



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

198 009

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 04 09 78
(21) (PV 5718-78)

(51) Int. Cl. B 30 B 15/02
B 30 B 15/04

(40) Zveřejněno 31 08 79
(45) Vydáno 01 6 82

(75)
Autor vynálezu

HUŠEK JOSEF ing., BRNO
UHERKA LUBOMÍR, NYKLOVICE

(54) Drážkovaný protahovací žlab vertikálních protahovacích lisů

1

Vynález se týká drážkovaného protahovacího žlabu vertikálních protahovacích lisů a řeší upevnění skříní držáků kladek.

Dosud používané žlaby na vertikálních protahovacích strojích jsou hladké. U těchto žlabů jsou jednotlivé skříně držáků protahovacích kladek skládány na sebe a požadované rozteče mezi jednotlivými skříněmi je dosaženo pomocí rozpěrných vložek. Při vyjímání spodní skříně držáků z důvodu výměny poškozených kladek je nutno vyjmout veškeré skříně, nacházející se nad demontovanou skříní. Dále je třeba velkého množství rozpěrných a distančních podložek pro vymezení vůle mezi skříněmi držáků kladek při jejich montáži v protahovacím žlabu. Skříně držáků kladek jsou zajištěny v protahovacím žlabu pomocí můstku a opírají se o lišty, přišroubované na čele žlabu. Montáž lišt je velmi obtížná z hlediska jejich délky a hmotnosti.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny protahovacím žlabem vertikálních protahovacích lisů podle vynálezu, jehož podstatou je, že v obou jeho bočních stěnách jsou vytvořeny příčné drážky o průřezu shodném s průřezem osazení skříně držáků kladek; přičemž v přední části obou bočních stěn je upravena podélná drážka průřezu shodného s průřezem příčné drážky pro vytvoření ozubů, za kterými jsou v podélné drážce upraveny můstky s opěrnými šrouby.

198 009

Provedením příčných drážek se dosáhne jednoduché montáže a demontáže skříní držáků kladek a podstatně se zkrátí montážní časy. Při výměně některé skříně držáků kladek odpadne pracné vyjímání všech skříní držáků, umístěných nad skříní demontovanou. Dále odpadnou všechny rozpěrné podložky mezi skříněmi držáků, všechny distanční podložky pro vymezení vůle nářadí v protahovacím žlabu a lišty. Hustota drážek je taková, že je možno použít jak technologie protahování přes kladky, tak také technologie protahování přes kroužky. Je možno použít v nové konstrukci žlabu též starého uspořádání nářadí.

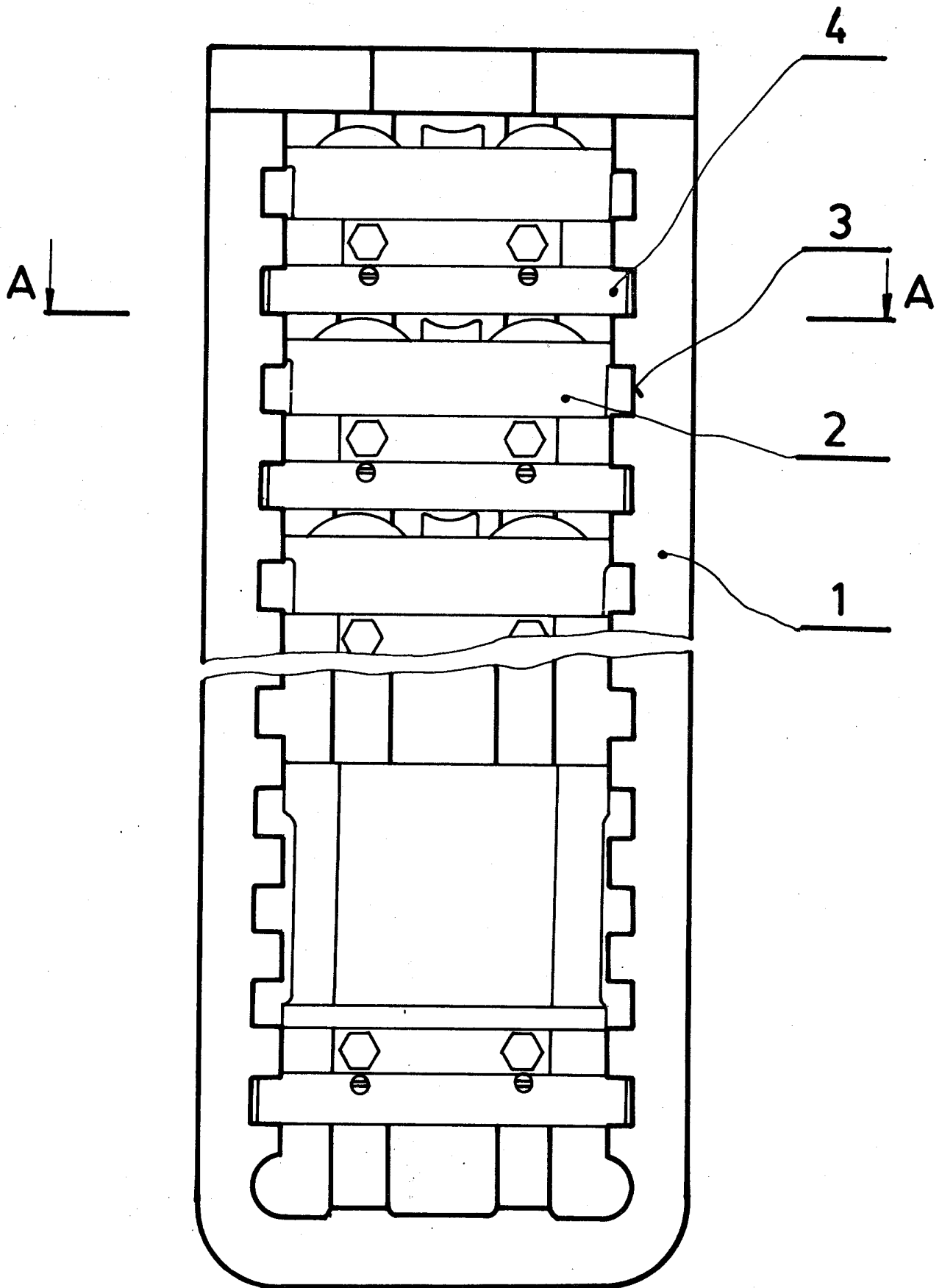
Na výkresech je znázorněno provedení protahovacího žlabu podle vynálezu, a to na obr. 1 pohled na žlab se skříněmi držáků kladek a na obr. 2 řez žlabem rovinou A-A, kde je vidět upevnění skříní držáků kladek ve žlabu.

V obou bočních stěnách protahovacího žlabu 1 jsou vytvořeny příčné drážky 3 o průřezu shodném s průřezem osazení 4 skříně 2 držáků kladek. V přední části obou bočních stěn je upravena podélná drážka 5 průřezu shodného s průřezem příčné drážky 3 pro vytvoření ozubů 6, za kterými jsou v podélné drážce 5 upraveny můstky 7 s opěrnými šrouby 8.

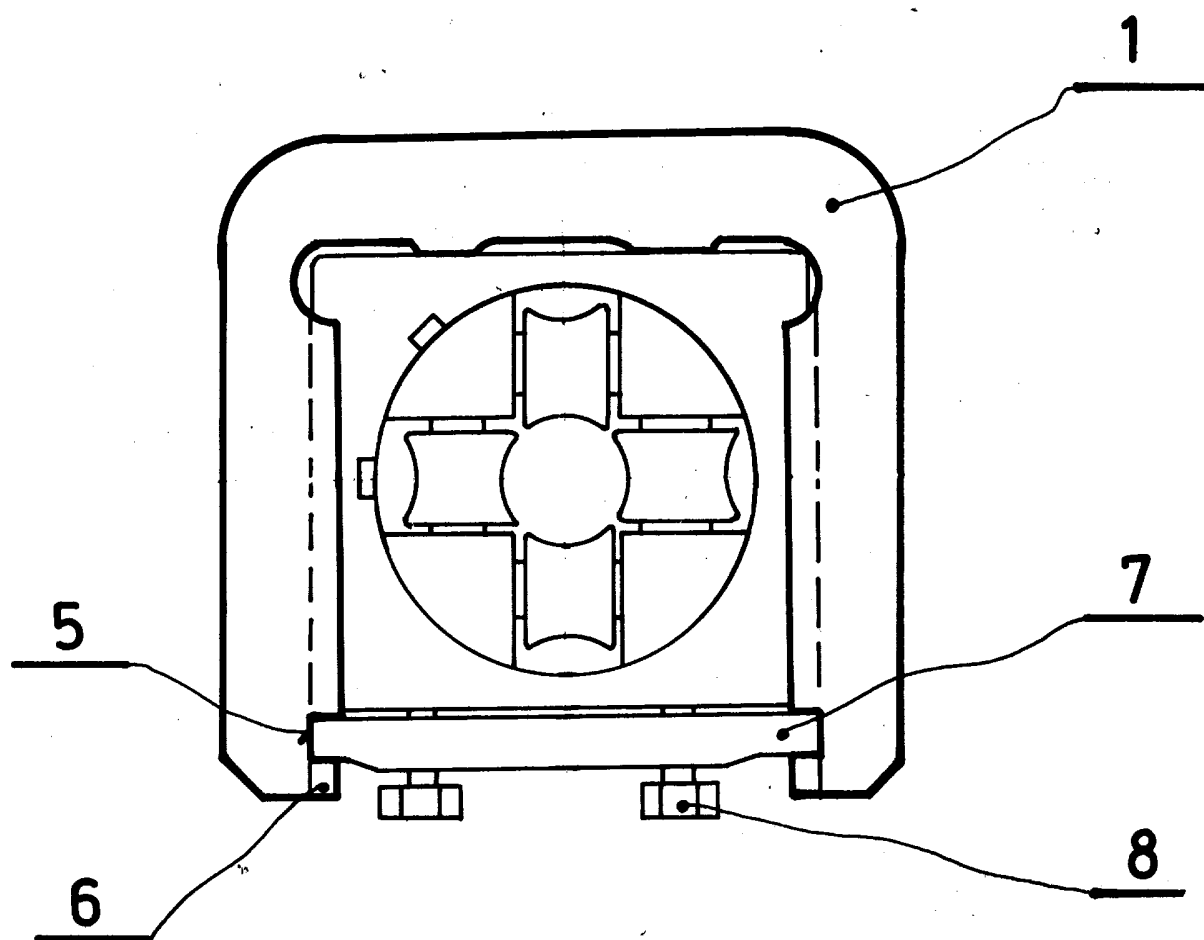
Pomocí příčných drážek 3 a osazení 4 jsou skříně 2 držáků kladek lehce zasouvatelné do protahovacího žlabu 1. Překřížením příčných drážek 3 a podélné drážky 5 vzniknou ozuby 6, za které jsou zasouvány můstky 7, sloužící k upevnění skříní 2 držáků kladek v protahovacím žlabu 1 pomocí opěrných šroubů 8.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Drážkovaný protahovací žlab vertikálních protahovacích lisů, vyznačený tím, že v obou jeho bočních stěnách jsou vytvořeny příčné drážky (3) o průřezu shodném s průřezem osazení (4) skříně (2) držáků kladek, přičemž v přední části obou bočních stěn je upravena podélná drážka (5) průřezu shodného s průřezem příčné drážky (3) pro vytvoření ozubů (6), za kterými jsou v podélné drážce (5) upraveny můstky (7) s opěrnými šrouby (8).



Обр. 1

ŘEZ A-A

Obr. 2