



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203579715 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320754410. 6

(22) 申请日 2013. 11. 26

(73) 专利权人 安徽国风塑业股份有限公司

地址 230088 安徽省合肥市国家高新技术产  
业开发区天智路 36 号

(72) 发明人 程峰

(74) 专利代理机构 合肥天明专利事务所 34115

代理人 汪贵艳

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

B26D 7/01 (2006. 01)

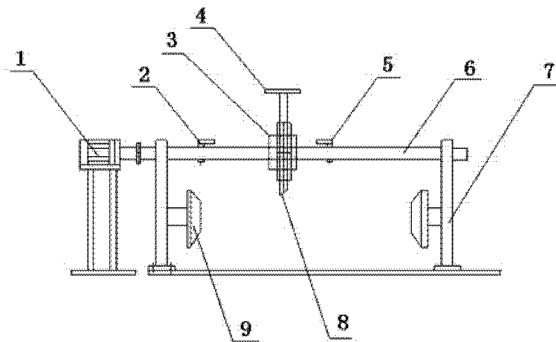
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于成品薄膜卷的横向切割装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于成品薄膜卷的横向切割装置,包括底架,所述底架上架设有与电机的输出轴连接的主轴,所述主轴上套设有导向滑块,所述导向滑块上设有与水平方向垂直的划膜刀;所述底架的左、右支架的内侧相对设置有用于固定成品薄膜卷的锥形卡头。由电机带动划膜刀在左限位挡块与右限位挡块之间进行来回切割,实现了半自动化的切割,省力省时,不仅提高生产效率,减轻了工人的劳动强度,同时还提高了切割操作过程中的安全性。



1. 一种用于成品薄膜卷的横向切割装置,包括底架,其特征在于:所述底架上架设有与电机的输出轴连接的主轴,所述主轴上套设有导向滑块,所述导向滑块上设有与水平方向垂直的划膜刀;所述底架的左、右支架的内侧相对设置有用于固定成品薄膜卷的锥形卡头。

2. 根据权利要求1所述的用于成品薄膜卷的横向切割装置,其特征在于:所述右支架与底架进行活动连接。

3. 根据权利要求1所述的用于成品薄膜卷的横向切割装置,其特征在于:所述主轴的后侧设有平行梁,所述平行梁上设有左限位挡块与右限位挡块;所述导向滑块的后端连接有连接块,所述连接块位于左限位挡块与右限位挡块之间的平行梁上。

4. 根据权利要求1所述的用于成品薄膜卷的横向切割装置,其特征在于:所述划膜刀的顶端设有对其进行垂直方向调节的手柄。

## 一种用于成品薄膜卷的横向切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜行业,具体涉及一种用于成品薄膜卷的横向切割装置。

### 背景技术

[0002] 双向拉伸聚丙烯薄膜是近几年发展起来的新型多用途薄膜,聚丙烯薄膜(BOPP)具有机械强度高、刚性好、韧性强,电绝缘性能优良,透明、光泽度高,无毒、无嗅、无味,耐磨、耐折叠、耐针孔和抗撕裂等优点。聚丙烯薄膜(BOPP)因其优异的物化性能被广泛应用于包装材料、磁记录、感光材料、电子、电气绝缘、工业用膜、装饰装潢等领域,它具有可回收性、可持续改性等特点。

[0003] 目前聚丙烯薄膜的生产是以客户需求为导向,成品薄膜卷的宽度和长度是根据客户要求来进行定制的,便由于产品质量等其他原因造成小部分成品薄膜卷不能满足客户需求时,则该部分成品薄膜卷需要进行切割、造粒,然后回收利用。在成品薄膜卷横向切割时,由于薄膜卷收卷太紧,薄膜彼此之间粘连,造成硬度较大,人工切割时不仅费力、费时,效率低下;而且由于膜卷不能固定,经常会出现划膜刀伤到手、脚等身体其他部位,存在很大的安全隐患。

### 发明内容

[0004] 为了克服现有技术中存在的问题,本实用新型提供一种成品薄膜卷的横向切割装置,其适用于薄膜行业造粒车间中用于处理需要切割造粒回收的成品薄膜卷的切割。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:一种用于成品薄膜卷的横向切割装置,包括底架,所述底架上架设有与电机的输出轴连接的主轴,所述主轴上套设有导向滑块,所述导向滑块上设有与水平方向垂直的划膜刀;所述底架的左、右支架的内侧相对设置有用于固定成品薄膜卷的锥形卡头。

[0006] 进一步,所述右支架与底架进行活动连接。右支架的位置可根据成品薄膜卷的宽度来进行调节,然后将其底端与底架的底板固定住,从而提高了本装置的适应范围。

[0007] 进一步,所述主轴的后侧设有平行梁,所述平行梁上设有左限位挡块与右限位挡块;所述导向滑块的后端连接有连接块,所述连接块位于左限位挡块与右限位挡块之间的平行梁上。

[0008] 进一步,所述划膜刀的顶端设有对其进行垂直方向调节的手柄。

[0009] 本装置先将待切割的成品薄膜卷两端卡在底架的左、右支架上的锥形卡头上,再将右支架与底架进行固定;然后调节左限位挡块与右限位挡块的位置位于成品薄膜卷中间并固定;再通过手柄调整划膜刀的位置,使其抵在成品薄膜卷上。最后再开动电机,电机带动导向滑块有主轴上震动,从而给划膜刀施加向下的力与平移的办,使划膜刀在左限位挡块与右限位挡块位置之间进行来回往复运动,进而达到对成品薄膜卷横向切割的目的。

[0010] 本实用新型实现了半自动化的切割成品薄膜卷,由电机带动划膜刀对其进行切割,省力省时,不仅提高生产效率,减轻了工人的劳动强度,同时还提高了切割操作过程中

的安全性。

#### 附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型结构侧视图；

[0012] 图 2 为本实用新型结构俯视图。

[0013] 图中：1- 电机，2- 左限位挡块，3- 导向滑块，4- 手柄，5- 右限位挡块，6- 主轴，7- 右支架，8- 划膜刀，9- 锥形卡头，10- 平行梁，11- 连接块。

#### 具体实施方式

[0014] 如图 1、2 所示，一种用于成品薄膜卷的横向切割装置，包括底架，所述底架上架设有与电机 1 的输出轴连接的主轴 6，所述主轴 6 上套设有导向滑块 3，所述导向滑块 3 上设有与水平方向垂直的划膜刀 8，划膜刀 8 的顶端设有对其进行垂直方向调节的手柄 4；所述底架的左支架、右支架 7 的内侧相对设置有用于固定成品薄膜卷的锥形卡头 9。右支架 7 右支架的位置可根据成品薄膜卷的宽度来进行调节，然后将其底端与底架进行固定，从而提高了本装置的适应范围。

[0015] 进一步，所述主轴 6 的后侧设有平行梁 10，所述平行梁 10 上设有左限位挡块 2 与右限位挡块 5；所述导向滑块 3 的后端连接有连接块 11，所述连接块 11 位于左限位挡块 2 与右限位挡块 5 之间的平行梁 10 上，使划膜刀 8 在左限位挡块 2 与右限位挡块 5 之间进行往复切割。

[0016] 以上实施例并非仅限于本实用新型的保护范围，所有基于本实用新型的基本思想而进行修改或变动的都属于本实用新型的保护范围。

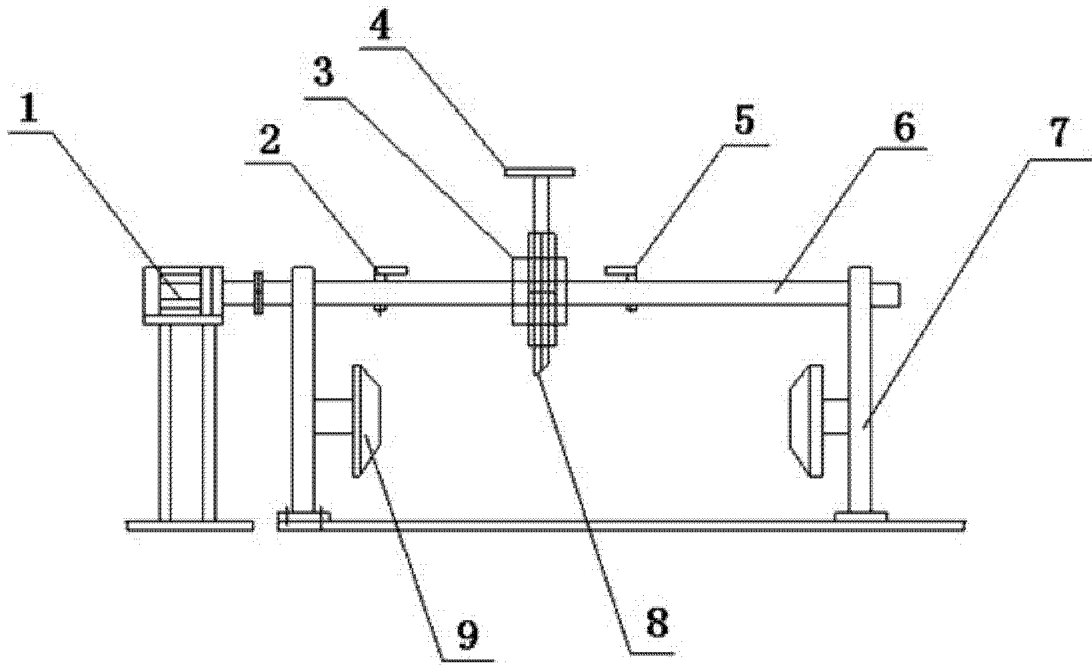


图 1

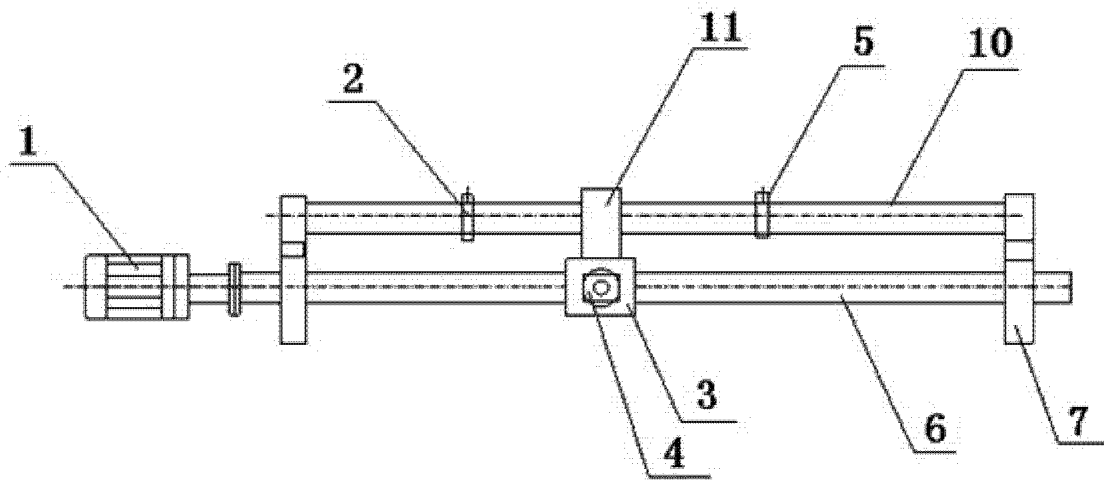


图 2