



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204190147 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201420627297. X

(22) 申请日 2014. 10. 24

(73) 专利权人 冷荣飞

地址 212322 江苏省丹阳市新桥镇古巷村冷家村 55 号

(72) 发明人 冷荣飞

(51) Int. Cl.

H01R 43/26(2006. 01)

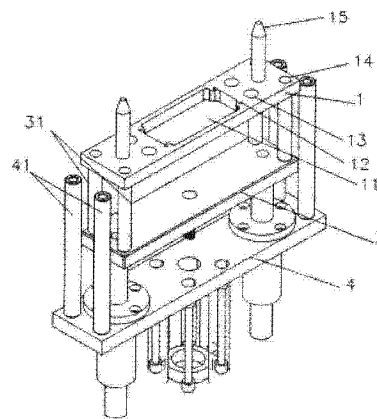
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种适合于电路气路中的自动驳接组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种适合于电路气路中的自动驳接组件,包括安装模板、上盖板和底板,安装模板中间位置开有电路插件安装孔一,电路插件安装孔一两侧边由内向外上下分别开有电路插件锁紧孔一、气路接头安装孔一和链接柱安装孔一,安装模板两侧的横向轴线位置上设有定位销,上盖板所对应的中间位置开有电路插件安装孔二,电路插件安装孔二两侧边由内向外上下分别开有电路插件锁紧孔二、气路接头安装孔二和链接柱安装孔二,上盖板两侧的横向轴线位置上设有定位销安装孔,底板上两侧边设有链接柱一,链接柱一插接到安装模板的链接柱安装孔一中,底板下部连接有底座,底座两侧边设有链接柱二。本技术能够快速准确而又精准安装起来,提高了自动化水平。



1. 一种适合于电路气路中的自动驳接组件,包括安装模板,安装模板上面设有上盖板,安装模板下部插接有底板,其特征在于,所述安装模板中间位置开有电路插件安装孔一,电路插件安装孔一两侧边由内向外上下分别开有电路插件锁紧孔一、气路接头安装孔一和链接柱安装孔一,安装模板两侧的横向轴线位置上设有定位销,上盖板插接与安装模板上,上盖板所对应的中间位置开有电路插件安装孔二,电路插件安装孔二两侧边由内向外上下分别开有电路插件锁紧孔二、气路接头安装孔二和链接柱安装孔二,上盖板两侧的横向轴线位置上设有定位销安装孔,底板上两侧边设有链接柱一,链接柱一插接到安装模板的链接柱安装孔一中,底板下部连接有底座,底座两侧边设有链接柱二。

2. 如权利要求 1 所述的一种适合于电路气路中的自动驳接组件,其特征在于,所述电路插件安装孔一和电路插件安装孔二为方形。

3. 如权利要求 1 所述的一种适合于电路气路中的自动驳接组件,其特征在于,所述定位销位于气路接头安装孔一和链接柱安装孔一之间的安装模板两侧横向轴线位置上,其与之对应的定位销安装孔位于气路接头安装孔二和链接柱安装孔二之间的上盖板两侧横向轴线位置上。

4. 如权利要求 1 所述的一种适合于电路气路中的自动驳接组件,其特征在于,所述定位销位于气路接头安装孔一之间的安装模板两侧横向轴线位置上,其与之对应的定位销安装孔位于气路接头安装孔二之间的上盖板两侧横向轴线位置上。

一种适合于电路气路中的自动驳接组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及对插接组件,尤其涉及一种适合于电路气路中的自动驳接组件。

背景技术

[0002] 已知,在现有的电路和气路中的对插接组件主要是靠驳接模板进行插接和安装电路、气路模板,但是现有的电路、气路模板在对接插件的时候都是要靠人工一个一个比对好以后才可以对接插件,花费大量人力、物力和财力,提高了成本的投入,安装的准确和精确率都不是很高,并且自动化水平较低,不能够满足现代社会发展的生产需求。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术中的不足,本实用新型提供安装简单方便、安装更加精确的电路气路中的自动驳接组件。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采取的技术方案是:

[0005] 一种适合于电路气路中的自动驳接组件,包括安装模板,安装模板上面设有上盖板,安装模板下部插接有底板,所述安装模板中间位置开有电路插件安装孔一,电路插件安装孔一两侧边由内向外上下分别开有电路插件锁紧孔一、气路接头安装孔一和链接柱安装孔一,电路插件锁紧孔一半径均小于气路接头安装孔一和链接柱安装孔一的半径,安装模板两侧的横向轴线位置上设有定位销,上盖板插接与安装模板上,上盖板所对应的中间位置开有电路插件安装孔二,电路插件安装孔二两侧边由内向外上下分别开有电路插件锁紧孔二、气路接头安装孔二和链接柱安装孔二,电路插件锁紧孔二半径小于气路接头安装孔二和链接柱安装孔二的半径,上盖板两侧的横向轴线位置上设有定位销安装孔,底板上两侧边设有链接柱一,链接柱一插接到安装模板的链接柱安装孔一中,底板下部连接有底座,底座两侧边设有链接柱二。

[0006] 所述电路插件安装孔一和电路插件安装孔二为方形。

[0007] 所述定位销位于气路接头安装孔一和链接柱安装孔一之间的安装模板两侧横向轴线位置上,其与之对应的定位销安装孔位于气路接头安装孔二和链接柱安装孔二之间的上盖板两侧横向轴线位置上。

[0008] 所述定位销位于气路接头安装孔一之间的安装模板两侧横向轴线位置上,其与之对应的定位销安装孔位于气路接头安装孔二之间的上盖板两侧横向轴线位置上。

[0009] 本实用新型的有益效果:该实用新型安装模板设有定位销,使得定位销与上盖板上的定位销安装孔的位置相互对应,能够快速准确而又精准安装起来,提高了安装的准确率,避免了人工需要一个一个比对好之后才可以安装的现象,大大降低了人工成本,而且花费的人力和物力、时间都较少,降低了成本,增强了自动化水平,从而更能够满足现代社会的发展需求。

附图说明

- [0010] 图 1 为本实用新型实施例一的结构示意图；
- [0011] 图 2 为本实用新型实施例一上盖板示意图；
- [0012] 图 3 为本实用新型实施例一安装模板示意图；
- [0013] 图 4 为本实用新型实施例二的结构示意图；
- [0014] 图 5 为本实用新型实施例二上盖板示意图；
- [0015] 图 6 为本实用新型实施例二安装模板示意图。
- [0016] 图中的标号含义为：1, 安装模板；2, 上盖板；3, 底板；4, 底座；11, 电路插件安装孔一；12, 电路插件锁紧孔一；13, 气路接头安装孔一；14, 链接柱安装孔一；15, 定位销；21, 电路插件安装孔二；22, 电路插件锁紧孔二；23, 气路接头安装孔二；24, 链接柱安装孔二；25, 定位销安装孔；31, 链接柱一；41, 链接柱二。

具体实施方式

[0017] 下面结合图 1、图 2、图 3、图 4、图 5 和图 6 做进一步详细的描述。

[0018] 一种适合于电路气路中的自动驳接组件, 包括安装模板 1, 安装模板上面设有上盖板 2, 安装模板 1 下部插接有底板 3, 所述安装模板 1 中间位置开有电路插件安装孔一 11, 电路插件安装孔一 11 两侧边由内向外上下分别开有电路插件锁紧孔一 12、气路接头安装孔一 13 和链接柱安装孔一 14, 电路插件锁紧孔一 11 半径均小于气路接头安装孔一 13 和链接柱安装孔一 14 的半径, 安装模板 1 两侧的横向轴线位置上设有定位销 15, 上盖板 2 插接与安装模板 1 上, 上盖板 2 所对应的中间位置开有电路插件安装孔二 21, 电路插件安装孔二 21 两侧边由内向外上下分别开有电路插件锁紧孔二 22、气路接头安装孔二 23 和链接柱安装孔二 24, 电路插件锁紧孔二 22 半径小于气路接头安装孔二 23 和链接柱安装孔二 24 的半径, 上盖板 2 两侧的横向轴线位置上设有定位销安装孔 25, 底板 3 上两侧边设有链接柱一 31, 链接柱一 31 插接到安装模板 1 的链接柱安装孔一 14 中, 底板 3 下部连接有底座 4, 底座 4 两侧边设有链接柱二 41, 所述电路插件安装孔一 11 和电路插件安装孔二 21 为方形。

[0019] 如图 1、图 2 和图 3 所示, 本实施例为安装 16 芯电路气路中的自动驳接组件, 其所述定位销 15 位于气路接头安装孔一 13 和链接柱安装孔一 14 之间的安装模板 1 两侧横向轴线位置上, 其与之对应的定位销安装孔 25 位于气路接头安装孔二 23 和链接柱安装孔二 24 之间的上盖板 1 两侧横向轴线位置上, 所述电路插件安装孔一 11 和电路插件安装孔二 21 为方形, 安装更加方便, 而且只用将定位销 15 插接到上盖板 2 的定位销安装孔 25 中即可, 大大使得安装模板 1 与上盖板 2 的精确度和效率。

[0020] 如图 4、图 5 和图 6 所示, 本实施例为安装 24 芯电路气路中的自动驳接组件, 所述定位销 15 位于气路接头安装孔一 13 之间的安装模板 1 两侧横向轴线位置上, 其与之对应的定位销安装孔 25 位于气路接头安装孔二 23 之间的上盖板 2 两侧横向轴线位置上, 所述电路插件安装孔一 11 和电路插件安装孔二 21 为方形, 安装更加方便, 而且只用将定位销插 15 接到上盖板 2 的定位销安装孔 25 中即可, 大大使得安装模板 1 与上盖板 2 的精确度和效率。

[0021] 本实用新型的有益效果: 该实用新型安装模板设有定位销, 使得定位销与上盖板上的定位销安装孔的位置相互对应, 能够快速准确而又精准安装起来, 提高了安装的准确率, 避免了人工需要一个一个比对好之后才可以安装的现象, 大大降低了人工成本, 而且花

费的人力和物力、时间都较少,降低了成本,增强了自动化水平,从而更能够满足现代社会的发展需求。

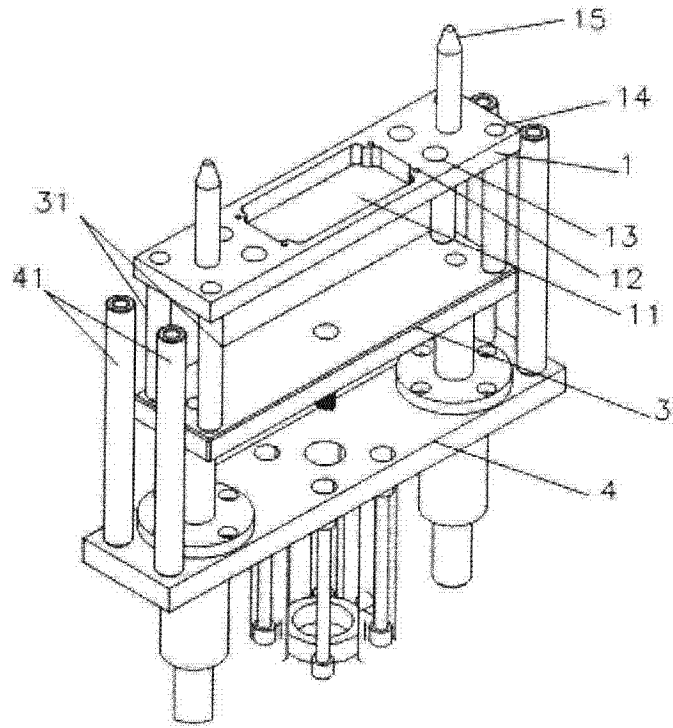


图 1

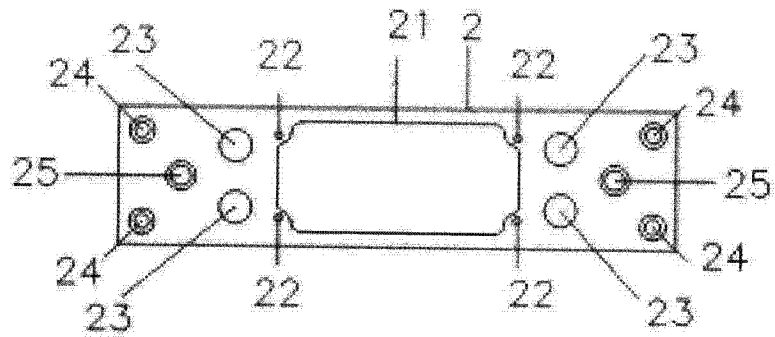


图 2

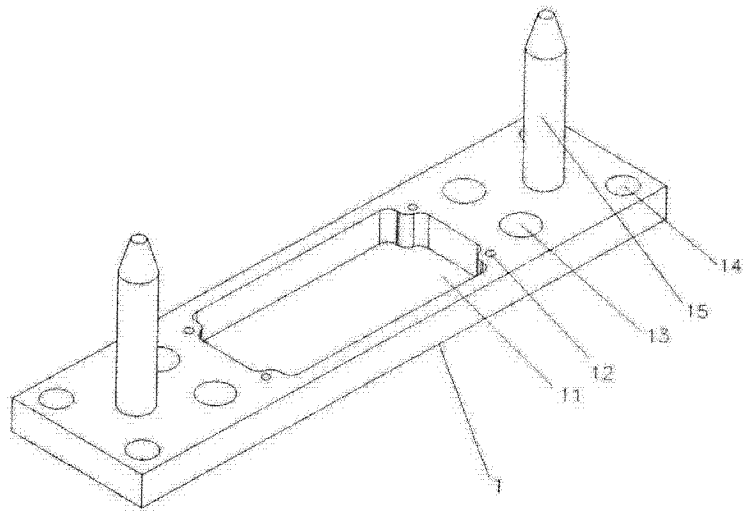


图 3

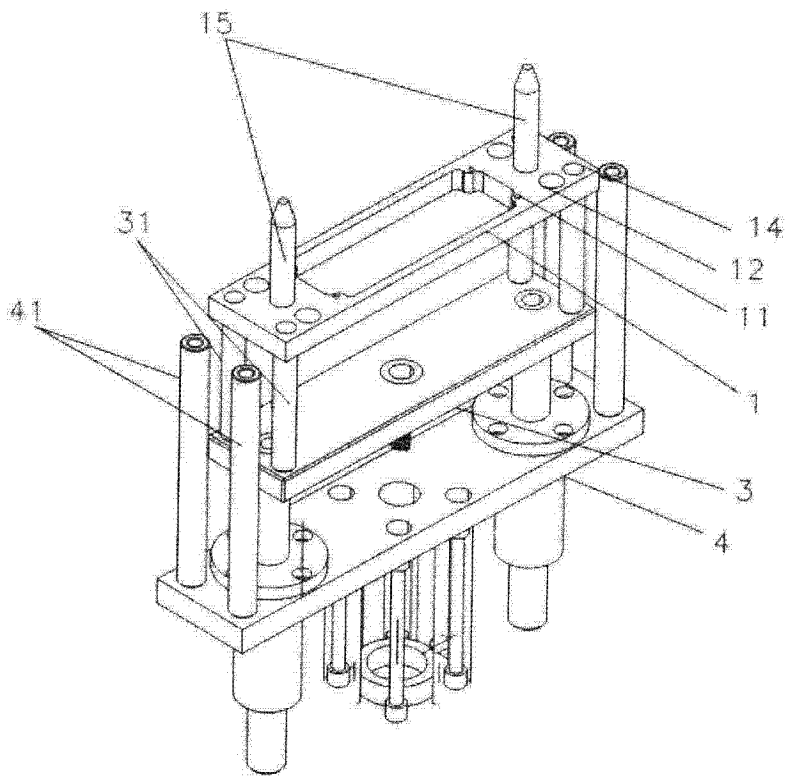


图 4

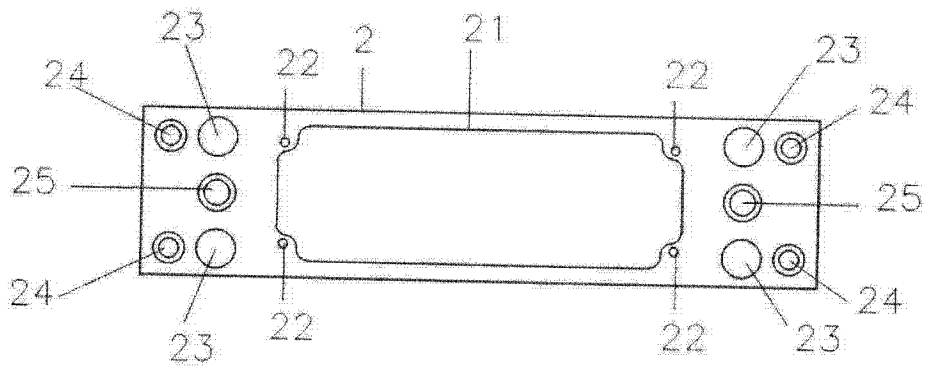


图 5

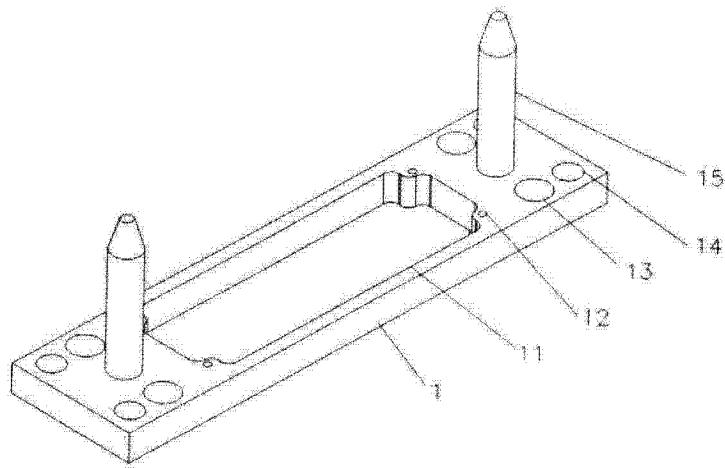


图 6