



(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2024년12월24일

(11) 등록번호 10-2746039

(24) 등록일자 2024년12월19일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

A63H 33/14 (2006.01) A63H 33/10 (2006.01)

B44C 3/12 (2006.01)

(52) CPC특허분류

A63H 33/14 (2013.01)

A63H 33/105 (2013.01)

(21) 출원번호 10-2019-0047684

(22) 출원일자 2019년04월24일

심사청구일자 2022년03월21일

(65) 공개번호 10-2019-0124153

(43) 공개일자 2019년11월04일

(30) 우선권주장

JP-P-2018-083883 2018년04월25일 일본(JP)

(56) 선행기술조사문헌

JP3132468 U9\*

JP3210316 U9\*

US02990640 A1\*

\*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자

가부시키가이샤 에폭사

일본국 도쿄도 다이토쿠 고마가타 2-2-2

(72) 발명자

사카이 료

일본국 도쿄도 다이토쿠 고마가타 2-2-2 가부시키  
가이샤 에폭사 내

(74) 대리인

최달용

전체 청구항 수 : 총 4 항

심사관 : 김길남

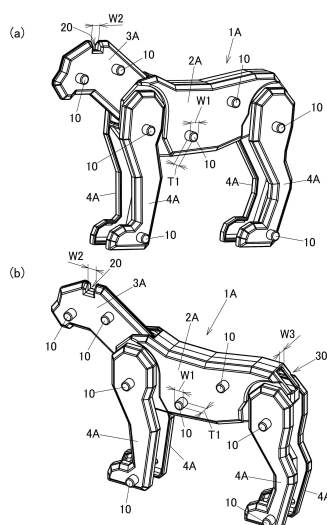
(54) 발명의 명칭 용착성 비즈 완구용 장식완구 및 용착성 비즈 완구 세트

### (57) 요약

아동에게 있어서도 용이하게 용착성 비즈 완구의 집합체를 착탈할 수 있는 용착성 비즈 완구용 장식완구와, 이 용착성 비즈 완구용 장식완구를 구비하는 용착성 비즈 완구 세트를 제공한다.

용착성 비즈 완구용 장식완구(1A)는, 폭 치수를 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 돌기형상, 홈형상 또는 구멍형상으로 형성되어, 용착성 비즈 완구(100)의 집합체와 결합 가능하게 형성된 비즈 결합부(10, 20, 30)를 갖는다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류  
*B44C 3/12* (2013.01)

---

## 명세서

### 청구범위

#### 청구항 1

폭 치수를 용착성 비즈 완구의 최대 치수와 맞추어서 돌기형상, 홈형상 또는 구멍형상으로 형성되어, 상기 용착성 비즈 완구의 집합체와 결합 가능하게 형성된 비즈 결합부를 가지며,

상기 비즈 결합부는, 높이 치수를 상기 용착성 비즈 완구의 최대 치수와 맞춘 원주의 상기 돌기형상으로 형성되는 것을 특징으로 하는 용착성 비즈 완구용 장식완구.

#### 청구항 2

제1항에 있어서,

상기 비즈 결합부는, 대향하여 배치되는 2장의 판형상체에 의해 상기 홈형상으로 형성되어, 2장의 상기 판형상체는, 각각 높이 치수가 다르도록 형성되는 것을 특징으로 하는 용착성 비즈 완구용 장식완구.

#### 청구항 3

제1항에 있어서,

상기 비즈 결합부는, 긴 직사각형의 상기 구멍형상으로 형성되는 것을 특징으로 하는 용착성 비즈 완구용 장식완구.

#### 청구항 4

복수의 상기 용착성 비즈 완구와,

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 기재된 용착성 비즈 완구용 장식완구를 구비하는 것을 특징으로 하는 용착성 비즈 완구 세트.

#### 청구항 5

삭제

### 발명의 설명

#### 기술 분야

[0001] 본 발명은, 용착성 비즈 완구용 장식완구 및 용착성 비즈 완구 세트에 관한 것이다.

#### 배경 기술

[0003] 종래로부터, 수용성 수지로 형성된 입상의 비즈를 이용한 용착성 비즈 완구가 제공되고 있다. 특허 문헌 1에는, 용착성 비즈 완구가 채치되도록 복수의 오목부가 형성된 유지 트레이와, 베이스 트레이와, 유지 트레이와 베이스 트레이와의 사이에 꽂아넣는 시트를 구비하는 비즈 완구 세트가 개시되어 있다. 여기서, 이 시트에는, 도안이 기재되어 있고, 사용자는 이 도안에 맞추어서 용착성 비즈 완구를 유지 트레이에 배치함으로써, 여러가지 형상의 용착성 비즈 완구의 집합체를 작성할 수 있다.

[0004] 이 용착성 비즈 완구는, 예를 들면, 폴리비닐알코올을 수지에 배합하여 혼련하여 입상(粒狀)으로 형성된다. 그리고, 복수의 용착성 비즈 완구를 유지 트레이에 채치한 후, 분무기 등에 의해 물을 용착성 비즈 완구에 공급하여 습윤 상태로 함으로써, 용착성 비즈 완구는 용융한다. 그 후, 소정 시간 방치하여 건조시키면, 용융한 수지가 경화하여, 용착성 비즈 완구끼리가 결합한다. 이와 같이 하여, 주된 사용자인 아동은, 소망하는 도안의 용착성 비즈 완구의 집합체를 작성하여 즐길 수 있다.

[0005] 작성한 용착성 비즈 완구의 집합체는, 장식체로서 이용할 수도 있다. 이 경우, 특허 문헌 2에 개시되는 바와 같

이, 피장식체에 점착 시트를 부착하여, 이 점착 시트에 용착성 비즈 완구의 집합체를 부착할 수 있다.

## 선행기술문헌

### 특허문헌

- [0006] (특허문헌 0001) 특허 문헌 1 : 일본 실용신안등록 제3131292호 공보  
(특허문헌 0002) 특허 문헌 2 : 일본 특개소61-44699호 공보

## 발명의 내용

### 해결하려는 과제

- [0007] 점착 시트를 부착한 피장식체에 대해, 작성한 용착성 비즈 완구의 집합체가 부착하고 떼어냄을 복수회 행하면, 점착 시트의 점착력이 약해져 버려 몇회의 사용으로 놀 수가 없게 되어 버리는 일이 있다. 이 때문에, 점착력을 강화하는 것도 생각되지만, 강한 점착력이면 작은 아동에게 있어서는 떼어내기가 어려워, 즐겁게 놀 수가 없게 되어 버릴 우려가 있다. 또한, 용착성 비즈 완구의 집합체로 파츠를 작성하고, 파츠를 조립하여 물체를 작성할 수 있는데, 작은 아동에게 있어서는, 큰 물체나 복잡한 물체를 작성하기가 어려워 노는 방식이 한정되어 있다.
- [0008] 본 발명의 목적은, 아동이 용이하게 용착성 비즈 완구의 집합체를 착탈할 수 있는 용착성 비즈 완구용 장식완구와, 이 용착성 비즈 완구용 장식완구를 구비하는 용착성 비즈 완구 세트를 제공한다.

### 과제의 해결 수단

- [0010] 본 발명의 하나의 양태에 관한 용착성 비즈 완구용 장식완구는, 폭 치수를 용착성 비즈 완구의 최대 치수와 맞추어서 돌기형상, 홈형상 또는 구멍형상으로 형성되어, 상기 용착성 비즈 완구의 집합체와 계합 가능하게 형성된 비즈 계합부를 갖는 것을 특징으로 한다.
- [0011] 본 발명의 하나의 양태에 관한 용착성 비즈 완구 세트는, 복수의 상기 용착성 비즈 완구와, 상술한 용착성 비즈 완구용 장식완구를 구비하는 것을 특징으로 한다.

## 발명의 효과

- [0013] 상기한 양태에 의하면, 아동이 용이하게 용착성 비즈 완구의 집합체를 착탈할 수 있는 용착성 비즈 완구용 장식완구와, 이 용착성 비즈 완구용 장식완구를 구비하는 용착성 비즈 완구 세트를 제공할 수 있다.

## 도면의 간단한 설명

- [0015] 도 1은 본 발명의 실시 형태에 관한, 동물을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구를 도시하는 도면으로, (a)는 전방측에서 본 사시도, (b)는 후방측에서 본 사시도.
- 도 2는 본 발명의 실시 형태에 관한 용착성 비즈 완구용 장식완구에 장착하기 위한 용착성 비즈 완구의 집합체를 작성하기 위한 용착성 비즈 완구의 예를 도시하는 도면으로, (a)는 구형의 용착성 비즈 완구를 도시하고, (b)는 다면체 형상의 용착성 비즈 완구를 도시한다.
- 도 3은 본 발명의 실시 형태에 관한, 동물을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구에 용착성 비즈 완구의 집합체를 장착한 예를 도시하는 도면으로, (a)는 호랑이를 이미지한 예를 도시하는 도면, (b)는 라이온을 이미지한 예를 도시하는 도면.
- 도 4는 본 발명의 실시 형태에 관한, 티아라를 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구를 도시하는 도면으로, (a)는 전방에서 본 사시도, (b)는 후방에서 본 사시도.
- 도 5는 본 발명의 실시 형태에 관한, 티아라를 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구에 용착성 비즈 완구의 집합체를 장착한 예를 도시하는 도면.
- 도 6은 본 발명의 실시 형태에 관한, 포토 프레임인 용착성 비즈 완구용 장식완구를 도시하고, (a)는 사시도, (b)는 용착성 비즈 완구의 집합체를 장착한 예를 도시하는 도면.



도 7은 본 발명의 실시 형태에 관한, 마차 및 마차를 끄는 말을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구를 도시하는 사시도.

도 8은 본 발명의 실시 형태에 관한, 마차 및 마차를 끄는 말을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구에 용착성 비즈 완구의 집합체를 장착한 예를 도시하는 도면.

도 9는 본 발명의 실시 형태에 관한, 건물을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구를 도시하는 사시도.

도 10은 본 발명의 실시 형태에 관한, 건물을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구에 용착성 비즈 완구의 집합체를 장착한 예를 도시하는 사시도.

### 발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0016] 다음에, 도면에 의거하여 본 발명의 실시 형태를 설명한다. 도 1(a), (b)는 동물을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구(1A)를 도시한다. 장식완구(1A)는, 호랑이나 라이온과 같은 4족(足) 보행의 동물을 모방한 형상을 하고 있다. 장식완구(1A)는, 몸통부(2A), 두부(3A), 4개의 다리부(4A)를 구비한다. 몸통부(2A)는, 전후로 길게 형성된다. 두부(3A)는, 관형상으로 형성되어 몸통부(2A)의 두갈래형상의 선단부에 꽂아넣도록 하여 몸통부(2A)에 접속된다. 두부(3A)와 몸통부(2A)와의 접속은, 도시하지 않지만, 몸통부(2A)에 형성되는 축부가 두부(3A)의 축반이에 삽입되고, 두부(3A)는 몸통부(2A)에 대해 그 축부 주위로 회동 자유롭게 접속된다. 몸통부(2A)와 두부(3A)의 축 접속은, 소정의 활주 저항이 부여된다. 따라서, 두부(3A)는, 임의의 회동 위치로 설정할 수 있다. 몸통부(2A)의 전단 측면 및 후단 측면에 각각 접속된 다리부(4A)도 마찬가지로 몸통부(2A)와 회동 자유롭게 축접속되고, 임의의 회동 위치로 설정할 수 있다.
- [0017] 몸통부(2A), 두부(3A), 다리부(4A)의 양측면에는, 돌기형상의 복수의 비즈 계합부(10)가 마련된다. 또한, 도 1(a), (b)에서는 일방의 측면만 도시하지만, 타방의 측면에도 같은 위치에 복수의 비즈 계합부(10)가 형성된다.
- [0018] 원주형이 되는 비즈 계합부(10)의 직경으로서의 폭 치수(W1)는, 도 2(a), (b)에 도시하는 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 형성된다. 환언하면, 폭 치수(W1)와 최대 치수(D)는 개략 동일하게 형성된다. 여기서, 용착성 비즈 완구(100)는, 수용성 재료의 수지에 의해 형성되어 있다. 구체적으로는, 폴리비닐알코올을 수지에 배합하여 혼련하여 형성되어 있다. 또한, 용착성 비즈 완구(100)를 형성하는 수지는, 투명 재료나 투광성을 갖는 재료 또는 불투명 재료를 적절히 선택하여 형성할 수 있다. 그리고, 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수란, 도 2(a)에 예시한 구형의 용착성 비즈 완구(110)에서는 최대 치수(D)는 직경이고, 도 2(b)에 예시한 다면체 형상의 용착성 비즈 완구(120)에서는 최대 치수(D)란 정상부 사이 거리의 최대치이다. 또한, 비즈 계합부(10)의 높이 치수(T1)는, 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 형성된다. 환언하면, 높이 치수(T1)와 최대 치수(D)는 개략 동일하게 형성된다.
- [0019] 또한, 도 2(a)에 도시하는 구형의 용착성 비즈 완구(110)에서의 최대 치수(D)와 도 2(b)에 도시하는 다면체 형상의 용착성 비즈 완구(120)에서의 최대 치수(D)는, 각각 다르게 설정되는 것도 있다. 구체적으로는, 예를 들면, 구형의 용착성 비즈 완구(110)에서의 최대 치수(D)는, 5mm이고, 다면체 형상의 용착성 비즈 완구(120)에서의 최대 치수(D)가 6mm인 것도 있고, 이때의 폭 치수(W1)나 높이 치수(T1)는 5mm~6mm의 범위에서 설정되어 있으면 좋다. 즉, 폭 치수(W1)나 높이 치수(T1)(후술하는 폭 치수(W2~W9)도 마찬가지)는, 용착성 비즈 완구(100)(110, 120)의 최대 치수(D)와 대강 합치하고 있으면 좋다.
- [0020] 또한, 도 1(a), (b)에 도시하는 바와 같이, 두부(3A)의 두정부에는, 두부(3A)의 측면에 관한 법선과 평행한 홈형상의 비즈 계합부(20)가 형성된다. 비즈 계합부(20)의 홈폭 치수인 폭 치수(W2)는, 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 형성된다. 환언하면, 폭 치수(W2)와 최대 치수(D)는 개략 동일하게 형성된다. 또한, 도 1(b)에 도시하는 바와 같이, 몸통부(2A)의 후단에는, 긴 직사각형의 구멍형상으로 형성된 비즈 계합부(30)가 형성된다. 긴 직사각형의 구멍형상인 비즈 계합부(30)에서의 짧은변 방향의 치수가 되는 폭 치수(W3)는, 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 형성된다. 환언하면, 폭 치수(W3)와 최대 치수(D)는 개략 동일하게 형성된다.
- [0021] 돌기형상, 홈형상 또는 구멍형상으로 형성된 비즈 계합부(10, 20, 30)는, 별도 작성되는 용착성 비즈 완구(100)의 집합체가 계합된다. 용착성 비즈 완구(100)의 집합체는, 도 2(a)에 예시한 구형의 용착성 비즈 완구(110)나 도 2(b)에 예시한 다면체가 되는 용착성 비즈 완구(120)를 복수 이용하고 형성한다. 용착성 비즈 완구(100)의 집합체의 작성의 개략을 설명하면, 우선, 용착성 비즈 완구(100)에 적합한 복수의 오목부를 구비하는 트레이

에 복수의 용착성 비즈 완구(100)를 임의의 형상이 되도록 배치한다. 그리고, 트레이상의 복수의 용착성 비즈 완구(100)에 물을 분무한 후, 건조·경화시킨다. 그러면, 용착성 비즈 완구(100)의 집합체를 작성할 수 있다.

[0022] 이때, 평면형상으로 형성된 용착성 비즈 완구(100)의 집합체에, 용착성 비즈 완구(100)가 1개분 빠지도록 하여 간결부(11)(도 3(a), (b) 참조)를 형성하여 두면, 그 간결부(11)에 돌기형상의 비즈 계합부(10)를 꽂아넣어 결합시킬 수 있다. 예를 들면, 도 3(a)의 호랑이를 이미지한 예로 도시하는 바와 같이, 몸통부(2A), 두부(3A), 다리부(4A) 각각에 맞추어서 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체의 간결부(11)에 몸통부(2A), 두부(3A), 다리부(4A) 각각의 비즈 계합부(10)를 삽입하여 결합시키는 것으로, 몸통부(2A), 두부(3A), 다리부(4A) 각각에 맞추어서 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체를 장식완구(1A)에 장착할 수 있다.

[0023] 또한, 용착성 비즈 완구(100)를 평면적으로 배치하여 동물의 꼬리형상으로 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체(60A1, 60A2)는, 구멍형상의 비즈 계합부(30)에 용착성 비즈 완구(100)의 집합체(60A1, 60A2)의 일부를 삽입하도록 하여 결합시킬 수 있다. 또한, 마찬가지로 용착성 비즈 완구(100)를 평면적으로 배치하여 라이온의 갈기를 모방한 도 3(b)의 라이온을 이미지한 예로 도시하는 용착성 비즈 완구(100)의 집합체(60A3)는, 홈형상의 비즈 계합부(20)에 용착성 비즈 완구(100)의 집합체(60A3)의 일부를 삽입하여 결합시킬 수 있다.

[0024] 다음에, 도 4(a), (b)에, 장식물인 티아라를 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구(1B)를 도시한다. 장식완구(1B)는, 전면에 배치된 장식부(2B)인 비즈 계합부(21)와, 장식부(2B)를 좌우에서 지지하여 두정부에 부착되도록 원호형상으로 형성되는 지지부(3B)인 비즈 계합부(22)를 구비한다.

[0025] 비즈 계합부(21)(장식부(2B))는, 장식 형상을 나타내며 소정의 간격을 띄우고 대향하여 배치된 2장의 판형상체(21a, 21b)를 구비한다. 2장의 판형상체(21a, 21b) 사이에서의 하방에는 저판(21c)이 형성된다. 2장의 판형상체(21a, 21b)와 저판(21c)에 의해, 비즈 계합부(21)는 홈형상으로 형성된다. 비즈 계합부(21)의 홈 폭인 폭 치수(W4)는, 도 2(a), (b)에 도시하는 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 최대 치수(D)와 개략 동일하게 형성된다. 2장의 판형상체(21a, 21b)는, 각각 높이 치수가 다르도록 형성된다.

[0026] 비즈 계합부(21)의 판형상체(21a, 21b) 사이에는, 전측의 판형상체(21b)의 후면부터 돌출하는 보스가, 후측의 판형상체(21a)의 전면에 그 보스에 대응하여 마련되는 구멍부분에 삽입되도록 하여 보강 지지부(21d)가 형성된다. 이에 의해, 높이가 높은 판형상체(21a, 21b)의 지지가 보강된다. 또한, 판형상체(21b)의 전면에는, 전술한 바와 같은 복수의 원주 돌기형상의 비즈 계합부(10)가 형성된다.

[0027] 비즈 계합부(22)(지지부(3B))는, 내외의 판형상체(22a, 22b)와, 판형상체(22a, 22b) 사이의 하단에 형성되는 저판(22c)에 의해 홈형상으로 형성된다. 외측의 판형상체(22b)의 전방에는, 높이가 낮은 산형의 장식이 형성되어, 당해 개소에서는 내외의 판형상체(22a, 22b)의 높이가 다르다. 내외의 판형상체(22a, 22b)는, 각각 비즈 계합부(21)의 판형상체(21a, 21b)와 연결된다. 따라서, 비즈 계합부(22)의 홈 폭(폭 치수)은, 전술한 비즈 계합부(21)에서의 홈 폭인 폭 치수(W4)와 같게 된다. 또한, 도시하지 않지만, 비즈 계합부(21)의 저판(21c)의 하방은 공간이 형성되어, 판형상체(21a, 21b)와 저판(21c)의 하면으로 홈형상으로 형성된다.

[0028] 장식완구(1B)에의 용착성 비즈 완구(100)의 집합체의 장착의 예를 도 5에 도시한다. 전술한 바와 마찬가지로, 1개분의 용착성 비즈 완구(100)의 간결부(11)를 구비하여 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체(60B1, 60B2, 60B3)는, 돌기형상의 비즈 계합부(10)에 그 간결부를 꽂아넣어 결합시킴에 의해 장식완구(1B)에 장착할 수 있다. 또한, 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체(60B4, 60B5, 60B6)는, 홈형상의 비즈 계합부(21, 22)에 삽입된다. 이때, 판형상체(21a, 21b) 및 판형상체(22a, 22b)의 높이가 다르도록 형성되기 때문에, 용착성 비즈 완구(100)의 집합체(60B4, 60B5, 60B6)를 쓰러지지 않도록 지지하면서 보기 좋게 용착성 비즈 완구(100)의 집합체(60B4, 60B5, 60B6)를 배치할 수 있다.

[0029] 다음에, 도 6(a)에, 포토 프레임이 되는 장식물인, 용착성 비즈 완구용 장식완구(1C)를 도시한다. 긴 직사각형 테두리형상의 본체부(2C)는, 중앙에 사진 게재부(3C)로서 투명판이 배치된다. 본체부(2C)의 하측 후면부터는, 책상 등에 세워져 재치할 수 있도록 다리부(4C)가 연결된다. 본체부(2C)의 표면에는, 복수의 원주 돌기형상의 비즈 계합부(10)가 마련된다. 본체부(2C)의 네귀통이의 표면에는 별이나 하트 형상의 장식부(2C1)가 형성된다. 장식부(2C1)에서는, 장식부(2C1)의 개략 중앙에 비즈 계합부(10)가 형성된다. 전술한 바와 마찬가지로, 1개분의 용착성 비즈 완구(100)의 간결부(11)를 구비하고 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체를 별도로 작성하고, 도 6(b)에 도시하는 바와 같이 비즈 계합부(10)에 간결부(11)를 꽂아넣어 용착성 비즈 완구(100)의 집합체를 본체부(2C)의 표면에 장착할 수 있다.

[0030] 다음에, 도 7에, 마차가 되는 탈것과 마차를 끄는 말을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구(1D)를 도시한다.

장식완구(1D)는, 마차를 끄는 말을 모방한 말부(D)와, 마차부(3D)를 구비한다. 말부(2D)에는, 동체부(2D1)에 전술한 바와 같은 복수의 비즈 결합부(10)가 형성된다. 동체부(2D1)의 복수의 비즈 결합부(10)는, 양면 대칭으로 배치된다. 또한, 말부(2D)의 두부(2D2)의 두장부(頭長部)에도 원주 돌기형상의 비즈 결합부(10)가 형성된다.

[0031] 한편, 장식완구(1D)의 마차부(3D)는, 케이저부(3D1)와, 가대부(3D2)와, 4개의 차륜부(3D3)를 구비한다. 케이저부(3D1), 가대부(3D2) 및 차륜부(3D3)는, 각각 원주 돌기형상의 복수의 비즈 결합부(10)를 구비한다. 케이저부(3D1)의 상면에는, 홈형상의 비즈 결합부(23)가 형성된다. 비즈 결합부(23)는, 중앙 2개소에 배치된 판형상체(23a)와, 판형상체(23a)에 대해 양측면측에 소정의 간격으로 각각 대칭으로 배치된 3개의 판형상체(23b)와, 판형상체(23b)에 대해 또한 양측면측에 소정의 간격으로 각각 대칭으로 배치된 3개의 판형상체(23c)가 형성된다. 판형상체(23a)와 판형상체(23b)는, 케이저부(3D1)의 상면에서 1단계 높은 단상에 형성되고, 판형상체(23c)는 그 아래의 단에 형성된다. 그리고, 판형상체(23b)는, 판형상체(23c)가 형성되는 면부터의 높이가, 판형상체(23c)의 높이보다도 높게 형성된다. 또한, 판형상체(23a)와 판형상체(23b)로 형성되는 간격(홈 폭인 폭 치수(W5)) 및 판형상체(23b)와 판형상체(23c)로 형성되는 간격(홈 폭인 폭 치수(W6))는, 전술한 바와 마찬가지로, 도 2(a), (b)에 도시하는 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 최대 치수(D)와 개략 동일하게 형성된다.

[0032] 장식완구(1D)에의 용착성 비즈 완구(100)의 집합체의 장착의 예를 도 8에 도시한다. 전술한 바와 마찬가지로, 1개분의 용착성 비즈 완구(100)의 간결부(11)를 구비하여 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체는, 돌기형상의 비즈 결합부(10)와 결합하여 장식완구(1D)에 장착할 수 있다. 또한, 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체는, 홈형상의 비즈 결합부(23)에 삽입하여 장식완구(1D)에 장착할 수 있다.

[0033] 다음에, 도 9에, 건물이 되는 성을 모방한 용착성 비즈 완구용 장식완구(1E)를 도시한다. 장식완구(1E)의 전면이나 측면, 및, 각 지붕의 정상부에는, 복수의 원주 돌기형상의 비즈 결합부(10)가 형성된다. 또한, 장식완구(1E)에는, 판형상체를 구비하여 홈형상으로 형성된 복수의 홈형상의 비즈 결합부(24)가 형성된다. 예를 들면, 장식완구(1E)의 상부에 형성되는 비즈 결합부(24a)는, 전측의 판형상체(24a1)와, 후측의 판형상체(24a2)를 구비한다. 판형상체(24a1)와 판형상체(24a2)는, 오프셋하여 배치된다. 비즈 결합부(24a)는, 판형상체(24a1)와 판형상체(24a2), 및, 판형상체(24a1)와 판형상체(24a2)가 마련되는 면(저면)에 의해, 홈형상으로 형성된다. 판형상체(24a1)와 판형상체(24a2) 사이의 간격(홈 폭)은 폭 치수(W7)가 되고, 전술한 바와 마찬가지로, 도 2(a), (b)에 도시하는 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 최대 치수(D)와 개략 동일하게 형성된다.

[0034] 한편, 장식완구(1E)를 향하여 우측 상부에 마련된 비즈 결합부(24b)는, 전측의 3개의 판형상체(24b1)와, 장식완구(1E)에서의 건물의 독립 부분(2E)의 벽면인 전면(24b2)과, 판형상체(24b1)가 마련되는 면을 저면으로 하여 홈형상으로 형성된다. 홈 폭인 폭 치수(W8)는, 마찬가지로 도 2(a), (b)에 도시하는 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 최대 치수(D)와 개략 동일하게 형성된다. 또한, 비즈 결합부(24b)의 후측에는 비즈 결합부(24c)가 형성된다. 비즈 결합부(24c)는, 독립 부분(2E)의 창부에 임하는 판형상체(24c1)가 후측으로 하고, 독립 부분(2E)의 후면(24c2)을 전측으로 하여, 판형상체(24c1)가 마련되는 창부의 하연면을 저면으로 하여 홈형상으로 형성된다. 홈 폭인 폭 치수(W9)도 마찬가지로 도 2(a), (b)에 도시하는 용착성 비즈 완구(100)의 최대 치수(D)와 맞추어서 최대 치수(D)와 개략 동일하게 형성된다. 또한 장식완구(1E)의 측면에도, 홈형상의 비즈 결합부(24d)가 형성된다.

[0035] 장식완구(1E)에의 용착성 비즈 완구(100)의 집합체의 장착의 예를 도 10에 도시한다. 전술한 바와 마찬가지로, 1개분의 용착성 비즈 완구(100)의 간결부(11)를 구비하여 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체는, 돌기형상의 비즈 결합부(10)와 결합하여 장식완구(1E)에 장착할 수 있다. 또한, 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구(100)의 집합체는, 홈형상의 비즈 결합부(24)에 삽입하여 장식완구(1E)에 장착할 수 있다.

[0036] 이상과 같은 본 발명의 실시 형태에 의하면, 하기한 양태의 용착성 비즈 완구용 장식완구 및 용착성 비즈 완구 세트를 제공할 수 있다.

[0037] 제1의 양태에 관한 용착성 비즈 완구용 장식완구는, 폭 치수를 용착성 비즈 완구의 최대 치수와 맞추어서 돌기형상, 홈형상 또는 구멍형상으로 형성되어, 상기 용착성 비즈 완구의 집합체와 결합 가능하게 형성된 비즈 결합부를 갖는다.

[0038] 이 구성에 의하면, 용착성 비즈 완구용 장식완구에서의 돌기형상의 비즈 결합부에서는, 간결부를 구비하는 용착성 비즈 완구의 집합체에서의 그 간결부를 용이하게 꽂아넣을 수 있다. 또한, 용착성 비즈 완구용 장식완구에서 홈형상이나 구멍형상의 비즈 결합부에서는, 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구의 집합체를 용이하게 삽입할 수 있다. 따라서, 작은 아동이라도, 용착성 비즈 완구의 집합체를 용이하게 반복해서 착탈할 수 있는 용착성 비

즈 완구용 장식완구를 제공할 수 있다.

- [0039] 제2의 양태에 관한 용착성 비즈 완구용 장식완구는, 상기 비즈 계합부는, 높이 치수를 상기 용착성 비즈 완구의 최대 치수와 맞춘 원주의 상기 돌기형상으로 형성된다.
- [0040] 이 구성에 의하면, 간결부를 구비하는 용착성 비즈 완구용 장식완구의 그 간결부에 돌기형상의 비즈 계합부가 삽입되어도, 정면으로 보아 원형이 되는 원주 돌기형상의 비즈 계합부와 구형상이나 다면체 형상의 용착성 비즈 완구는 개략 동일한 크기이기 때문에, 용착성 비즈 완구를 장식완구에 장착한 후의 돌기형상의 비즈 계합부를 눈에 띄지 않게 할 수 있다.
- [0041] 제3의 양태에 관한 용착성 비즈 완구용 장식완구는, 상기 비즈 계합부는, 대향하여 배치되는 2장의 판형상체에 의해 상기 홈형상으로 형성되어, 2장의 상기 판형상체는, 각각 높이 치수가 다르도록 형성된다.
- [0042] 이 구성에 의하면, 2장의 판형상체 중, 예를 들면 전면측의 판형상체의 높이를 낮게 하고 후면측의 판형상체의 높이를 높게할 수 있기 때문에, 용착성 비즈 완구의 집합체를 판형상체로 숨겨 버리는 영역을 저감하여 용착성 비즈 완구의 집합체가 장착된 장식완구의 볼륨을 좋게 할 수 있음과 함께, 확실하게 용착성 비즈 완구의 집합체를 지지할 수 있다.
- [0043] 제4의 양태에 관한 용착성 비즈 완구용 장식완구는, 상기 비즈 계합부는, 긴 직사각형의 상기 구멍형상으로 형성된다.
- [0044] 이 구성에 의하면, 구멍형상의 비즈 계합부에 삽입되는 용착성 비즈 완구와 그 비즈 계합부와와의 간극을 저감하여 용착성 비즈 완구의 집합체가 장착된 장식완구의 볼륨을 좋게 할 수 있다.
- [0045] 제5의 상태에 관한 용착성 비즈 완구 세트는, 복수의 상기 용착성 비즈 완구와, 제1의 양태 내지 제4의 상태의 어느 하나에 기재된 용착성 비즈 완구용 장식완구를 구비한다.
- [0046] 이 구성에 의하면, 작성한 용착성 비즈 완구의 집합체를 부착하여 놀 수 있는 용착성 비즈 완구용 장식완구를 구비하는 용착성 비즈 완구 세트를 제공할 수 있다.
- [0047] 이상, 본 발명의 실시 형태에 관해 설명하였지만, 본 발명은 상기 실시 형태로 한정되는 것이 아니고, 그 요지를 일탈하지 않는 한에 있어서, 여러가지의 변경이 가능하다. 예를 들면, 용착성 비즈 완구의 집합체는, 평면형상으로 형성한 용착성 비즈 완구의 집합체를 적층시켜서 입체적으로 형성하고, 이 입체적으로 형성한 용착성 비즈 완구의 집합체를 비즈 계합부에 장착할 수도 있다.

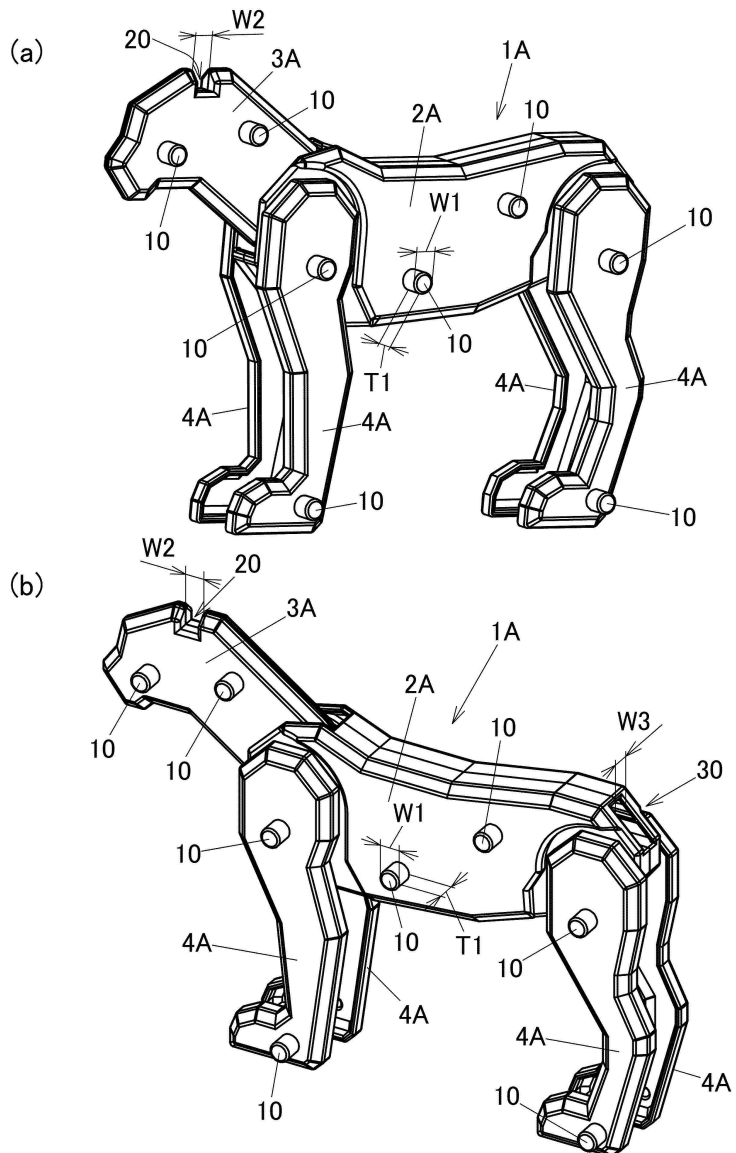
### 부호의 설명

- [0049] 1A~1E : 용착성 비즈 완구용 장식완구      2A : 몸통부  
 2B : 장식부      2C : 본체부  
 2C1 : 장식부      2D : 말부  
 2D1 : 동체부      2D2 : 두부  
 2E : 독립 부분      3A : 두부  
 3B : 지지부      3C : 사진 계지부  
 3D : 마차부      3D1 : 케이지부  
 3D2 : 가대부      3D3 : 차륜부  
 4A : 다리부      4C : 다리부  
 10 : 비즈 계합부      11 : 간결부  
 20 : 비즈 계합부      21 : 비즈 계합부  
 21a : 판형상체      21b : 판형상체  
 21c : 저판      21d : 보강 지지부  
 22 : 비즈 계합부      22a : 판형상체

22b : 판형상체	22c : 저판
23 : 비즈 계합부	23a : 판형상체
23b : 판형상체	23c : 판형상체
24 : 비즈 계합부	24a : 비즈 계합부
24a1 : 판형상체	24a2 : 판형상체
24b : 비즈 계합부	24b1 : 판형상체
24b2 : 전면	24c : 비즈 계합부
24c1 : 판형상체	24c2 ; 후면
24d : 비즈 계합부	30 : 비즈 계합부
60A1~6 : 용착성 비즈 완구의 집합체	100 : 용착성 비즈 완구
110 : 용착성 비즈 완구	120 : 용착성 비즈 완구
D : 최대 치수	T1 : 높이 치수
W1~W9 : 폭 치수	

도면

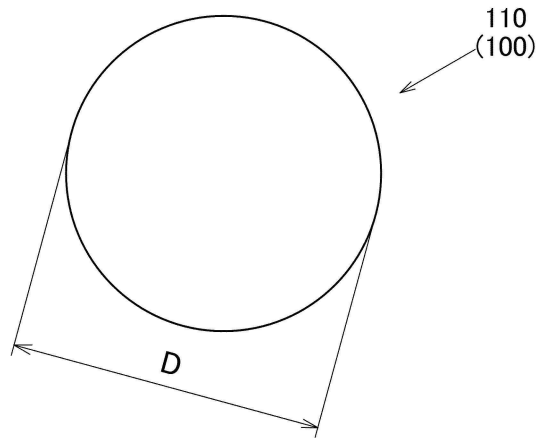
도면1



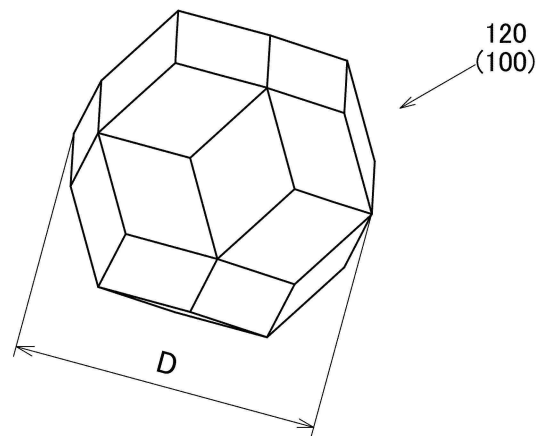


도면2

(a)

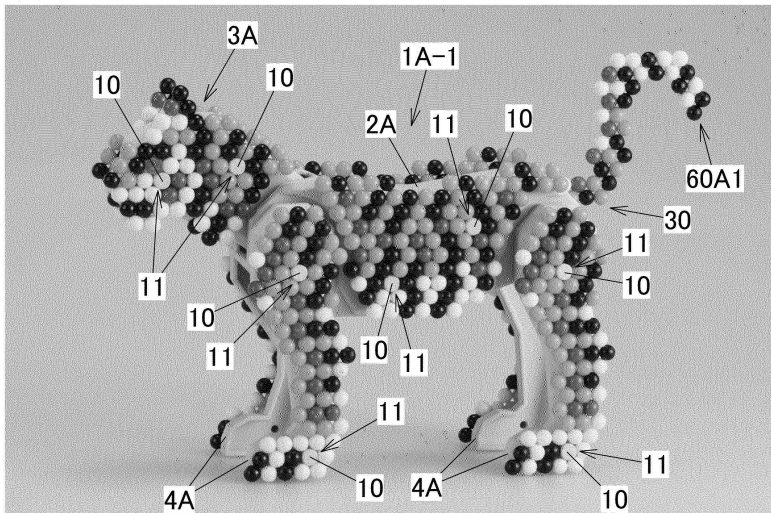


(b)

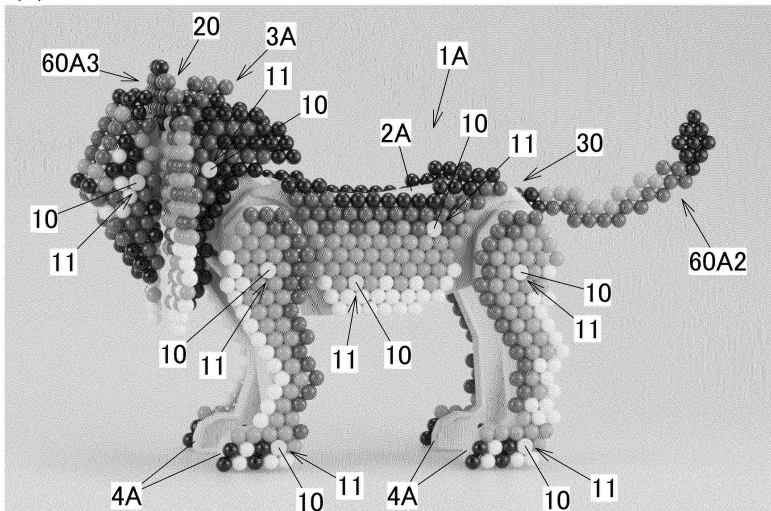


도면3

(a)

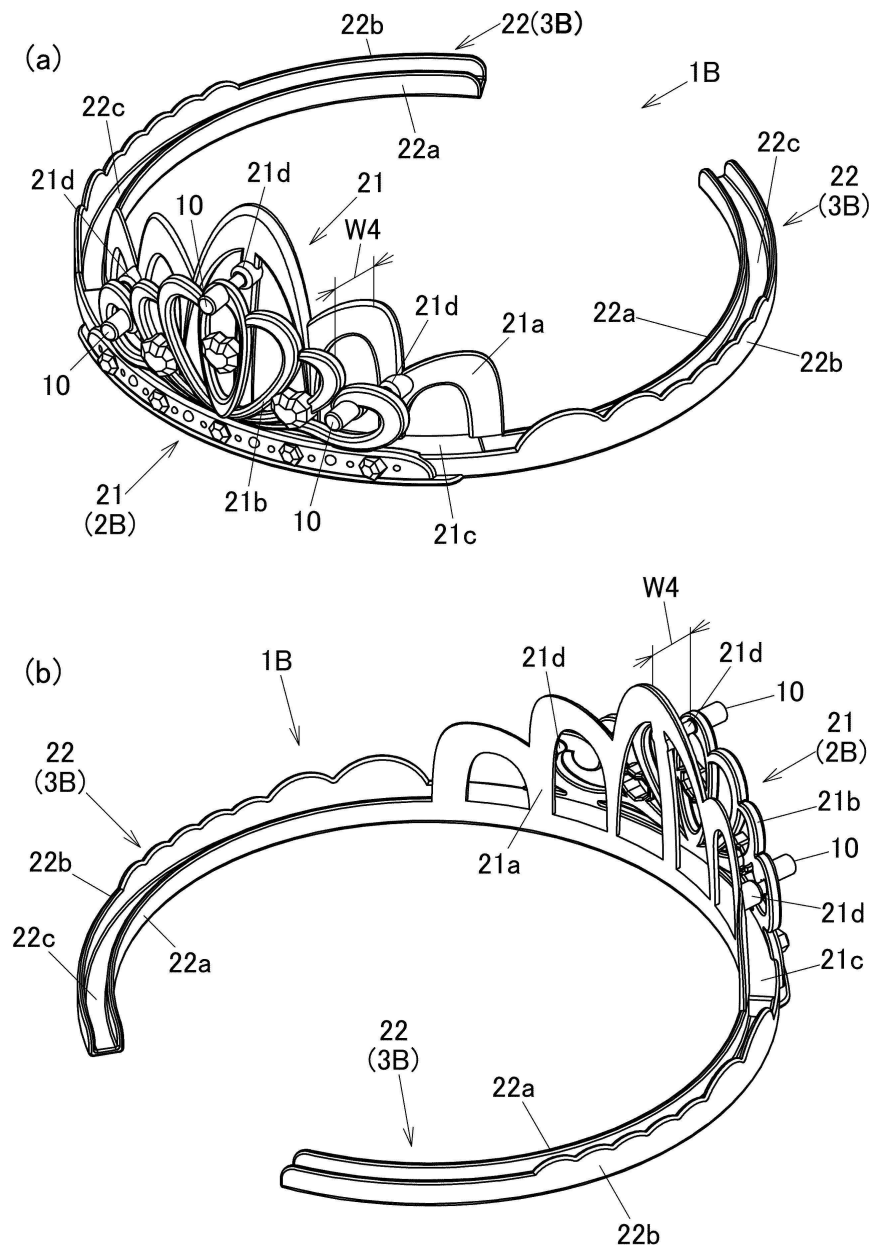


(b)

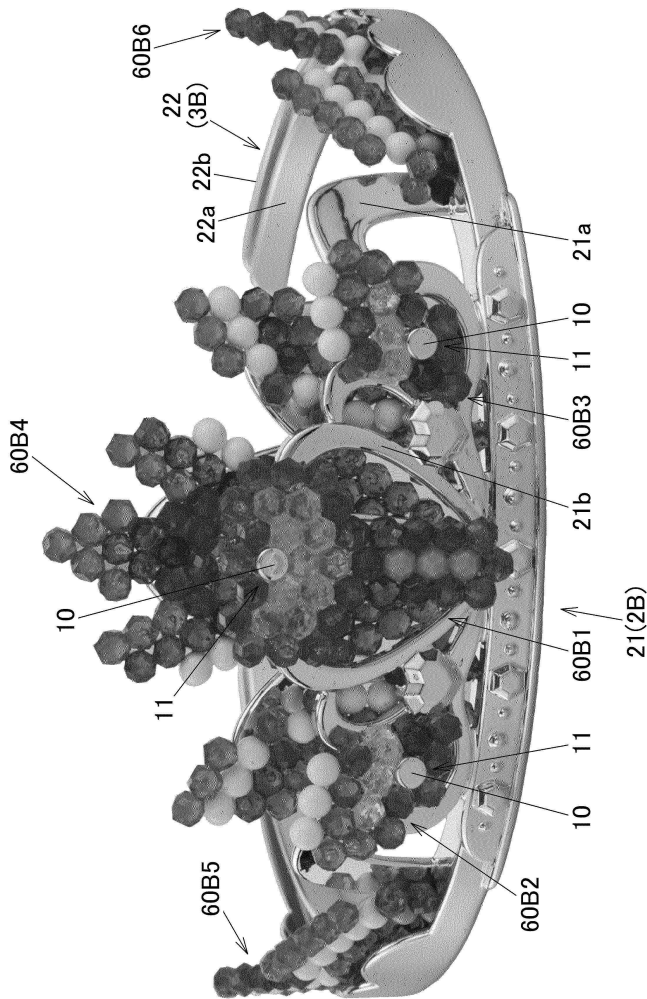




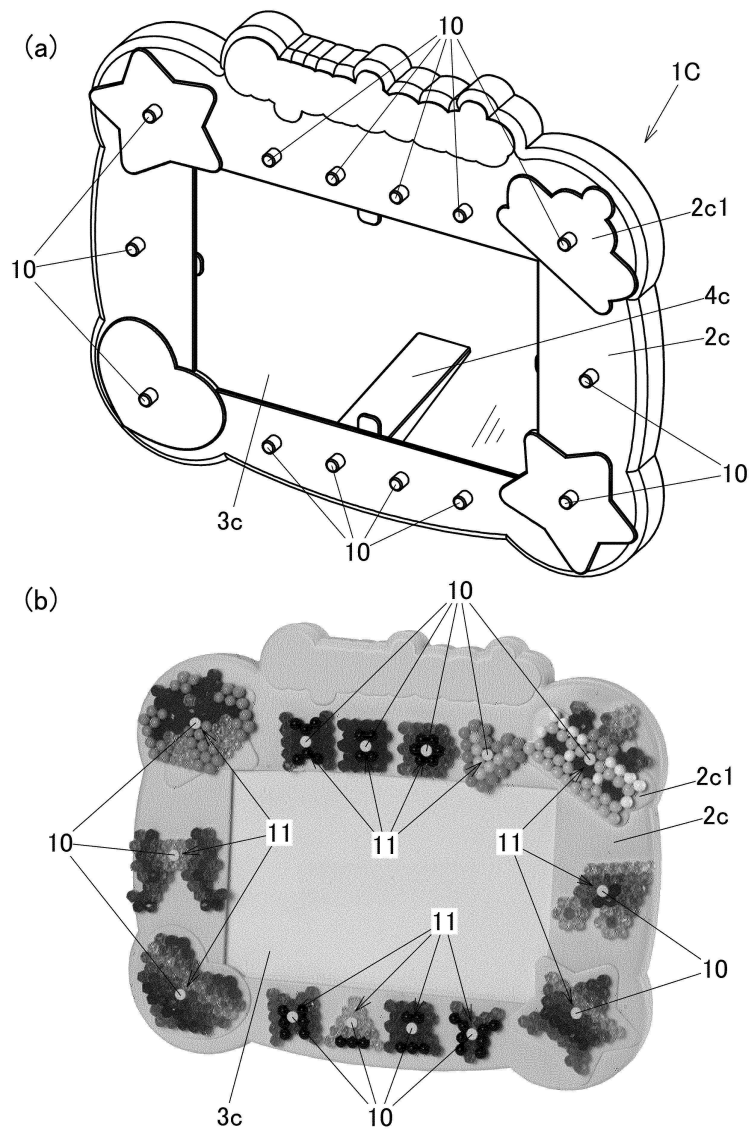
도면4



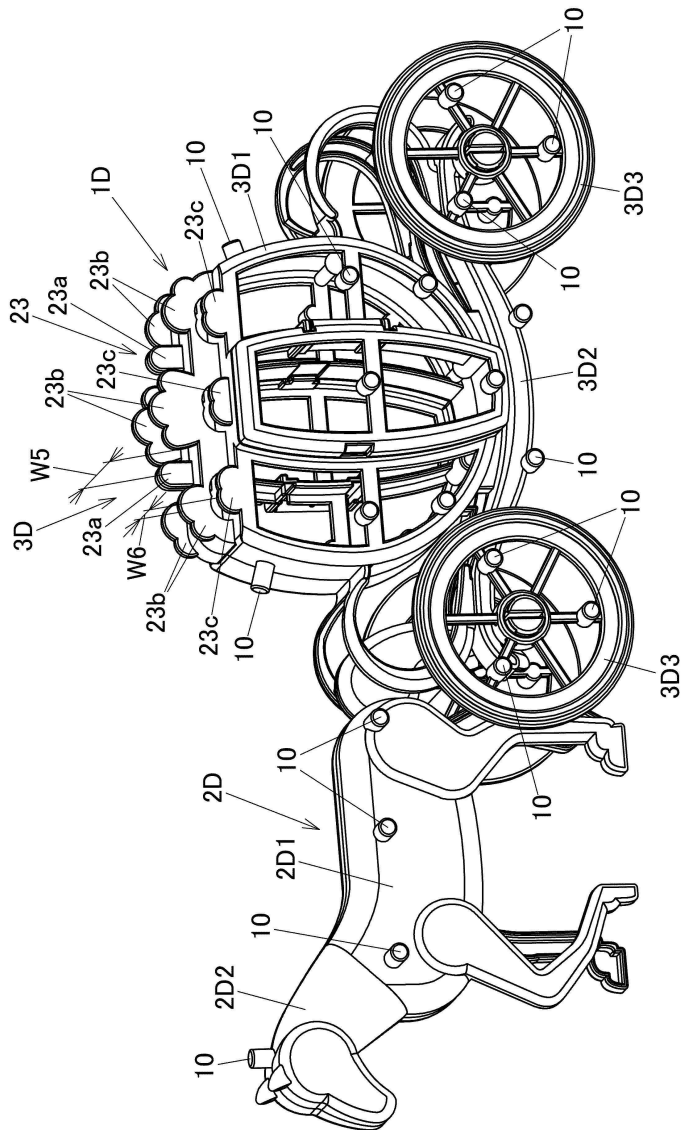
도면5



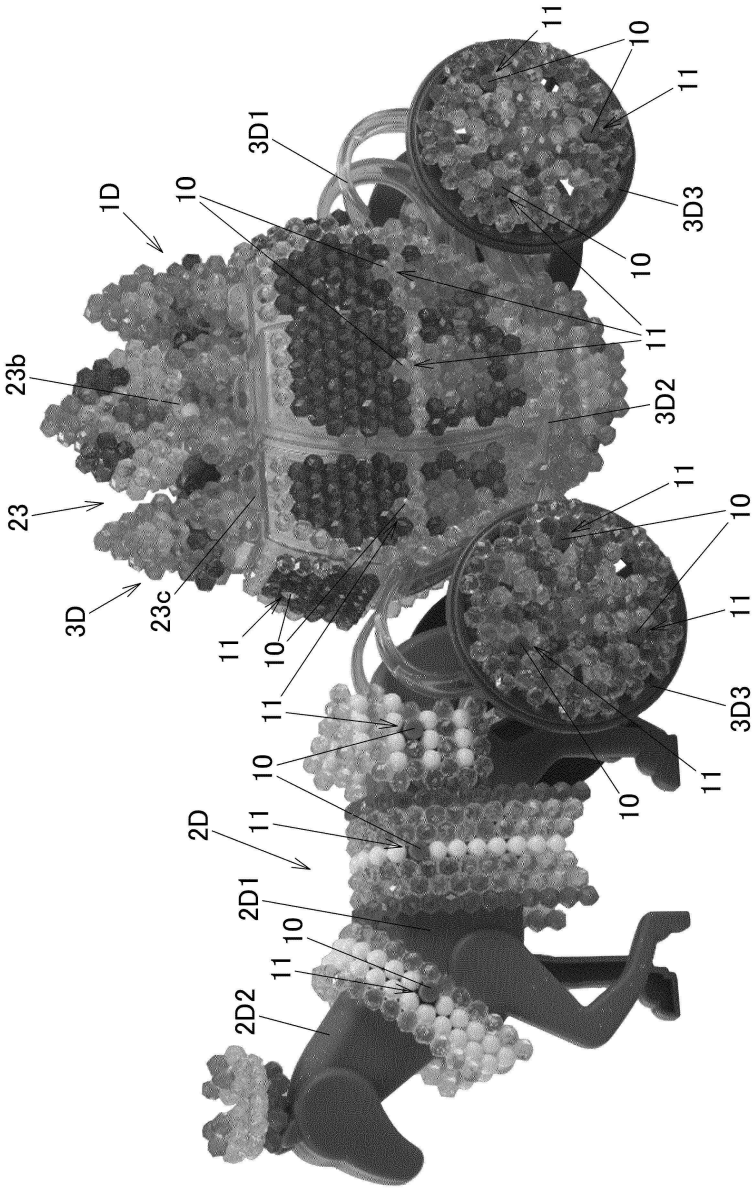
도면6



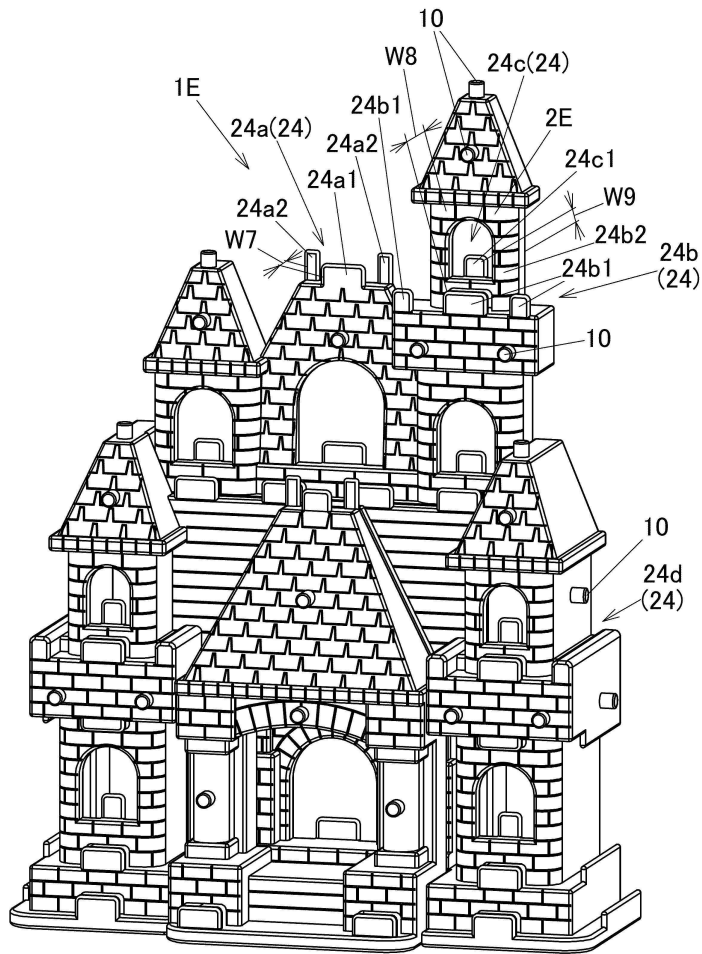
도면7



도면8



도면9





도면10

