(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211868796 U
(45)授权公告日 2020.11.06

(21)申请号 201921698021.X

(22)申请日 2019.10.11

(73)专利权人 苏州苏淮纺织科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴江区盛泽镇圣塘村

(72)发明人 刘艳 刘勇

(51)Int.Cl.
B32B 3/30(2006.01)
B32B 3/08(2006.01)
B32B 5/06(2006.01)
B32B 9/00(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/34(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)
B32B 27/30(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)

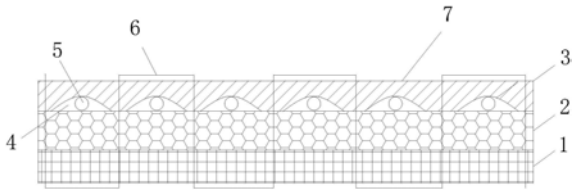
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种抗紫外线的夏季梭织面料

(57)摘要

本实用新型适用于梭织面料技术领域，提供了一种抗紫外线的夏季梭织面料，包括梭织面料基层、抑菌纤维层、耐磨层、除菌球、加固线和抗紫外线层，通过设置由经纱和纬纱交织构成的梭织面料基层，且在梭织面料基层的上表面设置用于提供抑菌防臭的抑菌纤维层，在抑菌纤维层的上表面设置用于提供耐磨功能的耐磨层，在耐磨层的上表面设置抗紫外线层，通过耐磨层增加梭织面料的使用寿命，还通过在耐磨层的下表面设置容置有除菌球的隔槽，从而能够通过除菌球进一步提升梭织面料的抑菌性能，另外，通过设置加固线，从而能够增加梭织面料整体的结构强度，本实用新型的梭织面料具有能够抗紫外线、抑菌性能强且结构强度大的特点。



CN 211868796 U

1.一种抗紫外线的夏季梭织面料，其特征在于：包括梭织面料基层(1)、抑菌纤维层(2)、耐磨层(3)、除菌球(5)、加固线(6)和抗紫外线层(7)；

所述抑菌纤维层(2)设置在所述梭织面料基层(1)的上表面，且所述抑菌纤维层(2)固定连接所述梭织面料基层(1)，所述耐磨层(3)设置在所述抑菌纤维层(2)的上表面，且所述耐磨层(3)固定连接所述抑菌纤维层(2)，所述耐磨层(3)的下表面具有多个隔槽(4)，每一个隔槽(4)内容置有一个所述除菌球(5)，所述加固线(6)贯穿所述梭织面料基层(1)、所述抑菌纤维层(2)和所述耐磨层(3)且呈S形结构，所述抗紫外线层(7)均匀覆盖在所述耐磨层(3)上；

所述梭织面料基层(1)包括相互交织的经纱(11)和纬纱(12)，所述经纱(11)与所述纬纱(12)相互交叉垂直。

2.如权利要求1所述的一种抗紫外线的夏季梭织面料，其特征在于：所述经纱(11)包括第一棉线(111)和亚麻线(112)，所述第一棉线(111)和所述亚麻线(112)相互并捻绞合，且所述第一棉线(111)和所述亚麻线(112)的捻向一致。

3.如权利要求1所述的一种抗紫外线的夏季梭织面料，其特征在于：所述纬纱(12)包括第二棉线(121)和腈纶线(122)，所述第二棉线(121)和所述腈纶线(122)相互并捻绞合，且所述第二棉线(121)和所述腈纶线(122)的捻向一致。

4.如权利要求2所述的一种抗紫外线的夏季梭织面料，其特征在于：所述经纱(11)还包括锦纶线(113)，所述锦纶线(113)与所述第一棉线(111)和所述亚麻线(112)相互并捻绞合，且捻向一致。

5.如权利要求3所述的一种抗紫外线的夏季梭织面料，其特征在于：所述纬纱(12)还包括真丝线(123)，所述真丝线(123)与所述第二棉线(121)和所述腈纶线(122)相互并捻绞合，且捻向一致。

6.如权利要求1所述的一种抗紫外线的夏季梭织面料，其特征在于：所述梭织面料基层(1)与所述抑菌纤维层(2)之间设置有抗静电层，所述抗静电层采用抗静电剂，所述抗静电剂均匀涂覆在所述梭织面料基层(1)与所述抑菌纤维层(2)之间。

一种抗紫外线的夏季梭织面料

技术领域

[0001] 本实用新型属于梭织面料技术领域，尤其涉及一种抗紫外线的夏季梭织面料。

背景技术

[0002] 梭织面料是织机以投梭的形式，将纱线通过经、纬向的交错而组成，其组织一般有平纹、斜纹和缎纹三大类以及它们的变化，一些夏季的衣物会采用梭织面料制成。

[0003] 现有的梭织面料在使用时存在一定的缺陷，现有的梭织面料材料简单，不具备抗紫外线功能，从而在室外容易使穿着者的皮肤受到紫外线的伤害，另外，想的梭织面料的抗菌性能不足，容易产生异味，降低了舒适性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种抗紫外线的夏季梭织面料，旨在解决现有梭织面料不具备抗紫外线功能，从而在室外容易使穿着者的皮肤受到紫外线的伤害，另外，想的梭织面料的抗菌性能不足，容易产生异味，降低了舒适性的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的，一种抗紫外线的夏季梭织面料，包括梭织面料基层、抑菌纤维层、耐磨层、除菌球、加固线和抗紫外线层；

[0006] 所述抑菌纤维层设置在所述梭织面料基层的上表面，且所述抑菌纤维层固定连接所述梭织面料基层，所述耐磨层设置在所述抑菌纤维层的上表面，且所述耐磨层固定连接所述抑菌纤维层，所述耐磨层的下表面具有多个隔槽，每一个隔槽内容置有一个所述除菌球，所述加固线贯穿所述梭织面料基层、所述抑菌纤维层和所述耐磨层且呈S形结构，所述抗紫外线层均匀覆盖在所述耐磨层上；

[0007] 所述梭织面料基层包括相互交织的经纱和纬纱，所述经纱与所述纬纱相互交叉垂直。

[0008] 本实用新型提供优选的，所述所述经纱包括第一棉线和亚麻线，所述第一棉线和所述亚麻线相互并捻绞合，且所述第一棉线和所述亚麻线的捻向一致。

[0009] 本实用新型提供优选的，所述纬纱包括第二棉线和腈纶线，所述第二棉线和所述腈纶线相互并捻绞合，且所述第二棉线和所述腈纶线的捻向一致。

[0010] 本实用新型提供优选的，所述经纱还包括锦纶线，所述锦纶线与所述第一棉线和所述亚麻线相互并捻绞合，且捻向一致。

[0011] 本实用新型提供优选的，所述纬纱还包括真丝线，所述真丝线与所述第二棉线和所述腈纶线相互并捻绞合，且捻向一致。

[0012] 本实用新型提供优选的，所述梭织面料基层与所述抑菌纤维层之间设置有抗静电层，所述抗静电层采用抗静电剂，所述抗静电剂均匀涂覆在所述所述梭织面料基层与所述抑菌纤维层之间。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型的一种抗紫外线的夏季梭织面料，通过设置由经纱和纬纱交织构成的梭织面料基层，且在梭织面料基层的上表面

设置用于提供抑菌防臭的抑菌纤维层，在抑菌纤维层的上表面设置用于提供耐磨功能的耐磨层，在耐磨层的上表面设置抗紫外线层，从而能够通过抗紫外线层提升梭织面料的抗紫外线性能，通过耐磨层增加梭织面料的使用寿命，还通过在耐磨层的下表面设置容置有除菌球的隔槽，从而能够通过除菌球进一步提升梭织面料的抑菌性能，另外，通过设置连接梭织面料基层、抑菌纤维层和耐磨层的加固线，从而能够增加梭织面料整体的结构强度，本实用新型的梭织面料具有能够抗紫外线、抑菌性能强且结构强度大的特点。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型中的梭织面料基层的结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型中的经纱的结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型中的纬纱的结构示意图。

[0018] 图中：1-梭织面料基层、11-经纱、111-第一棉线、112-亚麻线、113-锦纶线、12-纬纱、121-第二棉线、122-腈纶线、123-真丝线、2-抑菌纤维层、3-耐磨层、4-隔槽、5-除菌球、6-加固线、7-抗紫外线层。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0020] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种抗紫外线的夏季梭织面料技术方案：包括梭织面料基层1、抑菌纤维层2、耐磨层3、除菌球5、加固线6和抗紫外线层7。

[0021] 抑菌纤维层2设置在梭织面料基层1的上表面，且抑菌纤维层2固定连接梭织面料基层1，耐磨层3设置在抑菌纤维层2的上表面，且耐磨层3固定连接抑菌纤维层2，耐磨层3的下表面具有多个隔槽4，每一个隔槽4内容置有一个除菌球5，加固线6贯穿梭织面料基层1、抑菌纤维层2和耐磨层3且呈S形结构，抗紫外线层7均匀覆盖在耐磨层3上。

[0022] 梭织面料基层1包括相互交织的经纱11和纬纱12，经纱11与纬纱12相互交叉垂直。

[0023] 在本实施方式中，梭织面料基层1由相互交织的经纱11和纬纱12构成，经纱11和纬纱12的排列方式为四上一下循环交织，采用梭织制成，抑菌纤维层2由竹炭纤维材料制作而成，抑菌纤维层2取毛竹为原料，采用了纯氧高温及氮气阻隔延时的煅烧新工艺和新技术，使得抑菌纤维层2具有的微孔更细化和蜂窝化，然后再与具有蜂窝状微孔结构趋势的聚酯改性切片熔融纺丝而制成，这种独特的纤维结构设计，使得整个梭织面料具有吸湿透气、抑菌抗菌、冬暖夏凉、绿色环保等特点。耐磨层3锦纶材料制作而成，锦纶又称聚酰氨纤维，它具有强度高，耐磨性好，回弹性强的特点，且锦纶吸湿性和染色性都较好，耐磨层3使得整个梭织面料能够具有更强的弹性和耐磨性，隔槽4为弧形槽，开口朝下并且通过抑菌纤维层2封闭，除菌球5采用带有银离子的纤维球，从而使得除菌球5与抑菌纤维层2共同作用以进一步提升梭织面料的抑菌性能。加固线6采用亚麻纱线制成，加固线6用于对梭织面料基层1、抑菌纤维层2和耐磨层3之间的连接进行加固，从而提升梭织面料的结构强度，延长梭织面料的使用寿命。

[0024] 进一步的，经纱11包括第一棉线111和亚麻线112，第一棉线111和亚麻线112相互并捻绞合，且第一棉线111和亚麻线112的捻向一致。

[0025] 在本实施方式中，棉线具有线质柔软、着色牢固、强度高、抗老化、耐磨、耐海水腐蚀、弹性好的特点，亚麻作为人类最早使用的天然植物纤维，具有良好的吸湿性、透气性，通过在经纱11内设置亚麻线112，能够有效提升梭织面料基层1的吸湿性和透气性，也进一步提升了梭织面料基层1的结构强度。

[0026] 进一步的，纬纱12包括第二棉线121和腈纶线122，第二棉线121和腈纶线122相互并捻绞合，且第二棉线121和腈纶线122的捻向一致。

[0027] 在本实施方式中，腈纶是聚丙烯腈，腈纶是仅次于聚酯和聚酰胺的合成纤维品种，它柔软、轻盈、保暖、耐腐蚀、耐光似羊毛的短纤维且密度比羊毛小，通过设置在纬纱12内设置腈纶线122，腈纶线122与第二棉线121共同作用，能够提升梭织面料基层1的结构强度和舒适性。

[0028] 进一步的，经纱11还包括锦纶线113，锦纶线113与第一棉线111和亚麻线112相互并捻绞合，且捻向一致。

[0029] 在本实施方式中，锦纶的最突出的优点是耐磨性高于其他所有纤维，比棉花耐磨性高10倍，比羊毛高20倍，在混纺织物中稍加入一些聚酰胺纤维，可大大提高其耐磨性；当拉伸至3-6％时，弹性回复率可达100％；能经受上万次折挠而不断裂，通过在经纱11内设置锦纶线113，从而能够提升梭织面料本体1的耐磨性能。

[0030] 进一步的，纬纱12还包括真丝线123，真丝线123与第二棉线121和腈纶线122相互并捻绞合，且捻向一致。

[0031] 在本实施方式中，真丝能够使梭织面料本体1具有更好的光泽，从而更美观。

[0032] 进一步的，梭织面料基层1与抑菌纤维层2之间设置有抗静电层，抗静电层采用抗静电剂，抗静电剂均匀涂覆在梭织面料基层1与抑菌纤维层2之间。

[0033] 在本实施方式中，任何物体都带有本身的静电荷，这种电荷可以是负电荷也可以是正电荷，静电荷的聚集使到生活或者工业生产受到影响甚至危害，将聚集的有害电荷消除使其不对生活造成不便或危害的化学品称为抗静电剂，抗静电剂一般都具有表面活性剂的特征，结构上极性基团和非极性基团兼而有之，通过设置抗静电层，从而能够提供抗静电性能，使得梭织面料的舒适性更佳。

[0034] 本实用新型的工作原理及使用流程：本实用新型安装好过后梭织面料基层1由相互交织的经纱11和纬纱12构成，经纱11和纬纱12的排列方式为四上一下循环交织，采用梭织制成，抑菌纤维层2使得整个梭织面料具有吸湿透气、抑菌抗菌、冬暖夏凉、绿色环保等特点。耐磨层3使得整个梭织面料能够具有更强的弹性和耐磨性。除菌球5与抑菌纤维层2共同作用以进一步提升梭织面料的抑菌性能。加固线6对梭织面料基层1、抑菌纤维层2和耐磨层3之间的连接进行加固，从而提升梭织面料的结构强度，延长梭织面料的使用寿命。

[0035] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

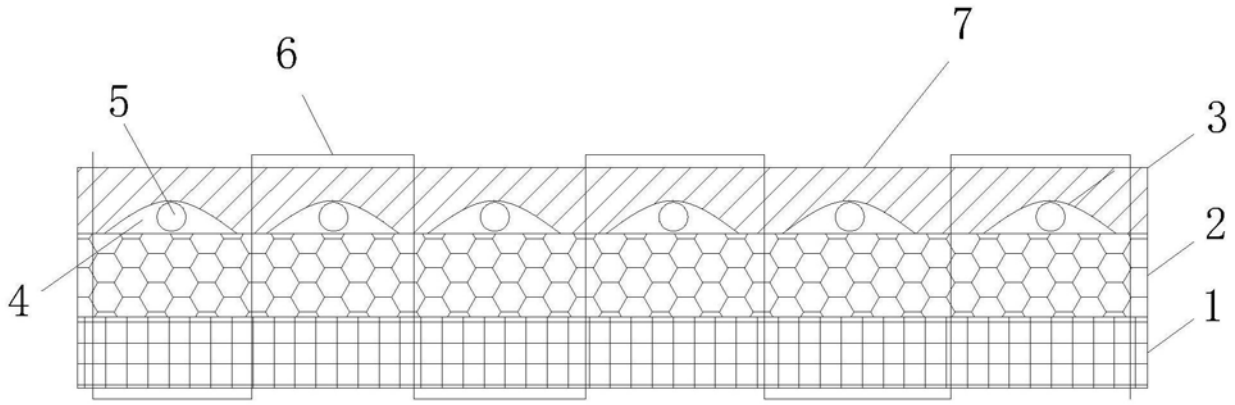


图1

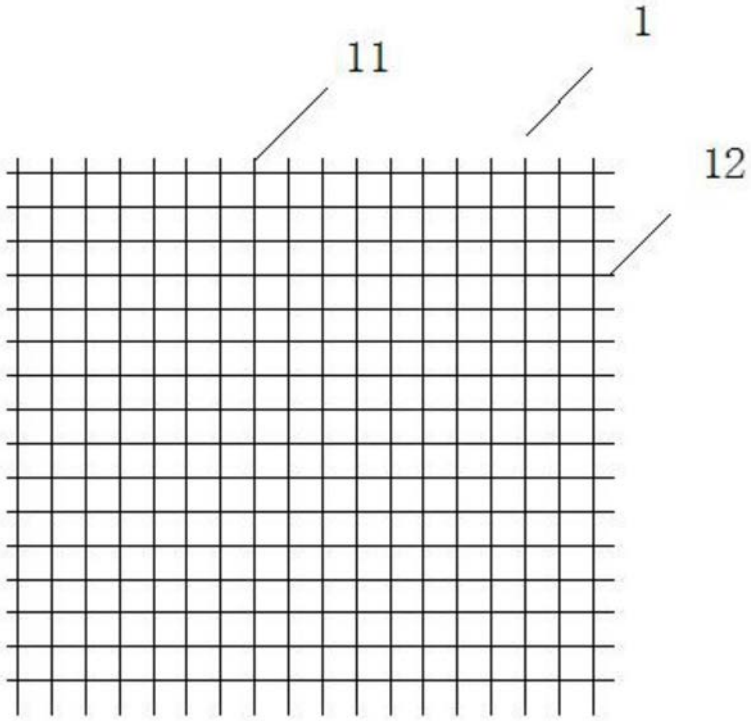


图2

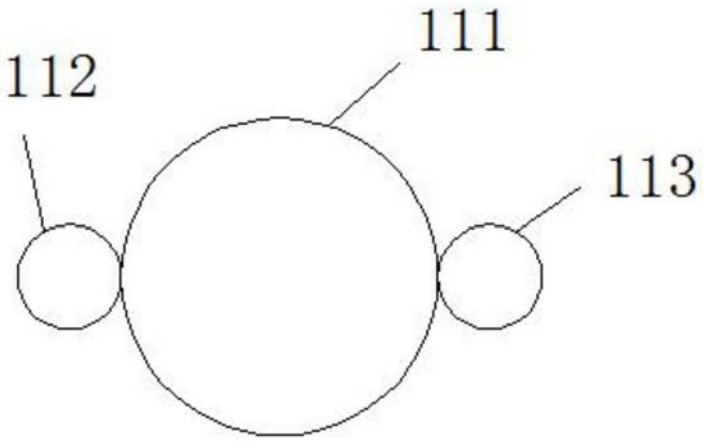


图3

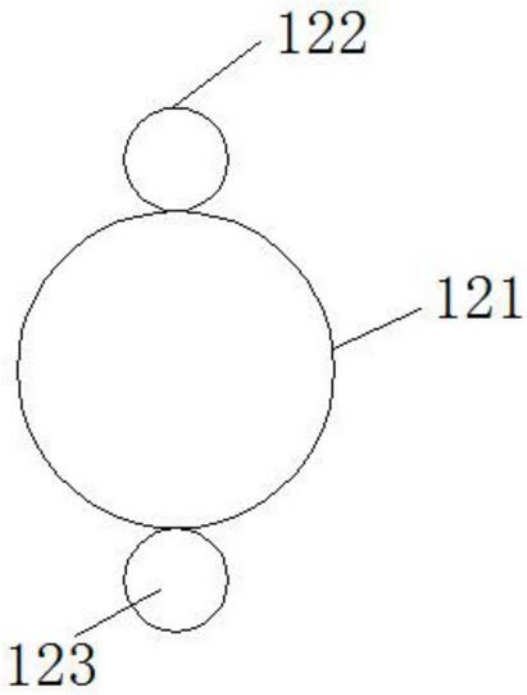


图4