

# 公告本

A4  
C4

522143

申請日期	87.4.10
案 號	87105426
類 別	C04B 35/00, 35/04

(以上各欄由本局填註)

發 明 專 利 說 明 書		
一、發明 名稱	中 文	陶瓷鍋體之製造方法
	英 文	
二、發明 創作人	姓 名	謝 年 松
	國 籍	中 華 民 國
	住、居所	台北市光復南路240巷41之2號
三、申請人	姓 名 (名稱)	謝 年 松
	國 籍	中 華 民 國
	住、居所 (事務所)	台北市光復南路240巷41之2號
	代 表 人 姓 名	

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

裝 訂 線

## 五、發明說明 ( / )

目前坊間上所出現之鍋體（俗稱不沾鍋），由於強調鍋體表面、底面於使用煎、煮時，具耐高溫，同時在與食物實施煎煮情況，不會受油漬影響而產生沾鍋狀態，因此鍋於上市後，頗受消費者喜愛。

然，由於現今鍋體為了達到前述之優點，於製造時乃利用一種不飽和塑脂類加上有機材料，噴於鍋體之表面上，最後再施以烤乾，以形成鍋體表面光滑平順，惟，在前述習用之製造過程中（如第一圖），以及在使用過程中，其有機材料會產生微毒現象，同時在鍋體使用長久後，其表面會有分裂或脫落，甚至會有刮痕產生，對於消費者而言，不但鍋體於其他鍋體相差無幾，其食物於煎煮過程，亦受表面之脫落物影響，相當不具環保。

本發明人鑑於前述之缺失，經從事多年之經驗，經不斷試作改良、終有一「陶瓷鍋體之製造方法」發明產生，使形成後之陶瓷鍋體，不但在實施煎煮時，仍保持表面完整，同時可長久使用，極具環保，為其本發明主要目的。

而依據本發明所製成之陶瓷鍋體，其製程乃先利用氧化鋯（ZRO）與耐熱陶瓷釉藥分批研磨形成混合劑，再釉噴施於陶瓷鍋體表面處，並將該形成物送進窯爐內以1200℃以上煨燒16小時成一成品，以達到具前述之預期功效。

為使 鈞局審查委員能確實瞭解本發明欲達前述目的，而所需具備製造過程，及操作技術方法，茲配合圖式及圖號詳細說明如后：

## 五、發明說明( > )

### 【圖式說明】

第一圖係習用陶瓷鍋之製造方法流程圖。

第二圖係依據本發明所製造陶瓷鍋之製造方法流程圖

。

### 【圖號說明】

- |          |              |
|----------|--------------|
| (1)氧化鋯   | (2)耐熱陶瓷釉藥    |
| (3)陶瓷鍋坯體 | (4)噴釉施釉      |
| (5)窯爐    | (6)1200℃以上煨燒 |
| (7)成品    |              |

依據本發明所製造之陶瓷鍋體，以成品(7)來表示，請參閱第二圖，其中：

先選用一氧化鋯(ZR0)30%(1)與具耐熱陶瓷釉藥70%(2)分批研磨形成混合劑，配合一預先構成，亦就為陶瓷鍋坯體(3)，將混合劑噴釉施釉(4)於陶瓷鍋坯體(3)表面上，最後再送進窯爐(5)內以攝氏1200℃以上煨燒(6)16小時，以形成為一陶瓷鍋體之成品(7)。

其前述耐熱陶瓷釉藥(2)係由特殊長石68-60%、氧化鋅1-2%、碳酸鋇0.5-1.5%、氧化鋁6-8%、氧化矽10-12.5%、氧化鎂2-4%、氧化鈣1-2%、氧化鐵0-4%、氧化鉻0-2%、氧化錳0-2%、及氧化鈷0-2%所構成，同時陶瓷鍋坯體(3)由陶瓷粘土30-35%、特殊長石44.5-40%、氧化鋁6-8%、氧化鎂1-3%、氧化矽10.2-13.2%及氧化鐵0.3-0.8%組成。

而形成之成品(7)由於在攝氏1200℃以上煨燒16小時期間，溫度穩定，其噴釉施釉(4)混合劑能完全與陶瓷鍋坯體

### 五、發明說明(3)

(3)相熔合，以在成品(7)製成後，其表面處相當光滑，勿需再施以表面處理，在耐高溫下，其成品(7)無論施以煎煮時，其表面不會有刮痕或脫落、不沾鍋情況，可永久保持長久使用。

綜上所陳，本發明利用前述之製造方法，而所形成之陶瓷鍋體，於使用時不但不損及表面，同時具有環保，完全符合發明專利之申請要件，爰依法具文提出專利申請，盼 鈞局及早賜予本案發明專利。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

四、中文發明摘要(發明之名稱: )

陶瓷鍋體之製造方法

本發明係一種「陶瓷鍋體之製造方法」，尤指於鍋體製造形成前，先利用氧化鋯(ZR0)與耐熱陶瓷釉藥分批研磨形成混合劑；再噴釉施釉於陶瓷鍋坯體表面上，並將該形成物送進窯爐以攝氏1200℃以上時煨燒16小時成一成品，使陶瓷鍋體於煎、煮實施下，仍然保持表面不刮傷、不脫落，不沾鍋，提供長久使用者。

英文發明摘要(發明之名稱: )

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

## 六、申請專利範圍

1、一種「陶瓷鍋體之製造方法」，其包括利用一氧化鋯(ZrO)30%與耐熱陶瓷釉藥70%分批研磨形成混合劑，配合一陶瓷鍋杯體，再噴釉施釉於表面處，並將陶瓷鍋杯體送進窯爐內以攝氏1200℃以上煨燒16小時而為一成品物，為其製造方法特徵者。

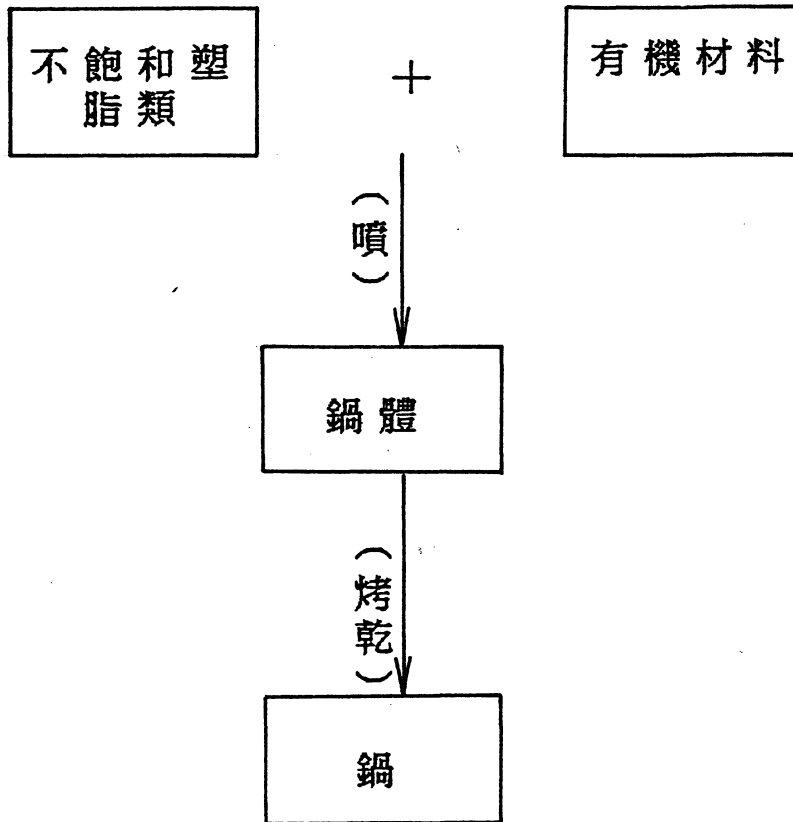
2、如申請專利範圍第1項所述之「陶瓷鍋體之製造方法」，其耐熱陶瓷釉藥係由特殊長石68-60%、氧化鋅1-2%、碳酸鋇0.5-1.5%、氧化鋁6-8%、氧化矽10-12.5%、氧化鎂2-4%、氧化鈣1-2%、氧化鐵0-4%、氧化鉻0-2%、氧化錳0-2%、氧化鈷0-2%組合成。

3、如申請專利範圍第1項所述之「陶瓷鍋體之製造方法」，其該陶瓷鍋杯體係由陶瓷粘土30-35%、特殊長石44.5-40%、氧化鋁6-8%、氧化鎂1-3%、氧化矽10.2-13.2%、氧化鐵0.3-0.8%所構成。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

圖式

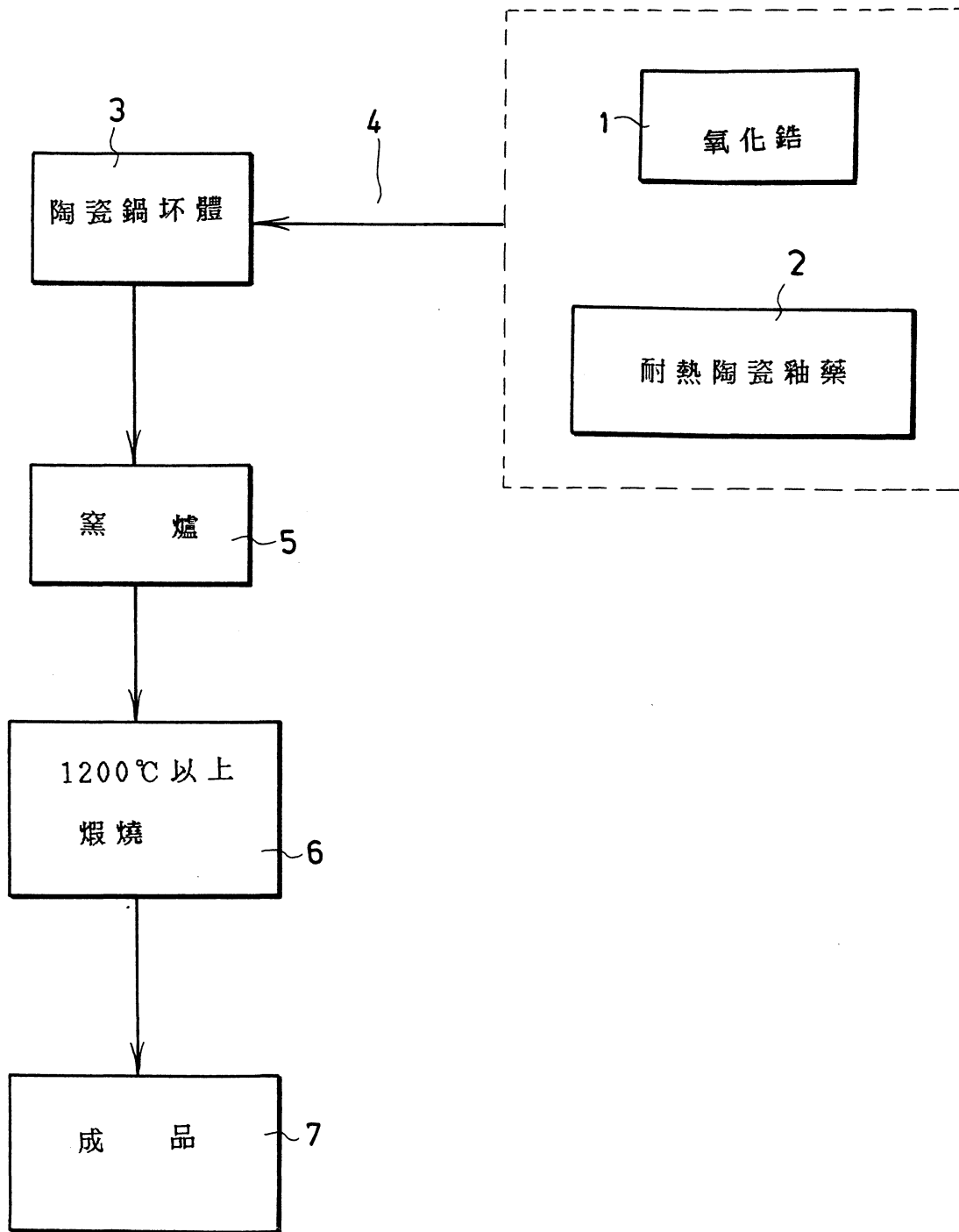


(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

訂

第一圖

圖式



(請先閱讀背面之注意事項再行繪製)

訂

第二圖