(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202927163 U
(45)授权公告日 2013.05.08

(21)申请号 201220501717.0

(22)申请日 2012.09.28

(73)专利权人 佛山全德立包装有限公司
地址 528311 广东省佛山市顺德区北滘镇顺江居委会工业园兴业路4号厂房(1)首层

(72)发明人 李健

(74)专利代理机构 佛山东平知识产权事务所(普通合伙) 44307
代理人 詹仲国

(51)Int.Cl.
F16K 15/14(2006.01)

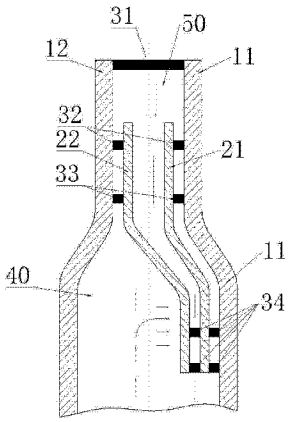
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种单向气阀膜

(57)摘要

本实用新型公开了一种单向气阀膜，其特征在于，它包括上、下两层薄膜，在其中一层薄膜印刷单面或双面的油墨无缝循环图案作为充气包装袋进气或止气的机构。本实用新型用于塑料或塑胶性薄膜充气包装袋，结构简单，闭气性能好，充气后无需再热封，使充气包装袋的使用寿命延长，具有良好的推广价值。



CN 202927163 U

1. 一种单向气阀膜，其特征在于，它包括上、下两层薄膜，在其中一层薄膜印刷单面或双面的油墨无缝循环图案作为充气包装袋进气或止气的机构。

2. 根据权利要求 1 所述的一种单向气阀膜，其特征在于，所述充气包装袋由若干个独立的储气室组成，并以热封线分割而成。

3. 根据权利要求 1 所述的一种单向气阀膜，其特征在于，所述印刷的油墨无缝循环图案内包含作为充气包装袋的进气通道。

4. 根据权利要求 2 所述的一种单向气阀膜，其特征在于，所述上、下两层薄膜放置在充气包装袋两层薄膜之间，并分别与充气包装袋两层薄膜热封。

5. 根据权利要求 1 所述的一种单向气阀膜，其特征在于，所述上、下层薄膜为塑料或塑胶材质薄膜。

一种单向气阀膜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装材料技术领域，尤其是涉及一种单向气阀膜结构。

背景技术

[0002] 单向气阀膜是一种装置在一封闭塑胶薄膜内，能与外界通气但能阻止空气回流的装置。但过往各种方案结构存在充气时困难，闭气性能差，容易漏气等现象，增大质量风险，造成客户更大程度上制造成本提高和退货风险，被包装产品安全性低，很难满足市场品质要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决现有技术之不足而提供的一种结构简单，易充气，闭气性能好，延长充气包装袋储气效果，大幅度增加被包装产品安全性的单向气阀膜。

[0004] 本实用新型是采用如下技术解决方案来实现上述目的：一种单向气阀膜，其特征在于，它包括上、下两层薄膜，在其中一层薄膜印刷单面或双面的油墨无缝循环图案作为充气包装袋进气或止气的机构。

[0005] 作为上述方案的进一步说明，所述充气包装袋由若干个独立的储气室组成，并以热封线分割而成。

[0006] 所述印刷的油墨无缝循环图案内包含作为充气包装袋的进气通道。

[0007] 所述进气通道由 T 梯型的无逢循环图案构成。

[0008] 所述上、下两层薄膜放置在充气包装袋两层薄膜之间，通过与充气包装袋的任何一层薄膜热封在一起，作为进气和止气的机关，后再与另一层薄膜作最后的热封，完成充气包装袋的充气道和各个独立的储气柱。

[0009] 所述上、下层薄膜为塑料或塑胶材质薄膜。

[0010] 本实用新型采用上述技术解决方案所能达到的有益效果是：

[0011] 本实用新型的单向气阀膜是由两层采用特殊性塑料或塑胶材质薄膜组合成，在其中一层气阀膜上印刷单面或双面的含有间隔 T 型油墨无缝循环图案，印刷图案含有但不限于 T 梯型的其它的无逢循环图案，作为进气通道设置，在充气完成后，通过自身的特性能立即自动闭口，防止气体回流，并与之压力达到最佳的闭气效果，充气后无需再热封，使充气包装袋的使用寿命延长，提高产品的质量和成品率，提高生产效率，并且大幅度降低制造成本，大幅度增加被包装产品安全性。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型单向气阀膜在充气包装袋应用结构示意图；

[0013] 图 2 为本实用新型单向气阀膜在充气包装袋应用局部结构示意图；

[0014] 图 3 为本实用新型单向气阀膜工作原理示意图。

[0015] 附图标记说明：11、薄膜 12、薄膜 21、上层薄膜 22、下层薄膜 31、31、32、33、

34、35、热封模具 40、储气室 50、充气道 501、502、503、504、505、506、独立气口。

具体实施方式

[0016] 如图1-图3所示，本实用新型一种单向气阀膜，它包括上、下两层薄膜21、22，在其中一层薄膜印刷单面或双面的油墨无缝循环图案作为充气包装袋进气或止气的机构。印刷的油墨无缝循环图案含有T梯型的图案，作为充气包装袋的进气通道。其中，充气包装袋由若干个独立的储气室40组成，并以热封线35分割而成，任何一个储气室40的损坏，都不会影响其它储气室40的工作性能。上、下两层薄膜放置在充气包装袋两层薄膜之间，通过与充气包装袋的任何一层薄膜热封在一起，作为进气和止气的机关，后再与另一层薄膜作最后的热封，完成充气包装袋的充气道和各个独立的储气柱。

[0017] 在使用时，将单向气阀膜放置在充气包装袋两层薄膜11、12之间，通过与之任何一层薄膜11用热封模具34热封在一起，然后再用热封模具31、32、33、35与另一层薄膜12作最后的热封，完成充气包装袋。

[0018] 参照图2、图3：在充气时，气体由充气道50进入，流经各个独立气口501、502……506进入储气室40，充气后无需再热封，利用自身的闭合特性自动将气嘴闭合，并与之压力以达到最佳的闭气效果。

[0019] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型创造构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。

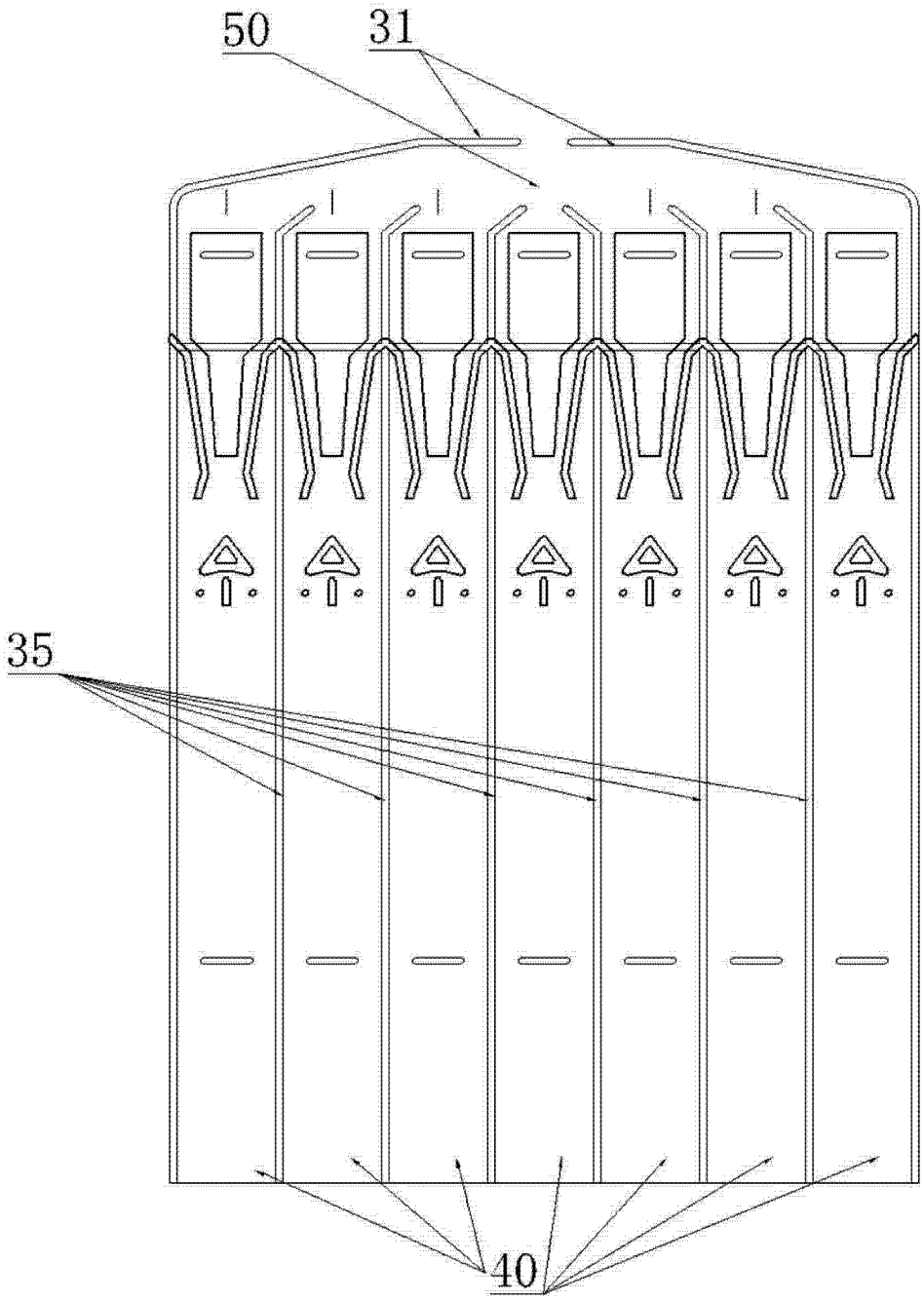


图 1

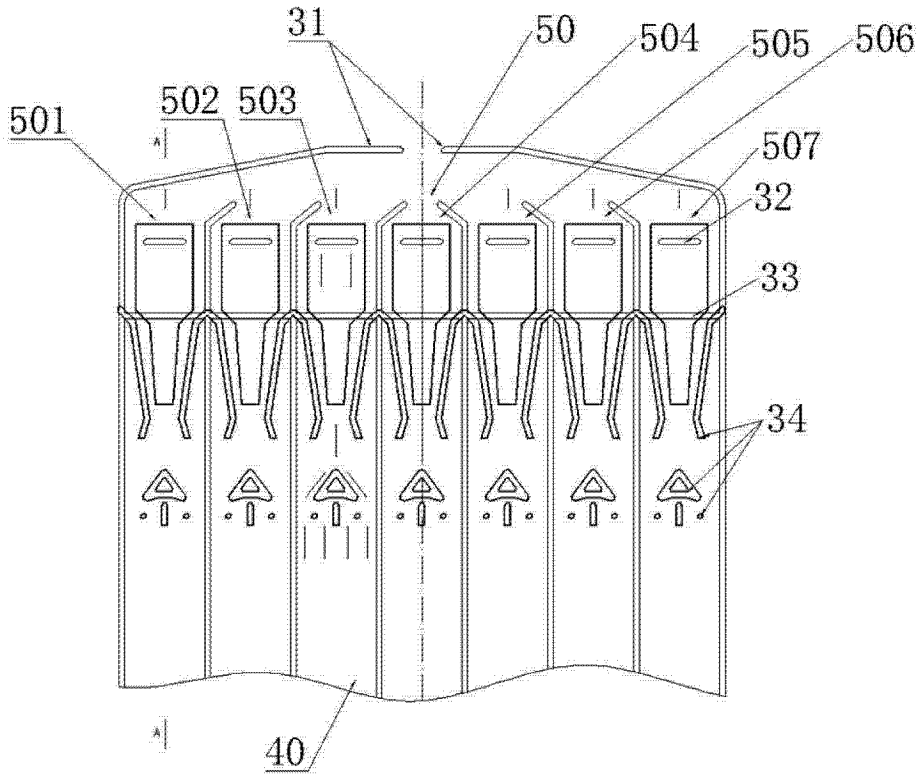


图 2

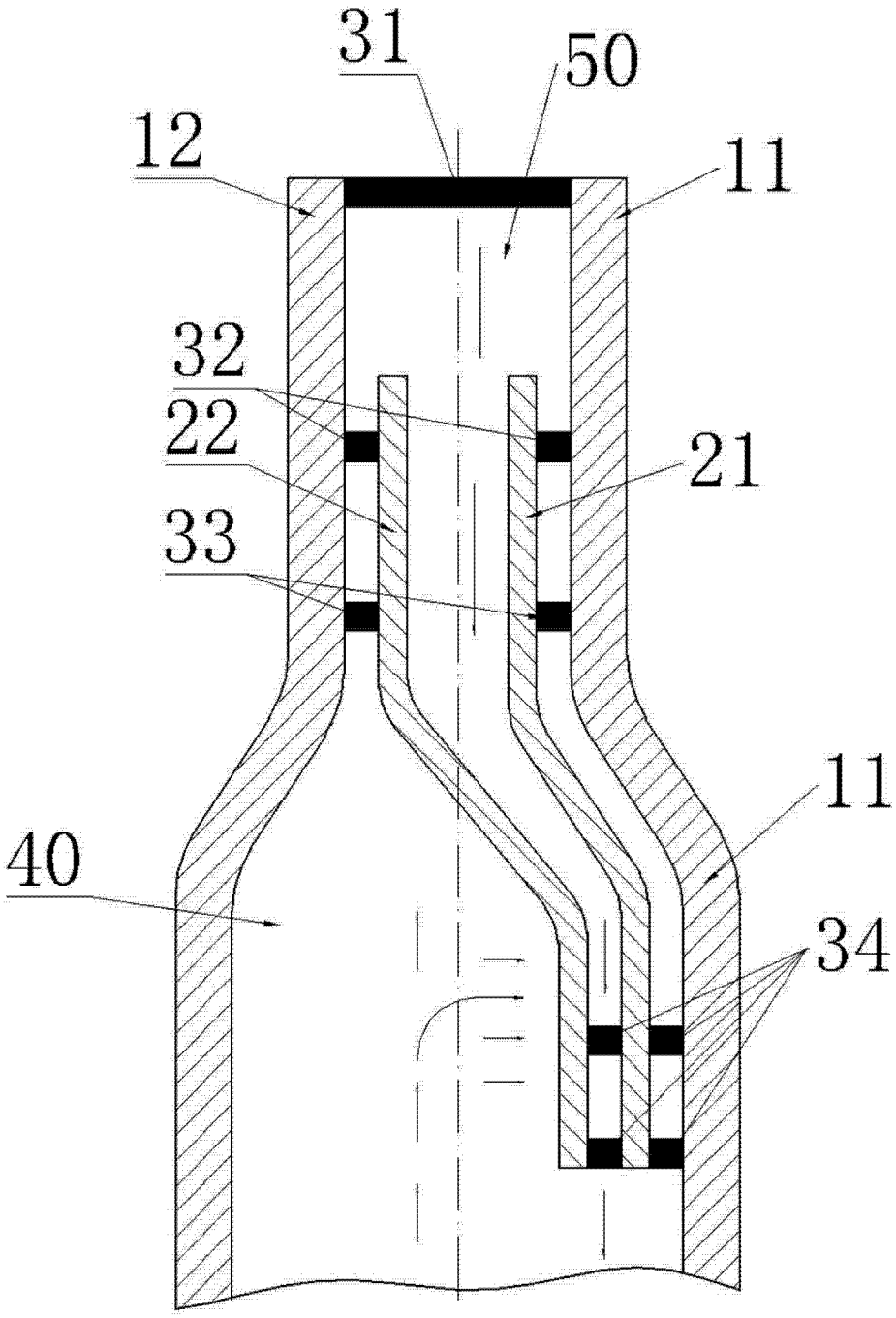


图 3