, a z drugiej strony w otworach ruchomej wzdłuż osi tulei pokrywy, według patentu nr 105 984, **znamienna tym**, że w otworach (7) wykonanych w kołnierzu (1) znajduje się uzębienie (8) będące we współpracy z uzębionym czopem (2) trzpienia (3), którego trzonek (4) ma uzębienie (5).

2. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że w kołnierzu (1) wykonane są gniazda (9) w których osadzony jest płytkowy element (10) mający kształt wycinka pierścienia kołowego o wewnętrznym uzębieniu.

3. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że uzębienie podziałowe (5) na trzonku (4) jest przesunięte o pół podziałki względem uzębienia na czopie (2) trzpienia (3).

4. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że czop (3) ma na obwodzie szereg otworów (11) do których wprowadzane są wkręty (12) mocujące czop (2) w kołnierzu (1).

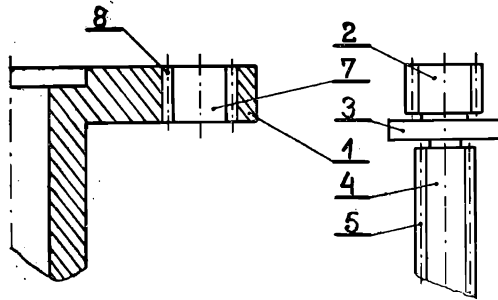


Fig. 1

Fig. 2

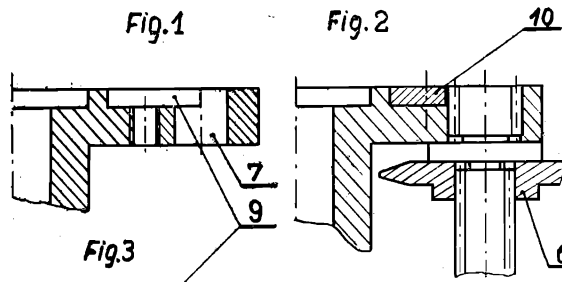


Fig. 3

Fig. 4

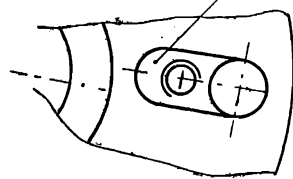


Fig. 5

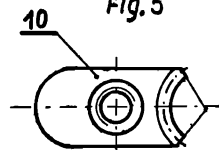


Fig. 6

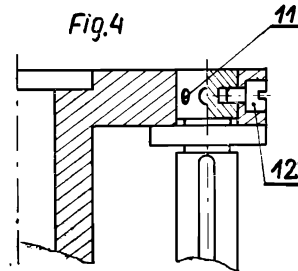


Fig. 7